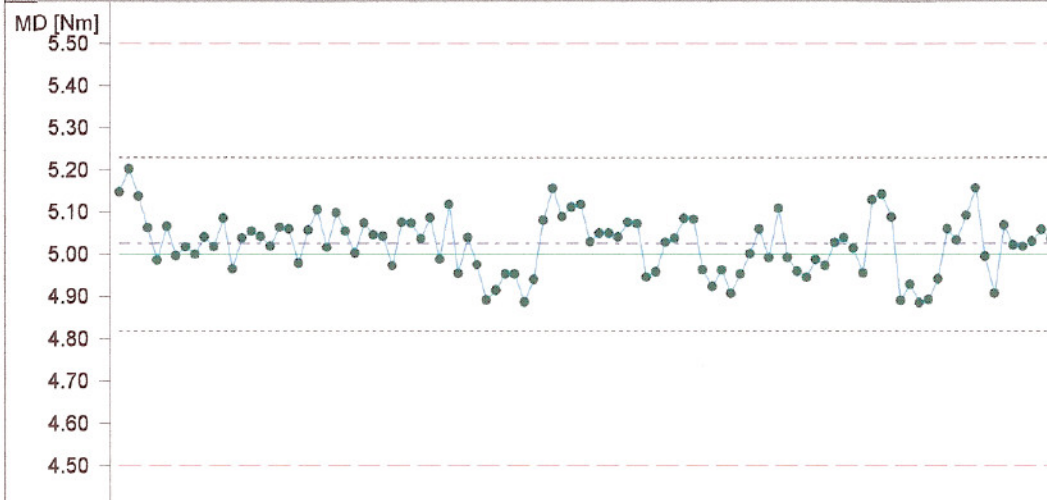
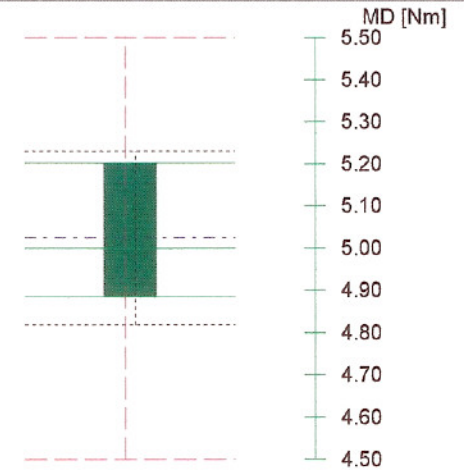


Einzelwertkarte

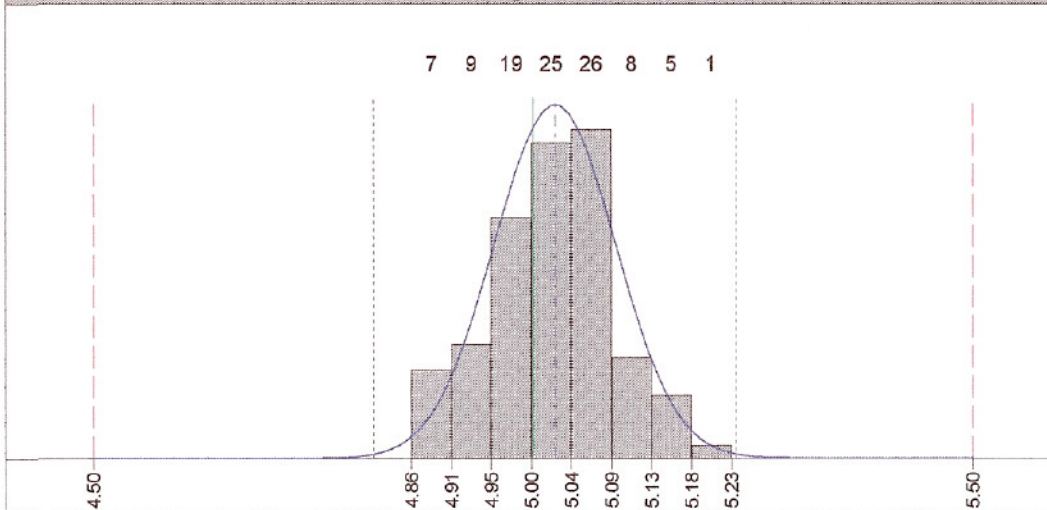


statistische Kenndaten

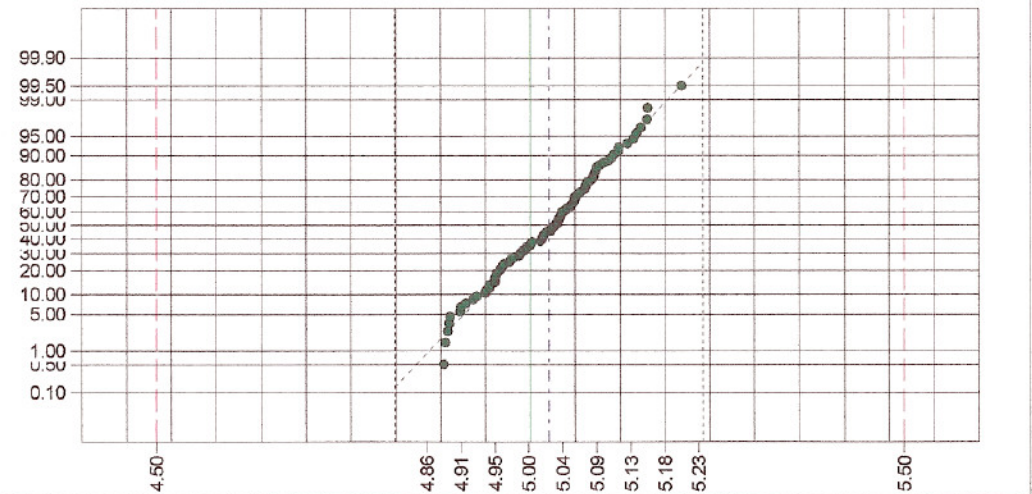
Cm: 2.43
 Cmk: 2.31
 Tol. unten: 4.50
 Tol. oben: 5.50
 Sollwert: 5.00
 Max: 5.20
 Min: 4.88
 x-quer: 5.02
 s: 0.07
 x + 3s: 5.23
 x - 3s: 4.82
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 720
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 484



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.15	6. 5.07	11. 5.02	16. 5.04	21. 5.06	26. 5.00	31. 5.08	36. 5.12	41. 4.91	46. 5.08	51. 5.03	56. 5.07	61. 5.08	66. 4.91	71. 5.11	76. 4.97	81. 5.13	86. 4.88	91. 5.09	96. 5.02
	2. 5.20	7. 5.00	12. 5.09	17. 5.02	22. 5.11	27. 5.07	32. 5.07	37. 4.95	42. 4.95	47. 5.16	52. 5.05	57. 4.95	62. 5.08	67. 4.95	72. 4.99	77. 5.03	82. 5.14	87. 4.89	92. 5.16	97. 5.02
	3. 5.14	8. 5.02	13. 4.96	18. 5.06	23. 5.02	28. 5.05	33. 5.04	38. 5.04	43. 4.95	48. 5.09	53. 5.05	58. 4.96	63. 4.96	68. 5.00	73. 4.96	78. 5.04	83. 5.09	88. 4.94	93. 4.99	98. 5.03
	4. 5.06	9. 5.00	14. 5.04	19. 5.06	24. 5.10	29. 5.04	34. 5.09	39. 4.97	44. 4.89	49. 5.11	54. 5.04	59. 5.03	64. 4.92	69. 5.06	74. 4.95	79. 5.01	84. 4.89	89. 5.06	94. 4.91	99. 5.06
	5. 4.99	10. 5.04	15. 5.05	20. 4.98	25. 5.05	30. 4.97	35. 4.99	40. 4.89	45. 4.94	50. 5.12	55. 5.08	60. 5.04	65. 4.96	70. 4.99	75. 4.99	80. 4.96	85. 4.93	90. 5.03	95. 5.07	100. 5.03

A 089000114 - 9,6 V - 1.00-6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 02.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.02
Standardabweichung: 0.07

Cm: 2.43
Cmk: 2.31

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

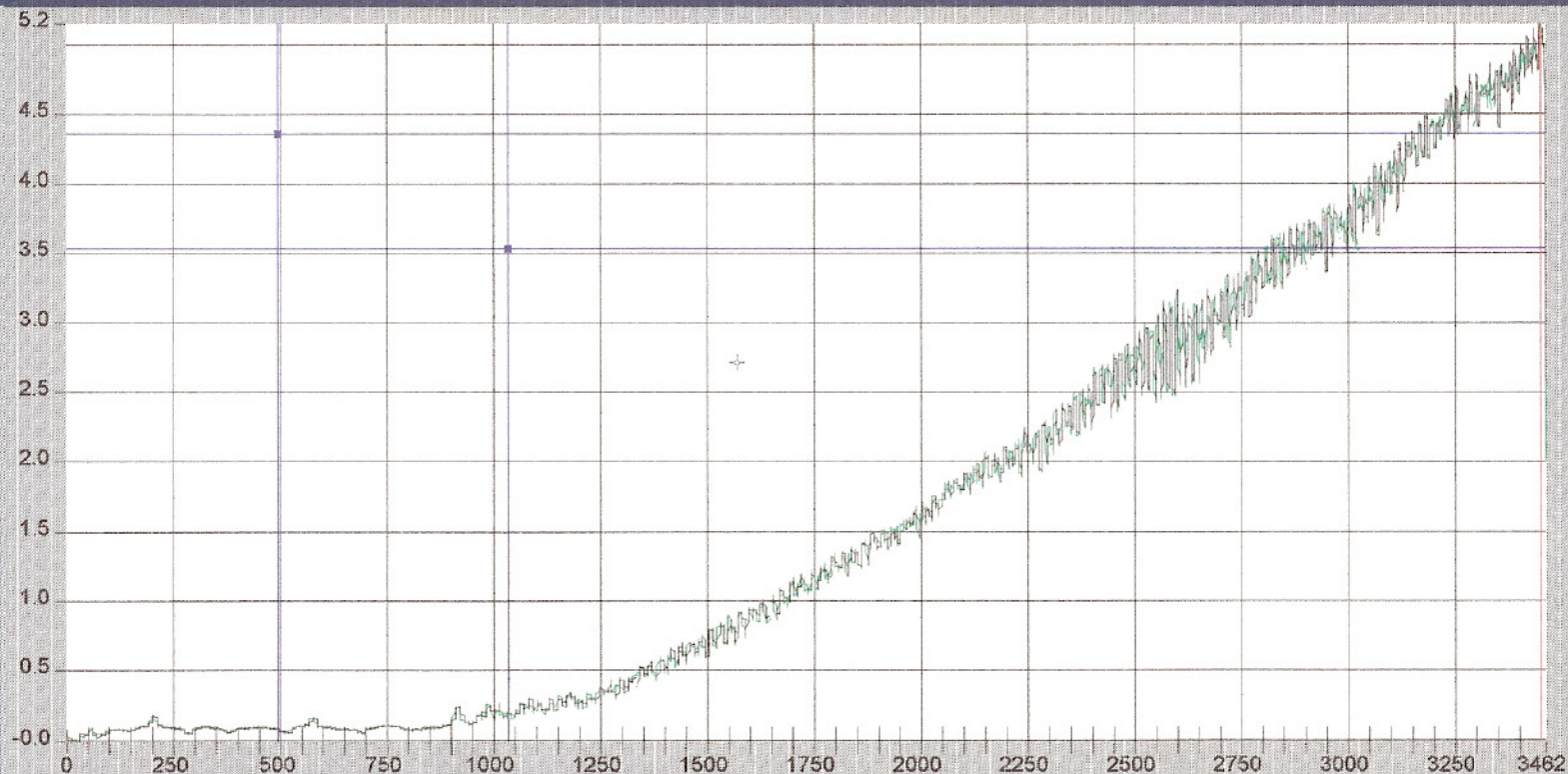
5.15

Winkel

832

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1568.837, Nm: 2.71

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

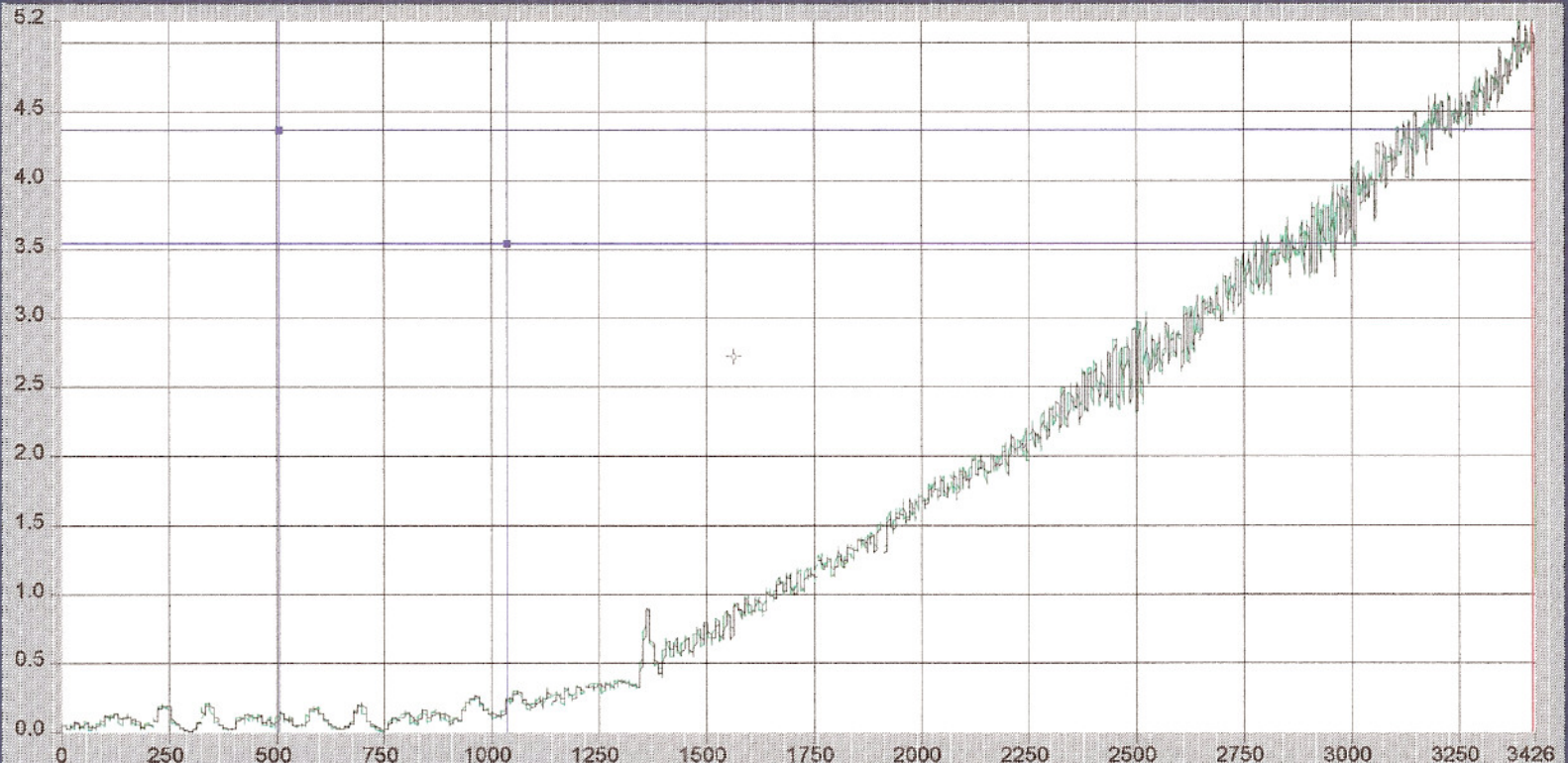
5.16

Winkel

893

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1562.672, Nm: 2.72

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende