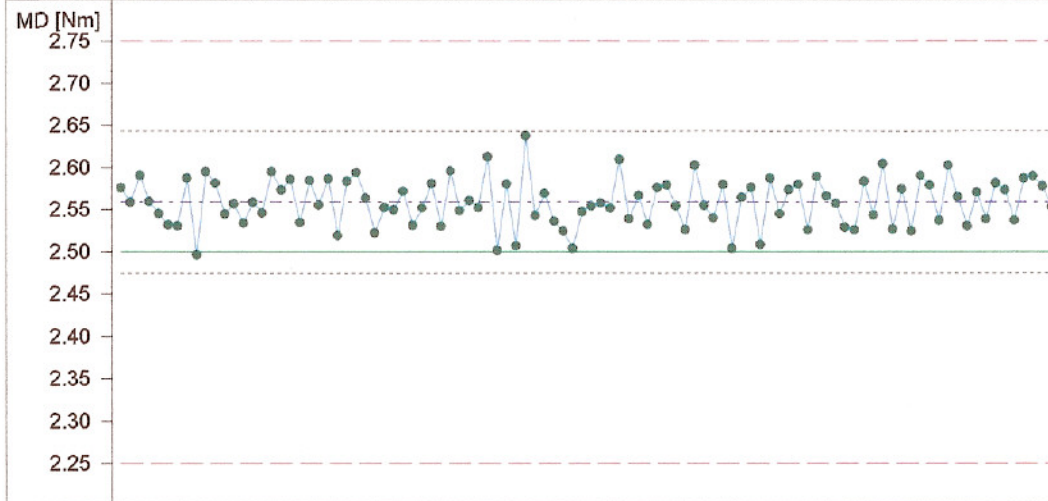
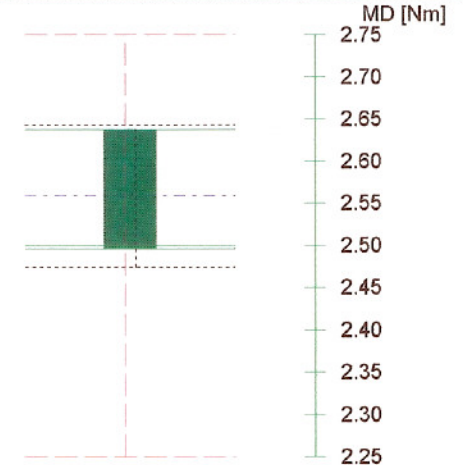


Einzelwertkarte

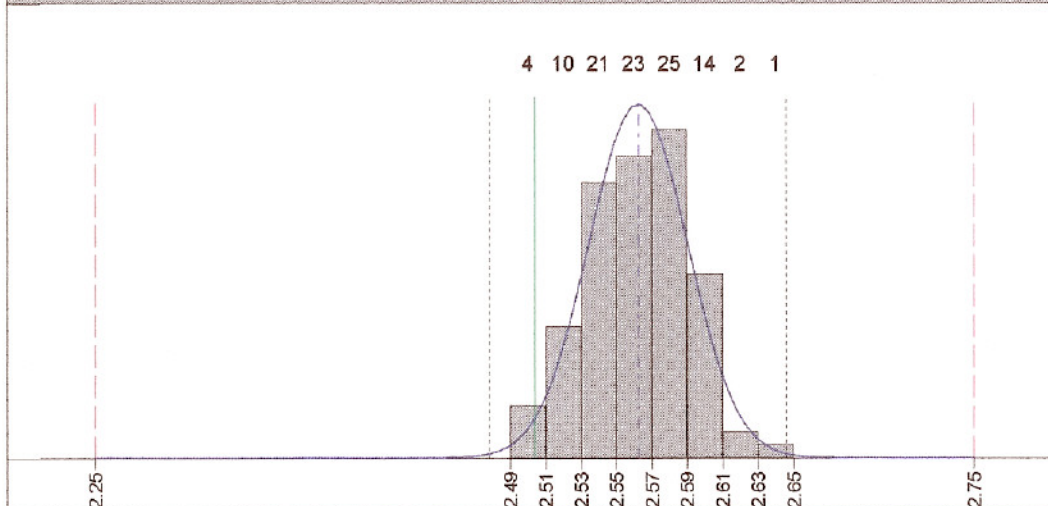


statistische Kenndaten

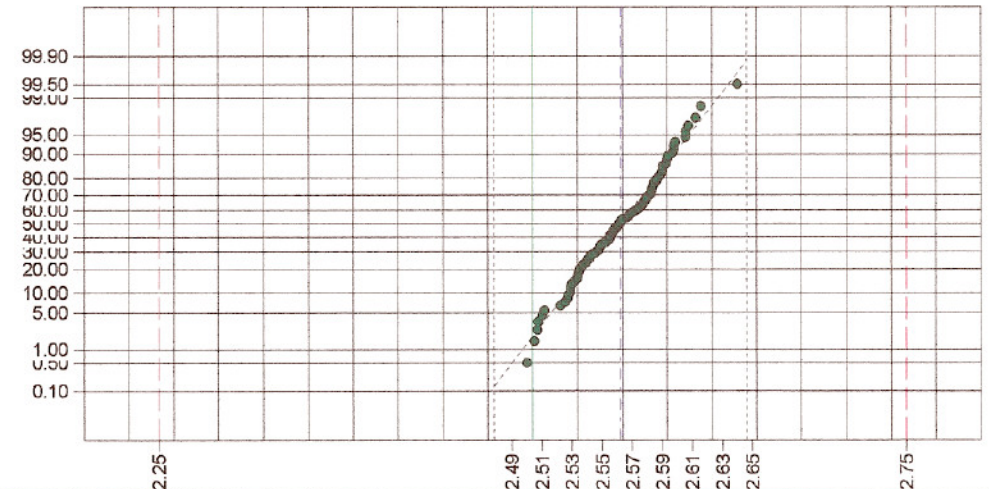
Cm: 2.96
 Cmk: 2.27
 Tol. unten: 2.25
 Tol. oben: 2.75
 Sollwert: 2.50
 Max: 2.64
 Min: 2.50
 x-quer: 2.56
 s: 0.03
 x + 3s: 2.64
 x - 3s: 2.47
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 720
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 500



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.58	6. 2.53	11. 2.58	16. 2.55	21. 2.58	26. 2.59	31. 2.57	36. 2.60	41. 2.50	46. 2.57	51. 2.55	56. 2.57	61. 2.53	66. 2.50	71. 2.54	76. 2.57	81. 2.54	86. 2.59	91. 2.53	96. 2.54
	2. 2.56	7. 2.53	12. 2.54	17. 2.59	22. 2.56	27. 2.56	32. 2.53	37. 2.55	42. 2.58	47. 2.54	52. 2.56	57. 2.53	62. 2.60	67. 2.56	72. 2.57	77. 2.56	82. 2.60	87. 2.58	92. 2.57	97. 2.59
	3. 2.59	8. 2.59	13. 2.56	18. 2.57	23. 2.59	28. 2.52	33. 2.55	38. 2.56	43. 2.51	48. 2.52	53. 2.55	58. 2.58	63. 2.55	68. 2.58	73. 2.58	78. 2.53	83. 2.53	88. 2.54	93. 2.54	98. 2.59
	4. 2.56	9. 2.50	14. 2.53	19. 2.59	24. 2.52	29. 2.55	34. 2.58	39. 2.55	44. 2.64	49. 2.50	54. 2.61	59. 2.58	64. 2.54	69. 2.51	74. 2.53	79. 2.53	84. 2.57	89. 2.60	94. 2.58	99. 2.58
	5. 2.54	10. 2.59	15. 2.56	20. 2.53	25. 2.58	30. 2.55	35. 2.53	40. 2.61	45. 2.54	50. 2.55	55. 2.54	60. 2.55	65. 2.58	70. 2.59	75. 2.59	80. 2.58	85. 2.52	90. 2.56	95. 2.57	100. 2.55

A 089000114 - 9,6 V - 1.00-6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 02.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.56
Standardabweichung: 0.03
Sollwert

Cm: 2.96
Cmk: 2.27
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

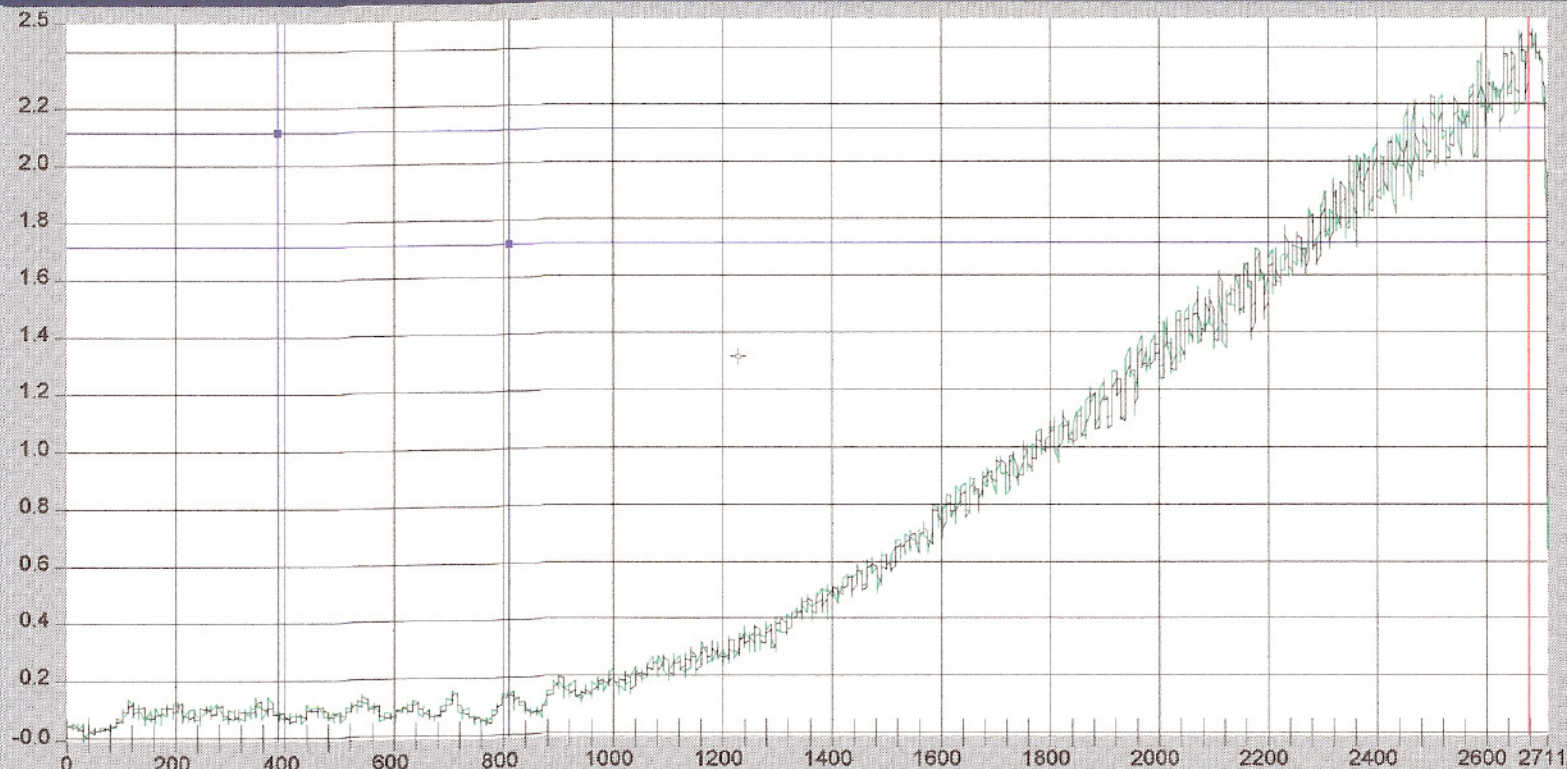
2.49

Winkel

670

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1228.514, Nm: 1.32

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

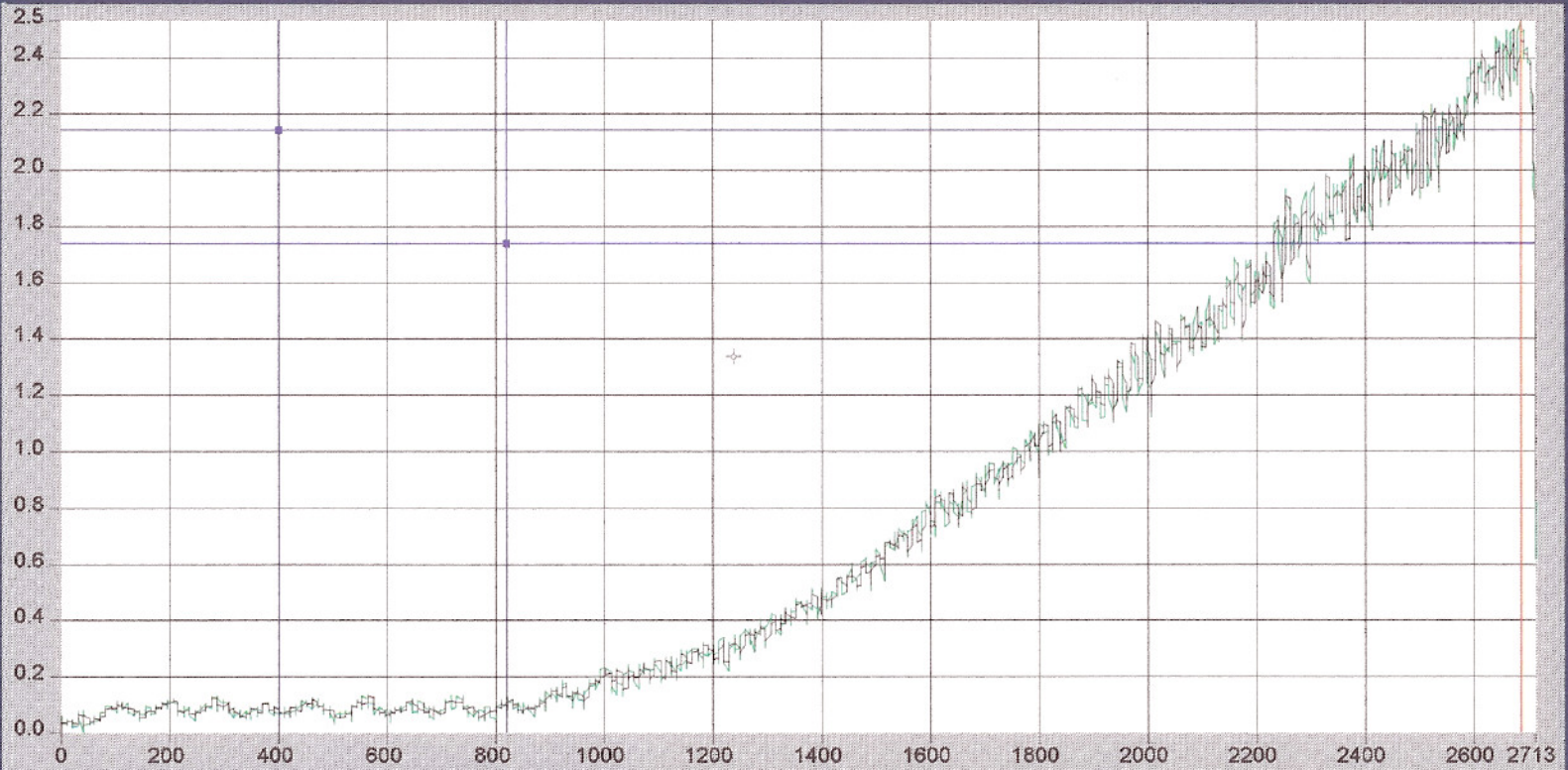
2.52

Winkel

681

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1237.457, Nm: 1.34

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende