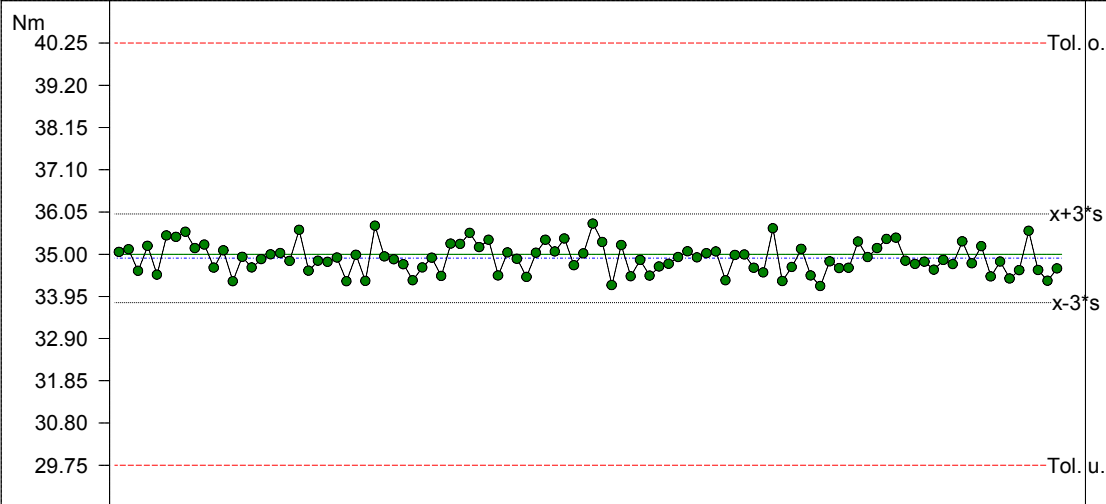
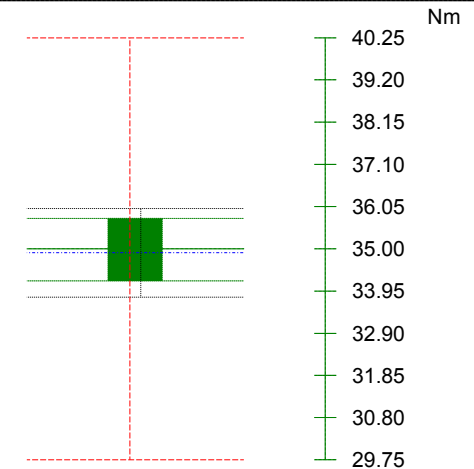


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



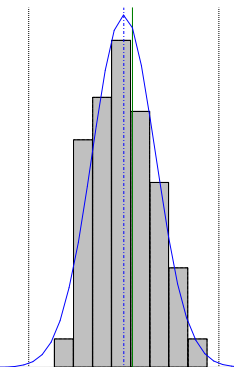
statistische Kenndaten (Prüfgerät)

Cm: 4.75 ( $\geq 1.67$ )  
Cmk: 4.66 ( $\geq 1.67$ )  
Tol. u.: 29.75  
Tol. o.: 40.25  
Sollwert: 35.00  
Maximum: 35.76  
Minimum: 34.20  
x-Quer: 34.90  
s: 0.37  
x + 3s: 36.01  
x - 3s: 33.80  
Anzahl Messwerte: 100  
Winkel: 30  
Verschraubungsklasse: 4 Toleranz+/-15%  
rechtsdrehend  
mittlere Geschwindigkeit: 224

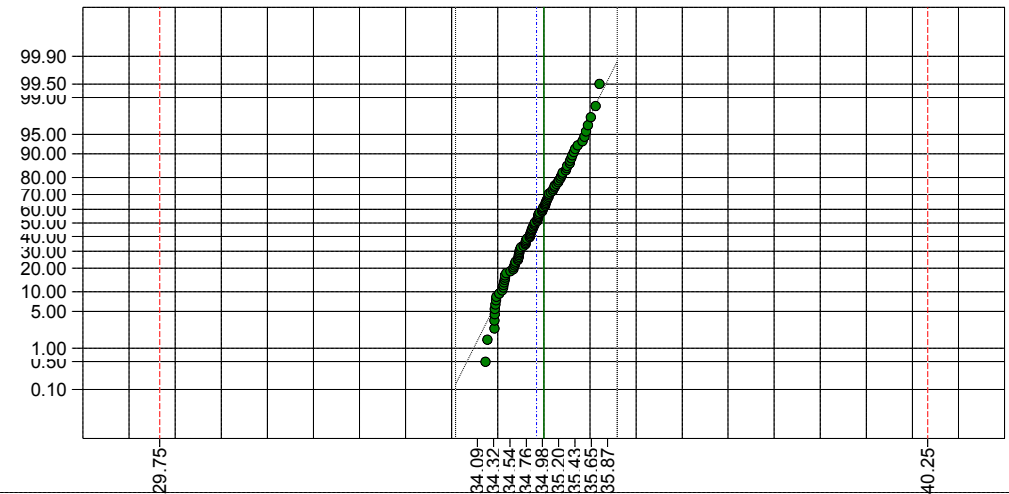


Häufigkeitsbild (Prüfgerät)

216192318137 2



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



|              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |
|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| Einzelwerte: | 01. 35.05 (32.38)<br>11. 34.66 (30.50)<br>21. 34.59 (29.88)<br>31. 34.75 (32.25)<br>41. 34.47 (29.88)<br>51. 35.76 (31.00)<br>61. 35.07 (34.13)<br>71. 34.33 (29.63)<br>81. 35.15 (33.88)<br>91. 34.77 (30.63) | 02. 35.12 (31.63)<br>12. 35.10 (34.13)<br>22. 34.83 (31.75)<br>32. 34.35 (30.63)<br>42. 35.04 (30.50)<br>52. 35.30 (30.88)<br>62. 34.92 (30.13)<br>72. 34.68 (31.13)<br>82. 35.37 (37.38)<br>92. 35.20 (31.00) | 03. 34.58 (31.50)<br>13. 34.33 (28.38)<br>23. 34.81 (31.13)<br>33. 34.67 (31.25)<br>43. 34.88 (30.63)<br>53. 34.23 (29.63)<br>63. 35.02 (30.13)<br>73. 35.13 (34.63)<br>83. 35.41 (34.25)<br>93. 34.45 (32.25) | 04. 35.20 (32.25)<br>14. 34.93 (33.63)<br>24. 34.91 (31.63)<br>34. 34.91 (31.75)<br>44. 34.43 (29.00)<br>54. 35.23 (31.75)<br>64. 35.07 (31.50)<br>74. 34.47 (28.00)<br>84. 34.84 (32.13)<br>94. 34.82 (30.00) | 05. 34.49 (33.50)<br>15. 34.67 (32.75)<br>25. 34.33 (29.75)<br>35. 34.46 (30.25)<br>45. 35.03 (30.75)<br>55. 34.45 (30.00)<br>65. 34.35 (28.63)<br>75. 34.20 (28.75)<br>85. 34.76 (30.25)<br>95. 34.39 (29.38) | 06. 35.46 (31.75)<br>16. 34.87 (32.00)<br>26. 34.98 (39.63)<br>36. 35.26 (30.25)<br>46. 35.36 (32.13)<br>56. 34.86 (30.75)<br>66. 34.98 (30.50)<br>76. 34.82 (37.50)<br>86. 34.81 (31.63)<br>96. 34.60 (28.38) | 07. 35.43 (32.63)<br>17. 34.99 (31.25)<br>27. 34.33 (31.63)<br>37. 35.25 (30.75)<br>47. 35.06 (30.63)<br>57. 34.46 (31.00)<br>67. 34.99 (30.00)<br>77. 34.65 (32.63)<br>87. 34.61 (30.00)<br>97. 35.58 (31.13) | 08. 35.56 (33.25)<br>18. 35.02 (32.63)<br>28. 35.71 (34.13)<br>38. 35.53 (32.38)<br>48. 35.39 (30.63)<br>58. 34.69 (29.88)<br>68. 34.66 (33.63)<br>78. 34.66 (36.25)<br>88. 34.86 (30.50)<br>98. 34.60 (30.75) | 09. 35.15 (31.63)<br>19. 34.83 (30.75)<br>29. 34.94 (34.50)<br>39. 35.18 (30.88)<br>49. 34.72 (31.00)<br>59. 34.76 (32.38)<br>69. 34.54 (30.63)<br>79. 35.31 (34.75)<br>89. 34.75 (30.50)<br>99. 34.34 (32.50) | 10. 35.24 (31.00)<br>20. 35.60 (32.50)<br>30. 34.87 (32.13)<br>40. 35.36 (30.50)<br>50. 35.02 (30.25)<br>60. 34.93 (34.13)<br>70. 35.64 (30.88)<br>80. 34.93 (33.38)<br>90. 35.32 (31.88)<br>100. 34.65 (30.75) |
|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|

0 - LI 308 000 001 - 15.00-40.00 Nm - 3 602 D94 604 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 14.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

Einheit: Nm  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 34.90 Standardabweichung: 0.37

Sollwert

Cm: 4.75

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.66

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

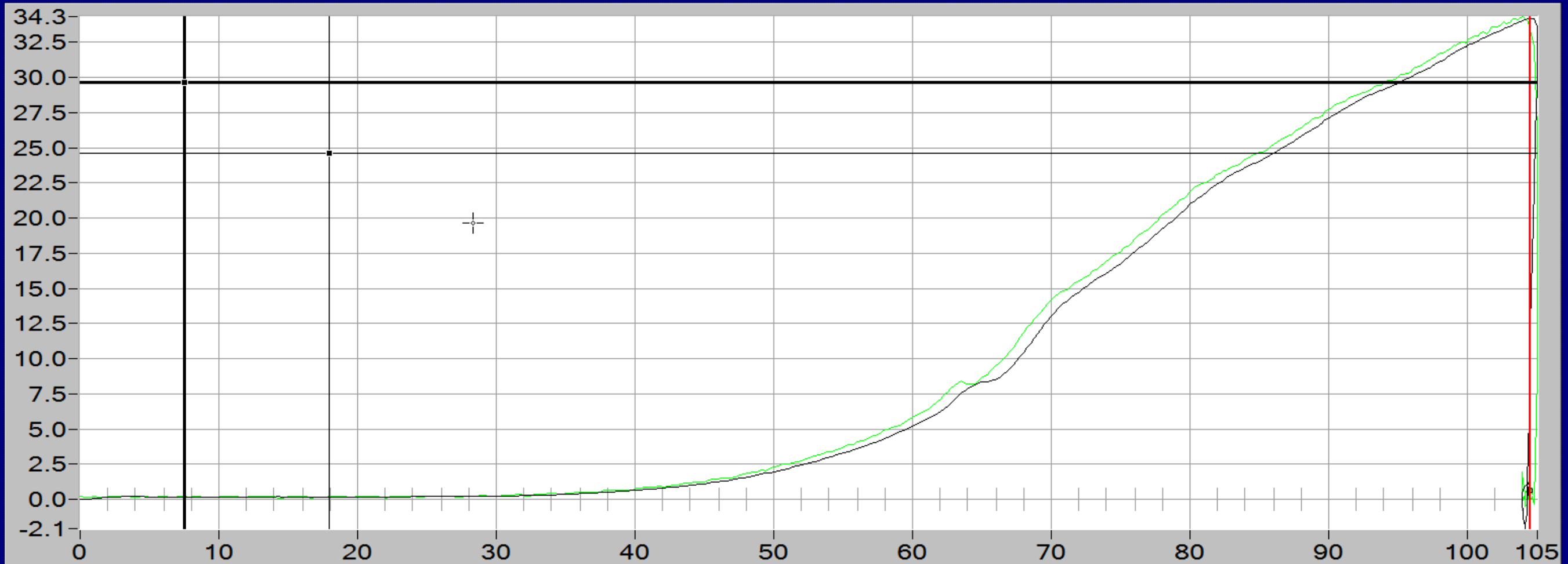
34.20

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 28.311, Nm: 19.65

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

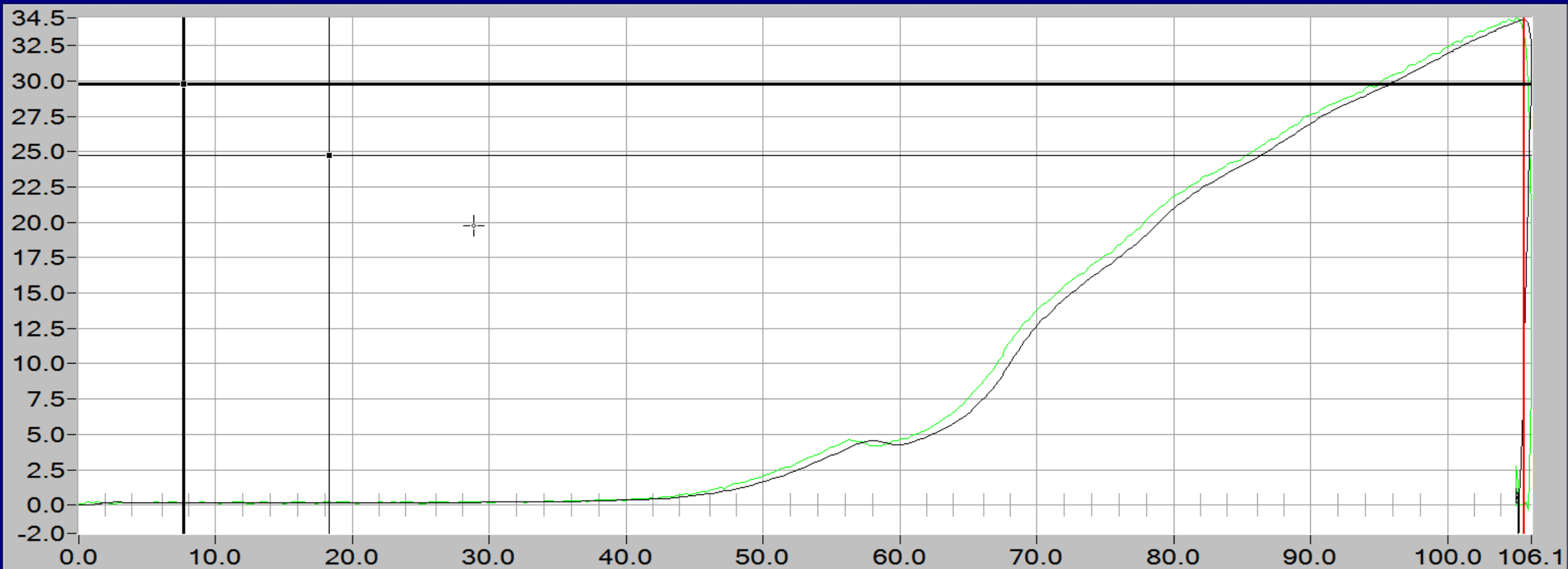
34.33

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 28.855, Nm: 19.77

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende