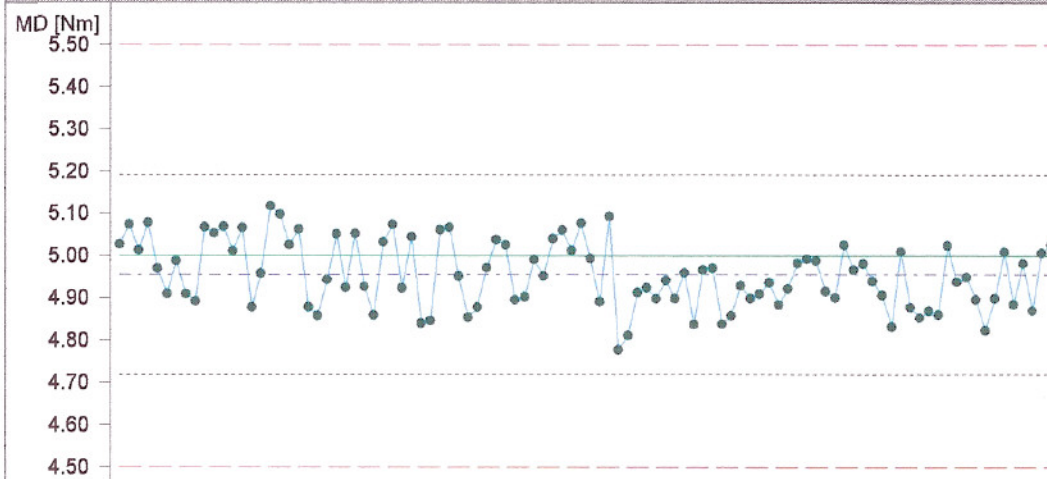
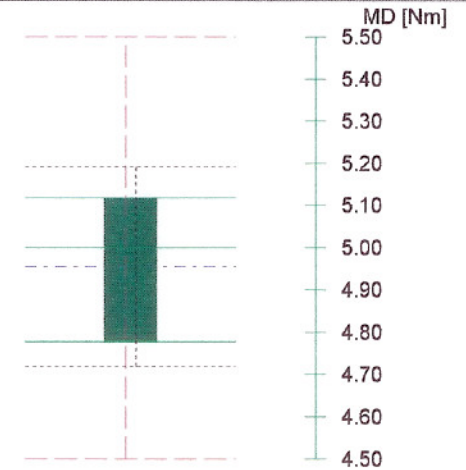


Einzelwertkarte

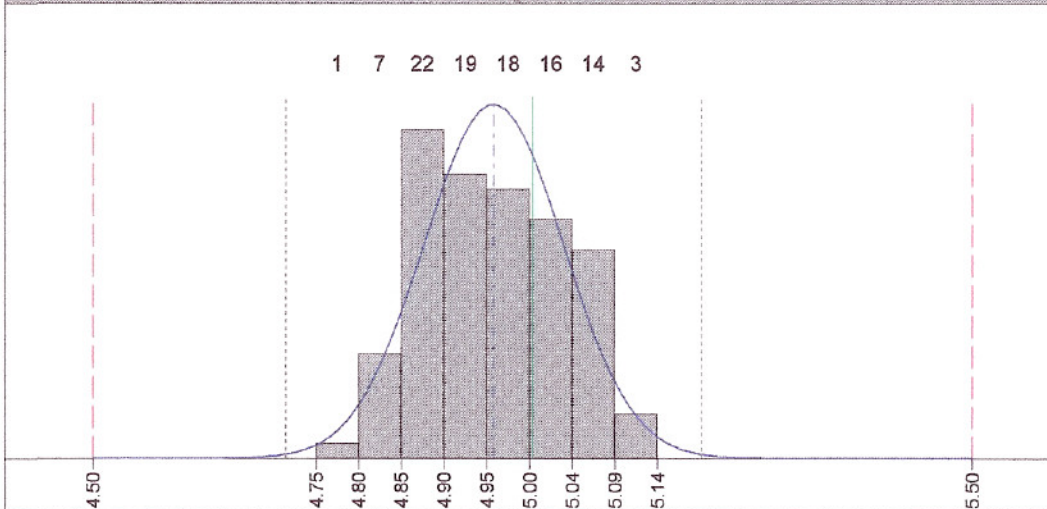


statistische Kenndaten

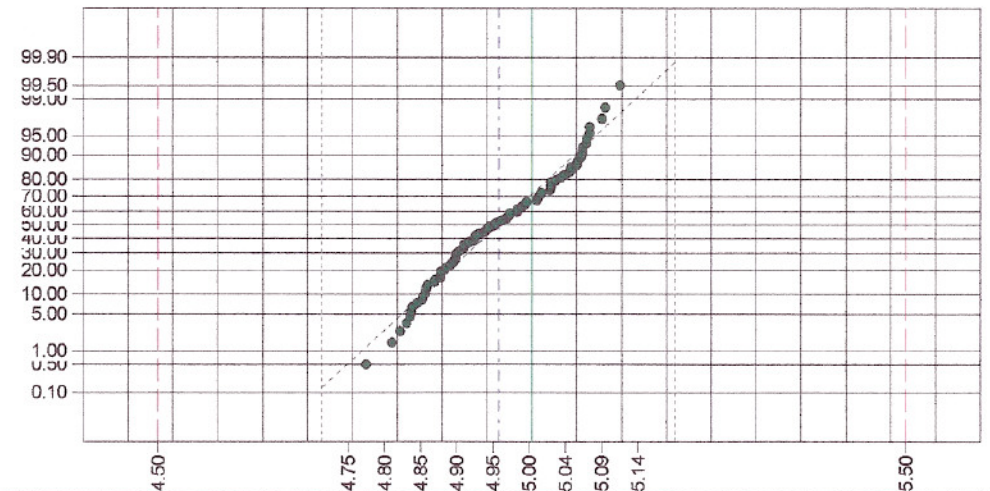
Cm: 2.12
 Cmk: 1.93
 Tol. unten: 4.50
 Tol. oben: 5.50
 Sollwert: 5.00
 Max: 5.12
 Min: 4.78
 x-quer: 4.96
 s: 0.08
 x + 3s: 5.19
 x - 3s: 4.72
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 584



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.03	6. 4.91	11. 5.05	16. 4.96	21. 4.88	26. 5.05	31. 4.92	36. 5.07	41. 5.04	46. 4.95	51. 4.99	56. 4.91	61. 4.96	66. 4.86	71. 4.88	76. 4.92	81. 4.94	86. 4.85	91. 4.95	96. 4.89
	2. 5.07	7. 4.99	12. 5.07	17. 5.12	22. 4.86	27. 4.93	32. 5.04	37. 4.95	42. 5.02	47. 5.04	52. 4.89	57. 4.92	62. 4.84	67. 4.93	72. 4.92	77. 4.90	82. 4.91	87. 4.87	92. 4.90	97. 4.98
	3. 5.01	8. 4.91	13. 5.01	18. 5.10	23. 4.94	28. 4.86	33. 4.84	38. 4.85	43. 4.90	48. 5.06	53. 5.09	58. 4.90	63. 4.97	68. 4.90	73. 4.98	78. 5.03	83. 4.83	88. 4.86	93. 4.82	98. 4.87
	4. 5.08	9. 4.89	14. 5.07	19. 5.03	24. 5.05	29. 5.03	34. 4.85	39. 4.88	44. 4.90	49. 5.01	54. 4.78	59. 4.94	64. 4.97	69. 4.91	74. 4.99	79. 4.97	84. 5.01	89. 5.02	94. 4.90	99. 5.01
	5. 4.97	10. 5.07	15. 4.88	20. 5.06	25. 4.92	30. 5.07	35. 5.06	40. 4.97	45. 4.99	50. 5.08	55. 4.81	60. 4.90	65. 4.84	70. 4.94	75. 4.99	80. 4.98	85. 4.88	90. 4.94	95. 5.01	100. 5.03

A 181000152 - 9,6 V - 1.00 - 6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 01.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 4.96
Standardabweichung: 0.08
Sollwert

Cm: 2.12
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.93

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

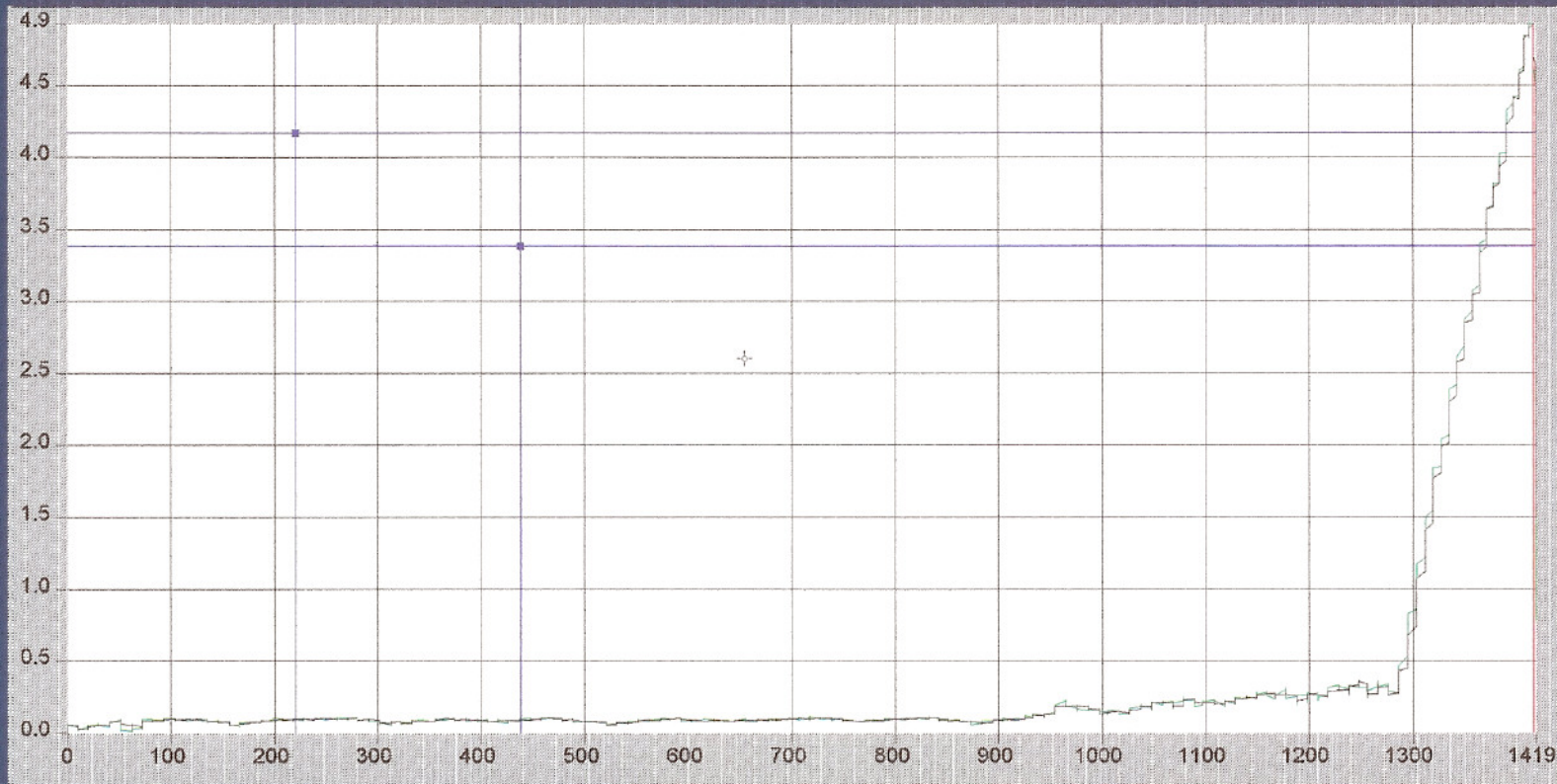
4.93

Winkel

74

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 647.236, Nm: 2.60

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

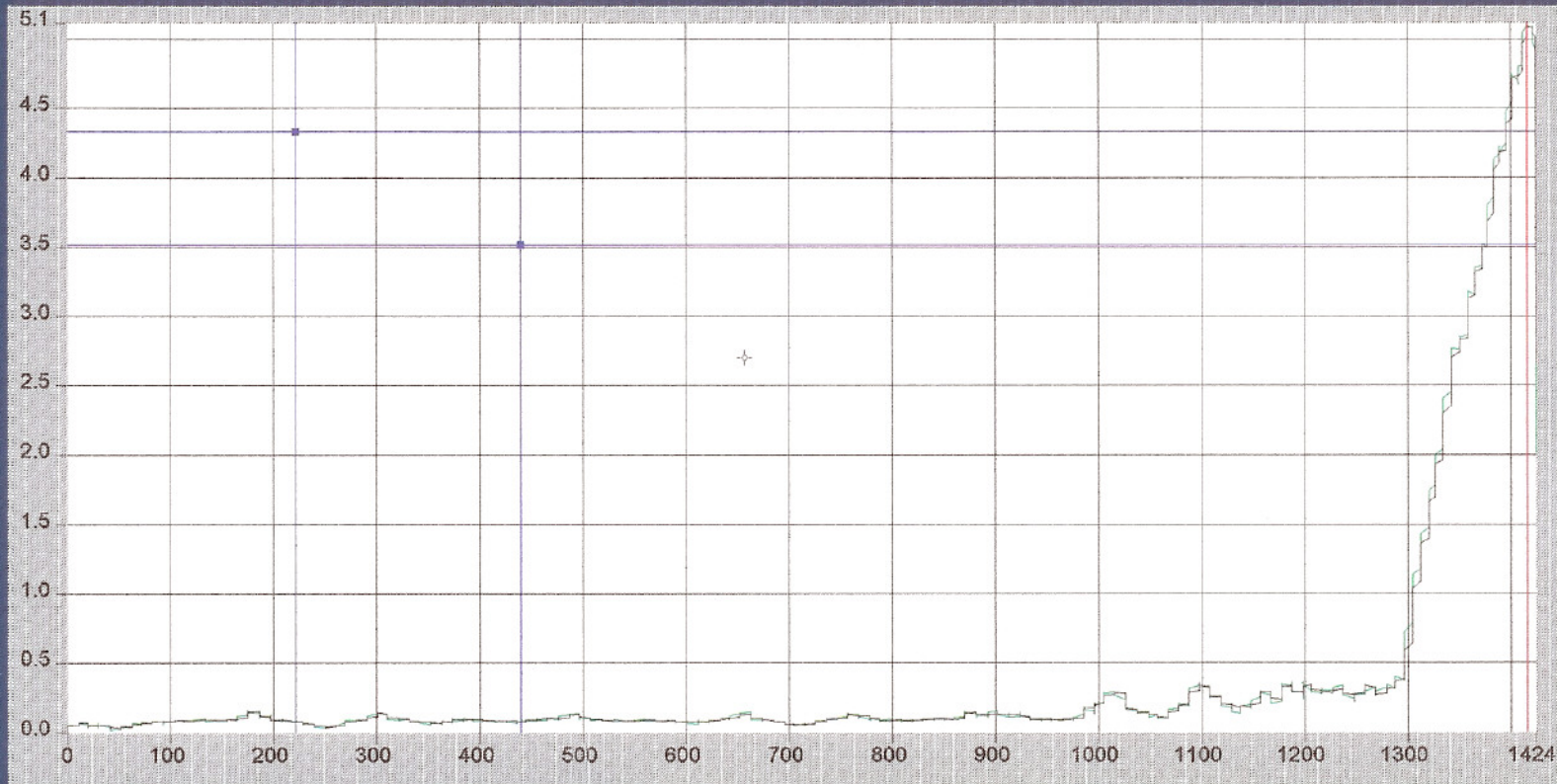
5.12

Winkel

74

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 649.517, Nm: 2.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende