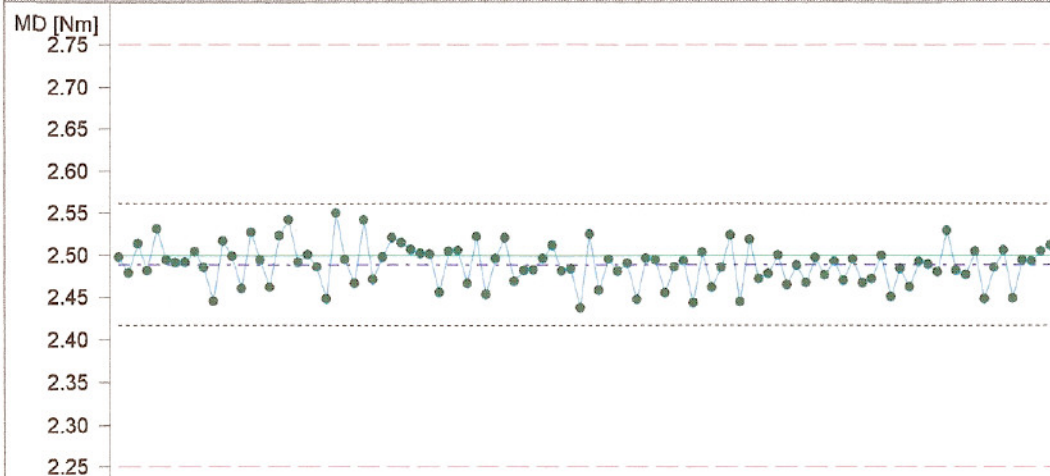
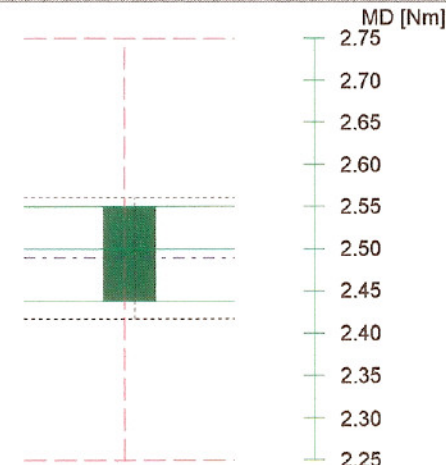


Einzelwertkarte

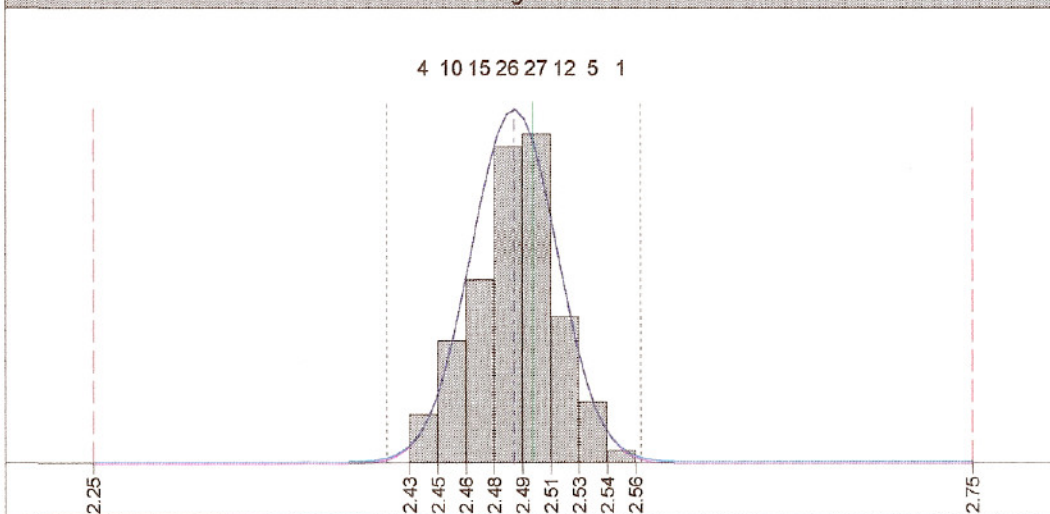


statistische Kenndaten

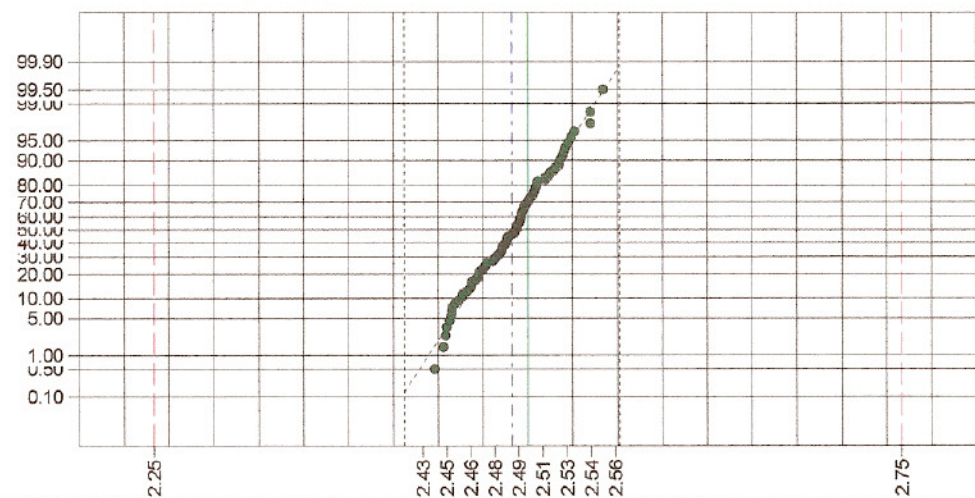
Cm: 3.47
 Cmk: 3.32
 Tol. unten: 2.25
 Tol. oben: 2.75
 Sollwert: 2.50
 Max: 2.55
 Min: 2.44
 x-quer: 2.49
 s: 0.02
 x + 3s: 2.56
 x - 3s: 2.42
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 489



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.50	6. 2.49	11. 2.45	16. 2.49	21. 2.50	26. 2.47	31. 2.52	36. 2.50	41. 2.50	46. 2.50	51. 2.53	56. 2.45	61. 2.49	66. 2.52	71. 2.50	76. 2.48	81. 2.47	86. 2.49	91. 2.48	96. 2.45
	2. 2.48	7. 2.49	12. 2.52	17. 2.46	22. 2.49	27. 2.54	32. 2.51	37. 2.51	42. 2.52	47. 2.51	52. 2.46	57. 2.50	62. 2.44	67. 2.45	72. 2.47	77. 2.49	82. 2.50	87. 2.49	92. 2.50	97. 2.49
	3. 2.51	8. 2.49	13. 2.50	18. 2.52	23. 2.45	28. 2.47	33. 2.50	38. 2.47	43. 2.47	48. 2.48	53. 2.50	58. 2.49	63. 2.50	68. 2.52	73. 2.49	78. 2.47	83. 2.45	88. 2.48	93. 2.45	98. 2.49
	4. 2.48	9. 2.50	14. 2.46	19. 2.54	24. 2.55	29. 2.50	34. 2.50	39. 2.52	44. 2.48	49. 2.48	54. 2.48	59. 2.46	64. 2.46	69. 2.47	74. 2.47	79. 2.50	84. 2.48	89. 2.53	94. 2.49	99. 2.51
	5. 2.53	10. 2.49	15. 2.53	20. 2.49	25. 2.50	30. 2.52	35. 2.46	40. 2.45	45. 2.48	50. 2.44	55. 2.49	60. 2.49	65. 2.49	70. 2.48	75. 2.50	80. 2.47	85. 2.46	90. 2.48	95. 2.51	100. 2.51

A 089000114 - 9,6 V - 1.00-6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 02.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.49
Standardabweichung: 0.02
Sollwert

Cm: 3.47
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.32

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

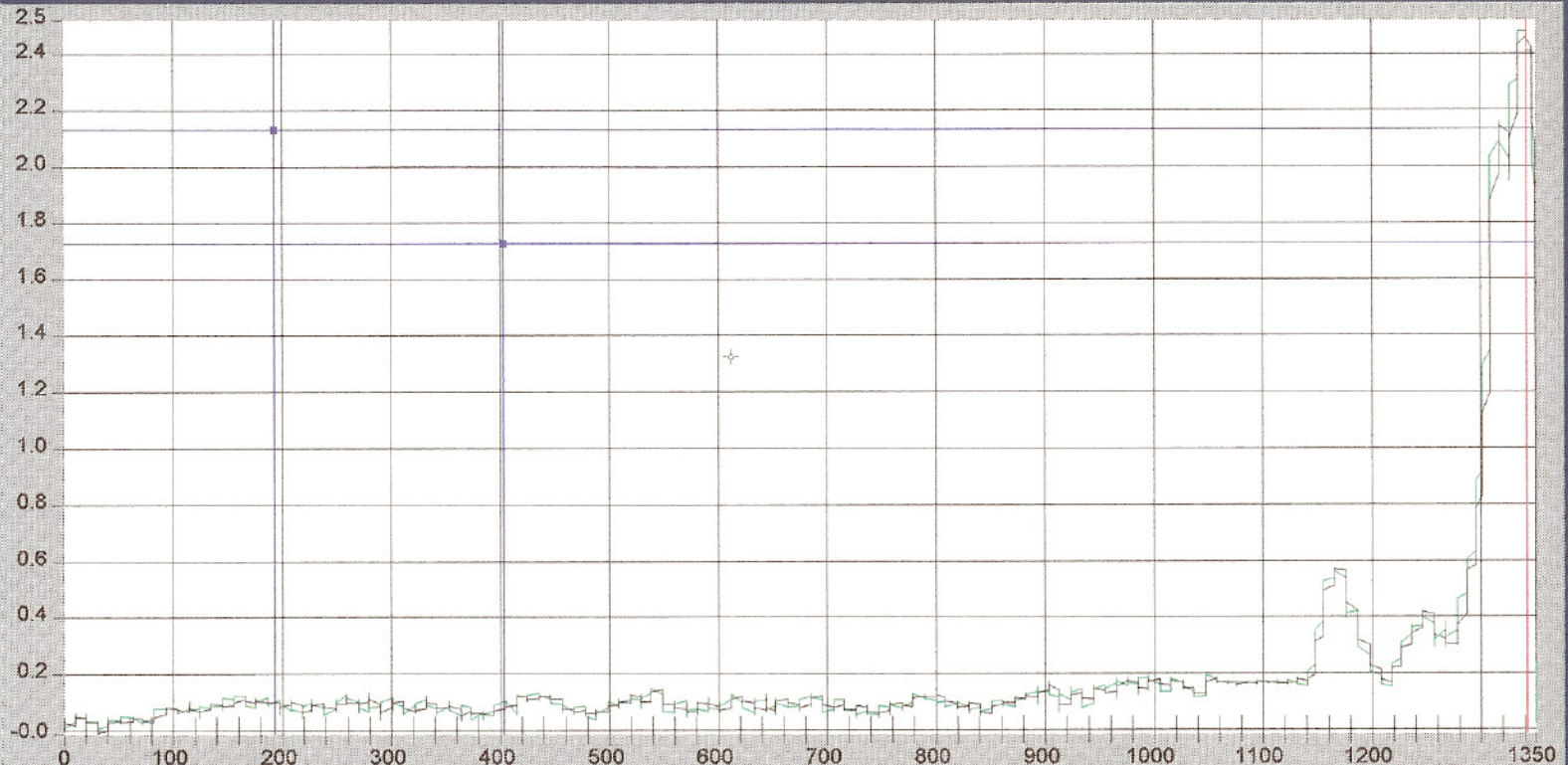
2.50

Winkel

34

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 611.765, Nm: 1.32

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

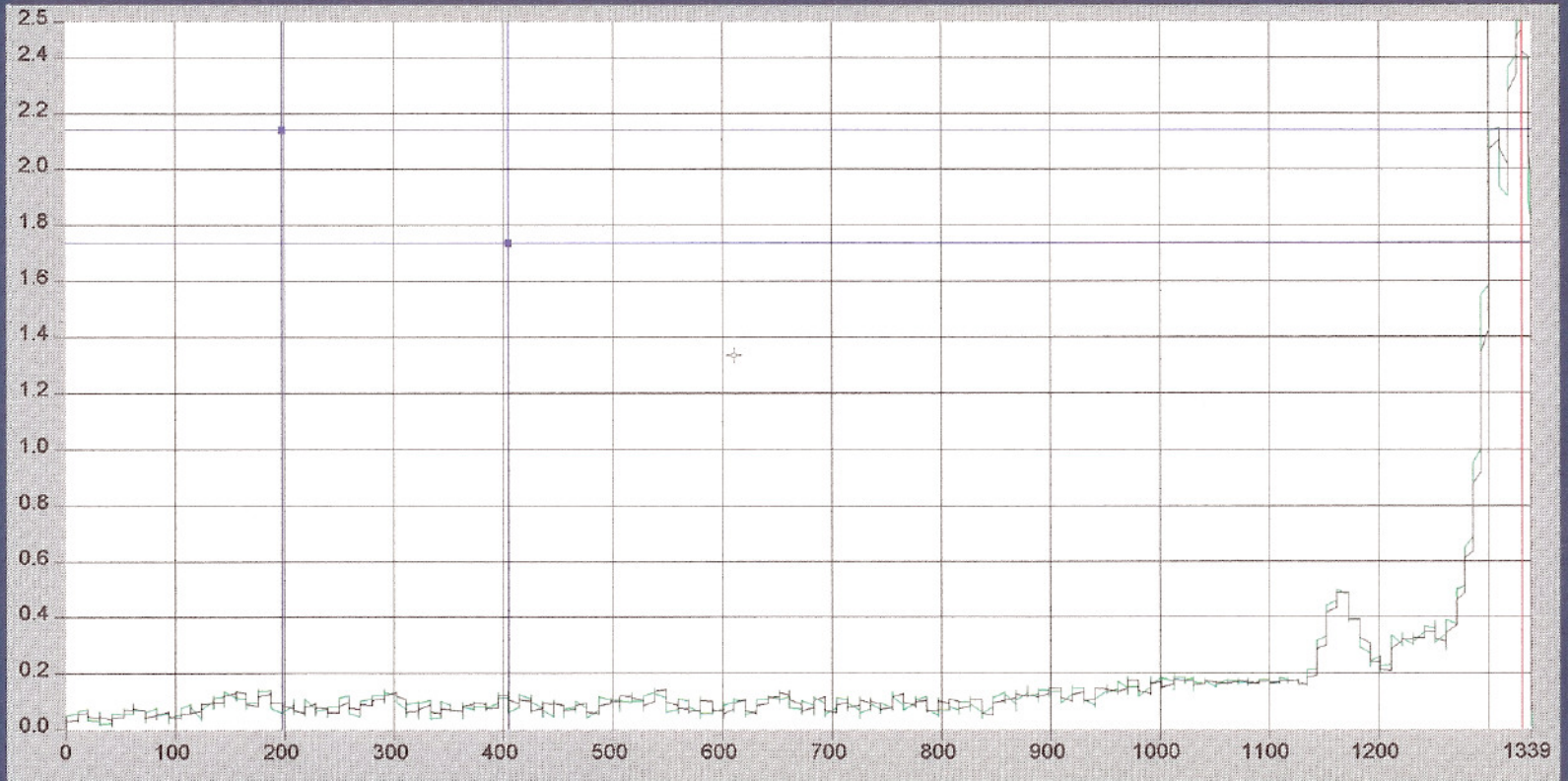
2.52

Winkel

38

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 610.746, Nm: 1.34

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende