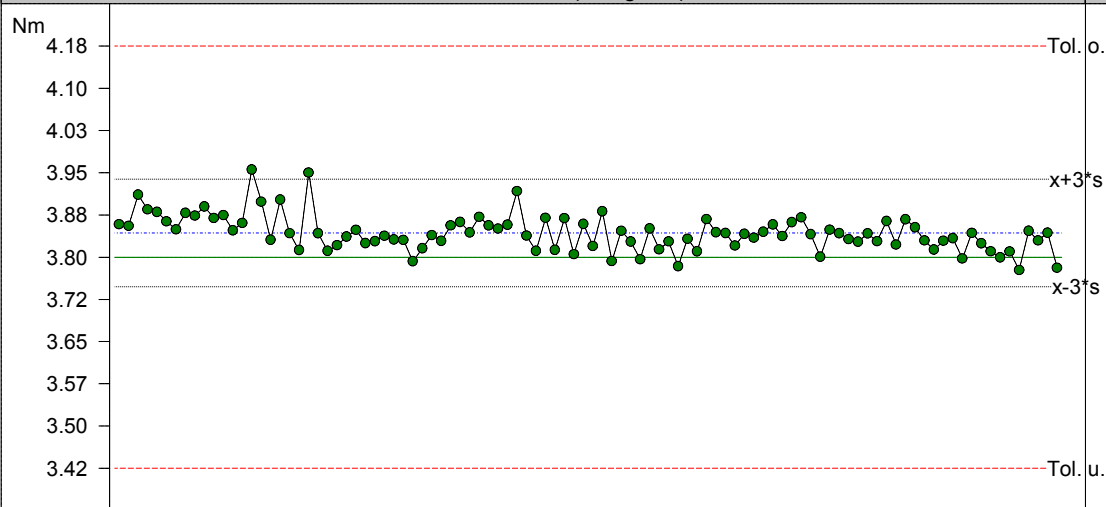
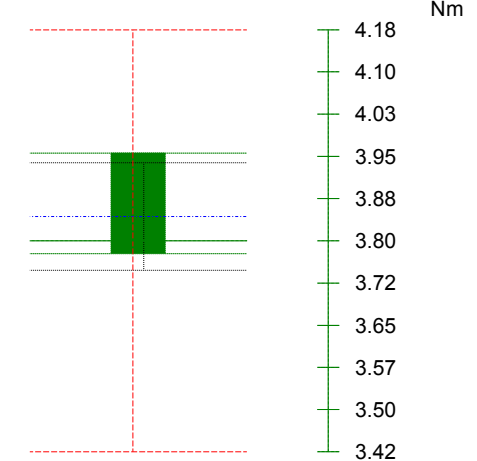


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

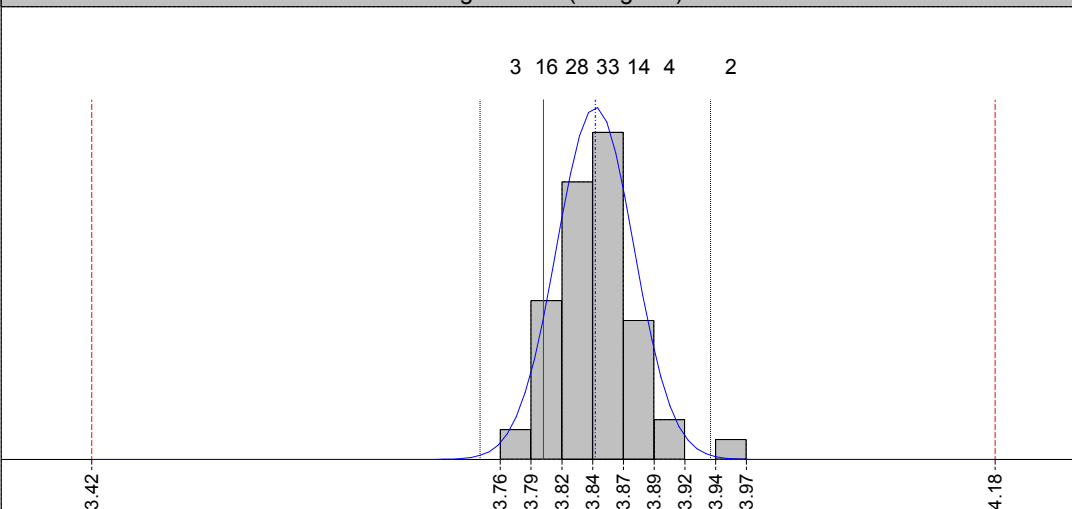


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

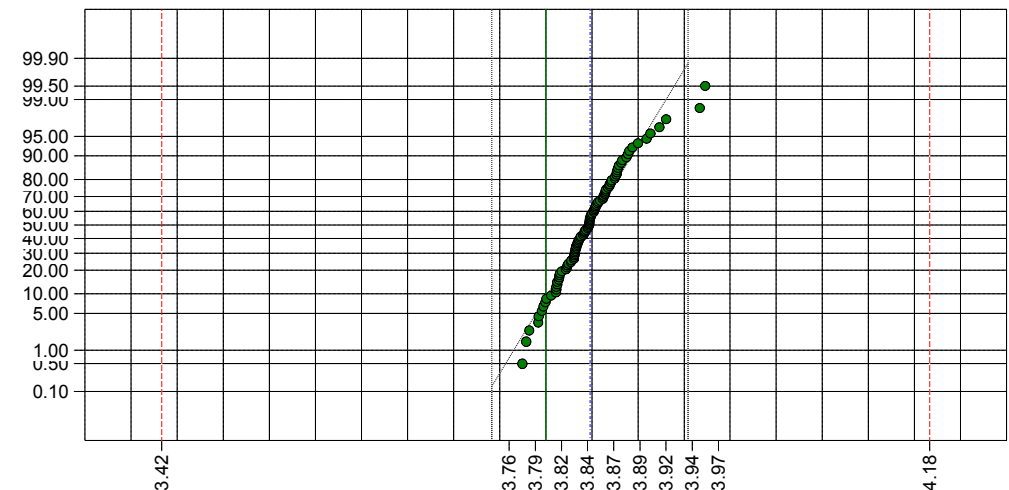
Cm: 3.92 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.47 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 3.42
 Tol. o.: 4.18
 Sollwert: 3.80
 Maximum: 3.96
 Minimum: 3.78
 x-Quer: 3.84
 s: 0.03
 x + 3s: 3.94
 x - 3s: 3.75
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1136



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 3.86 (390.00)	02. 3.86 (390.25)	03. 3.91 (410.75)	04. 3.89 (395.13)	05. 3.88 (393.63)	06. 3.86 (390.38)	07. 3.85 (386.75)	08. 3.88 (391.13)	09. 3.87 (390.25)	10. 3.89 (408.88)
	11. 3.87 (409.00)	12. 3.88 (386.75)	13. 3.85 (387.50)	14. 3.86 (389.00)	15. 3.96 (406.25)	16. 3.90 (400.25)	17. 3.83 (395.13)	18. 3.90 (408.25)	19. 3.84 (383.25)	20. 3.81 (383.25)
	21. 3.95 (417.63)	22. 3.84 (387.50)	23. 3.81 (379.50)	24. 3.82 (362.75)	25. 3.84 (383.38)	26. 3.85 (369.50)	27. 3.83 (370.25)	28. 3.83 (383.63)	29. 3.84 (380.88)	30. 3.83 (374.38)
	31. 3.83 (381.88)	32. 3.79 (374.75)	33. 3.82 (385.50)	34. 3.84 (389.63)	35. 3.83 (392.38)	36. 3.86 (382.25)	37. 3.86 (389.25)	38. 3.84 (384.13)	39. 3.87 (392.38)	40. 3.86 (382.88)
	41. 3.85 (403.88)	42. 3.86 (383.38)	43. 3.92 (416.88)	44. 3.84 (400.00)	45. 3.81 (391.88)	46. 3.87 (391.75)	47. 3.81 (390.13)	48. 3.87 (397.13)	49. 3.81 (383.75)	50. 3.86 (382.00)
	51. 3.82 (382.50)	52. 3.88 (398.63)	53. 3.79 (387.00)	54. 3.85 (400.25)	55. 3.83 (388.63)	56. 3.80 (371.38)	57. 3.85 (388.50)	58. 3.81 (398.63)	59. 3.83 (380.50)	60. 3.78 (377.88)
	61. 3.83 (387.88)	62. 3.81 (391.50)	63. 3.87 (384.00)	64. 3.84 (385.25)	65. 3.84 (390.75)	66. 3.82 (385.50)	67. 3.84 (388.13)	68. 3.83 (389.00)	69. 3.85 (391.50)	70. 3.86 (390.88)
	71. 3.84 (385.38)	72. 3.86 (403.50)	73. 3.87 (390.88)	74. 3.84 (382.38)	75. 3.80 (376.75)	76. 3.85 (365.75)	77. 3.84 (386.13)	78. 3.83 (375.25)	79. 3.83 (398.25)	80. 3.84 (389.88)
	81. 3.83 (385.50)	82. 3.87 (398.63)	83. 3.82 (385.63)	84. 3.87 (393.63)	85. 3.85 (387.00)	86. 3.83 (384.38)	87. 3.81 (374.88)	88. 3.83 (377.75)	89. 3.83 (371.38)	90. 3.80 (361.13)
	91. 3.84 (383.38)	92. 3.82 (377.88)	93. 3.81 (371.38)	94. 3.80 (375.13)	95. 3.81 (368.00)	96. 3.78 (371.13)	97. 3.85 (378.50)	98. 3.83 (389.63)	99. 3.84 (389.25)	100. 3.78 (381.75)

1 - 404 000 003 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 406 .1 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 3.84
 Standardabweichung: 0.03
 Sollwert

 Cm: 3.92
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.47

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

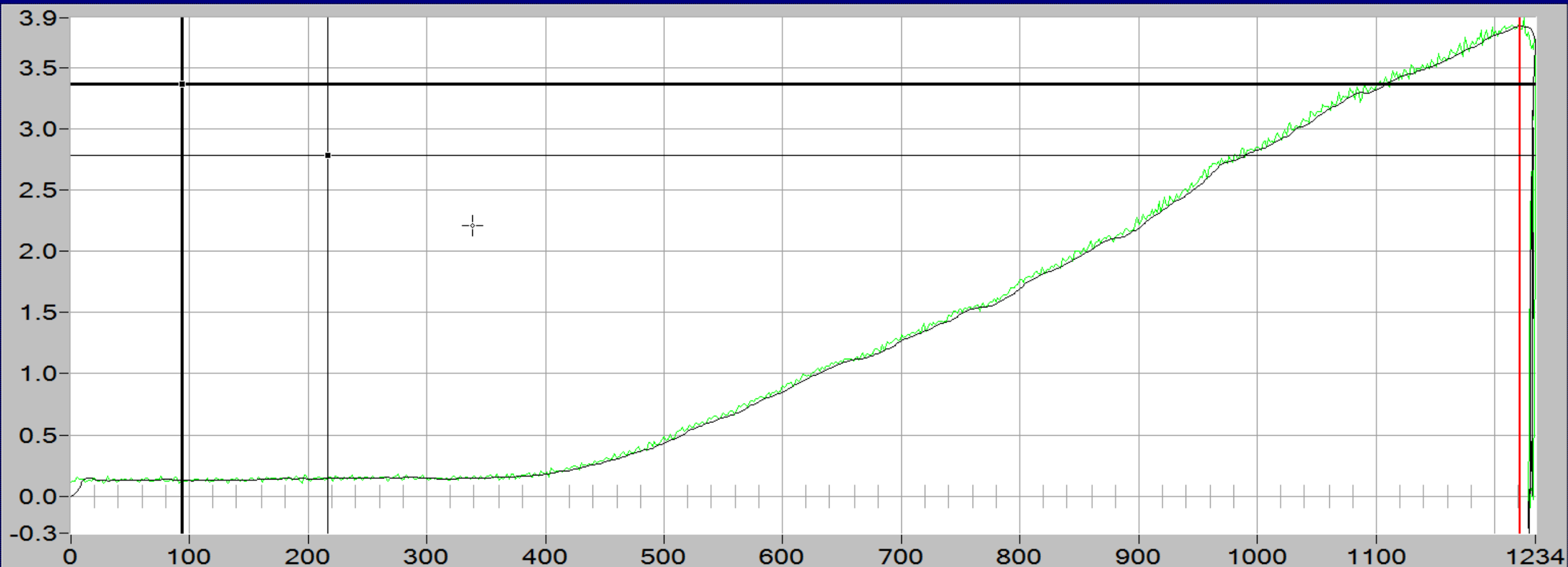
3.84

Winkel

383

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 338.444, Nm: 2.21

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

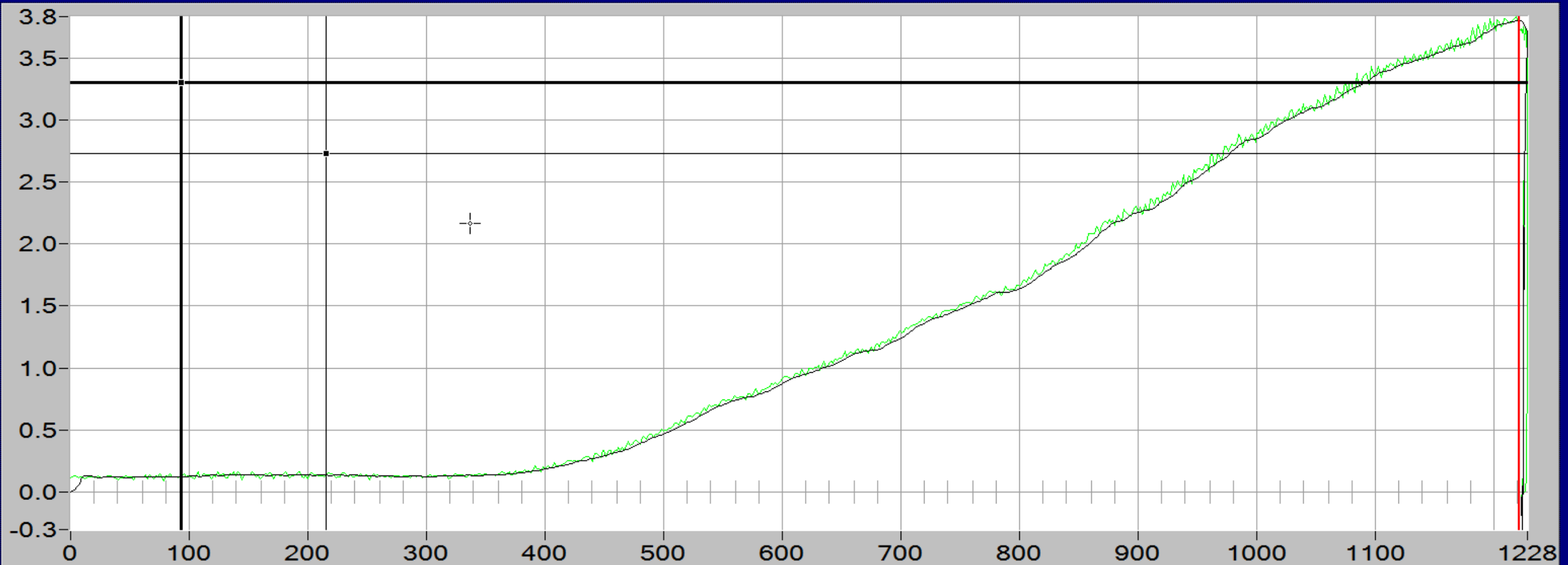
3.80

Winkel

377

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 336.696, Nm: 2.16

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende