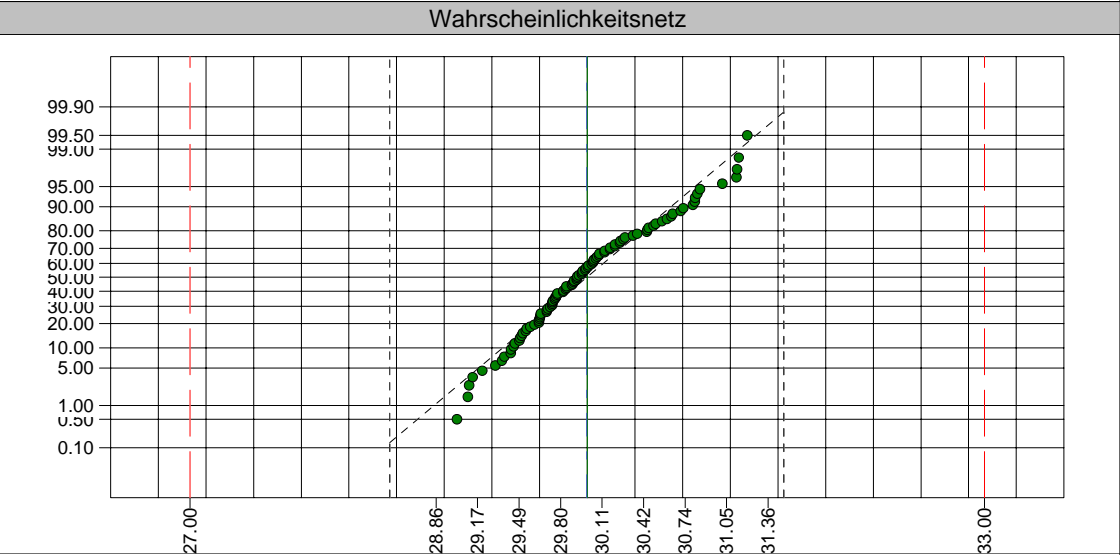
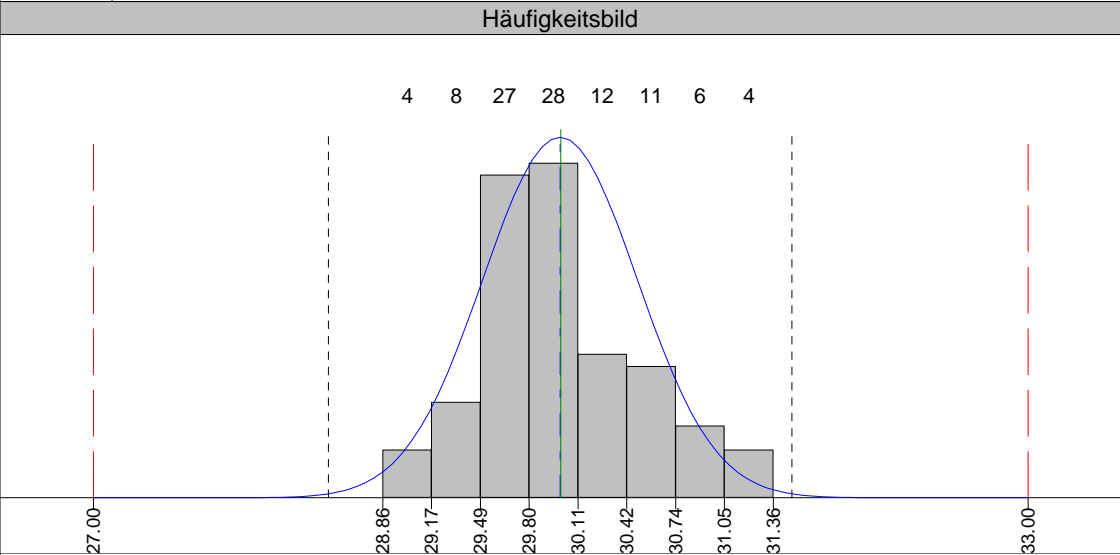
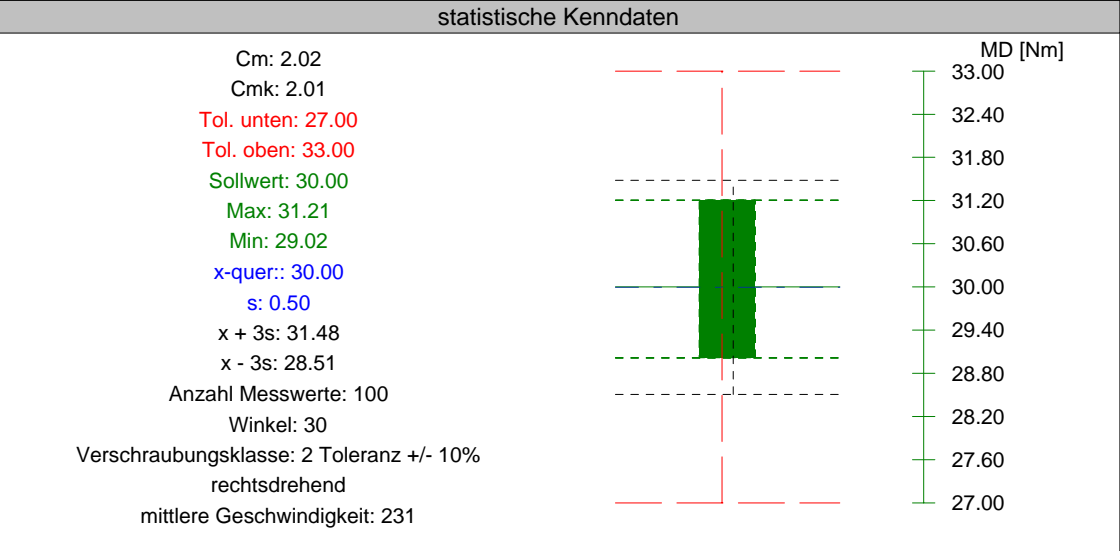
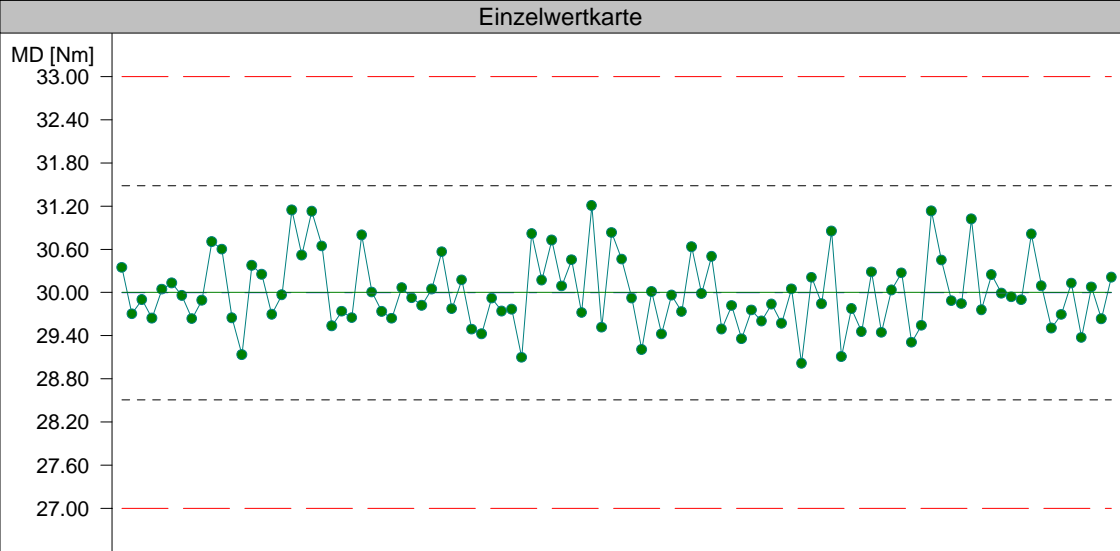




Firma
MtB/EMG3

Karpf
177



Einzelwerte:	1. 30.35	6. 30.13	11. 30.60	16. 29.70	21. 30.65	26. 30.01	31. 29.82	36. 29.49	41. 29.10	46. 30.45	51. 30.46	56. 29.96	61. 29.49	66. 29.84	71. 29.84	76. 30.28	81. 29.54	86. 31.02	91. 29.90	96. 30.13
	2. 29.70	7. 29.96	12. 29.65	17. 29.97	22. 29.53	27. 29.74	32. 30.05	37. 29.42	42. 30.82	47. 29.72	52. 29.92	57. 29.73	62. 29.82	67. 29.57	72. 30.85	77. 29.44	82. 31.13	87. 29.76	92. 30.81	97. 29.37
	3. 29.90	8. 29.63	13. 29.14	18. 31.14	23. 29.74	28. 29.64	33. 30.56	38. 29.92	43. 30.17	48. 31.21	53. 29.21	58. 30.63	63. 29.36	68. 30.05	73. 29.11	78. 30.03	83. 30.45	88. 30.25	93. 30.09	98. 30.08
	4. 29.64	9. 29.89	14. 30.38	19. 30.52	24. 29.65	29. 30.07	34. 29.77	39. 29.74	44. 30.73	49. 29.51	54. 30.01	59. 29.98	64. 29.75	69. 29.02	74. 29.77	79. 30.27	84. 29.88	89. 29.99	94. 29.51	99. 29.63
	5. 30.04	10. 30.71	15. 30.25	20. 31.13	25. 30.80	30. 29.93	35. 30.17	40. 29.77	45. 30.09	50. 30.83	55. 29.42	60. 30.50	65. 29.60	70. 30.21	75. 29.45	80. 29.31	85. 29.84	90. 29.94	95. 29.69	100. 30.21

107 - A 391 000 002 - 10.00-30.00 Nm - 0.00 -0 602 490 671 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 24.11.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 30.00 Standardabweichung: 0.50 Cm: 2.02 Cmk: 2.01 i. O.																				
log. Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)																				

Kurvengrafik

Drehm.

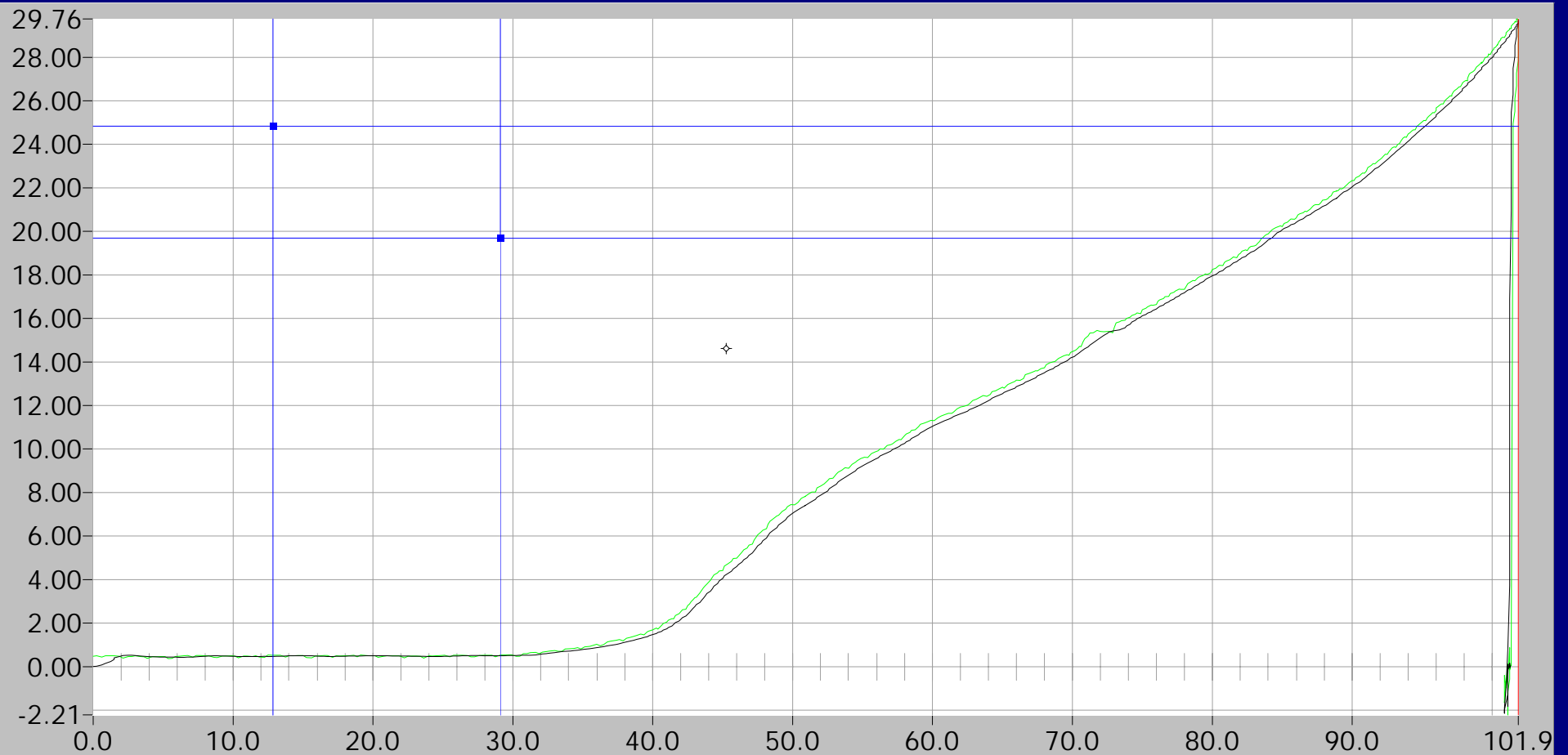
29.69

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 45.253, Nm: 14.62

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

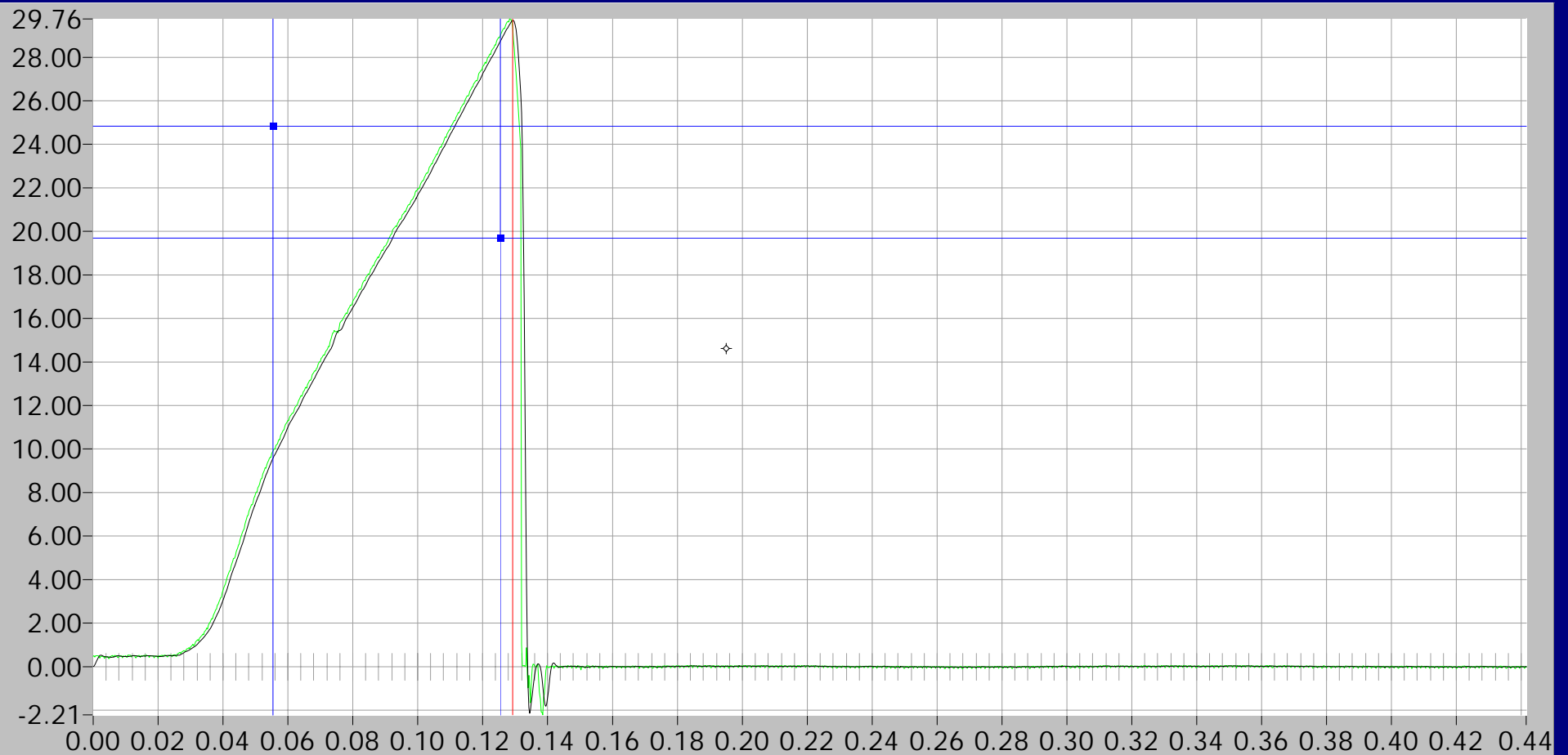
29.69

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.195, Nm: 14.62

Drehm.-Zeit  Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende