

Einzelwerte:	1. 11.36	6. 11.24	11. 11.16	16. 11.38	21. 11.60	26. 11.35	31. 11.09	36. 11.40	41. 11.34	46. 11.20	51. 11.16	56. 11.51	61. 11.51	66. 11.19	71. 11.31	76. 11.36	81. 11.37	86. 11.20	91. 11.31	96. 11.38
	2. 11.06	7. 11.39	12. 11.08	17. 11.46	22. 11.41	27. 11.29	32. 11.25	37. 11.29	42. 11.19	47. 11.17	52. 11.20	57. 11.44	62. 11.34	67. 11.09	72. 11.09	77. 11.42	82. 11.38	87. 11.32	92. 11.29	97. 11.37
	3. 11.23	8. 11.42	13. 11.16	18. 11.49	23. 11.46	28. 11.17	33. 11.15	38. 11.43	43. 11.30	48. 11.27	53. 11.31	58. 11.37	63. 11.23	68. 11.10	73. 11.32	78. 11.37	83. 11.42	88. 11.40	93. 11.23	98. 11.66
	4. 11.43	9. 11.21	14. 11.37	19. 11.26	24. 11.58	29. 11.28	34. 11.51	39. 11.42	44. 11.34	49. 11.35	54. 11.47	59. 11.33	64. 11.32	69. 11.22	74. 11.33	79. 11.42	84. 11.45	89. 11.29	94. 11.27	99. 11.47
	5. 11.31	10. 11.22	15. 11.25	20. 11.43	25. 11.25	30. 10.95	35. 11.50	40. 11.50	45. 11.27	50. 11.28	55. 11.48	60. 11.16	65. 11.31	70. 11.31	75. 11.20	80. 11.43	85. 11.50	90. 11.27	95. 11.39	100. 11.40

200 - A 487 000 003 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 20.07.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 11.32 Standardabweichung: 0.13 Cm: 2.96 Cmk: 2.76 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

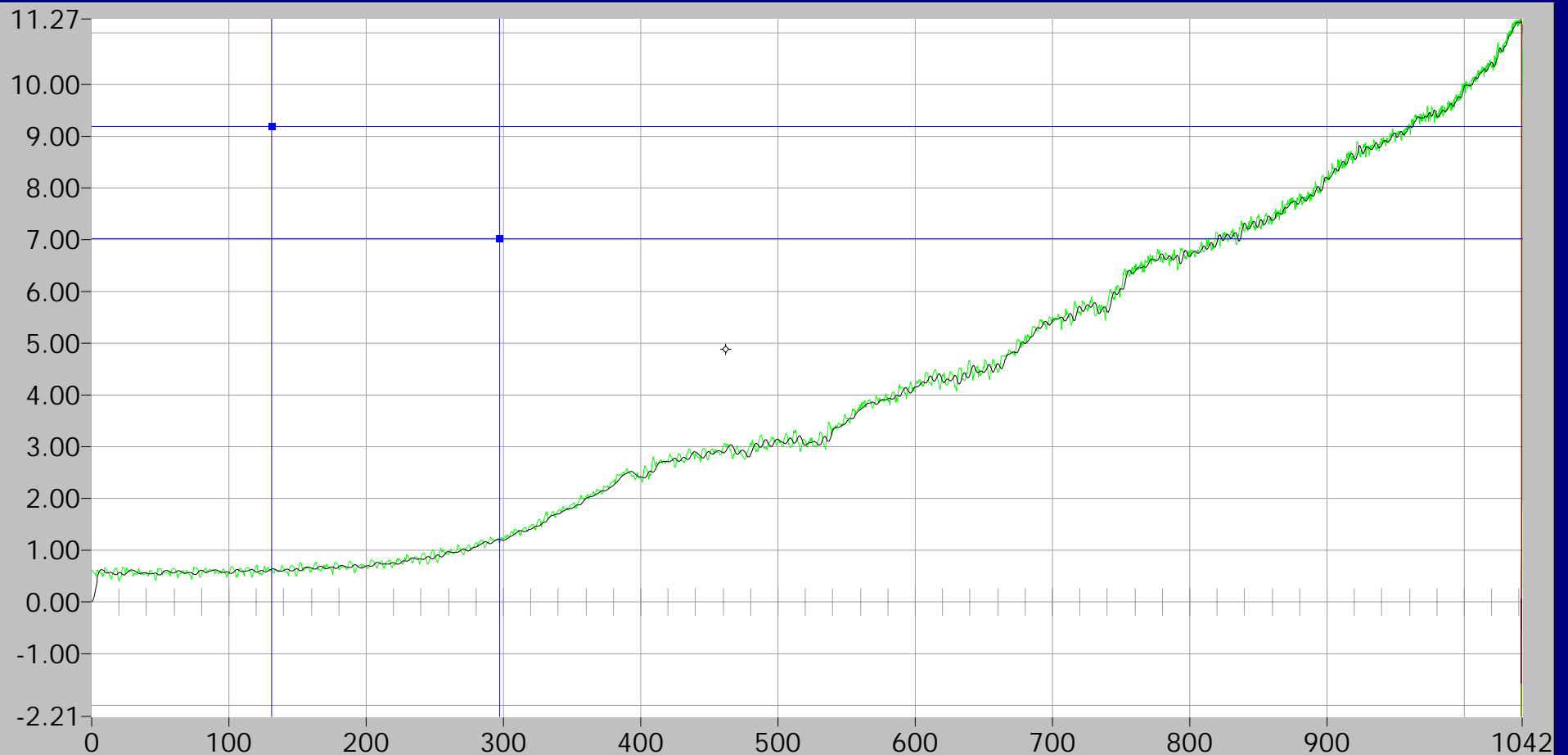
11.22

Winkel

747

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 461.933, Nm: 4.88

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

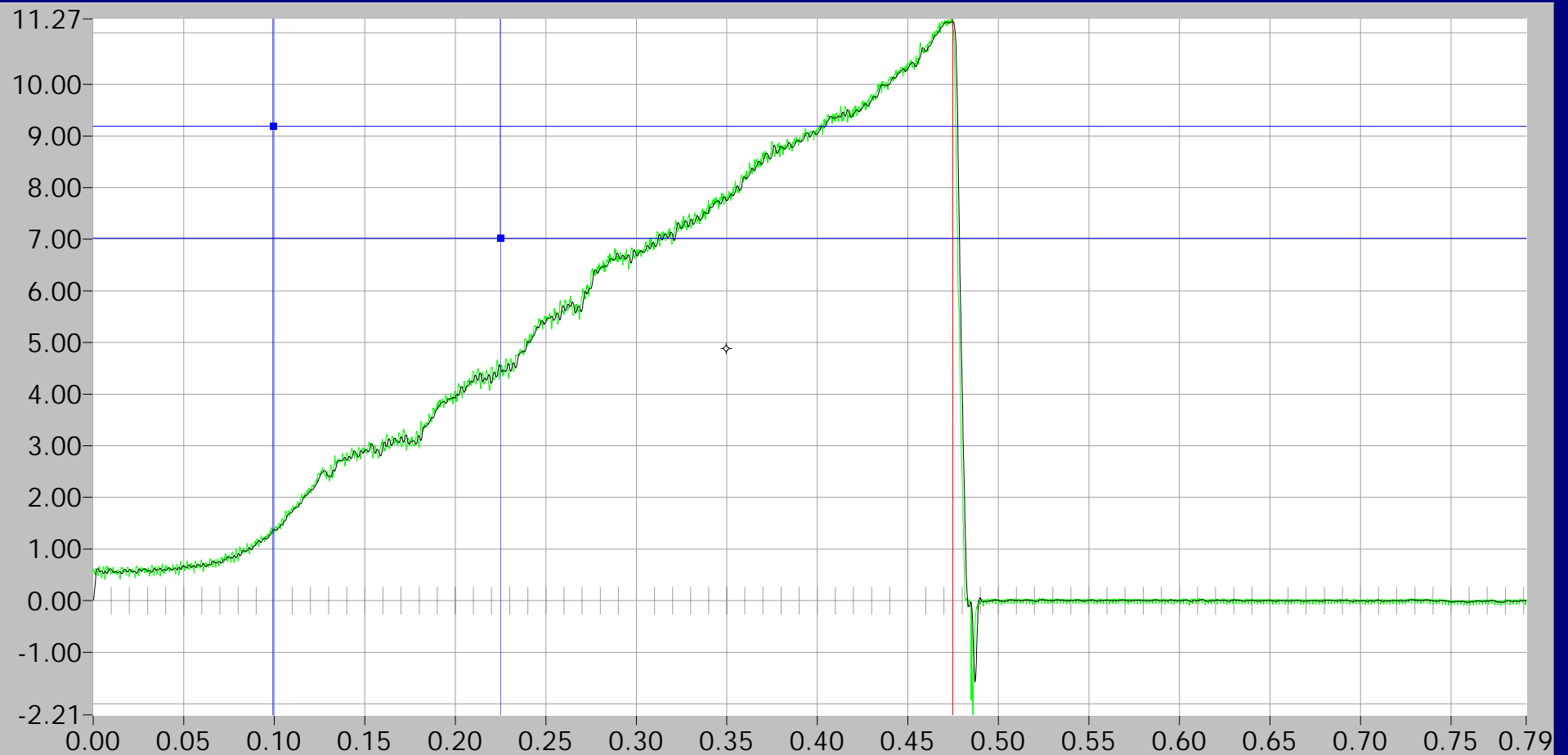
Kurvengrafik

Drehm.

11.22

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.350, Nm: 4.88

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende