

Einzelwerte:	1. 11.52	6. 12.01	11. 11.74	16. 11.96	21. 11.71	26. 11.71	31. 12.03	36. 11.60	41. 11.74	46. 11.86	51. 11.98	56. 11.26	61. 11.64	66. 11.82	71. 11.71	76. 11.88	81. 11.55	86. 11.73	91. 11.90	96. 11.58
	2. 11.85	7. 11.96	12. 11.64	17. 11.57	22. 12.06	27. 11.86	32. 11.44	37. 12.11	42. 11.92	47. 11.46	52. 11.58	57. 11.63	62. 11.74	67. 11.53	72. 11.60	77. 11.76	82. 11.61	87. 11.48	92. 11.95	97. 11.90
	3. 11.77	8. 11.84	13. 12.05	18. 11.81	23. 11.69	28. 12.08	33. 11.56	38. 12.01	43. 11.94	48. 11.94	53. 11.41	58. 11.91	63. 11.92	68. 11.70	73. 11.69	78. 11.52	83. 11.55	88. 11.98	93. 11.74	98. 11.90
	4. 11.48	9. 11.73	14. 11.59	19. 11.65	24. 11.85	29. 11.54	34. 11.79	39. 12.10	44. 11.72	49. 12.12	54. 11.70	59. 11.83	64. 12.05	69. 11.98	74. 11.85	79. 11.72	84. 11.73	89. 11.58	94. 11.47	99. 11.83
	5. 11.93	10. 11.95	15. 11.68	20. 11.54	25. 11.88	30. 12.04	35. 11.91	40. 12.19	45. 11.88	50. 11.80	55. 11.61	60. 11.81	65. 12.03	70. 11.97	75. 11.69	80. 11.74	85. 11.68	90. 11.76	95. 11.62	100. 12.10

175 - A484 000 030 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 03.05.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 11.78			Standardabweichung: 0.19			Cm: 2.06			Cmk: 2.02			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

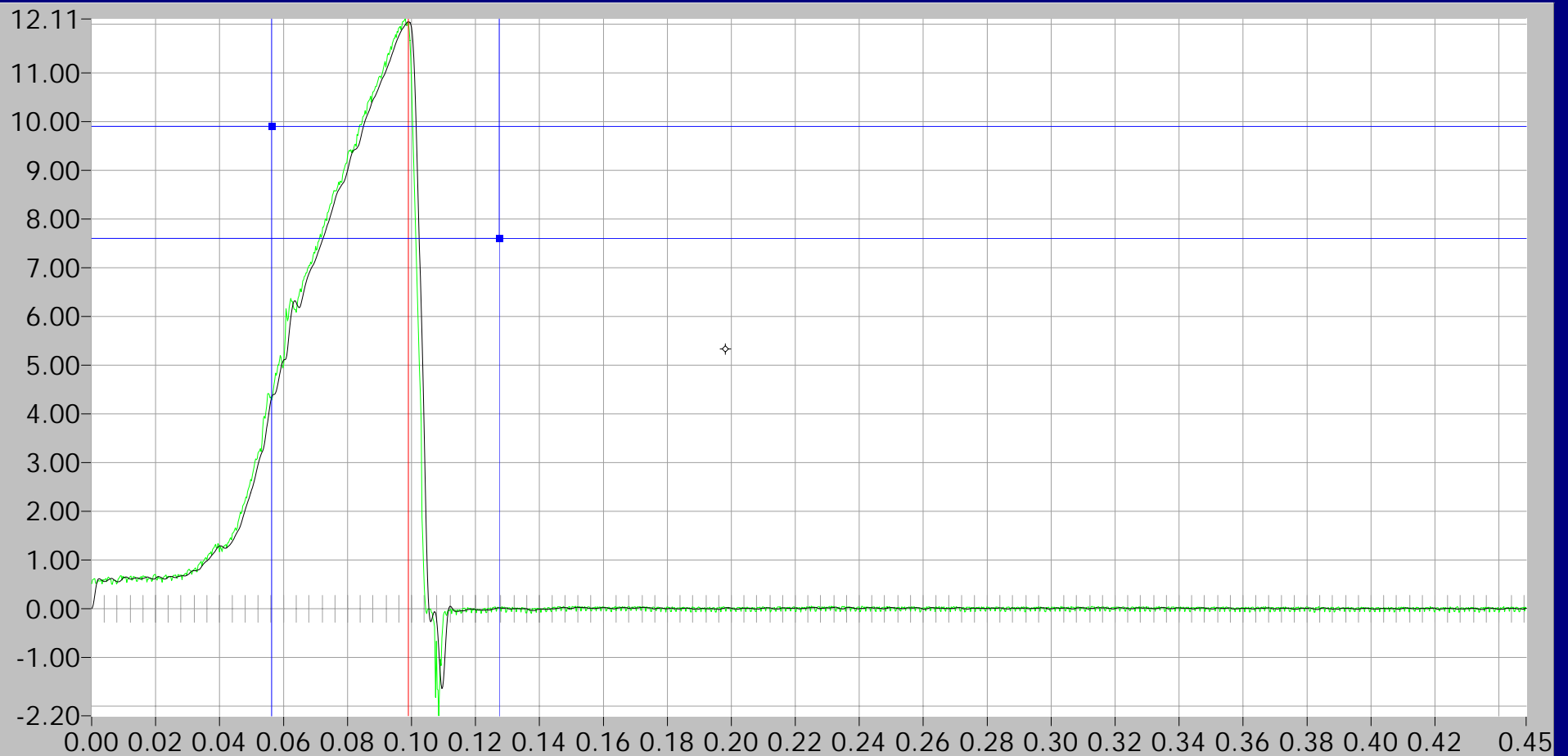
# Kurvengrafik

Drehm.

12.05

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.198, Nm: 5.33

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

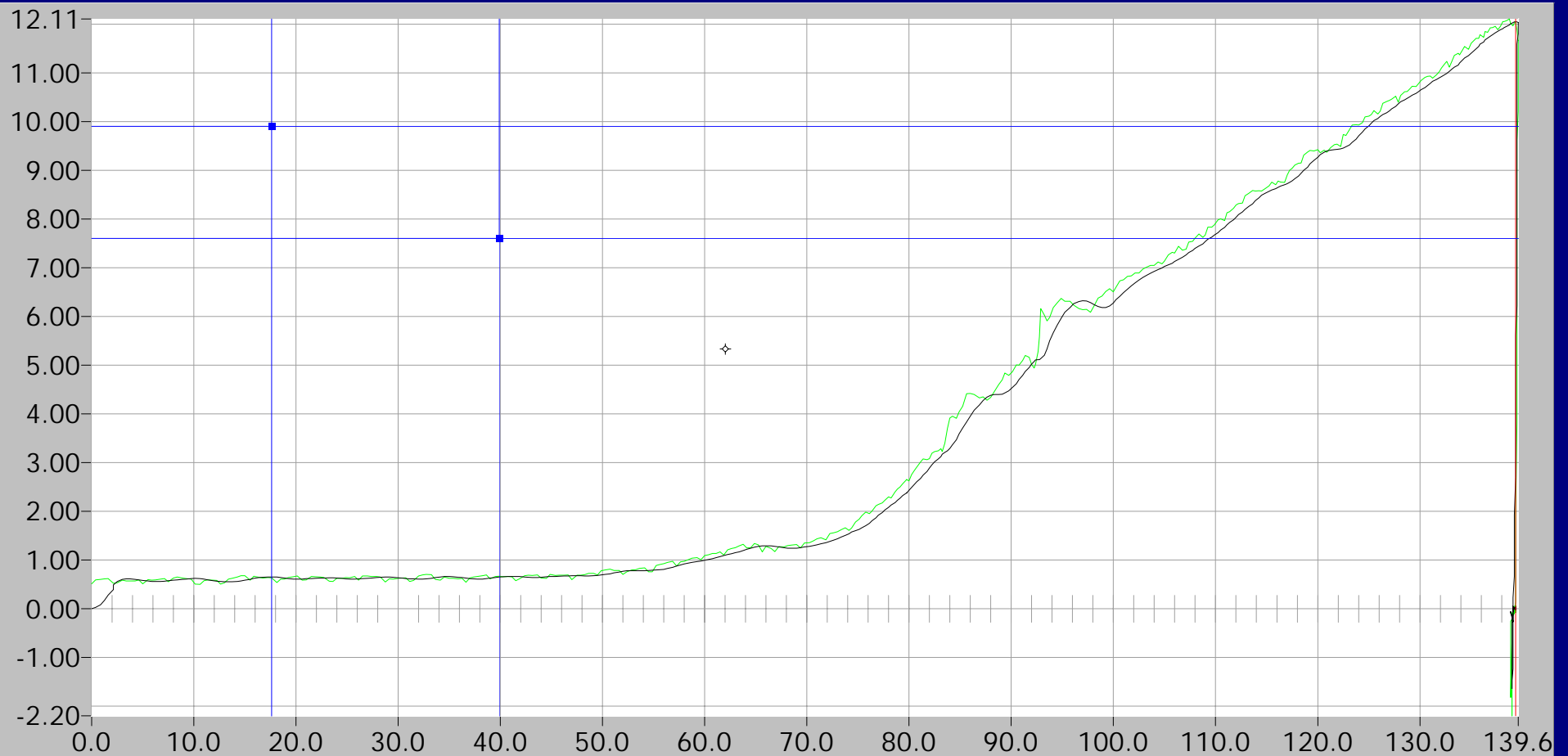
12.05

Winkel

44

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 62.021, Nm: 5.33

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende