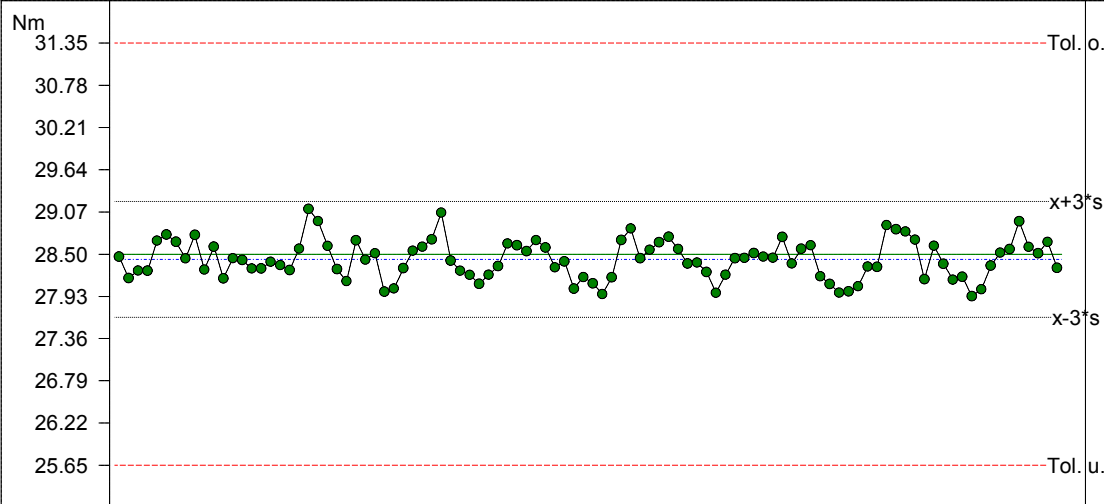
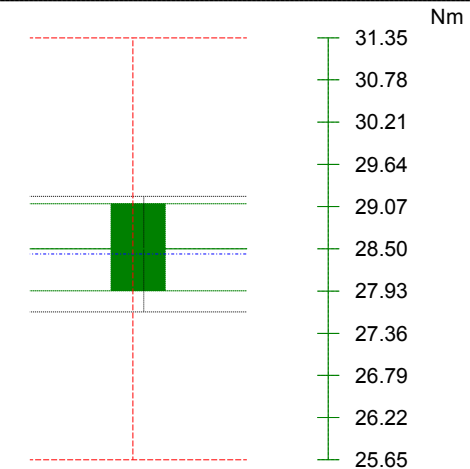


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

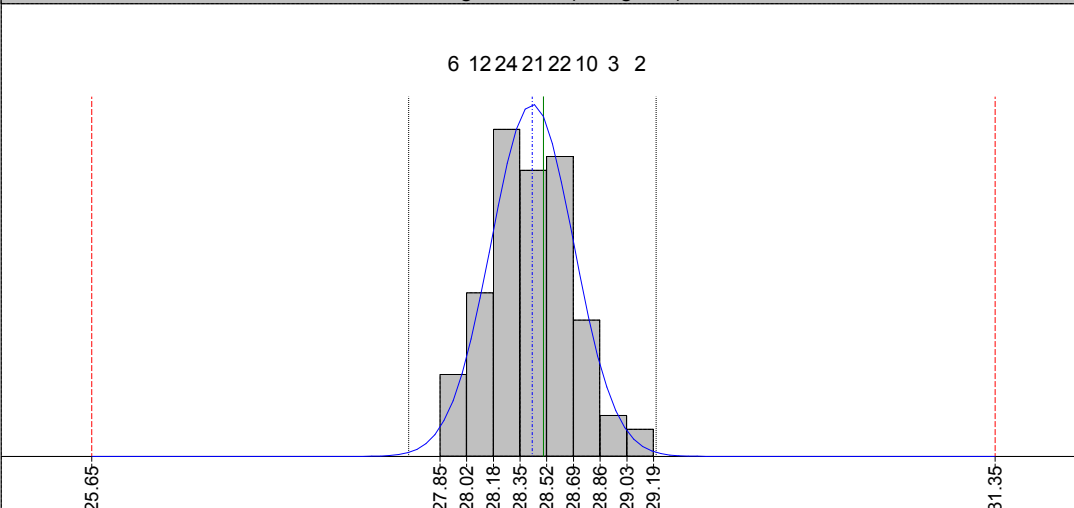


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

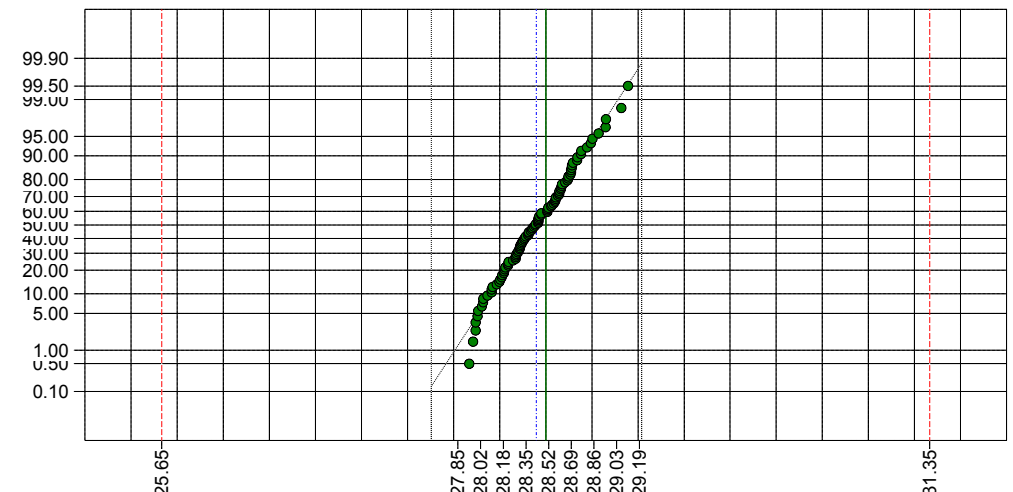
Cm: 3.65 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 3.56 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 25.65  
 Tol. o.: 31.35  
 Sollwert: 28.50  
 Maximum: 29.11  
 Minimum: 27.93  
 x-Quer: 28.43  
 s: 0.26  
 x + 3s: 29.21  
 x - 3s: 27.65  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 118



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 28.47 (354.88)	02. 28.18 (352.13)	03. 28.28 (350.75)	04. 28.28 (358.50)	05. 28.68 (361.38)	06. 28.76 (364.00)	07. 28.67 (361.50)	08. 28.44 (352.00)	09. 28.76 (371.75)	10. 28.29 (357.13)
	11. 28.60 (358.13)	12. 28.17 (369.13)	13. 28.44 (374.25)	14. 28.42 (356.38)	15. 28.31 (348.38)	16. 28.31 (353.13)	17. 28.40 (356.75)	18. 28.35 (348.25)	19. 28.28 (351.63)	20. 28.57 (367.75)
	21. 29.11 (372.38)	22. 28.95 (366.00)	23. 28.61 (362.38)	24. 28.30 (347.38)	25. 28.14 (351.88)	26. 28.69 (372.88)	27. 28.42 (355.63)	28. 28.51 (357.50)	29. 27.99 (343.00)	30. 28.04 (345.50)
	31. 28.31 (358.38)	32. 28.55 (366.50)	33. 28.60 (360.50)	34. 28.70 (361.75)	35. 29.06 (369.63)	36. 28.41 (352.88)	37. 28.28 (348.75)	38. 28.22 (360.13)	39. 28.10 (353.88)	40. 28.22 (348.63)
	41. 28.34 (353.00)	42. 28.64 (361.13)	43. 28.62 (355.75)	44. 28.54 (360.75)	45. 28.69 (368.00)	46. 28.59 (365.75)	47. 28.32 (355.25)	48. 28.40 (353.25)	49. 28.03 (349.38)	50. 28.19 (351.63)
	51. 28.10 (347.00)	52. 27.96 (343.75)	53. 28.19 (350.88)	54. 28.69 (362.75)	55. 28.85 (362.50)	56. 28.44 (352.13)	57. 28.56 (366.75)	58. 28.66 (362.88)	59. 28.73 (362.00)	60. 28.57 (361.63)
	61. 28.37 (356.13)	62. 28.39 (360.13)	63. 28.26 (350.00)	64. 27.98 (346.13)	65. 28.22 (351.75)	66. 28.45 (352.63)	67. 28.45 (360.63)	68. 28.51 (364.00)	69. 28.47 (370.88)	70. 28.45 (354.00)
	71. 28.73 (363.63)	72. 28.37 (362.25)	73. 28.57 (359.88)	74. 28.62 (366.38)	75. 28.20 (347.00)	76. 28.10 (366.38)	77. 27.98 (336.00)	78. 28.00 (342.38)	79. 28.07 (347.88)	80. 28.33 (357.50)
	81. 28.33 (361.75)	82. 28.89 (373.63)	83. 28.84 (362.25)	84. 28.81 (367.00)	85. 28.69 (359.13)	86. 28.16 (354.00)	87. 28.61 (359.38)	88. 28.37 (352.88)	89. 28.16 (351.25)	90. 28.19 (347.75)
	91. 27.93 (343.75)	92. 28.03 (346.13)	93. 28.34 (349.00)	94. 28.52 (358.63)	95. 28.57 (367.00)	96. 28.94 (367.13)	97. 28.60 (359.13)	98. 28.51 (358.13)	99. 28.67 (358.50)	100. 28.31 (360.50)

2 - 402 000 005 - 15.00-60.00 Nm - 3 602 D94 606 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 24.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen  
 Mittelwert (x-quer): 28.43 Standardabweichung: 0.26  
 Sollwert

 Cm: 3.65  
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.56

6s (x ± 3 s) i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

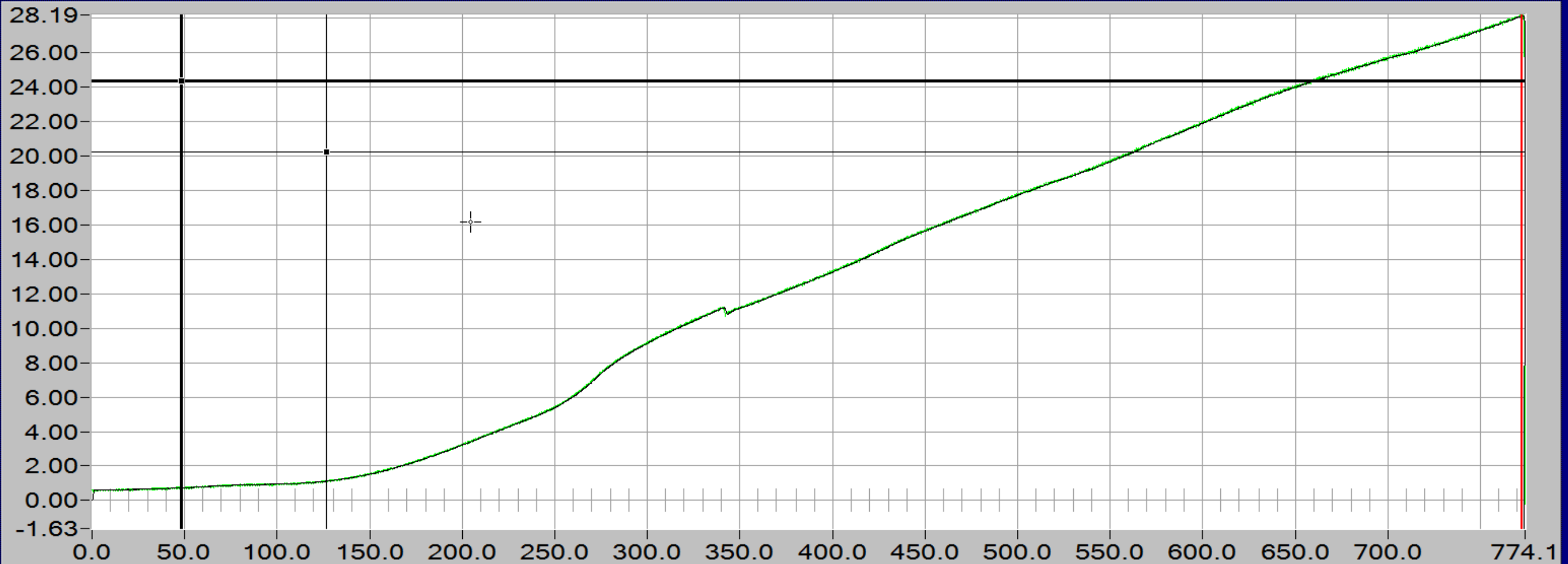
28.14

Winkel

352

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 204.496, Nm: 16.17

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

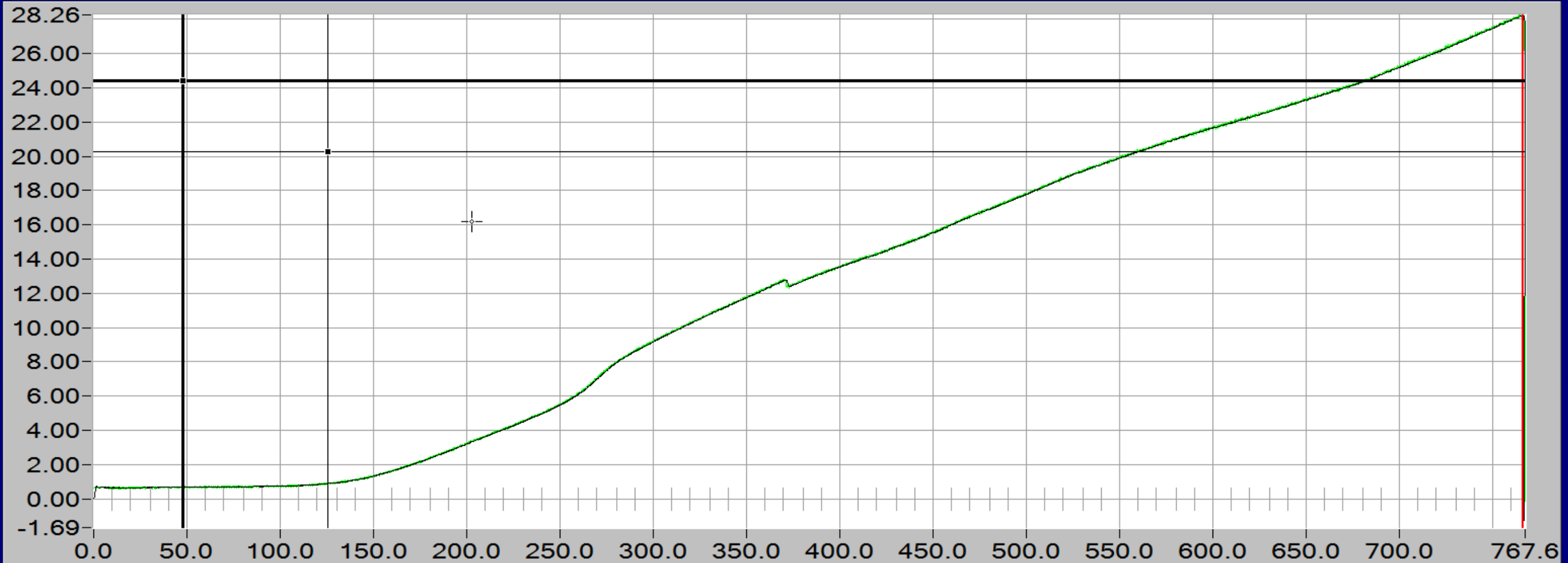
28.20

Winkel

347

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 202.779, Nm: 16.18

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende