

Einzelwerte:	1. 7.10	6. 7.08	11. 7.03	16. 6.98	21. 7.03	26. 7.02	31. 7.03	36. 6.99	41. 7.00	46. 7.01	51. 6.93	56. 7.03	61. 6.99	66. 7.05	71. 6.99	76. 6.98	81. 6.95	86. 6.99	91. 7.09	96. 7.02
	2. 7.05	7. 7.05	12. 7.09	17. 7.07	22. 7.05	27. 7.06	32. 6.99	37. 7.07	42. 7.10	47. 7.02	52. 6.99	57. 6.98	62. 6.99	67. 7.00	72. 7.02	77. 7.00	82. 7.04	87. 6.95	92. 6.96	97. 7.07
	3. 6.95	8. 7.09	13. 7.04	18. 7.05	23. 7.08	28. 7.01	33. 6.96	38. 6.99	43. 7.08	48. 6.98	53. 7.01	58. 6.97	63. 6.96	68. 7.05	73. 7.01	78. 7.04	83. 7.06	88. 7.01	93. 7.05	98. 7.03
	4. 7.10	9. 6.99	14. 7.00	19. 6.97	24. 7.03	29. 7.05	34. 7.05	39. 7.01	44. 7.01	49. 7.02	54. 7.05	59. 7.08	64. 7.01	69. 6.99	74. 7.01	79. 7.04	84. 7.06	89. 7.00	94. 7.10	99. 6.91
	5. 7.08	10. 7.02	15. 6.98	20. 6.99	25. 7.00	30. 6.98	35. 7.09	40. 7.00	45. 7.01	50. 6.98	55. 7.10	60. 7.06	65. 7.11	70. 6.96	75. 6.92	80. 7.01	85. 7.05	90. 7.03	95. 7.07	100. 7.04

154 - A 483 000 009 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 30.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100				Mittelwert (x-quer): 7.02				Standardabweichung: 0.04				Cm: 5.22				Cmk: 5.05			
Normalverteilung	Toleranz				Sollwert				Mittelwert (x-quer):				6s (x ± 3 s)				i. O.			

# Kurvengrafik

Drehm.

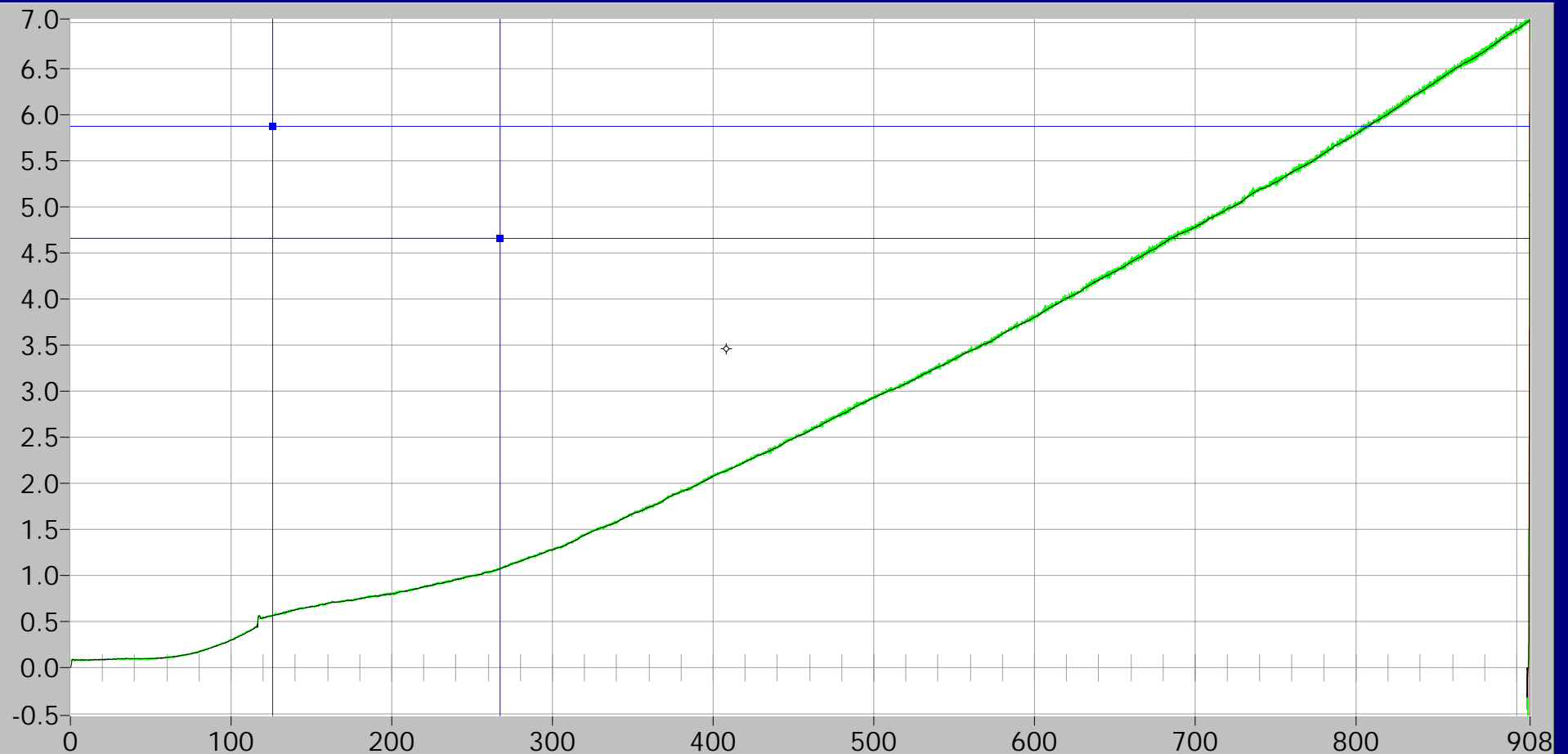
7.02

Winkel

747

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 408.125, Nm: 3.46

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

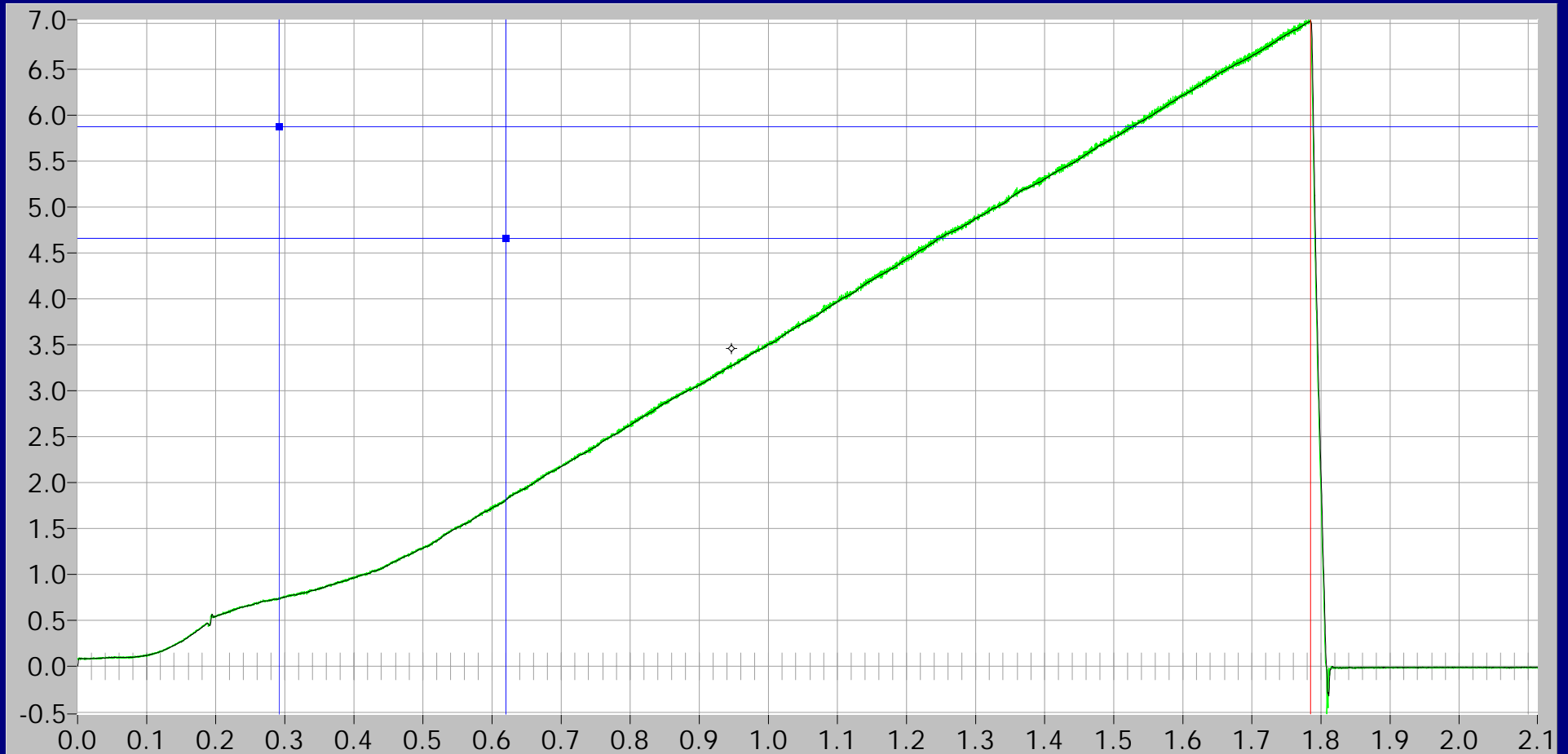
# Kurvengrafik

Drehm.

7.02

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.946, Nm: 3.46

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende