

Einzelwerte:	1. 1.75	6. 1.74	11. 1.75	16. 1.73	21. 1.75	26. 1.70	31. 1.71	36. 1.72	41. 1.72	46. 1.76	51. 1.70	56. 1.67	61. 1.70	66. 1.71	71. 1.71	76. 1.70	81. 1.74	86. 1.71	91. 1.74	96. 1.72
	2. 1.71	7. 1.75	12. 1.74	17. 1.74	22. 1.71	27. 1.71	32. 1.70	37. 1.75	42. 1.72	47. 1.71	52. 1.72	57. 1.68	62. 1.69	67. 1.75	72. 1.73	77. 1.73	82. 1.72	87. 1.74	92. 1.68	97. 1.72
	3. 1.73	8. 1.69	13. 1.71	18. 1.73	23. 1.74	28. 1.72	33. 1.72	38. 1.75	43. 1.72	48. 1.68	53. 1.66	58. 1.73	63. 1.76	68. 1.73	73. 1.69	78. 1.74	83. 1.75	88. 1.73	93. 1.70	98. 1.73
	4. 1.71	9. 1.69	14. 1.71	19. 1.74	24. 1.75	29. 1.68	34. 1.75	39. 1.74	44. 1.75	49. 1.75	54. 1.71	59. 1.68	64. 1.70	69. 1.73	74. 1.74	79. 1.69	84. 1.73	89. 1.72	94. 1.74	99. 1.75
	5. 1.74	10. 1.67	15. 1.70	20. 1.71	25. 1.74	30. 1.69	35. 1.68	40. 1.76	45. 1.73	50. 1.69	55. 1.71	60. 1.69	65. 1.76	70. 1.74	75. 1.71	80. 1.75	85. 1.72	90. 1.71	95. 1.76	100. 1.74

A 092000050 - 9,6 V - 0.60-2.00 Nm - 1.Muster -0 602 490 433 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 30.01.2001

Einheit: MD [Nm]
keine Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 1.72
Standardabweichung: 0.02
Sollwert

Cm: 2.31
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.02

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

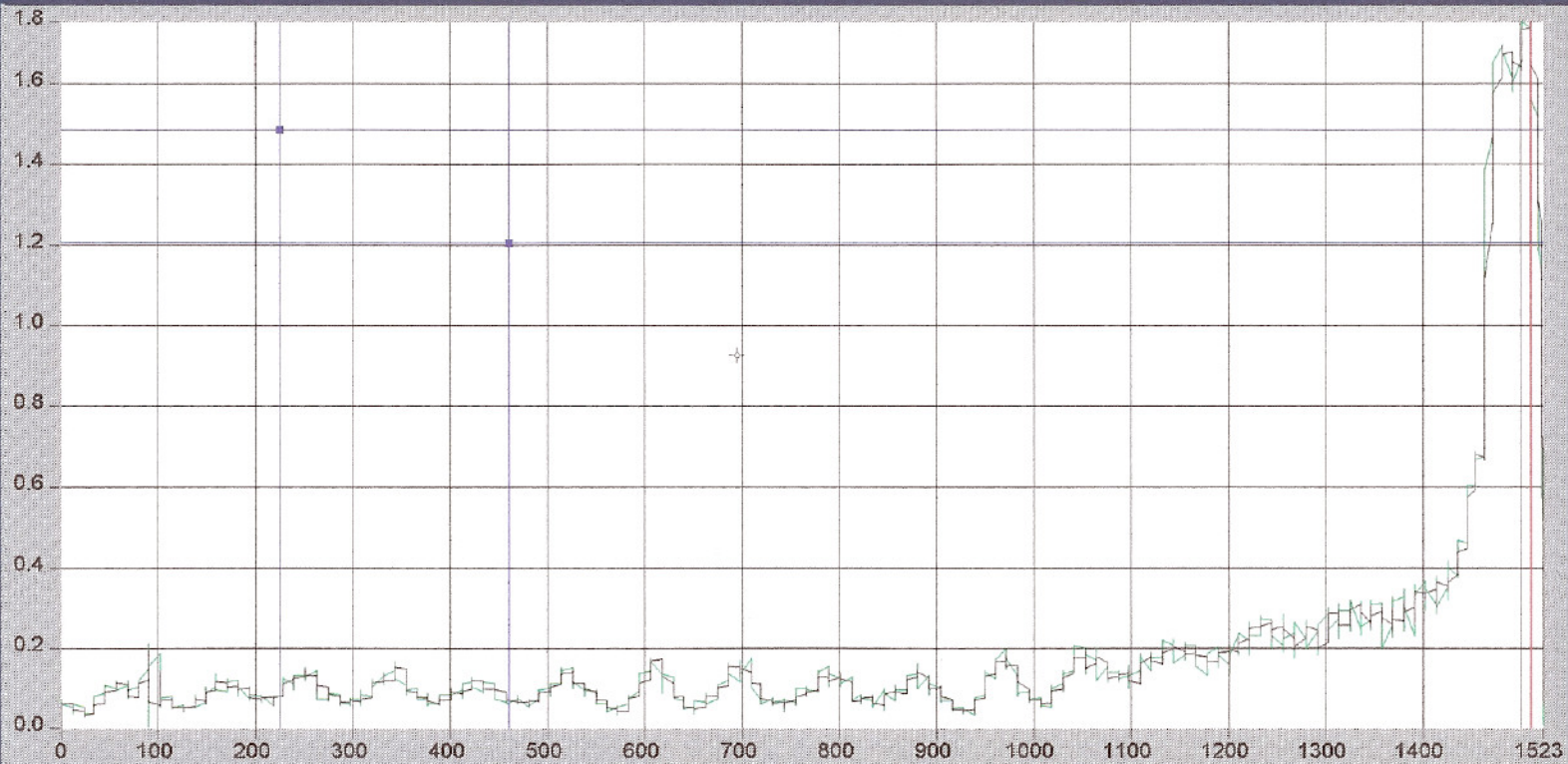
1.74

Winkel

48

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 694.673, Nm: 0.93

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 050
Winkel 30 Grad hart
Sollwert 80% = 1.70 Nm
Einzelwert gemessen
18.) 1.73 Nm
87.) 1.74 Nm

Kurvengrafik

Drehmoment

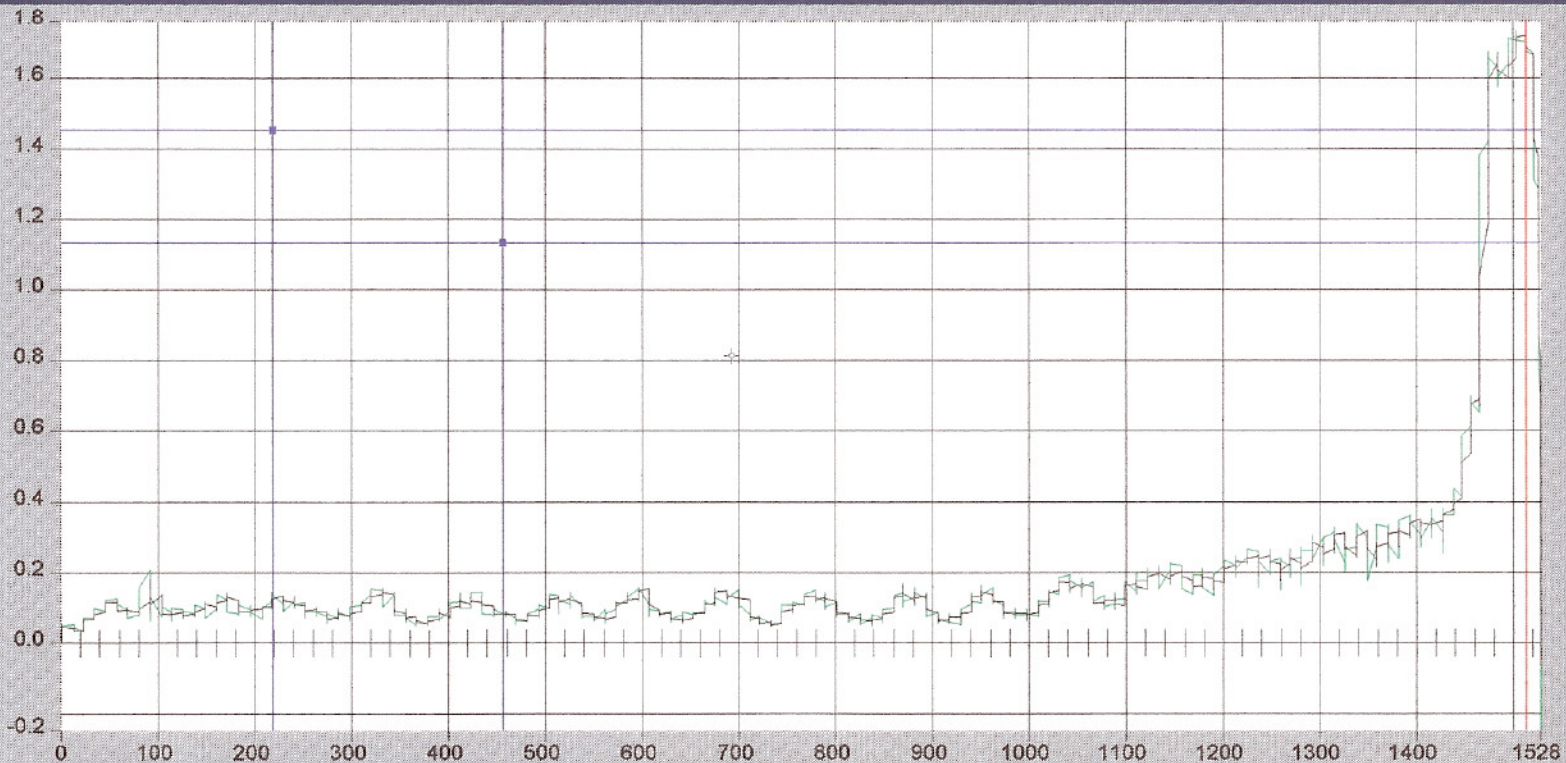
1.73

Winkel

48

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 692.427, Nm: 0.81

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 2, 0 602 490 433
092 000 050
Winkel 30 Grad
Sollwert 80 % = 1.70 Nm
Einzelwert gemessen
18.) 1.73 Nm
87.) 1.74 Nm