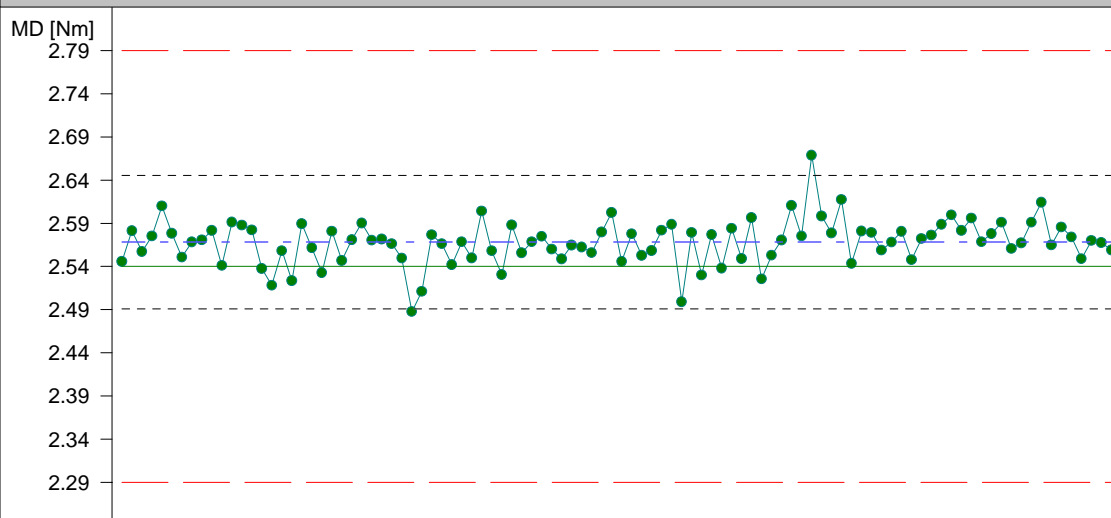


Firma

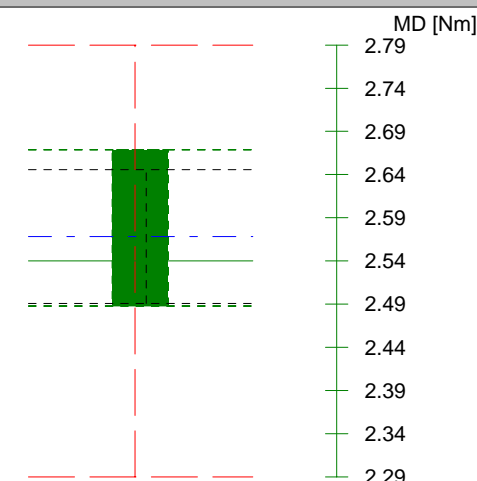
QST

Einzelwertkarte

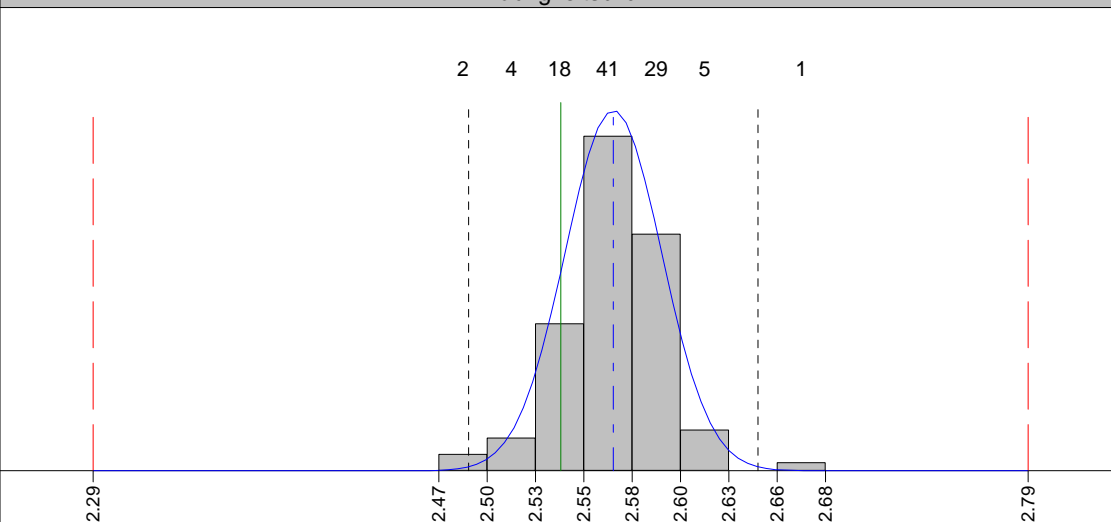


statistische Kenndaten

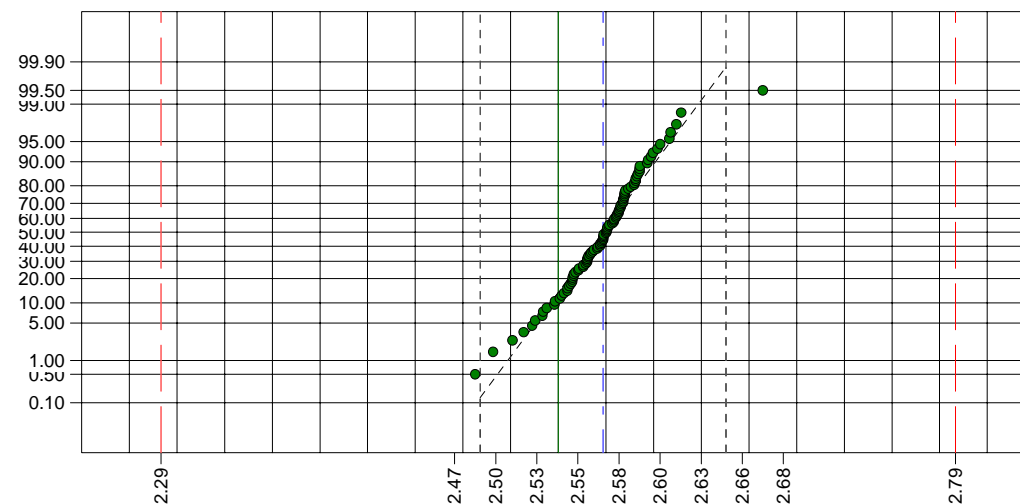
Cm: 3.23
Cmk: 2.87
Tol. unten: 2.29
Tol. oben: 2.79
Sollwert: 2.54
Max: 2.67
Min: 2.49
x-quer: 2.57
s: 0.03
x + 3s: 2.65
x - 3s: 2.49
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 406



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.55	6. 2.58	11. 2.54	16. 2.52	21. 2.53	26. 2.57	31. 2.51	36. 2.55	41. 2.56	46. 2.56	51. 2.55	56. 2.59	61. 2.54	66. 2.55	71. 2.60	76. 2.58	81. 2.57	86. 2.60	91. 2.57	96. 2.57
	2. 2.58	7. 2.55	12. 2.59	17. 2.56	22. 2.58	27. 2.57	32. 2.58	37. 2.60	42. 2.57	47. 2.56	52. 2.58	57. 2.50	62. 2.58	67. 2.57	72. 2.58	77. 2.56	82. 2.58	87. 2.57	92. 2.59	97. 2.55
	3. 2.56	8. 2.57	13. 2.59	18. 2.52	23. 2.55	28. 2.57	33. 2.57	38. 2.56	43. 2.57	48. 2.56	53. 2.55	58. 2.58	63. 2.55	68. 2.61	73. 2.62	78. 2.57	83. 2.59	88. 2.58	93. 2.61	98. 2.57
	4. 2.58	9. 2.57	14. 2.58	19. 2.59	24. 2.57	29. 2.55	34. 2.54	39. 2.53	44. 2.56	49. 2.58	54. 2.56	59. 2.53	64. 2.60	69. 2.58	74. 2.54	79. 2.58	84. 2.60	89. 2.59	94. 2.56	99. 2.57
	5. 2.61	10. 2.58	15. 2.54	20. 2.56	25. 2.59	30. 2.49	35. 2.57	40. 2.59	45. 2.55	50. 2.60	55. 2.58	60. 2.58	65. 2.53	70. 2.67	75. 2.58	80. 2.55	85. 2.58	90. 2.56	95. 2.59	100. 2.56

39 - A 387 000 002 - 0.70-3.00 Nm - 0.00 -0 602 490 645 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 14.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.57
Standardabweichung: 0.03
Sollwert

Cm: 3.23
Cmk: 2.87
Mittelwert (x-quer):

i. O.
6s (x ± 3 s)

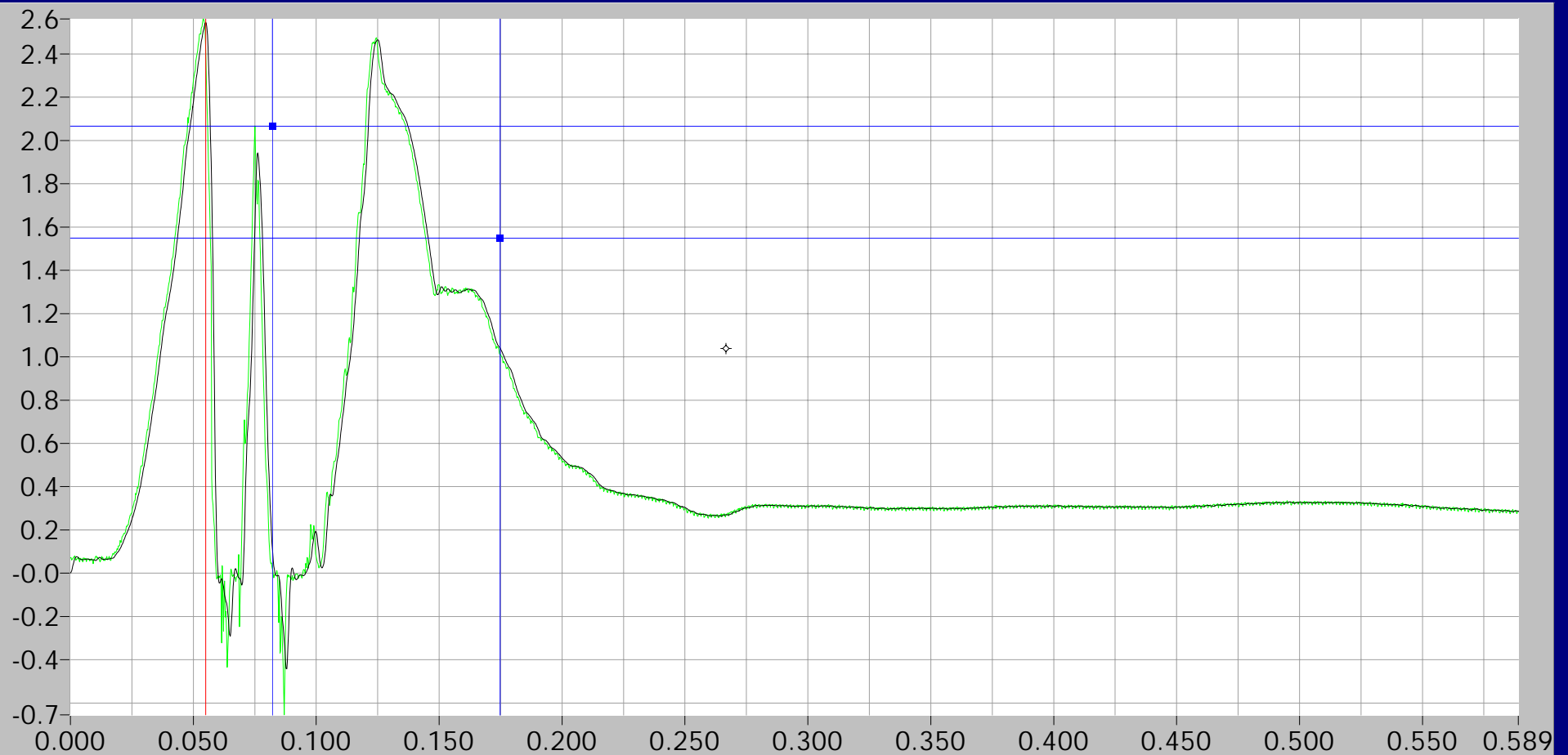
Kurvengrafik

Drehm.

2.55

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.267, Nm: 1.04

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

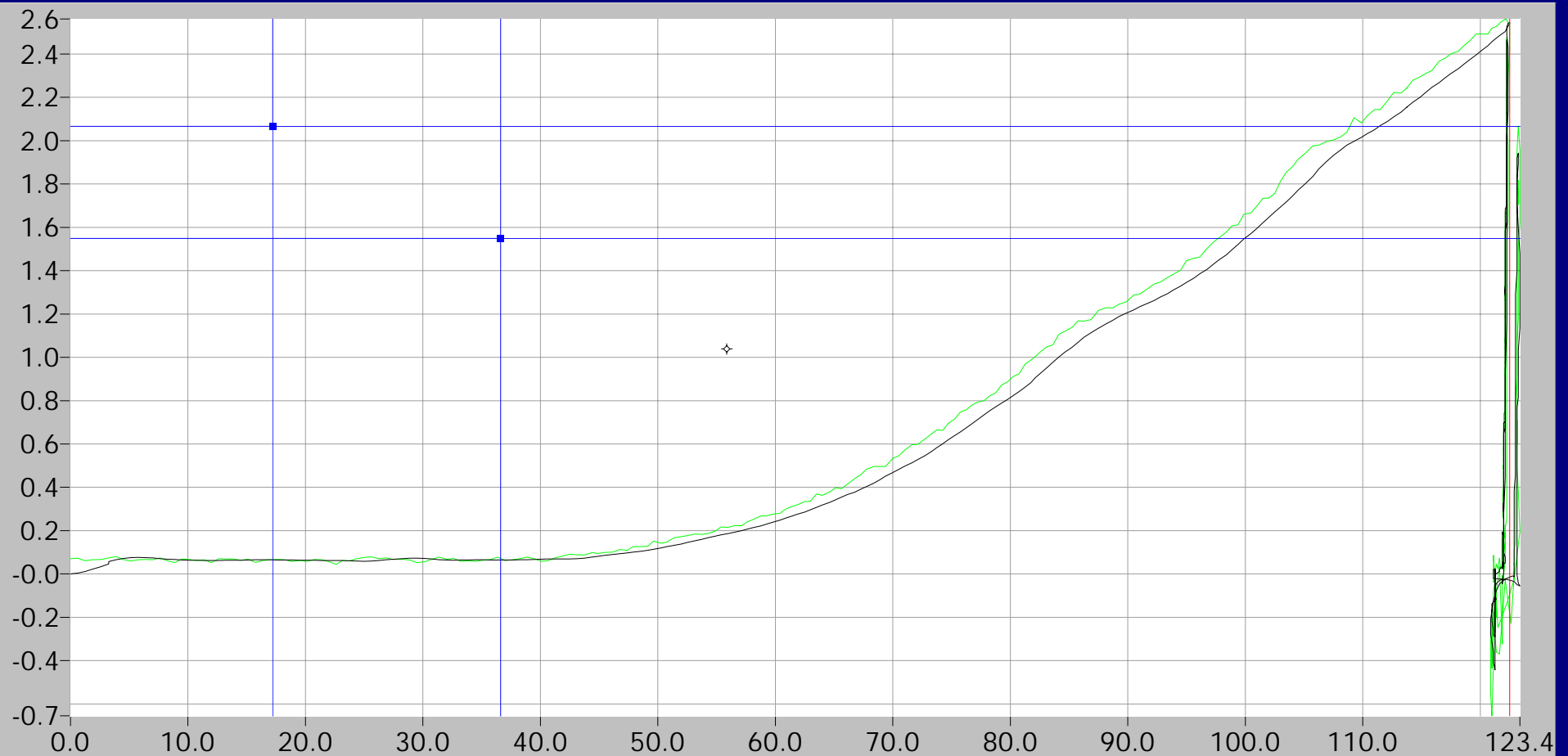
2.55

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 55.858, Nm: 1.04

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende