

Einzel-	1. 2.06	6. 2.04	11. 2.07	16. 2.04	21. 2.04	26. 2.05	31. 2.05	36. 2.04	41. 2.06	46. 2.05	51. 2.05	56. 2.06	61. 2.05	66. 2.05	71. 2.05	76. 2.05	81. 2.02	86. 2.03	91. 2.03	96. 2.03
werte:	2. 2.04	7. 2.06	12. 2.04	17. 2.06	22. 2.06	27. 2.06	32. 2.04	37. 2.04	42. 2.04	47. 2.04	52. 2.03	57. 2.07	62. 2.06	67. 2.05	72. 2.04	77. 2.05	82. 2.04	87. 2.00	92. 2.07	97. 2.02
	3. 2.05	8. 2.05	13. 2.05	18. 2.04	23. 2.06	28. 2.05	33. 2.05	38. 2.04	43. 2.08	48. 2.03	53. 2.01	58. 2.04	63. 2.04	68. 2.05	73. 2.02	78. 2.04	83. 2.05	88. 2.05	93. 2.03	98. 2.03
	4. 2.04	9. 2.04	14. 2.06	19. 2.04	24. 2.03	29. 2.00	34. 2.04	39. 2.05	44. 2.04	49. 2.04	54. 2.04	59. 2.05	64. 2.04	69. 2.05	74. 2.03	79. 2.04	84. 2.03	89. 2.00	94. 1.99	99. 2.04
	5. 2.03	10. 2.05	15. 2.04	20. 2.04	25. 2.06	30. 2.06	35. 2.01	40. 2.05	45. 2.03	50. 2.01	55. 2.04	60. 2.03	65. 2.04	70. 2.08	75. 2.06	80. 2.06	85. 2.04	90. 1.98	95. 2.07	100. 2.05

161 - A 483 000 005 - 0.60-2.00 Nm - 0.00 -0 602 490 647 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 01.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.04
Sollwert

Standardabweichung: 0.02
Mittelwert (x-quer):

Cm: 3.76
Cmk: 2.97

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehm.

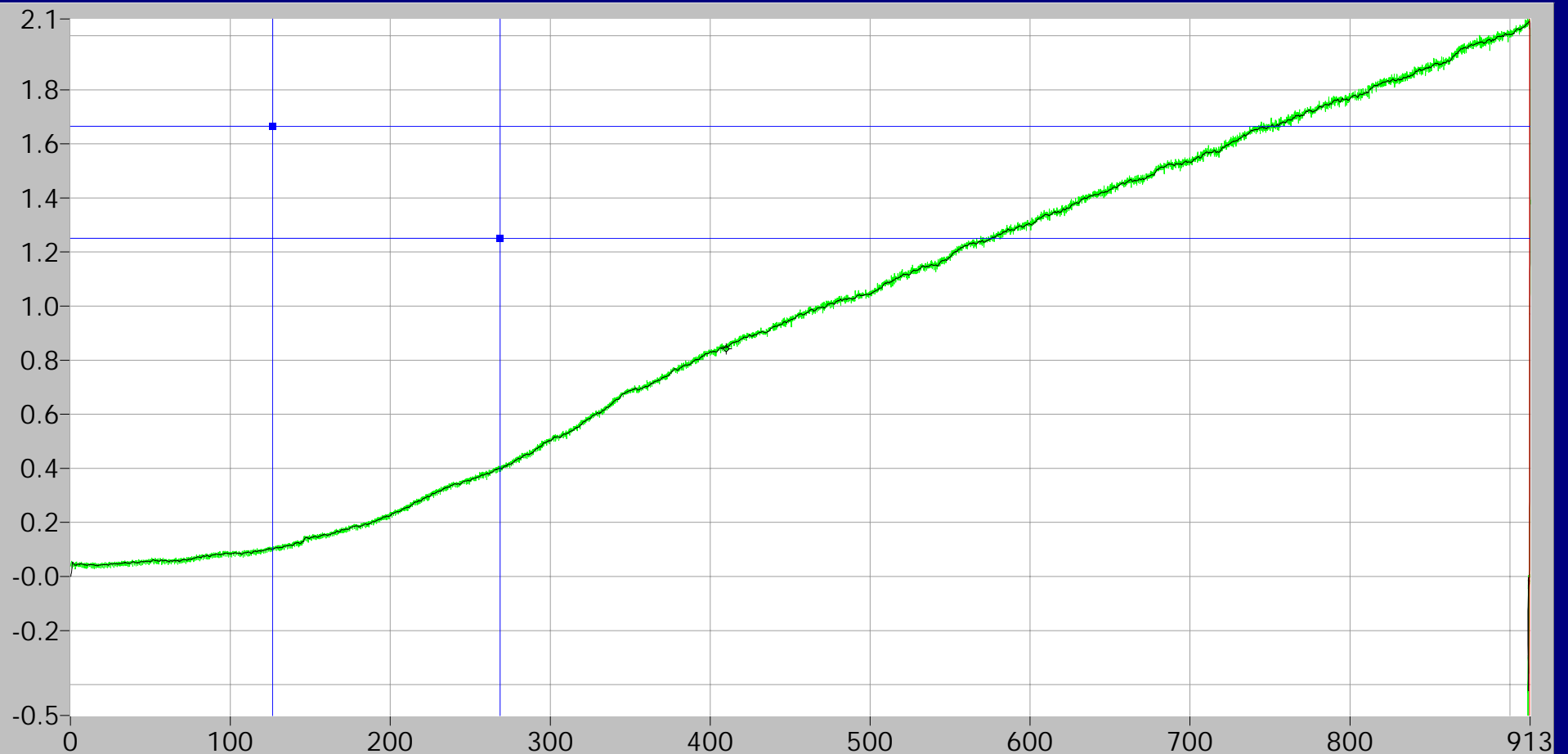
2.05

Winkel

721

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 410.034, Nm: 0.84

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

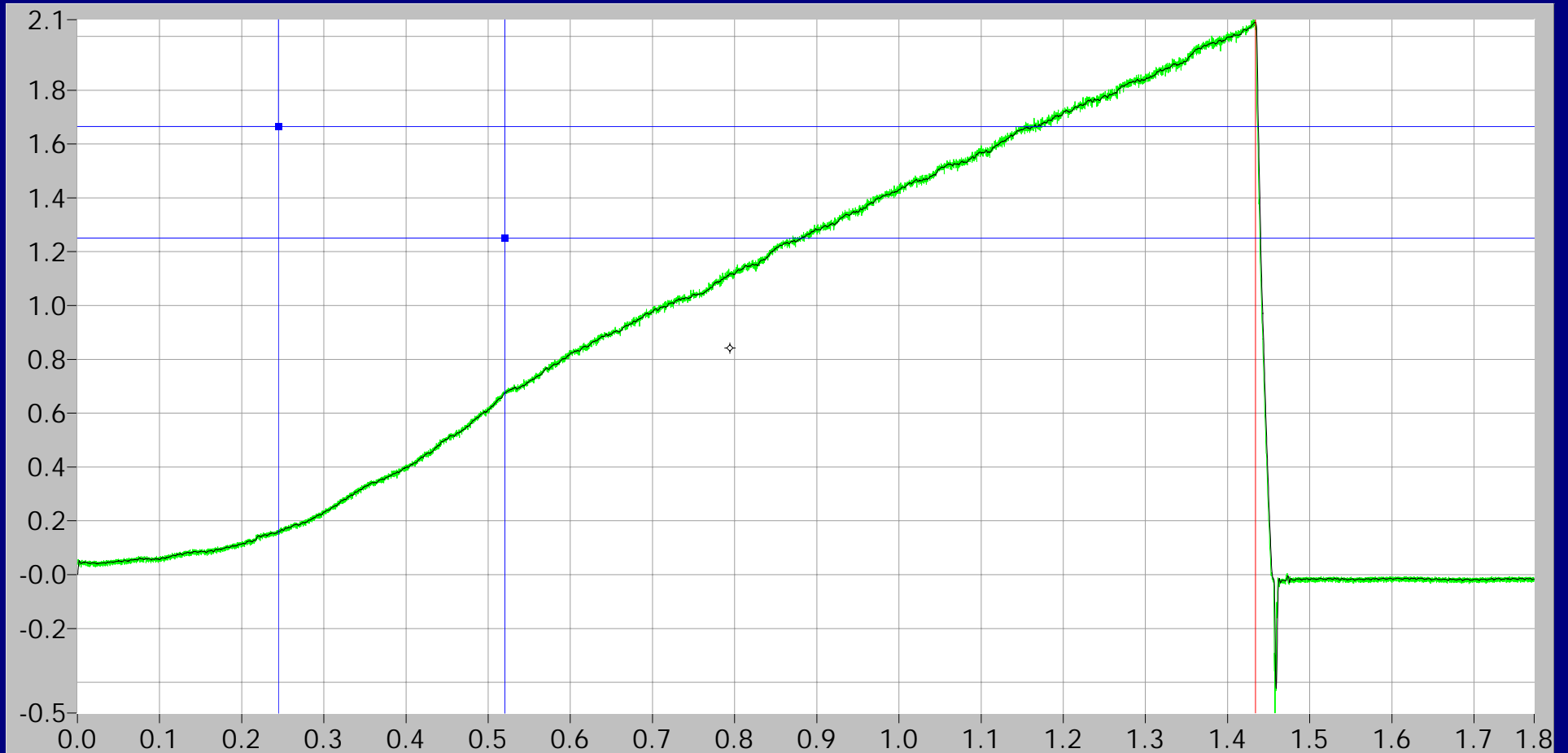
Kurvengrafik

Drehm.

2.05

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.794, Nm: 0.84

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende