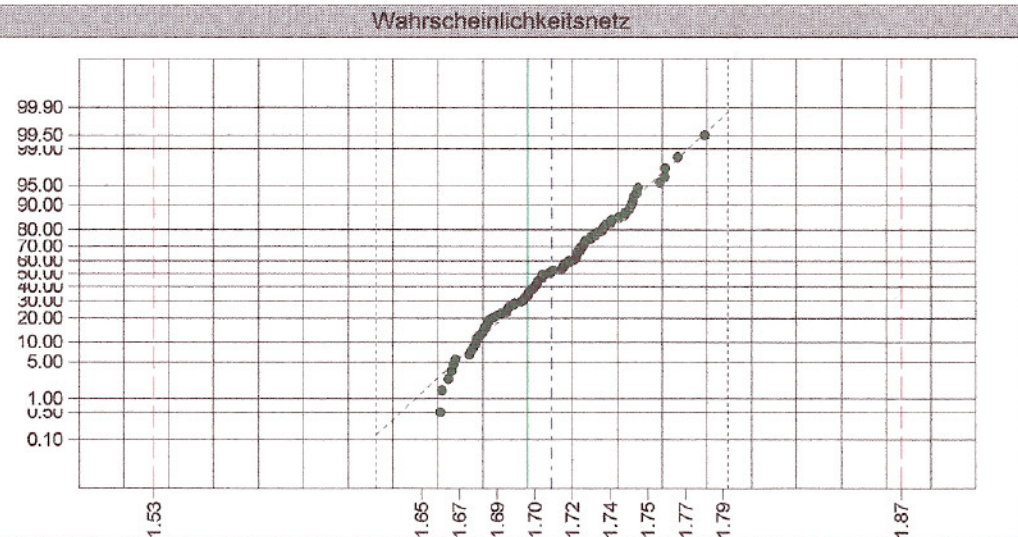
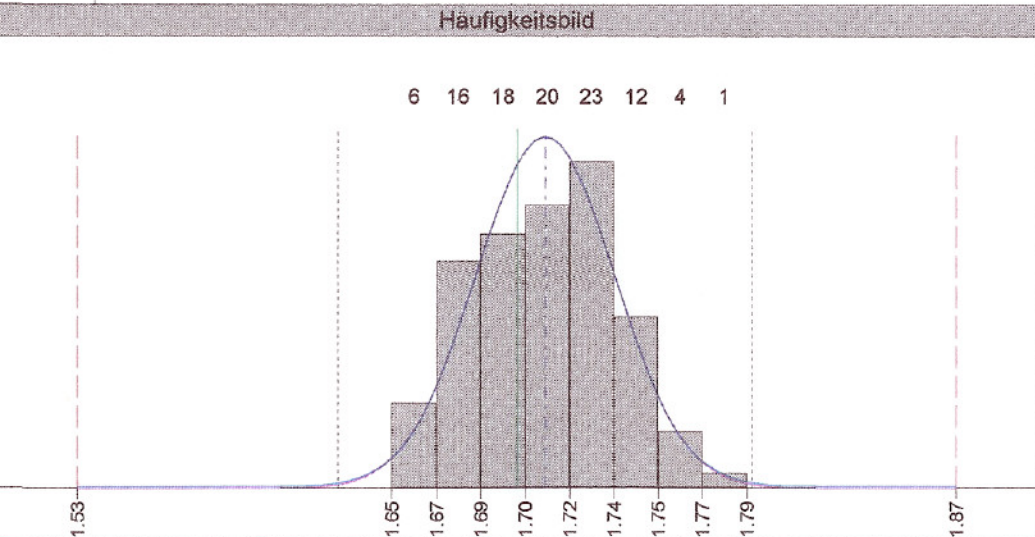
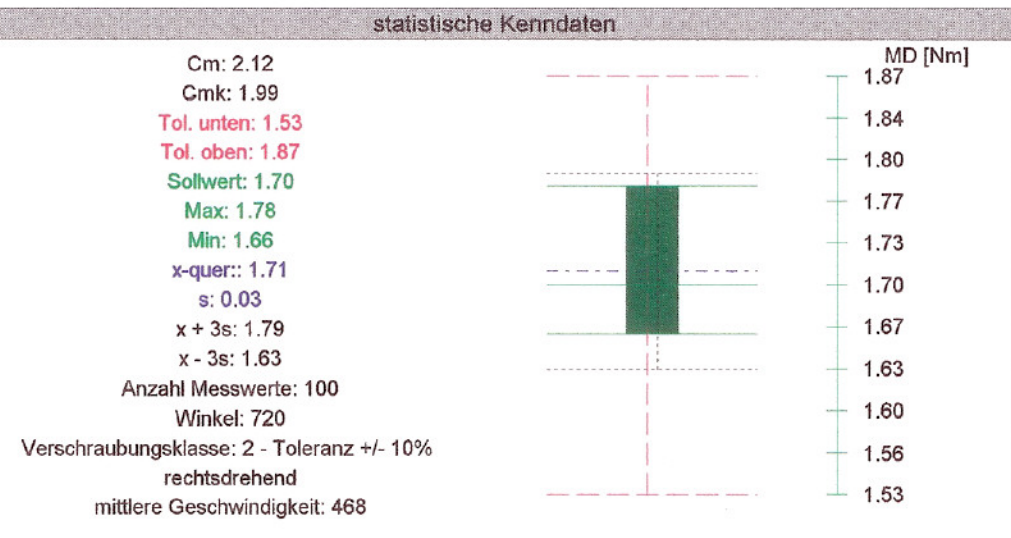
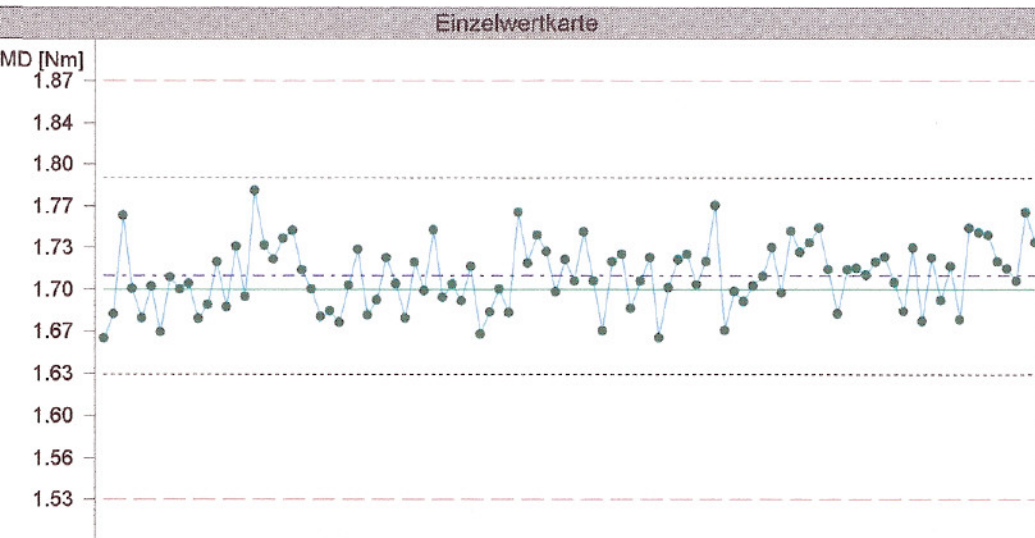


MTB/ESW



Einzelwerte:	1. 1.66	6. 1.70	11. 1.68	16. 1.69	21. 1.75	26. 1.67	31. 1.73	36. 1.75	41. 1.66	46. 1.72	51. 1.71	56. 1.73	61. 1.70	66. 1.77	71. 1.71	76. 1.74	81. 1.72	86. 1.68	91. 1.72	96. 1.72
	2. 1.68	7. 1.67	12. 1.69	17. 1.78	22. 1.72	27. 1.70	32. 1.70	37. 1.69	42. 1.68	47. 1.74	52. 1.75	57. 1.68	62. 1.72	67. 1.67	72. 1.73	77. 1.75	82. 1.71	87. 1.73	92. 1.68	97. 1.72
	3. 1.76	8. 1.71	13. 1.72	18. 1.74	23. 1.70	28. 1.73	33. 1.68	38. 1.70	43. 1.70	48. 1.73	53. 1.71	58. 1.71	63. 1.73	68. 1.70	73. 1.70	78. 1.72	83. 1.72	88. 1.67	93. 1.75	98. 1.71
	4. 1.70	9. 1.70	14. 1.69	19. 1.72	24. 1.68	29. 1.68	34. 1.72	39. 1.69	44. 1.68	49. 1.70	54. 1.67	59. 1.73	64. 1.70	69. 1.69	74. 1.75	79. 1.68	84. 1.73	89. 1.73	94. 1.75	99. 1.76
	5. 1.68	10. 1.70	15. 1.73	20. 1.74	25. 1.68	30. 1.69	35. 1.70	40. 1.72	45. 1.76	50. 1.72	55. 1.72	60. 1.66	65. 1.72	70. 1.70	75. 1.73	80. 1.72	85. 1.71	90. 1.69	95. 1.74	100. 1.74

A 092000036 - 9.6 V - 0.60-2.00 Nm - 1.Muster -0 602 490 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 30.01.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 1.71
Standardabweichung: 0.03
Sollwert

Cm: 2.12

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.99

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

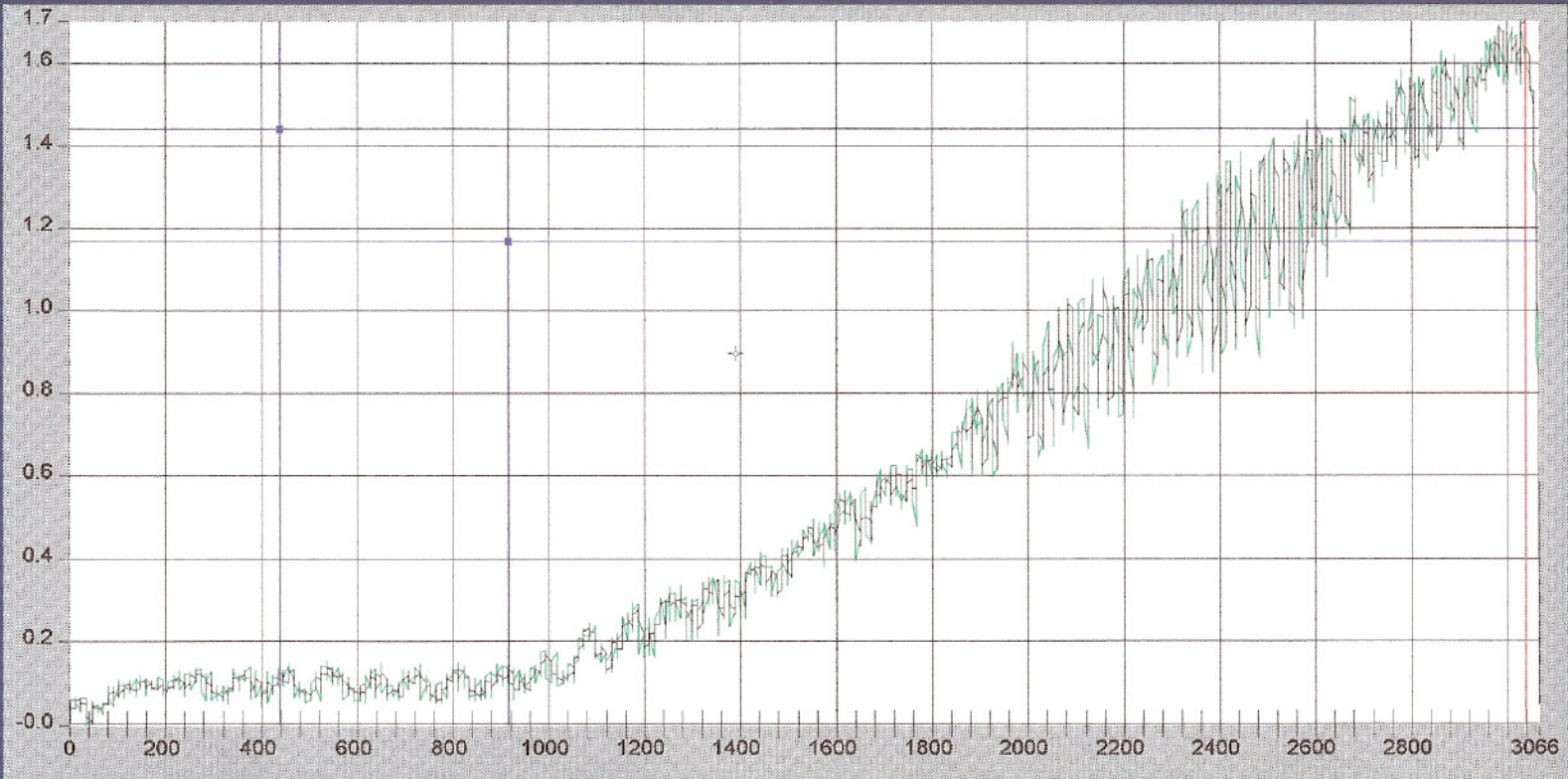
1.70

Winkel

819

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1389.386, Nm: 0.90

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 036

Winkel 720 Grad weih
Sollwert 80 % 1.70 Nm
Einzelwert gemessen
15.) 1.70 Nm
98.) 1.71 Nm

Kurvengrafik

Drehmoment

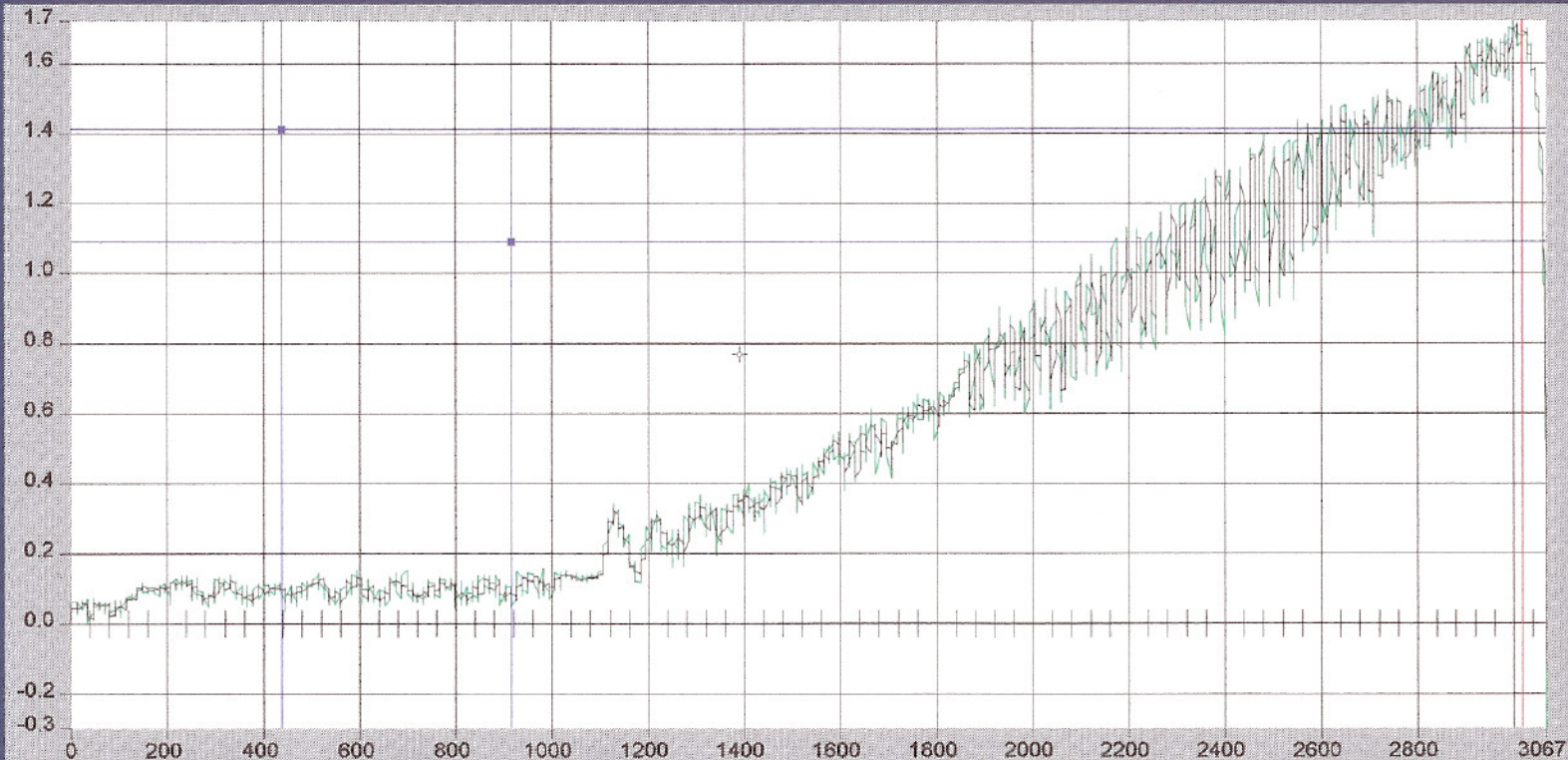
1.71

Winkel

762

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1389.839, Nm: 0.77

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 036
Winkel 720 Grad weih
Sollwert 80% = 1.70 Nm
Einzelwert gemessen
15.) 1.70 Nm
98.) 1.71 Nm