

Einzelwerte:	1. 13.91	6. 14.67	11. 14.22	16. 14.37	21. 14.61	26. 14.34	31. 14.81	36. 14.45	41. 14.55	46. 14.77	51. 14.34	56. 14.25	61. 14.24	66. 14.30	71. 14.39	76. 14.33	81. 14.21	86. 14.14	91. 14.50	96. 14.51
	2. 14.61	7. 14.71	12. 14.43	17. 14.79	22. 14.46	27. 14.23	32. 14.19	37. 14.53	42. 14.34	47. 14.58	52. 14.57	57. 14.47	62. 14.22	67. 14.16	72. 14.54	77. 14.32	82. 14.04	87. 14.39	92. 14.33	97. 14.12
	3. 14.34	8. 14.40	13. 14.51	18. 14.44	23. 14.37	28. 14.41	33. 14.48	38. 14.69	43. 14.31	48. 14.40	53. 14.41	58. 14.32	63. 14.57	68. 14.08	73. 14.38	78. 14.68	83. 14.28	88. 13.92	93. 14.37	98. 14.01
	4. 14.31	9. 14.52	14. 14.35	19. 14.35	24. 14.46	29. 14.52	34. 14.55	39. 14.25	44. 14.36	49. 14.35	54. 14.28	59. 14.42	64. 14.61	69. 14.45	74. 14.04	79. 14.52	84. 14.13	89. 14.14	94. 14.07	99. 14.03
	5. 14.78	10. 14.46	15. 14.32	20. 14.97	25. 14.41	30. 14.22	35. 14.59	40. 14.49	45. 14.35	50. 14.58	55. 14.09	60. 14.46	65. 14.39	70. 14.33	75. 14.52	80. 14.20	85. 14.32	90. 14.27	95. 14.07	100. 14.40

200 - A 487 000 003 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 20.07.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 14.38			Standardabweichung: 0.20			Cm: 2.43			Cmk: 2.07			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

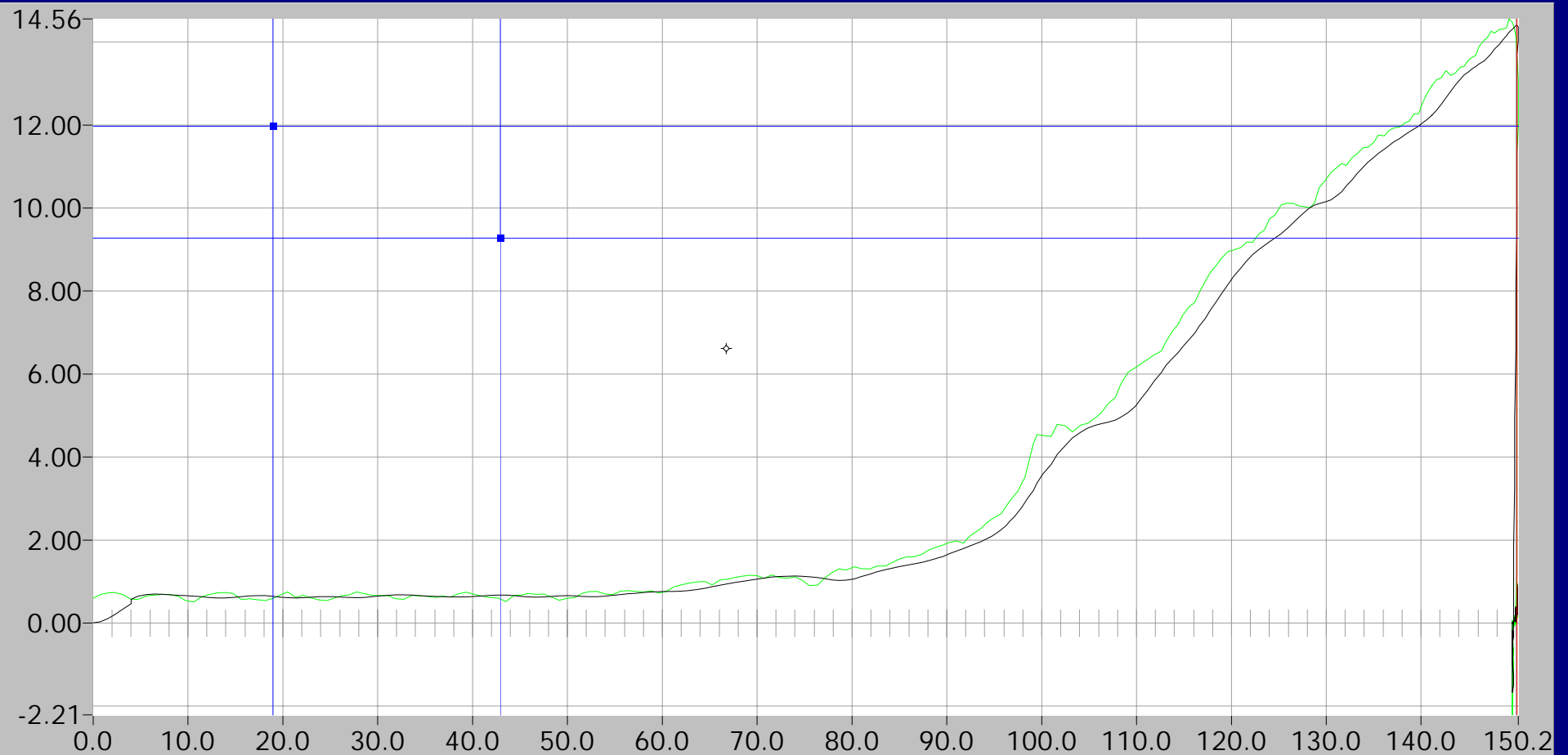
14.41

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 66.741, Nm: 6.62

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

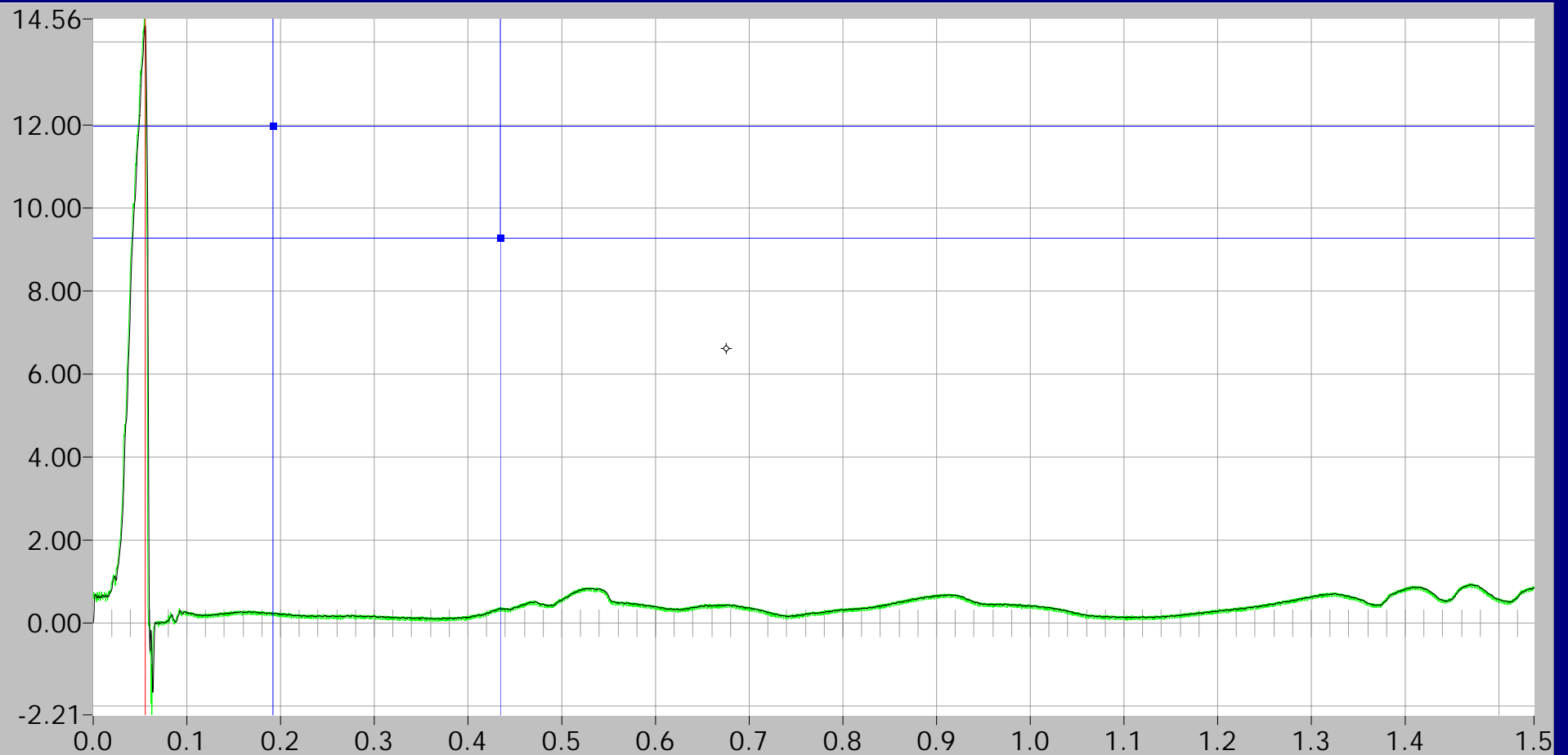
Kurvengrafik

Drehm.

14.41

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.675, Nm: 6.62

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende