

Einzelwerte:	1. 1.00	6. 1.00	11. 1.02	16. 0.99	21. 0.99	26. 0.99	31. 0.99	36. 0.99	41. 0.99	46. 1.00	51. 0.99	56. 0.98	61. 1.00	66. 0.98	71. 1.00	76. 0.98	81. 1.00	86. 0.97	91. 0.99	96. 0.98
	2. 1.00	7. 1.01	12. 1.01	17. 0.97	22. 1.00	27. 0.98	32. 0.99	37. 0.98	42. 0.99	47. 0.99	52. 0.98	57. 0.99	62. 1.03	67. 1.00	72. 0.99	77. 0.97	82. 1.01	87. 0.98	92. 1.00	97. 0.98
	3. 1.00	8. 0.99	13. 0.99	18. 0.98	23. 0.99	28. 0.98	33. 1.01	38. 1.01	43. 1.00	48. 0.98	53. 0.97	58. 0.99	63. 1.00	68. 1.01	73. 0.98	78. 0.99	83. 1.00	88. 0.99	93. 1.01	98. 1.01
	4. 0.98	9. 1.01	14. 0.97	19. 0.99	24. 0.98	29. 1.00	34. 1.00	39. 0.99	44. 0.97	49. 0.98	54. 1.01	59. 1.00	64. 1.01	69. 0.98	74. 0.98	79. 0.98	84. 1.01	89. 0.99	94. 1.00	99. 0.99
	5. 0.95	10. 0.98	15. 0.98	20. 0.98	25. 1.01	30. 0.99	35. 1.01	40. 0.98	45. 0.99	50. 0.97	55. 1.00	60. 0.99	65. 1.00	70. 1.01	75. 0.98	80. 0.97	85. 0.99	90. 1.01	95. 1.00	100. 1.01

A 092000050 - 9,6 V - 0.60-2.00 Nm - 1.Muster -0 602 490 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 30.01.2001

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 0.99 Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.56 Cmk: 1.84 i. O.
 Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehmoment

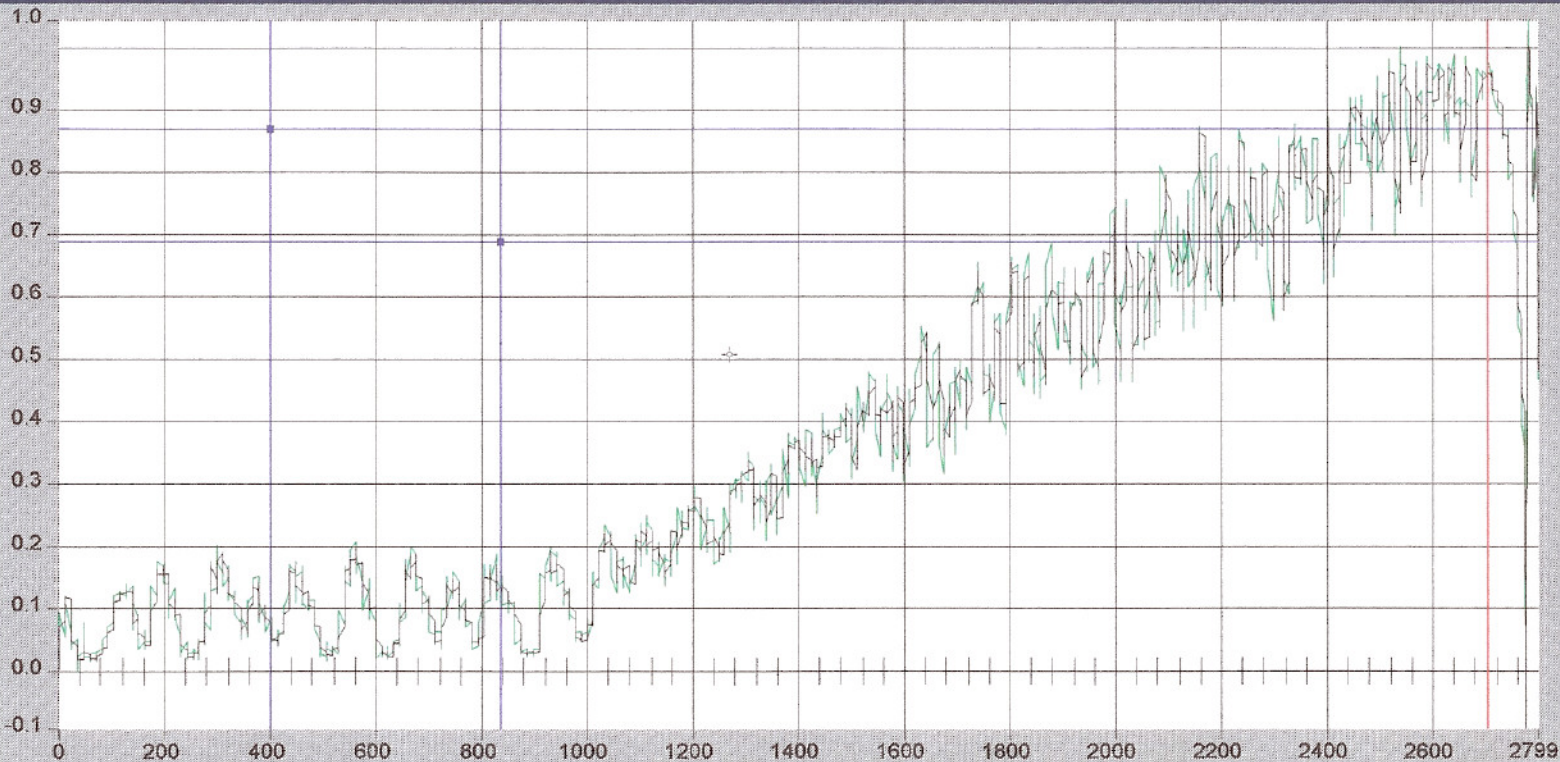
0.98

Winkel

673

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1268.392, Nm: 0.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 050
Winkel 720 Grad weih
Sollwert 30% = 1.02 Nm
Einzelwert gemessen
11.) 1.02 Nm
87.) 0.98 Nm

Kurvengrafik

Drehmoment

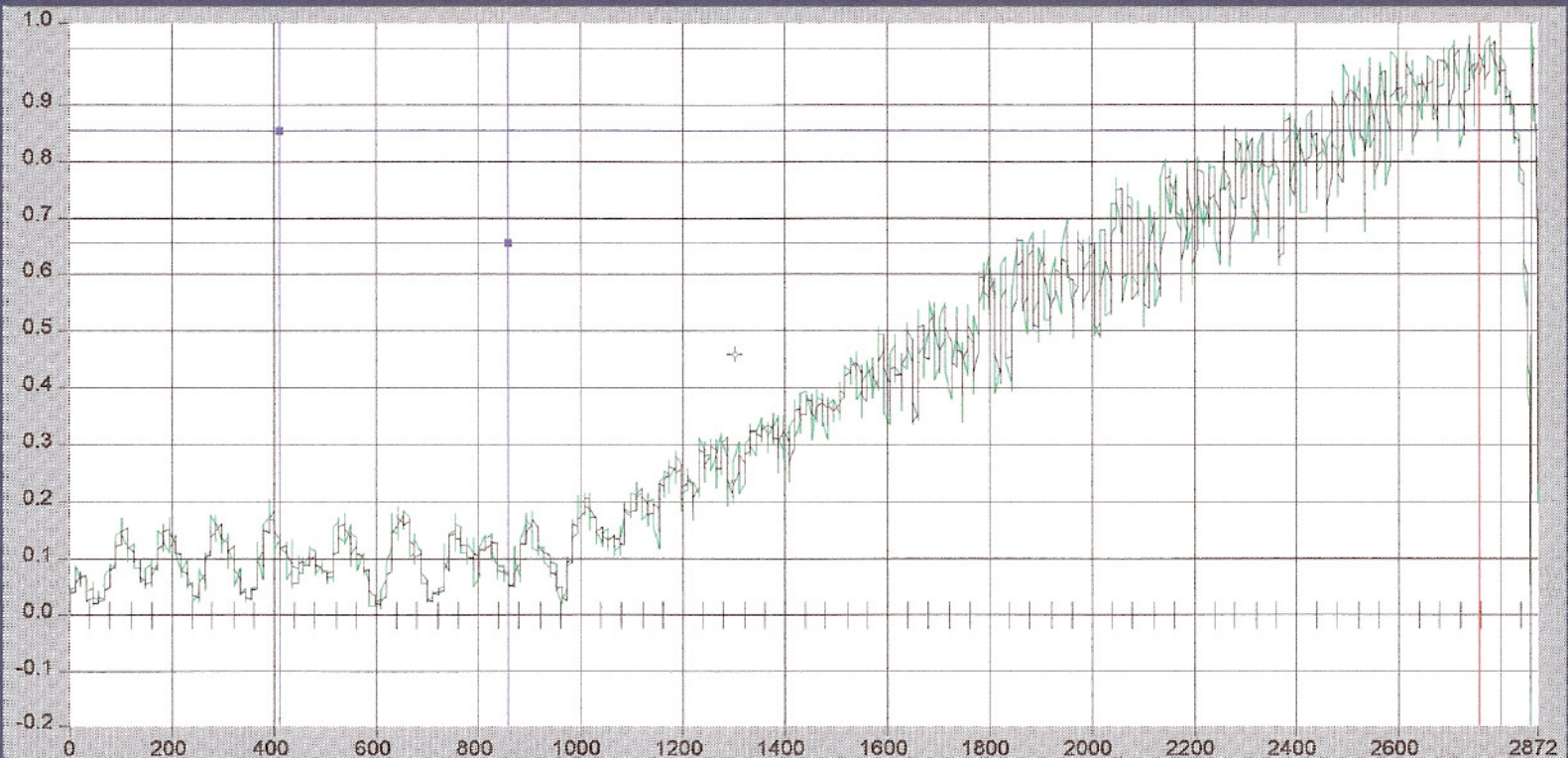
1.02

Winkel

742

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1301.473, Nm: 0.46

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 050
Winkel 720 Grad weih
Sollwert 30 % 1.02 Nm
Einzelwert gemessen
11.) 1.02 Nm
87.) 0.98 Nm