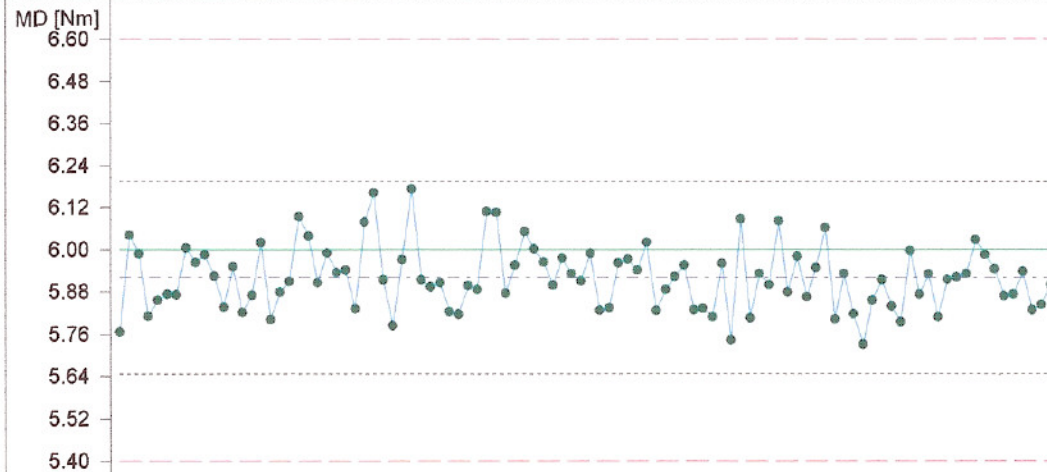
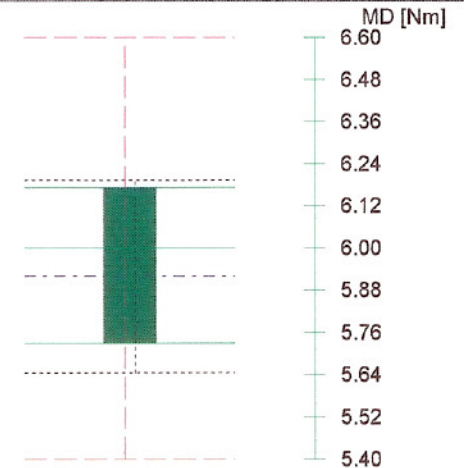


Einzelwertkarte

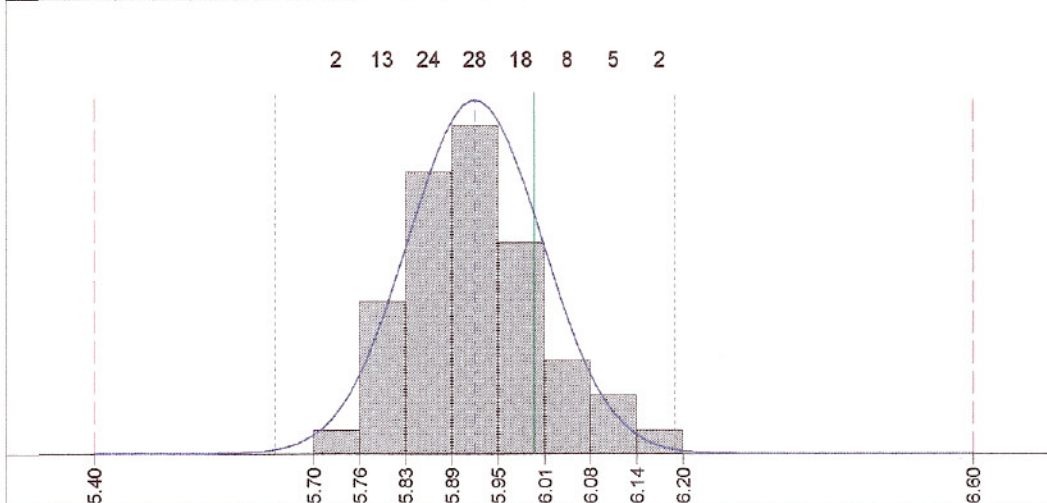


statistische Kenndaten

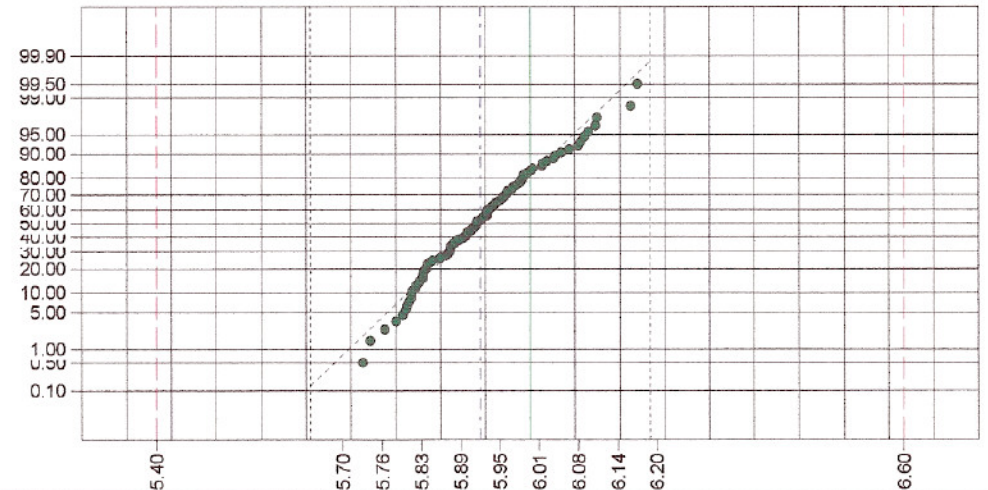
Cm: 2.20
 Cmk: 1.90
 Tol. unten: 5.40
 Tol. oben: 6.60
 Sollwert: 6.00
 Max: 6.17
 Min: 5.73
 x-quer: 5.92
 s: 0.09
 x + 3s: 6.19
 x - 3s: 5.65
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 720
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 520



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.77	6. 5.87	11. 5.92	16. 6.02	21. 6.04	26. 5.83	31. 5.97	36. 5.82	41. 6.10	46. 5.96	51. 5.99	56. 5.94	61. 5.96	66. 5.74	71. 6.08	76. 6.06	81. 5.86	86. 5.87	91. 5.93	96. 5.87
	2. 6.04	7. 5.87	12. 5.84	17. 5.80	22. 5.91	27. 6.08	32. 6.17	37. 5.82	42. 5.88	47. 5.90	52. 5.83	57. 6.02	62. 5.83	67. 6.09	72. 5.88	77. 5.80	82. 5.91	87. 5.93	92. 6.03	97. 5.94
	3. 5.99	8. 6.00	13. 5.95	18. 5.88	23. 5.99	28. 6.16	33. 5.91	38. 5.90	43. 5.96	48. 5.98	53. 5.83	58. 5.83	63. 5.83	68. 5.81	73. 5.98	78. 5.93	83. 5.84	88. 5.81	93. 5.99	98. 5.83
	4. 5.81	9. 5.96	14. 5.82	19. 5.91	24. 5.93	29. 5.91	34. 5.89	39. 5.89	44. 6.05	49. 5.93	54. 5.96	59. 5.89	64. 5.81	69. 5.93	74. 5.87	79. 5.82	84. 5.80	89. 5.91	94. 5.94	99. 5.84
	5. 5.86	10. 5.98	15. 5.87	20. 6.09	25. 5.94	30. 5.78	35. 5.91	40. 6.11	45. 6.00	50. 5.91	55. 5.97	60. 5.92	65. 5.96	70. 5.90	75. 5.95	80. 5.73	85. 6.00	90. 5.92	95. 5.87	100. 5.90

A 181000152 - 9,6 V - 1.00-6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 05.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.92
Standardabweichung: 0.09
Sollwert

Cm: 2.20
Cmk: 1.90
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

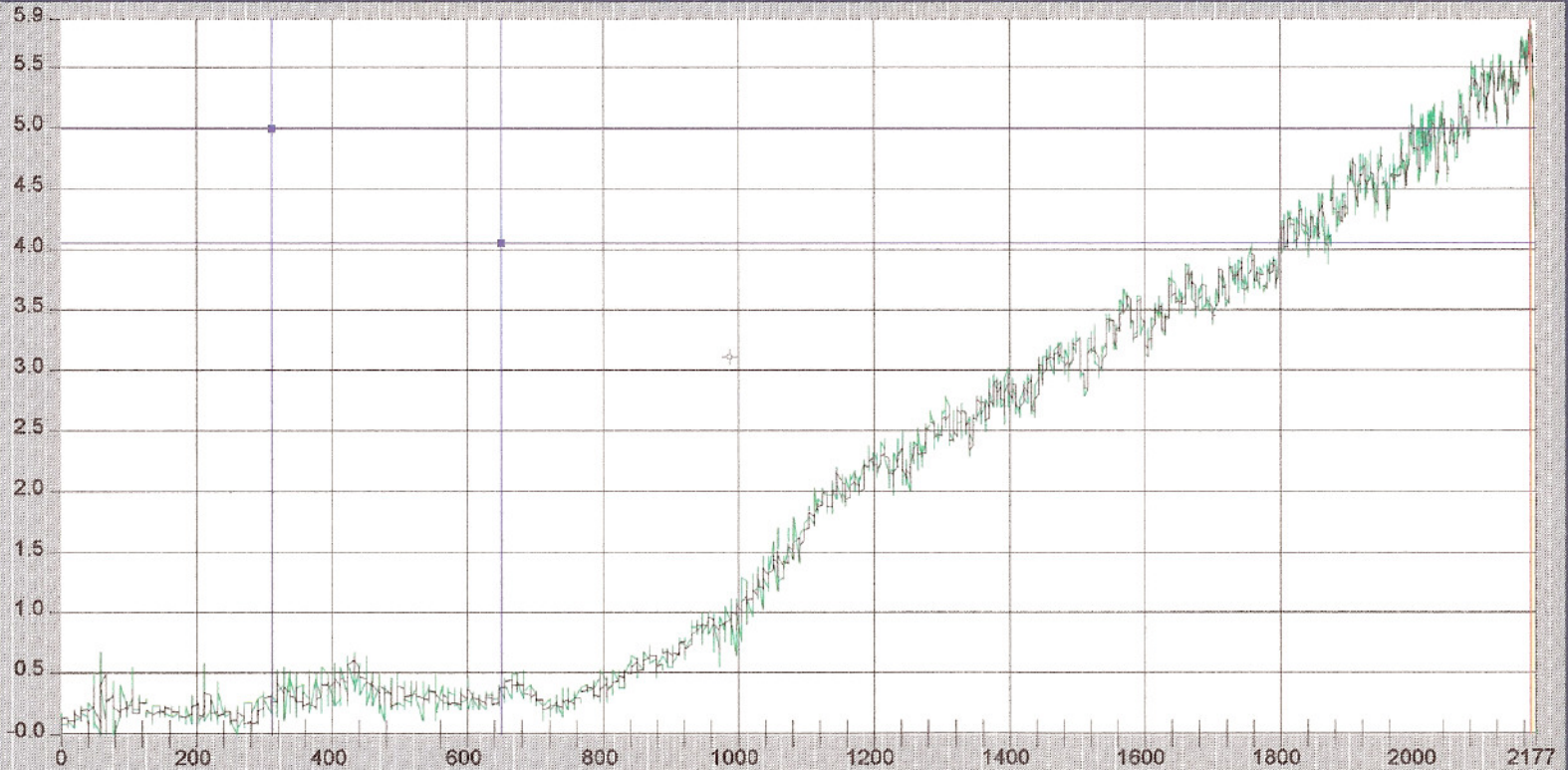
5.84

Winkel

654

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 986.527, Nm: 3.11

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

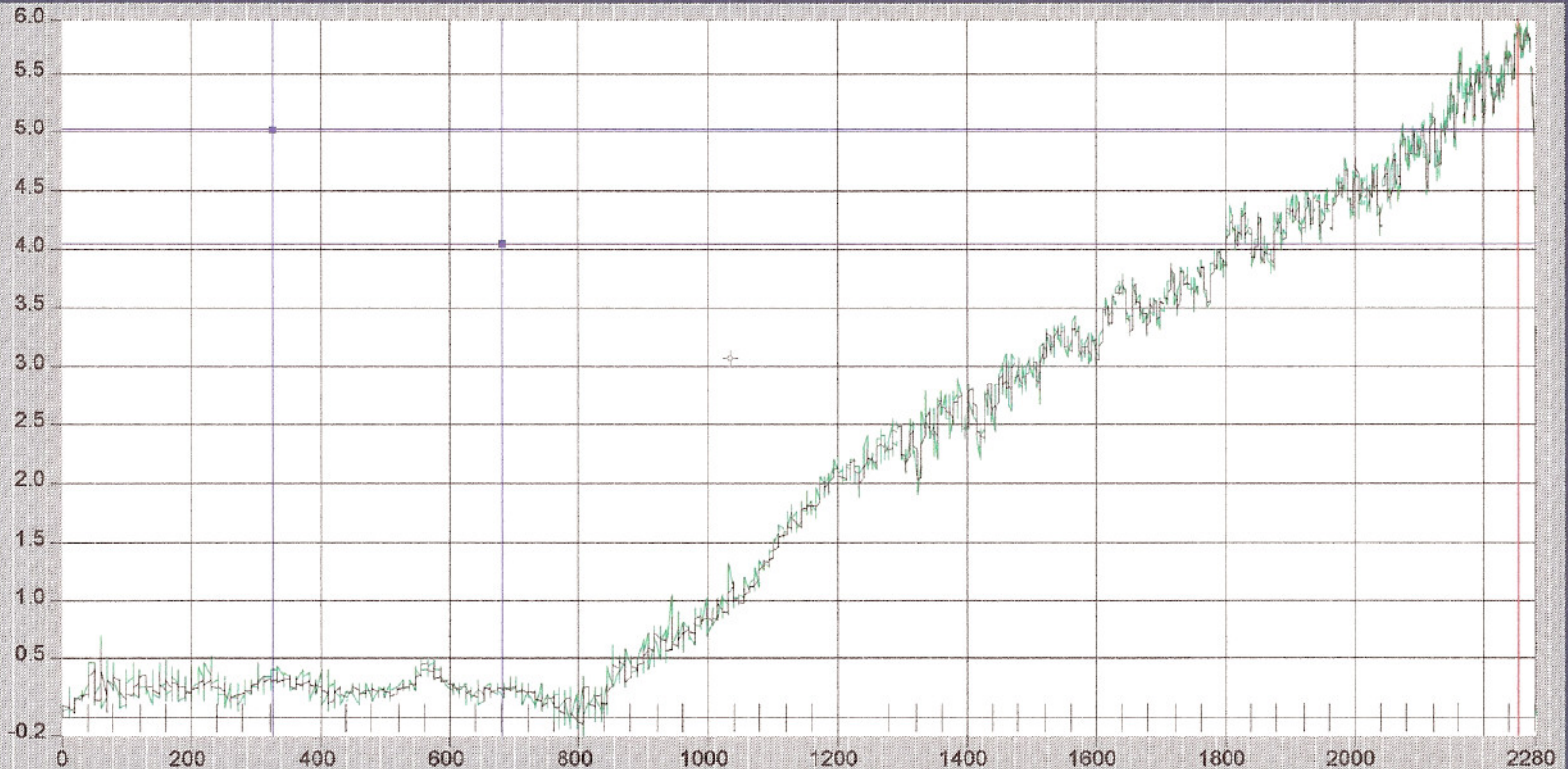
5.91

Winkel

741

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1033.203, Nm: 3.07

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende