

Einzelwerte:	1. 1.03	6. 1.04	11. 1.01	16. 1.04	21. 1.06	26. 1.03	31. 1.06	36. 1.03	41. 1.02	46. 1.04	51. 1.04	56. 1.06	61. 1.04	66. 1.01	71. 1.01	76. 1.03	81. 1.04	86. 1.02	91. 1.05	96. 1.01
	2. 1.04	7. 1.02	12. 1.06	17. 1.02	22. 1.02	27. 1.05	32. 1.02	37. 1.04	42. 1.05	47. 1.05	52. 1.01	57. 1.03	62. 1.04	67. 1.00	72. 1.03	77. 1.05	82. 1.02	87. 1.05	92. 1.01	97. 1.04
	3. 1.02	8. 1.05	13. 1.05	18. 1.03	23. 1.02	28. 1.06	33. 1.01	38. 1.07	43. 1.06	48. 1.02	53. 1.06	58. 1.04	63. 1.04	68. 1.02	73. 1.03	78. 1.03	83. 1.02	88. 1.04	93. 1.06	98. 1.02
	4. 1.03	9. 1.04	14. 1.01	19. 1.00	24. 1.04	29. 1.01	34. 1.04	39. 1.01	44. 1.01	49. 1.05	54. 1.04	59. 1.04	64. 1.02	69. 1.03	74. 1.05	79. 1.03	84. 1.03	89. 1.05	94. 1.05	99. 1.04
	5. 1.07	10. 1.03	15. 1.05	20. 1.02	25. 1.04	30. 1.03	35. 1.05	40. 1.05	45. 1.05	50. 1.01	55. 1.03	60. 1.02	65. 1.04	70. 1.07	75. 1.04	80. 1.04	85. 1.06	90. 1.01	95. 1.02	100. 1.04

A 092000038 - 9,6 V - 0.60-2.00 Nm - 1.Muster -0 602 490 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 30.01.2001

Einheit: MD [Nm]  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 1.03  
Standardabweichung: 0.02  
Sollwert

Cm: 2.04  
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.74

6s (x ± 3 s) i. O.



# Kurvengrafik

Drehmoment

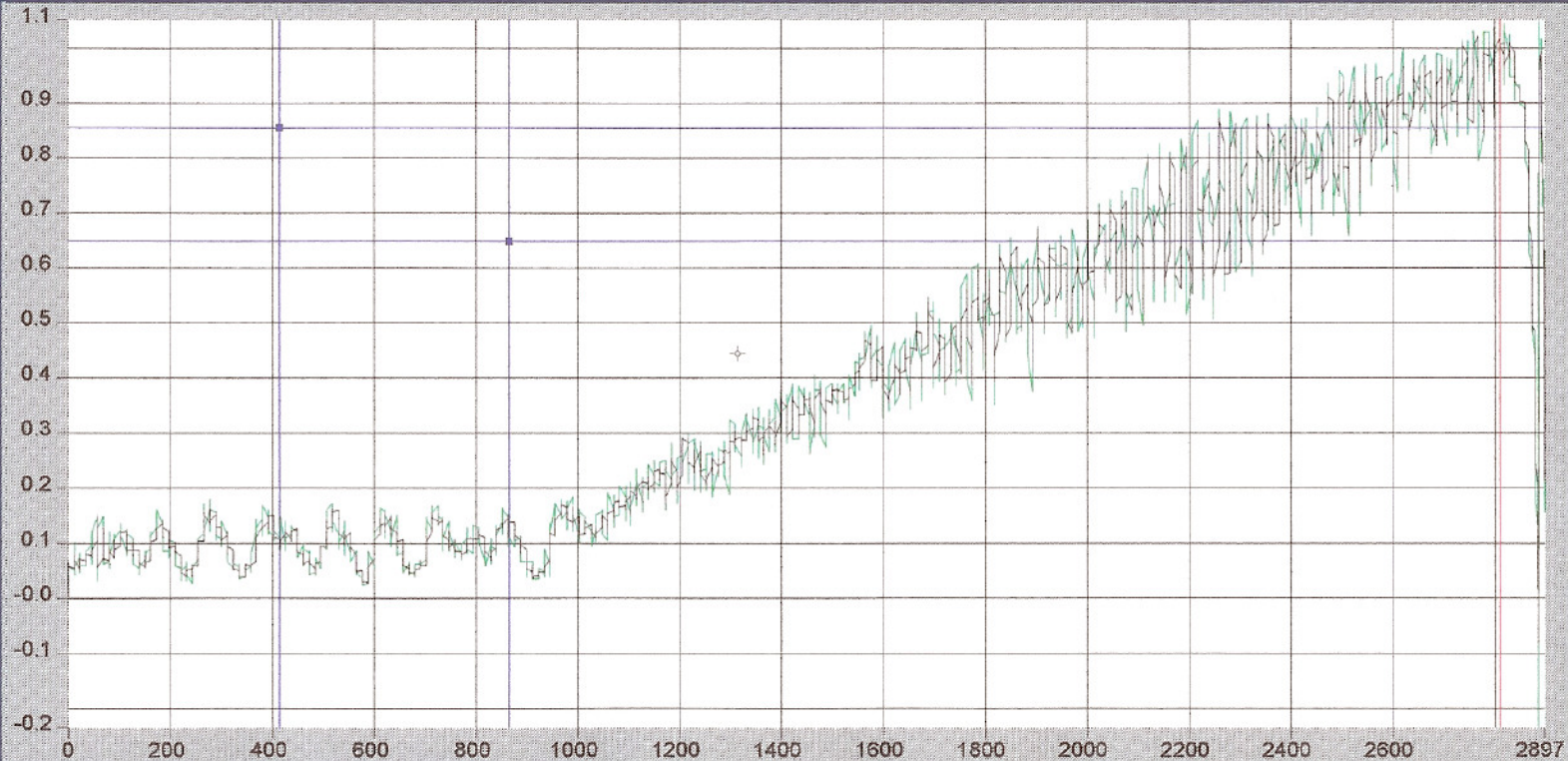
1.04

Winkel

701

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1312.802, Nm: 0.44

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433  
092 000 038  
Winkel 720 Grad weih  
Sollwert 30 % 1.02 Nm  
Einzelwert gemessen  
24.) 1.04 Nm  
84.) 1.03 Nm



# Kurvengrafik

Drehmoment

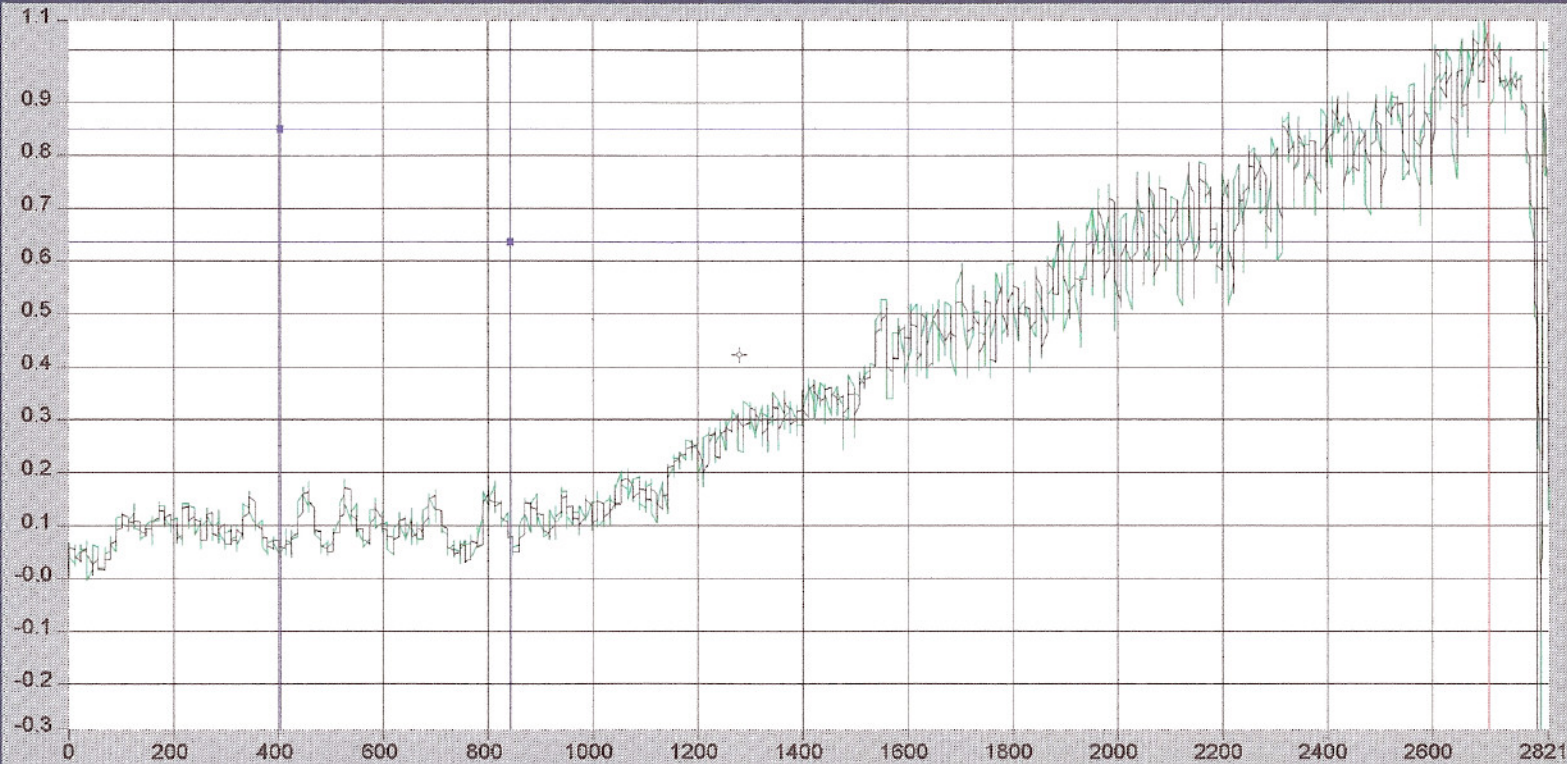
1.04

Winkel

703

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1278.362, Nm: 0.42

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433  
092 000 038  
Winkel 720 Grad weih  
Sollwert 30% = 1.02 Nm  
Einzelwert gemessen  
24.) 1.04 Nm  
84.) 1.03 Nm