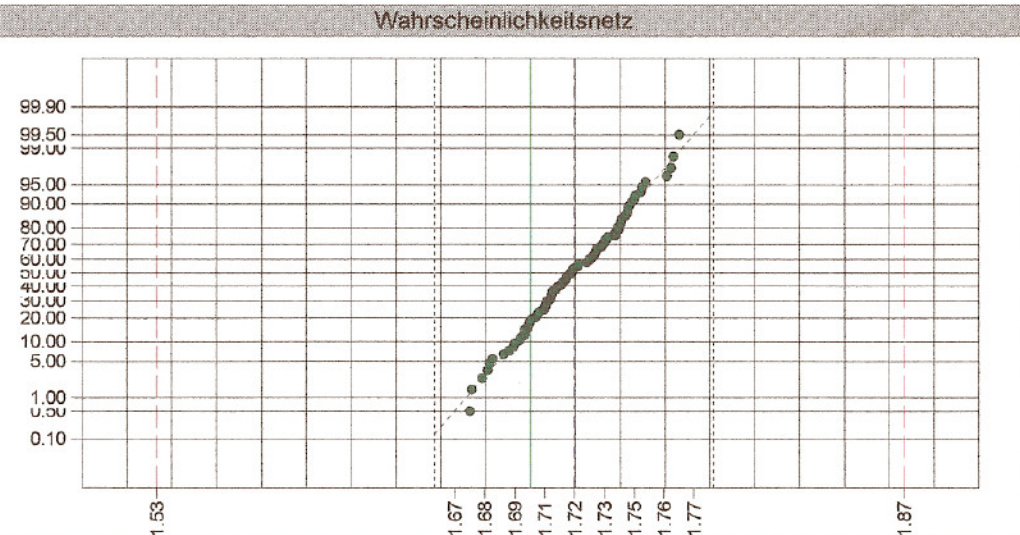
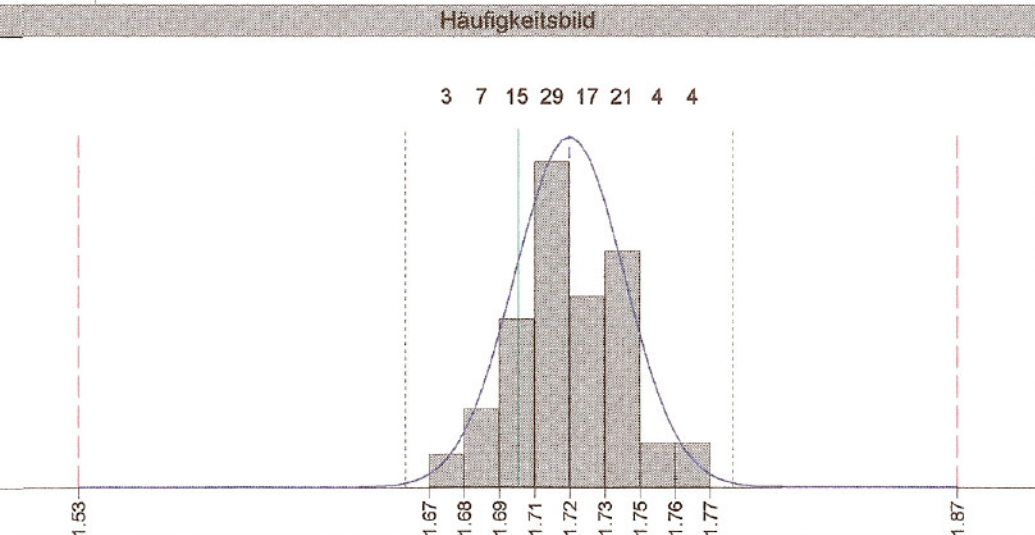
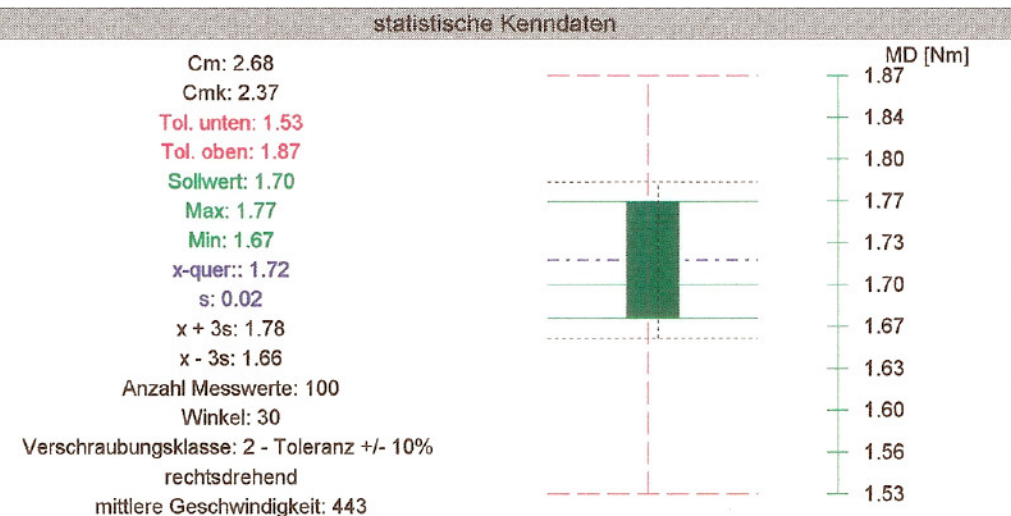
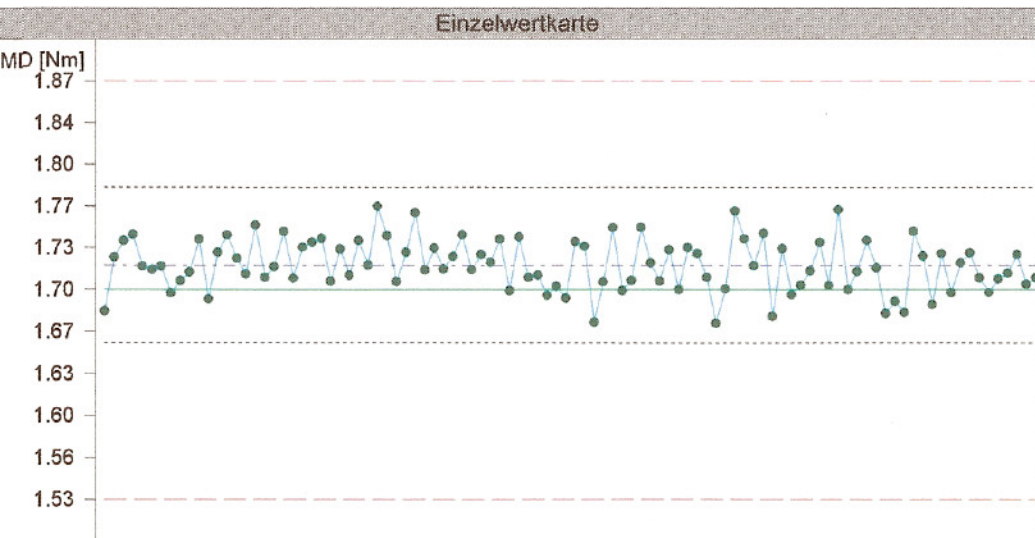


MTB/ESW



Einzelwerte:	1. 1.68	6. 1.72	11. 1.74	16. 1.71	21. 1.71	26. 1.73	31. 1.74	36. 1.73	41. 1.73	46. 1.71	51. 1.74	56. 1.70	61. 1.73	66. 1.67	71. 1.75	76. 1.72	81. 1.71	86. 1.68	91. 1.70	96. 1.71
	2. 1.73	7. 1.72	12. 1.69	17. 1.75	22. 1.73	27. 1.71	32. 1.71	37. 1.72	42. 1.72	47. 1.71	52. 1.74	57. 1.71	62. 1.70	67. 1.70	72. 1.68	77. 1.74	82. 1.74	87. 1.75	92. 1.72	97. 1.71
	3. 1.74	8. 1.70	13. 1.73	18. 1.71	23. 1.74	28. 1.74	33. 1.73	38. 1.73	43. 1.74	48. 1.70	53. 1.67	58. 1.75	63. 1.73	68. 1.76	73. 1.73	78. 1.70	83. 1.72	88. 1.73	93. 1.73	98. 1.73
	4. 1.74	9. 1.71	14. 1.74	19. 1.72	24. 1.74	29. 1.72	34. 1.76	39. 1.74	44. 1.70	49. 1.70	54. 1.71	59. 1.72	64. 1.73	69. 1.74	74. 1.70	79. 1.77	84. 1.68	89. 1.69	94. 1.71	99. 1.70
	5. 1.72	10. 1.71	15. 1.73	20. 1.75	25. 1.71	30. 1.77	35. 1.72	40. 1.72	45. 1.74	50. 1.69	55. 1.75	60. 1.71	65. 1.71	70. 1.72	75. 1.70	80. 1.70	85. 1.69	90. 1.73	95. 1.70	100. 1.71

A 092000036 - 9.6 V - 0.60-2.00 Nm - 1.Muster -0 602 490 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 30.01.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 1.72
Standardabweichung: 0.02
Sollwert

Cm: 2.68
Cmk: 2.37
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

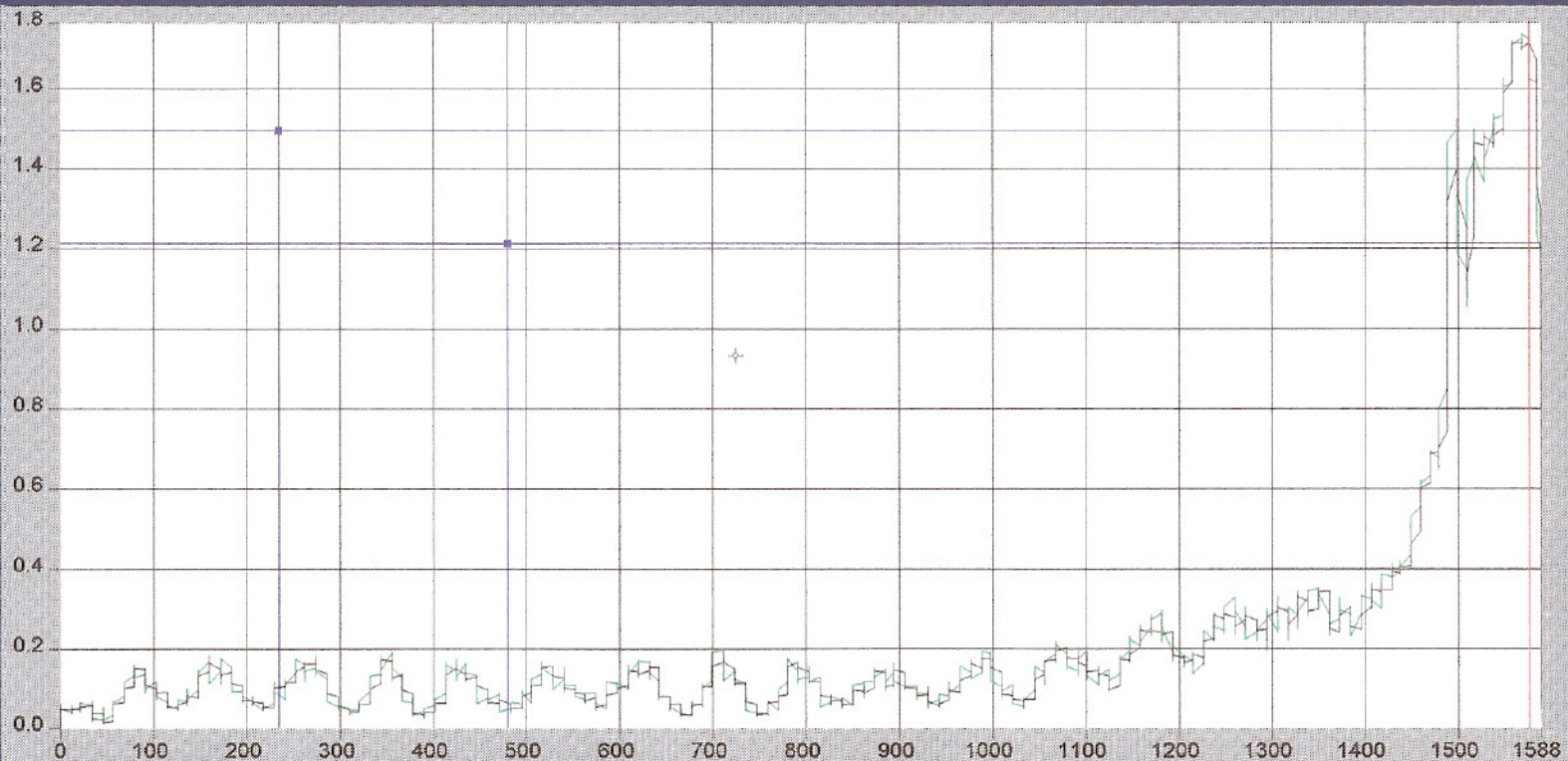
1.76

Winkel

88

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 724.321, Nm: 0.93

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 036
Winkel 30 Grad hart
Sollwert 80% = 1.70 Nm
Einzelwert gemessen
34.) 1.76 Nm
87.) 1.75 Nm

Kurvengrafik

Drehmoment

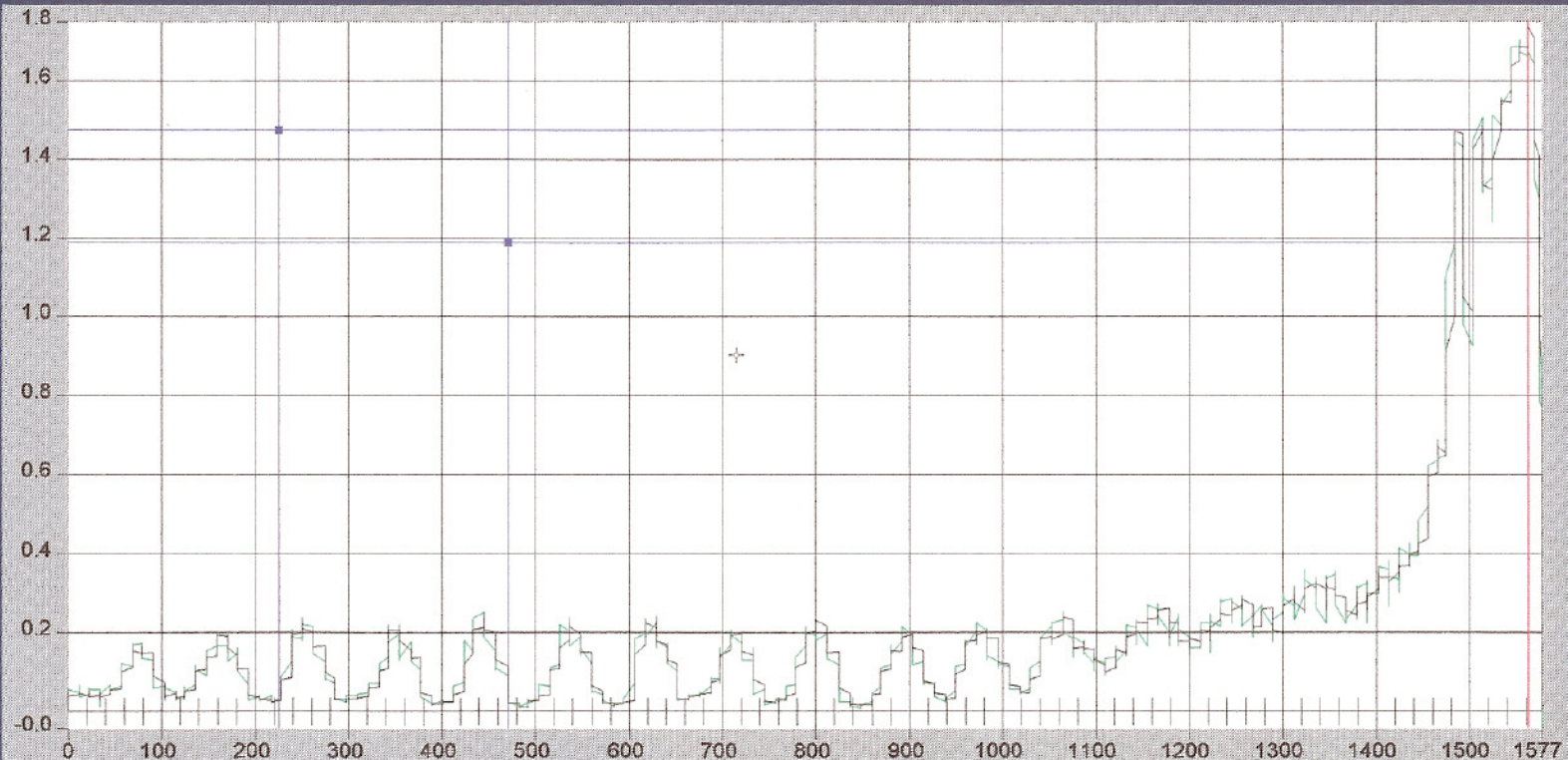
1.75

Winkel

89

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 714.632, Nm: 0.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 036
Winkel 30 Grad
Sollwert 80 % = 1.70 Nm
Einzelwert gemessen
34.) 1.76 Nm
87.) 1.75 Nm