

Einzelwerte:	1. 5.95	6. 5.90	11. 6.03	16. 5.96	21. 6.15	26. 6.05	31. 5.98	36. 6.01	41. 6.02	46. 5.98	51. 5.99	56. 5.95	61. 5.80	66. 5.76	71. 5.95	76. 5.87	81. 5.89	86. 5.96	91. 5.88	96. 5.99
	2. 5.75	7. 5.78	12. 6.07	17. 5.91	22. 5.99	27. 5.98	32. 5.94	37. 6.00	42. 5.79	47. 5.76	52. 5.85	57. 5.78	62. 5.89	67. 5.95	72. 5.85	77. 5.84	82. 5.89	87. 5.97	92. 5.94	97. 5.86
	3. 5.88	8. 5.83	13. 5.94	18. 6.03	23. 5.97	28. 5.95	33. 5.92	38. 5.99	43. 5.90	48. 5.94	53. 5.83	58. 5.91	63. 5.95	68. 5.75	73. 5.92	78. 5.77	83. 5.97	88. 5.89	93. 5.76	98. 5.77
	4. 5.93	9. 6.00	14. 6.03	19. 5.88	24. 6.02	29. 5.87	34. 5.93	39. 6.01	44. 6.04	49. 5.99	54. 5.96	59. 5.94	64. 5.86	69. 5.77	74. 5.75	79. 5.92	84. 5.88	89. 5.78	94. 5.90	99. 6.03
	5. 5.96	10. 5.82	15. 5.99	20. 6.02	25. 6.01	30. 6.00	35. 5.90	40. 5.83	45. 5.88	50. 5.84	55. 5.92	60. 5.95	65. 5.89	70. 5.88	75. 5.93	80. 5.83	85. 5.78	90. 5.76	95. 5.75	100. 5.71

Vorserie Nr.1 - 9,6V - 2.00-15.00 Nm - 0.00 -0 602 490 635 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.10.2002 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.91
Standardabweichung: 0.09
Sollwert

Cm: 2.11
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.09

6s (x ± 3 s)

I. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

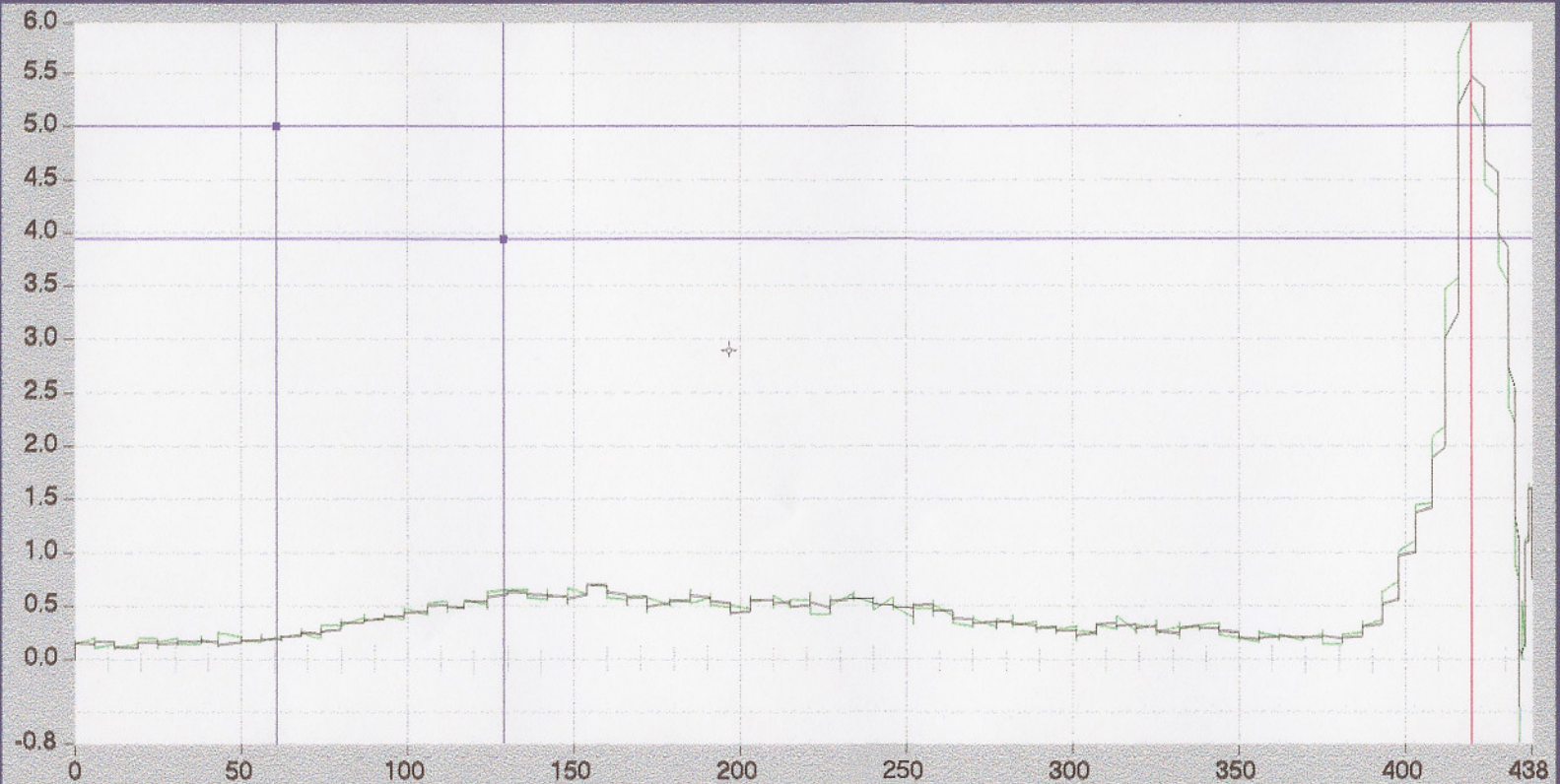
5.95

Winkel

12

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

*: 196.790, Nm: 2.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

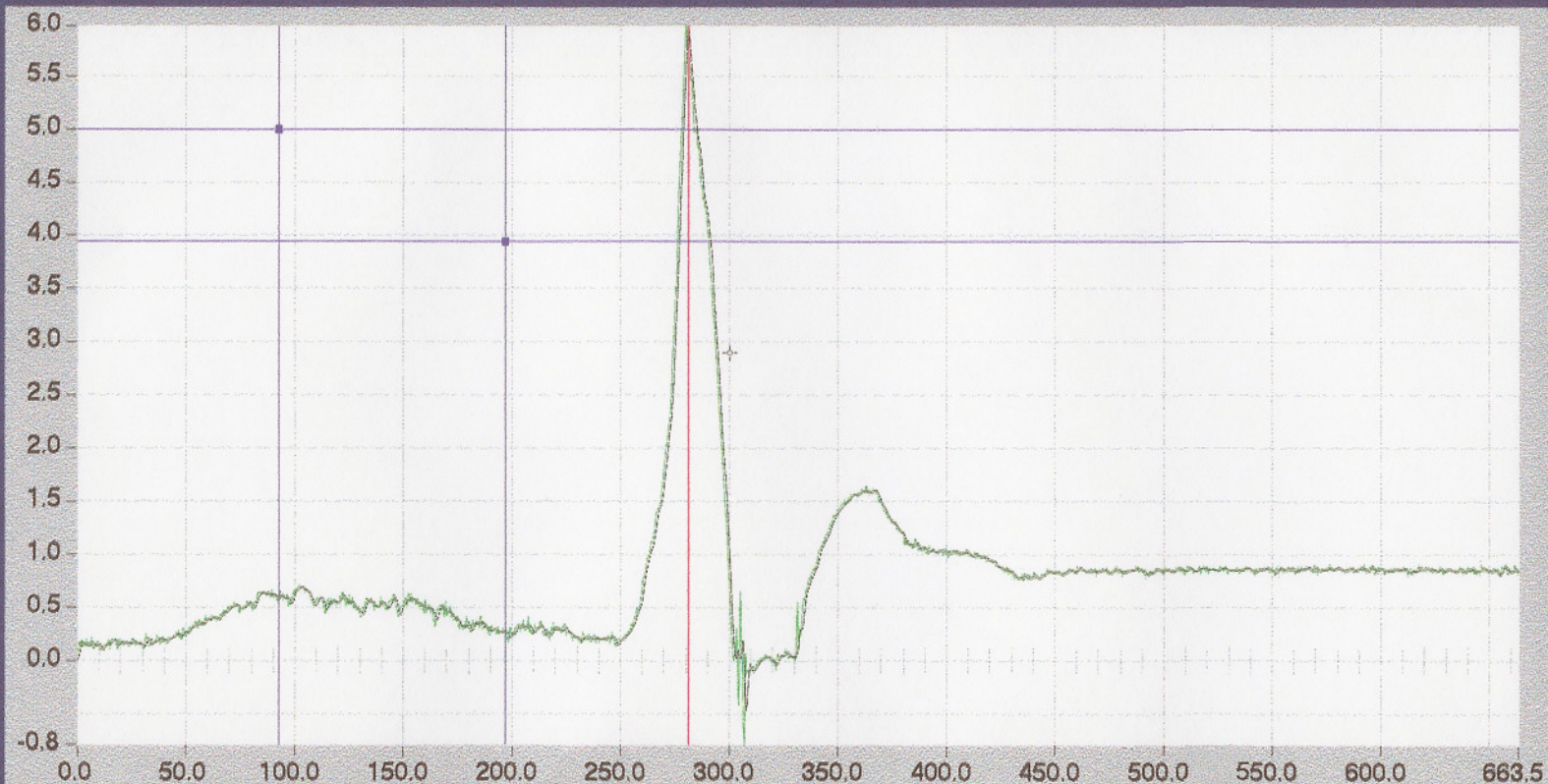
Kurvengrafik

Drehmoment

5.95

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

msec: 300.398, Nm: 2.90

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende