



Firma

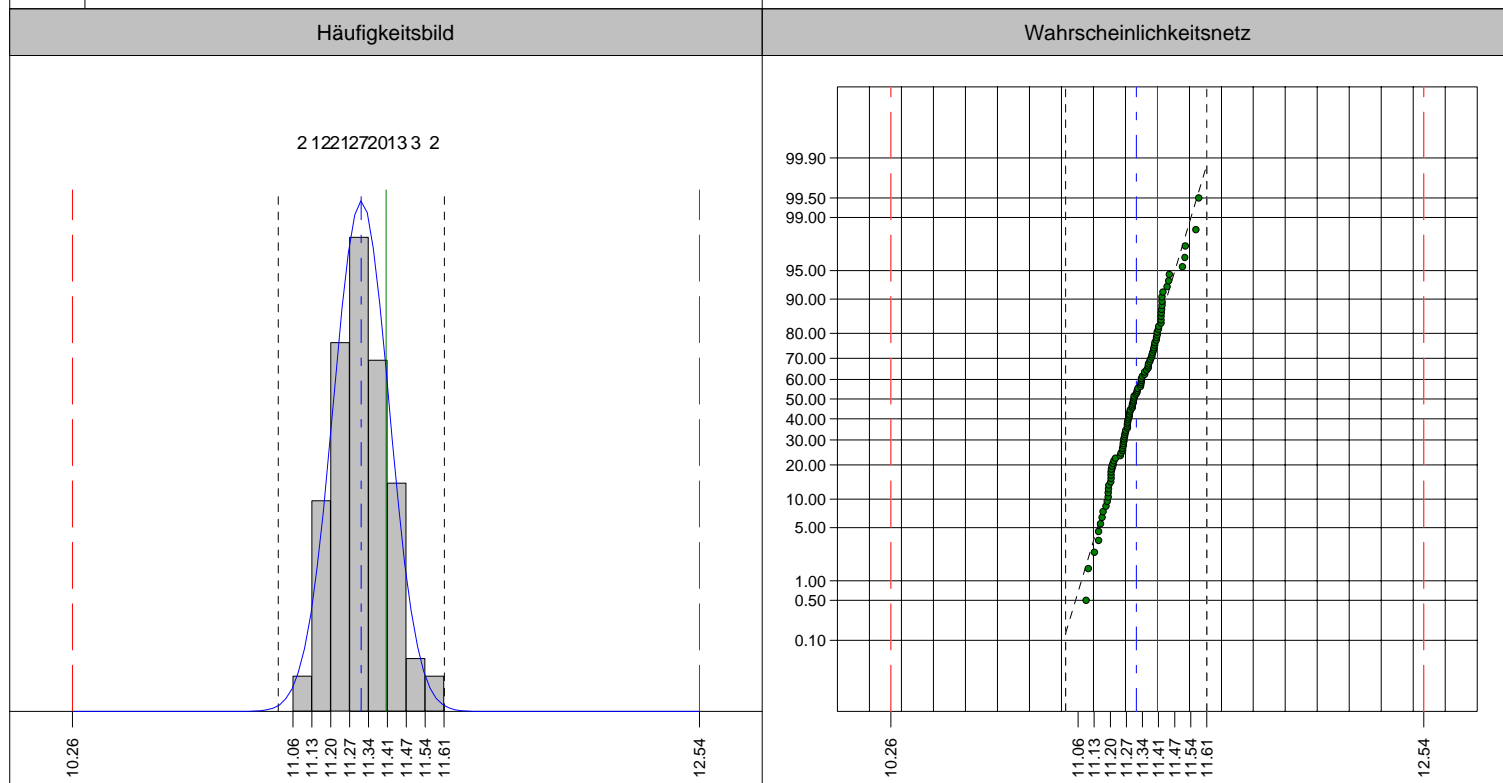
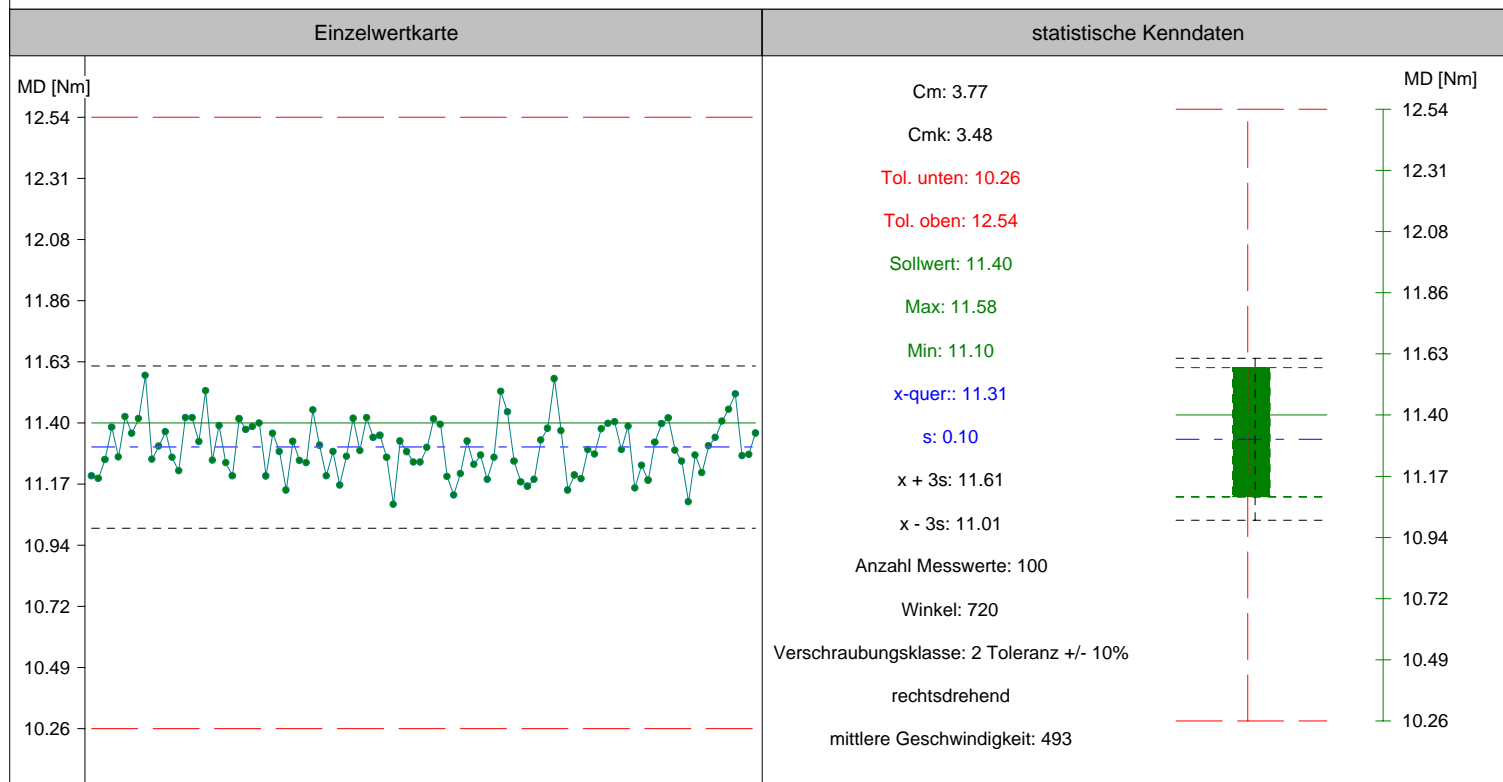
Sanwald

25.10.2004 14:29:05

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 11.20	02. 11.19	03. 11.26	04. 11.38	05. 11.27	06. 11.42	07. 11.36	08. 11.42	09. 11.58	10. 11.26
	11. 11.31	12. 11.37	13. 11.27	14. 11.22	15. 11.42	16. 11.42	17. 11.33	18. 11.52	19. 11.26	20. 11.39
	21. 11.25	22. 11.20	23. 11.42	24. 11.38	25. 11.39	26. 11.40	27. 11.20	28. 11.36	29. 11.29	30. 11.15
	31. 11.33	32. 11.26	33. 11.25	34. 11.45	35. 11.32	36. 11.20	37. 11.29	38. 11.17	39. 11.27	40. 11.42
	41. 11.30	42. 11.42	43. 11.35	44. 11.35	45. 11.27	46. 11.10	47. 11.33	48. 11.29	49. 11.25	50. 11.25
	51. 11.31	52. 11.41	53. 11.39	54. 11.20	55. 11.13	56. 11.21	57. 11.33	58. 11.25	59. 11.28	60. 11.19
	61. 11.27	62. 11.52	63. 11.44	64. 11.26	65. 11.18	66. 11.16	67. 11.19	68. 11.34	69. 11.38	70. 11.56
	71. 11.37	72. 11.15	73. 11.21	74. 11.19	75. 11.30	76. 11.28	77. 11.38	78. 11.40	79. 11.40	80. 11.30
	81. 11.39	82. 11.16	83. 11.24	84. 11.19	85. 11.33	86. 11.40	87. 11.42	88. 11.30	89. 11.26	90. 11.11
	91. 11.28	92. 11.21	93. 11.31	94. 11.35	95. 11.41	96. 11.45	97. 11.51	98. 11.28	99. 11.28	100. 11.36

- A 490 000 020 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 25.10.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.10 Cm: 3.77

Cmk: 3.48 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

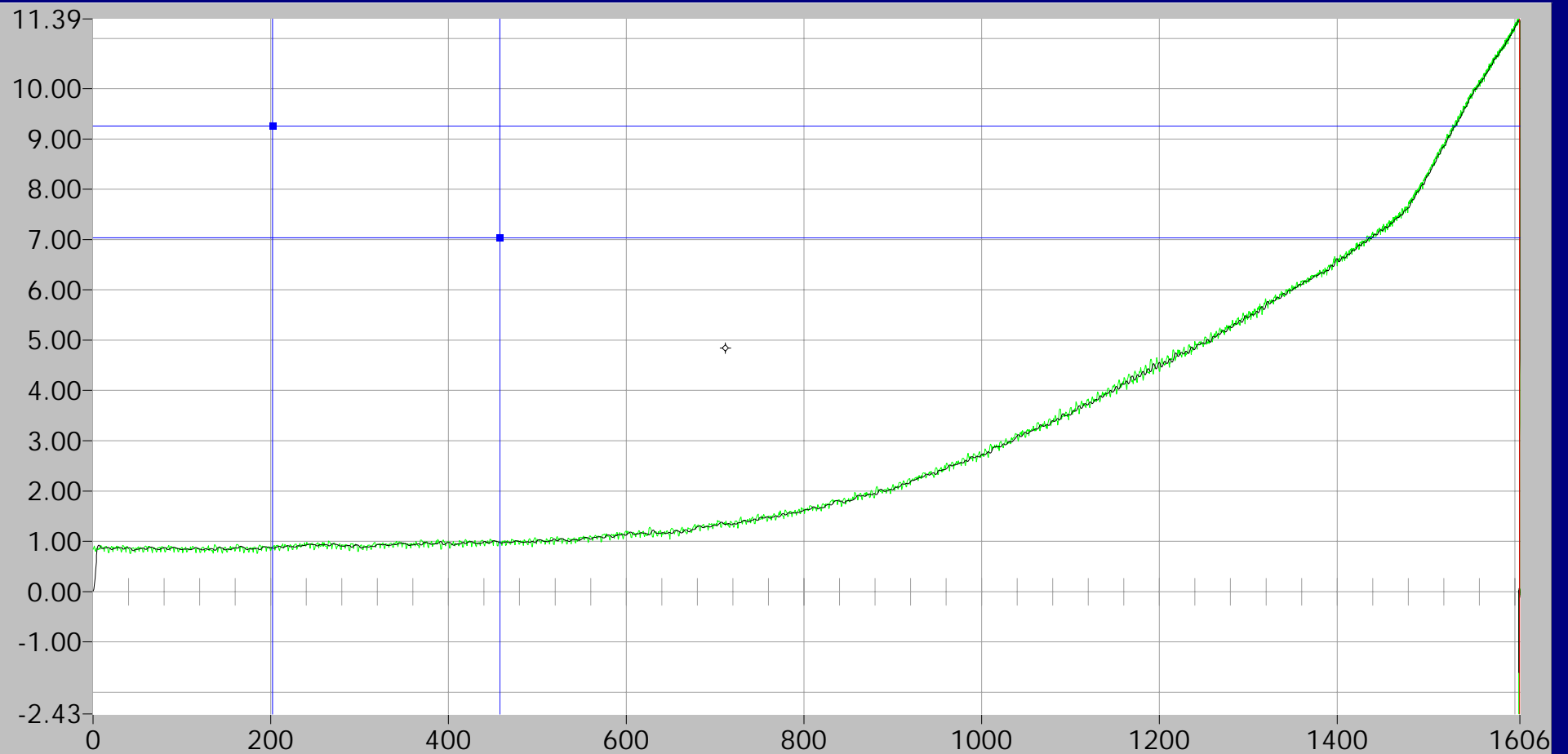
11.36

Winkel

658

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 711.624, Nm: 4.84

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

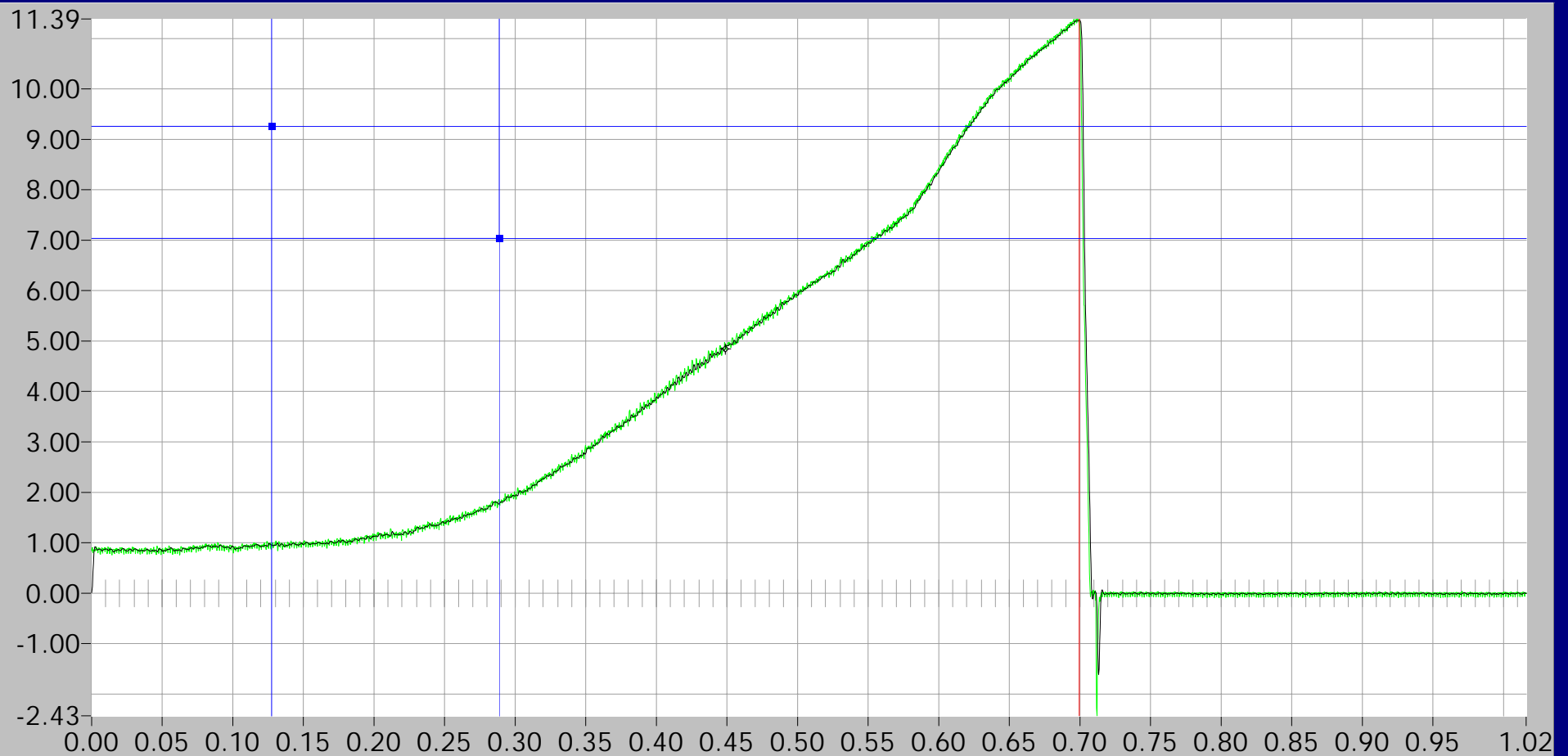
# Kurvengrafik

Drehm.

**11.36**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.449, Nm: 4.84

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende