



Firma

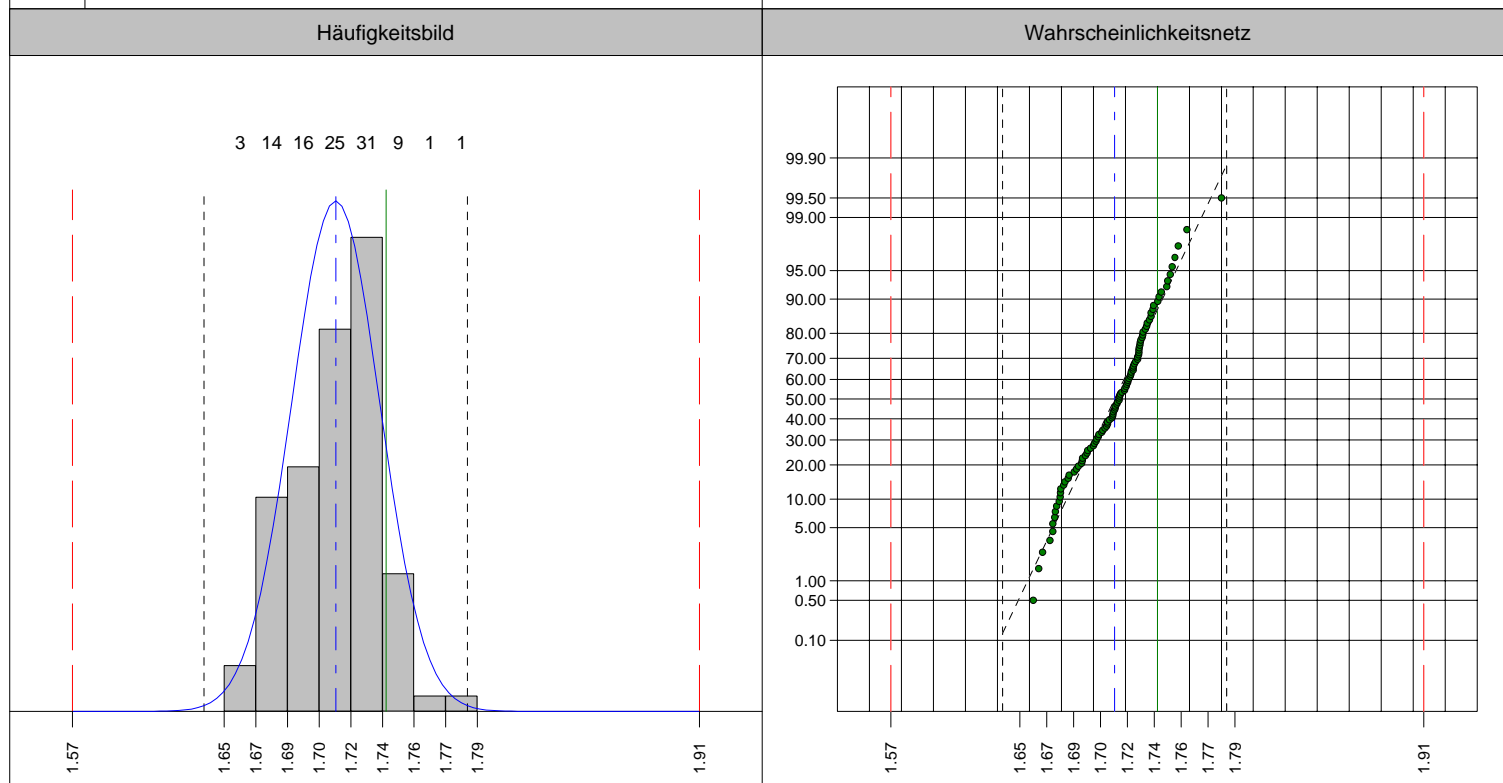
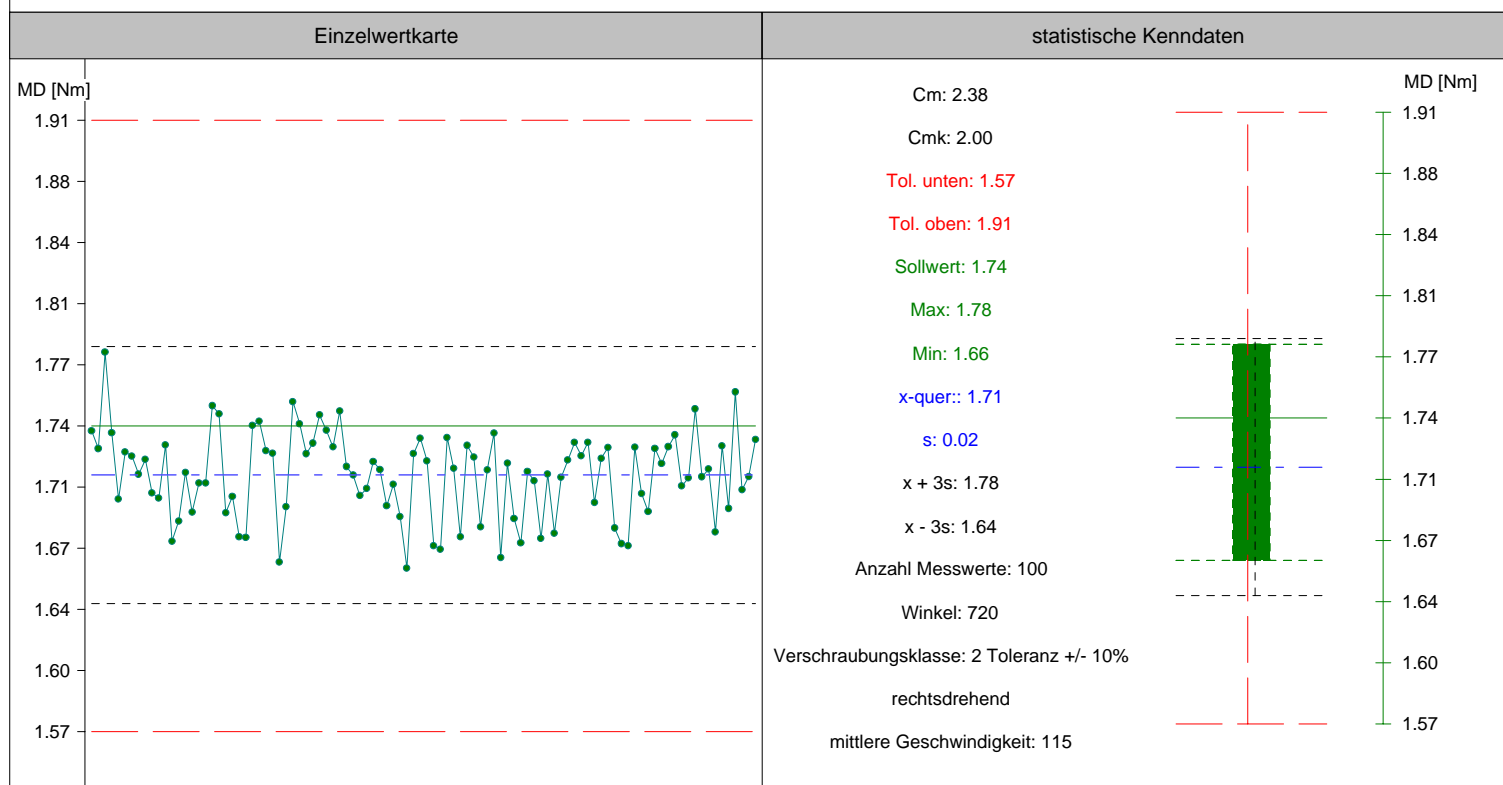
Sanwald

15.10.2004 13:10:26

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.74	02. 1.73	03. 1.78	04. 1.74	05. 1.70	06. 1.73	07. 1.72	08. 1.71	09. 1.72	10. 1.70
	11. 1.70	12. 1.73	13. 1.68	14. 1.69	15. 1.71	16. 1.69	17. 1.71	18. 1.71	19. 1.75	20. 1.75
	21. 1.69	22. 1.70	23. 1.68	24. 1.68	25. 1.74	26. 1.74	27. 1.73	28. 1.72	29. 1.66	30. 1.70
	31. 1.75	32. 1.74	33. 1.72	34. 1.73	35. 1.75	36. 1.74	37. 1.73	38. 1.75	39. 1.72	40. 1.71
	41. 1.70	42. 1.71	43. 1.72	44. 1.72	45. 1.70	46. 1.71	47. 1.69	48. 1.66	49. 1.72	50. 1.73
	51. 1.72	52. 1.67	53. 1.67	54. 1.73	55. 1.72	56. 1.68	57. 1.73	58. 1.72	59. 1.68	60. 1.72
	61. 1.74	62. 1.67	63. 1.72	64. 1.69	65. 1.67	66. 1.71	67. 1.71	68. 1.68	69. 1.71	70. 1.68
	71. 1.71	72. 1.72	73. 1.73	74. 1.72	75. 1.73	76. 1.70	77. 1.72	78. 1.73	79. 1.68	80. 1.67
	81. 1.67	82. 1.73	83. 1.70	84. 1.69	85. 1.73	86. 1.72	87. 1.73	88. 1.73	89. 1.71	90. 1.71
	91. 1.75	92. 1.71	93. 1.72	94. 1.68	95. 1.73	96. 1.69	97. 1.76	98. 1.70	99. 1.71	100. 1.73

- A 483 000 002 - 0.60-2.00 Nm - 0.00 -0 602 490 647 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 15.10.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 2.38

Cmk: 2.00 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

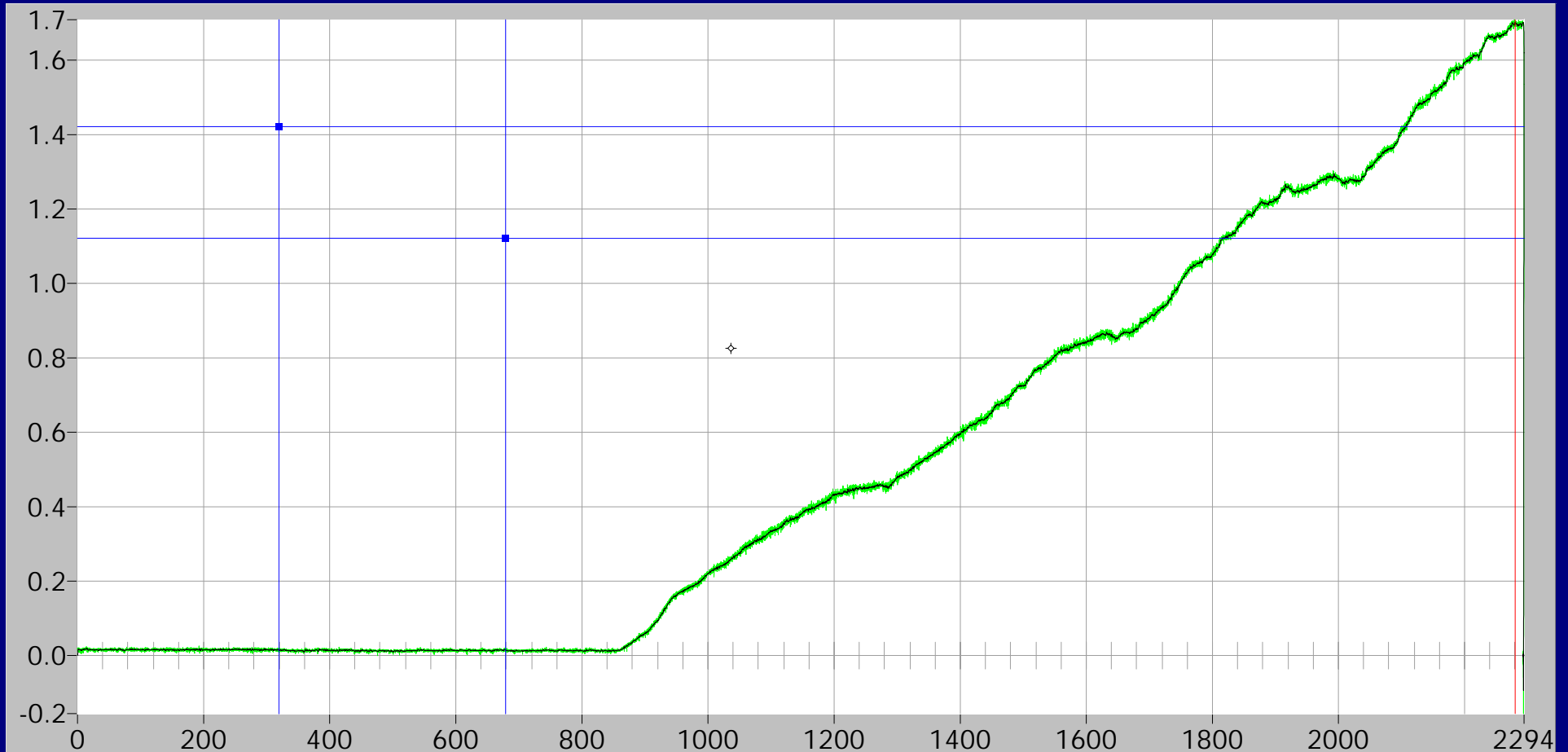
1.70

Winkel

668

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1036.438, Nm: 0.83

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

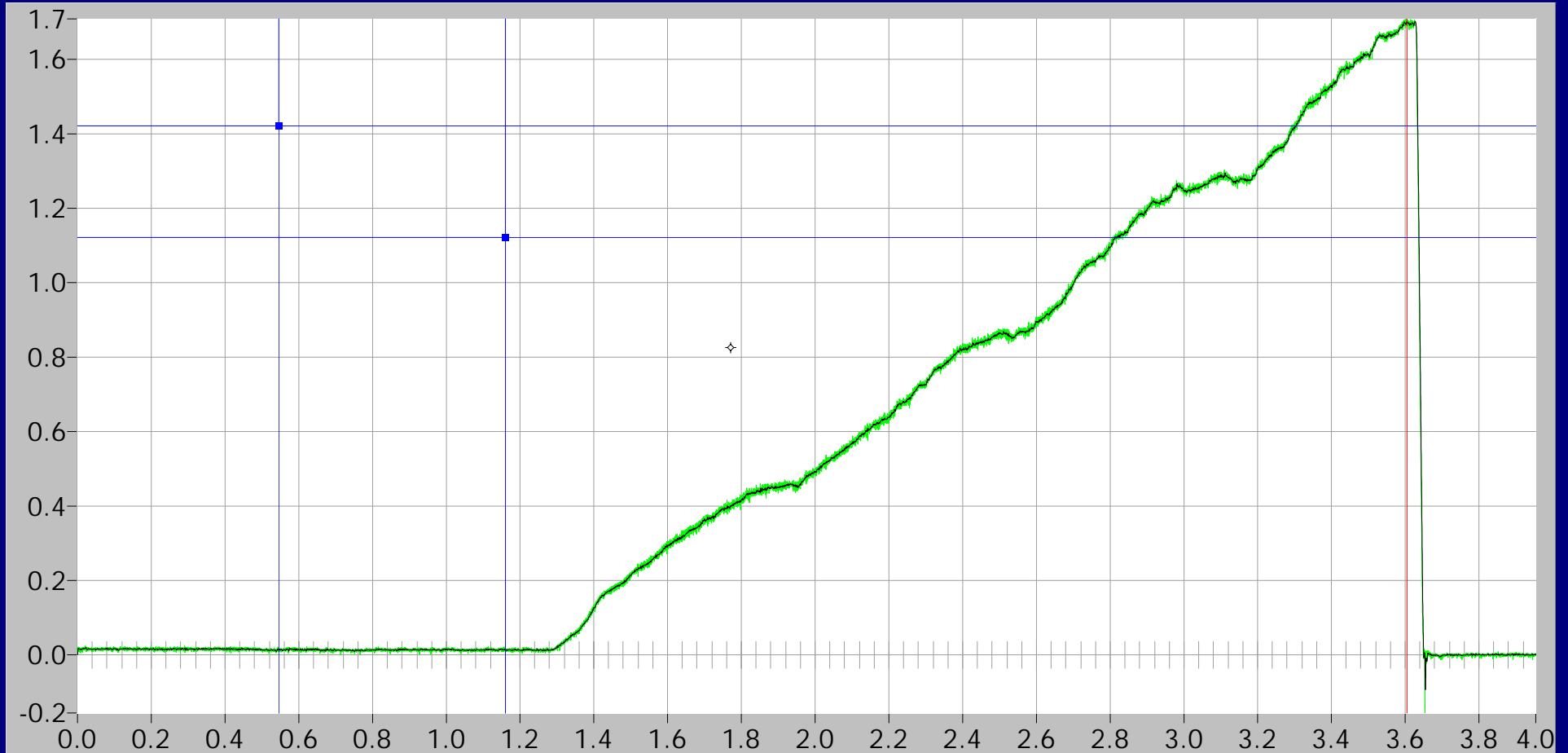
Kurvengrafik

Drehm.

1.70

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 1.771, Nm: 0.83

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende