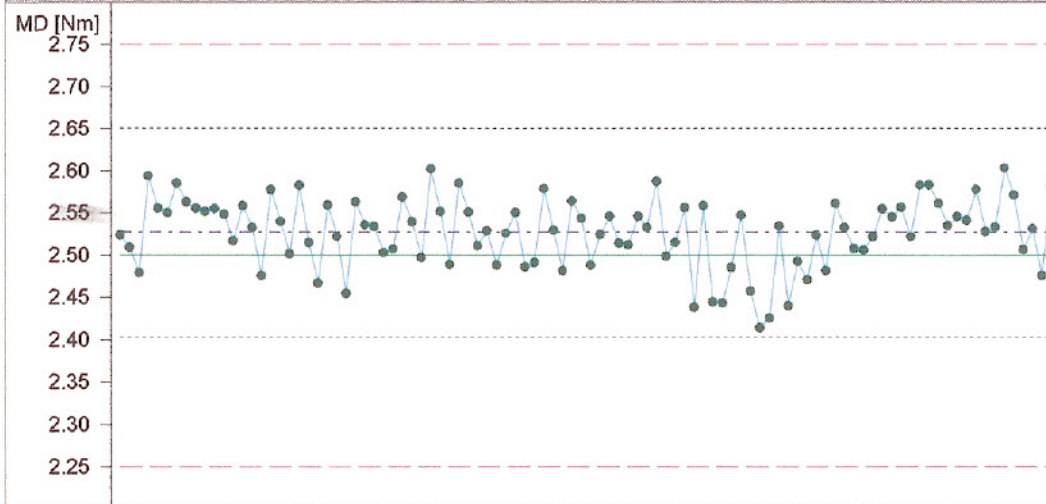
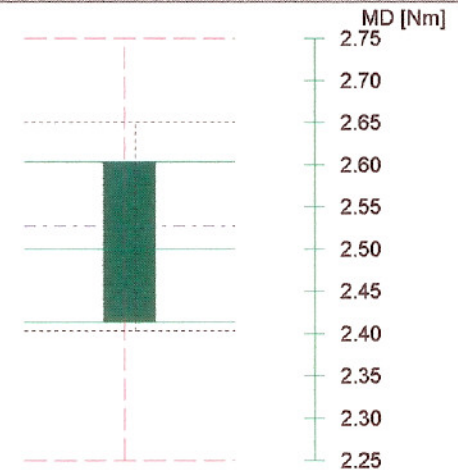


Einzelwertkarte

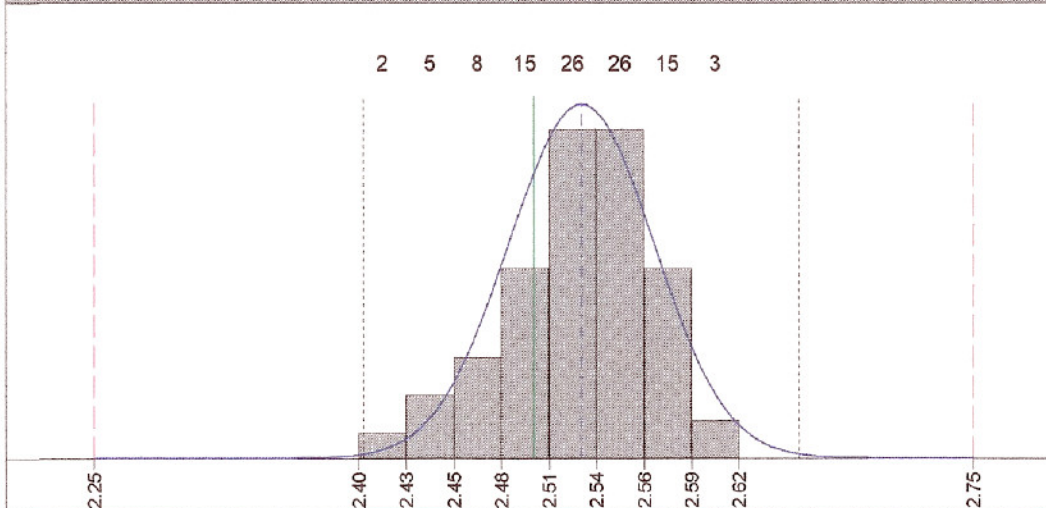


statistische Kenndaten

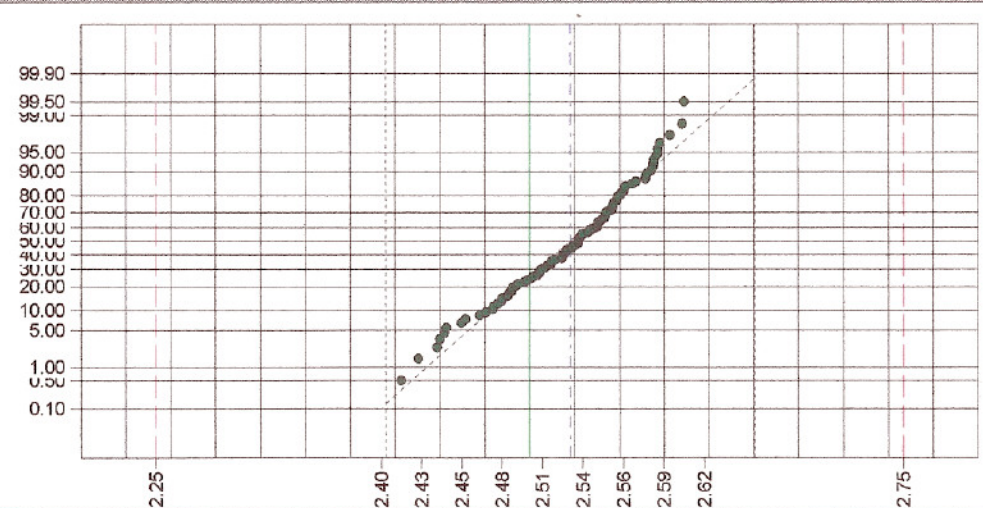
Cm: 2.02
 Cmk: 1.80
 Tol. unten: 2.25
 Tol. oben: 2.75
 Sollwert: 2.50
 Max: 2.60
 Min: 2.41
 x-quer: 2.53
 s: 0.04
 x + 3s: 2.65
 x - 3s: 2.40
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 557



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.52	6. 2.55	11. 2.55	16. 2.48	21. 2.51	26. 2.56	31. 2.57	36. 2.49	41. 2.49	46. 2.58	51. 2.49	56. 2.55	61. 2.56	66. 2.49	71. 2.53	76. 2.48	81. 2.52	86. 2.58	91. 2.54	96. 2.57
	2. 2.51	7. 2.59	12. 2.55	17. 2.58	22. 2.47	27. 2.54	32. 2.54	37. 2.59	42. 2.53	47. 2.53	52. 2.52	57. 2.53	62. 2.44	67. 2.55	72. 2.44	77. 2.56	82. 2.55	87. 2.58	92. 2.58	97. 2.51
	3. 2.48	8. 2.56	13. 2.52	18. 2.54	23. 2.56	28. 2.53	33. 2.50	38. 2.55	43. 2.55	48. 2.48	53. 2.55	58. 2.59	63. 2.56	68. 2.46	73. 2.49	78. 2.53	83. 2.55	88. 2.56	93. 2.53	98. 2.53
	4. 2.59	9. 2.56	14. 2.56	19. 2.50	24. 2.52	29. 2.50	34. 2.60	39. 2.51	44. 2.49	49. 2.56	54. 2.51	59. 2.50	64. 2.44	69. 2.41	74. 2.47	79. 2.51	84. 2.56	89. 2.53	94. 2.53	99. 2.48
	5. 2.55	10. 2.55	15. 2.53	20. 2.58	25. 2.45	30. 2.51	35. 2.55	40. 2.53	45. 2.49	50. 2.54	55. 2.51	60. 2.51	65. 2.44	70. 2.43	75. 2.52	80. 2.51	85. 2.52	90. 2.55	95. 2.60	100. 2.58

A 181000152 - 9,6 V - 1.00 - 6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 01.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.53
Standardabweichung: 0.04
Sollwert

Cm: 2.02
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.80

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

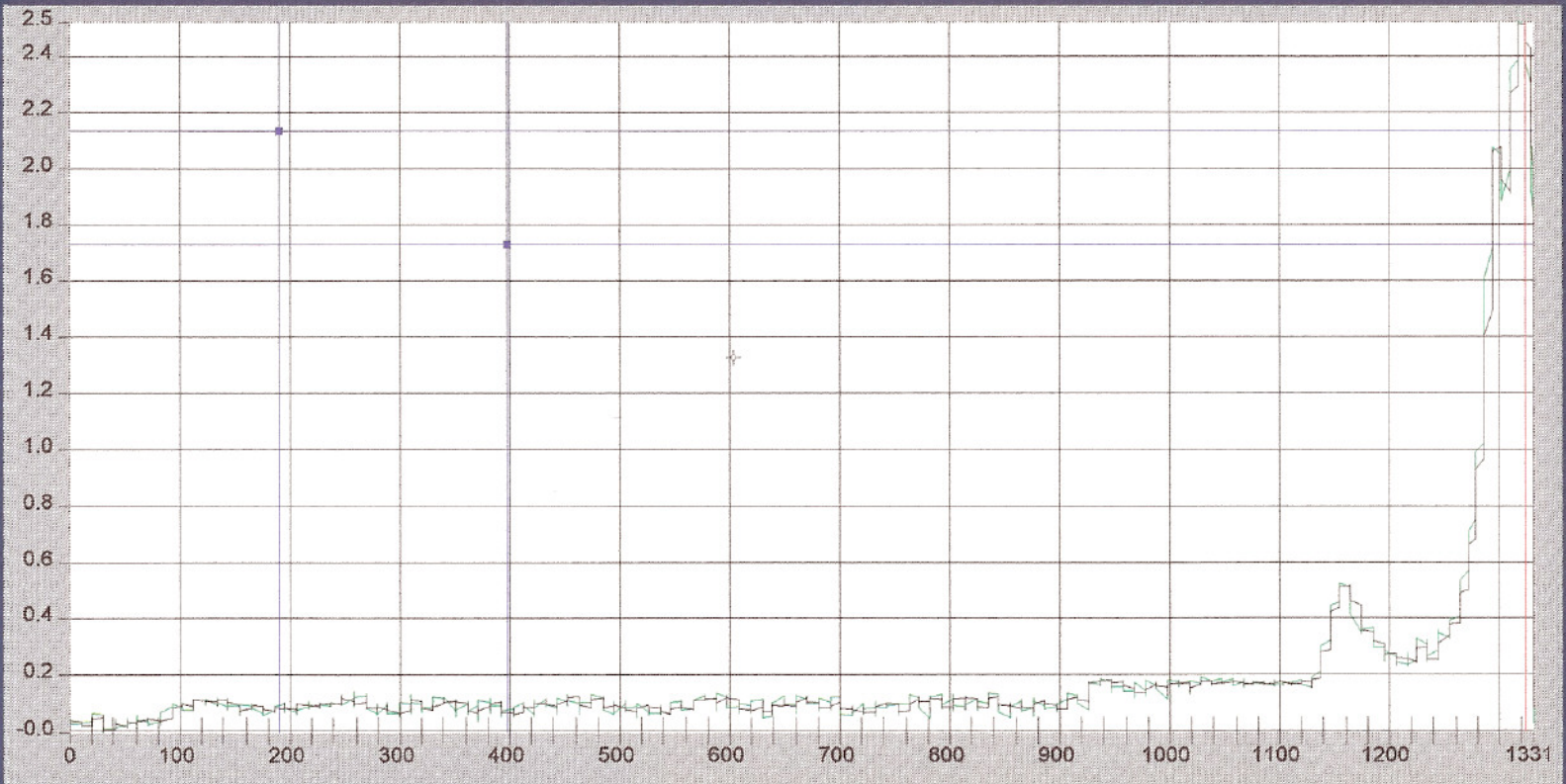
2.51

Winkel

38

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 603.155, Nm: 1.33

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

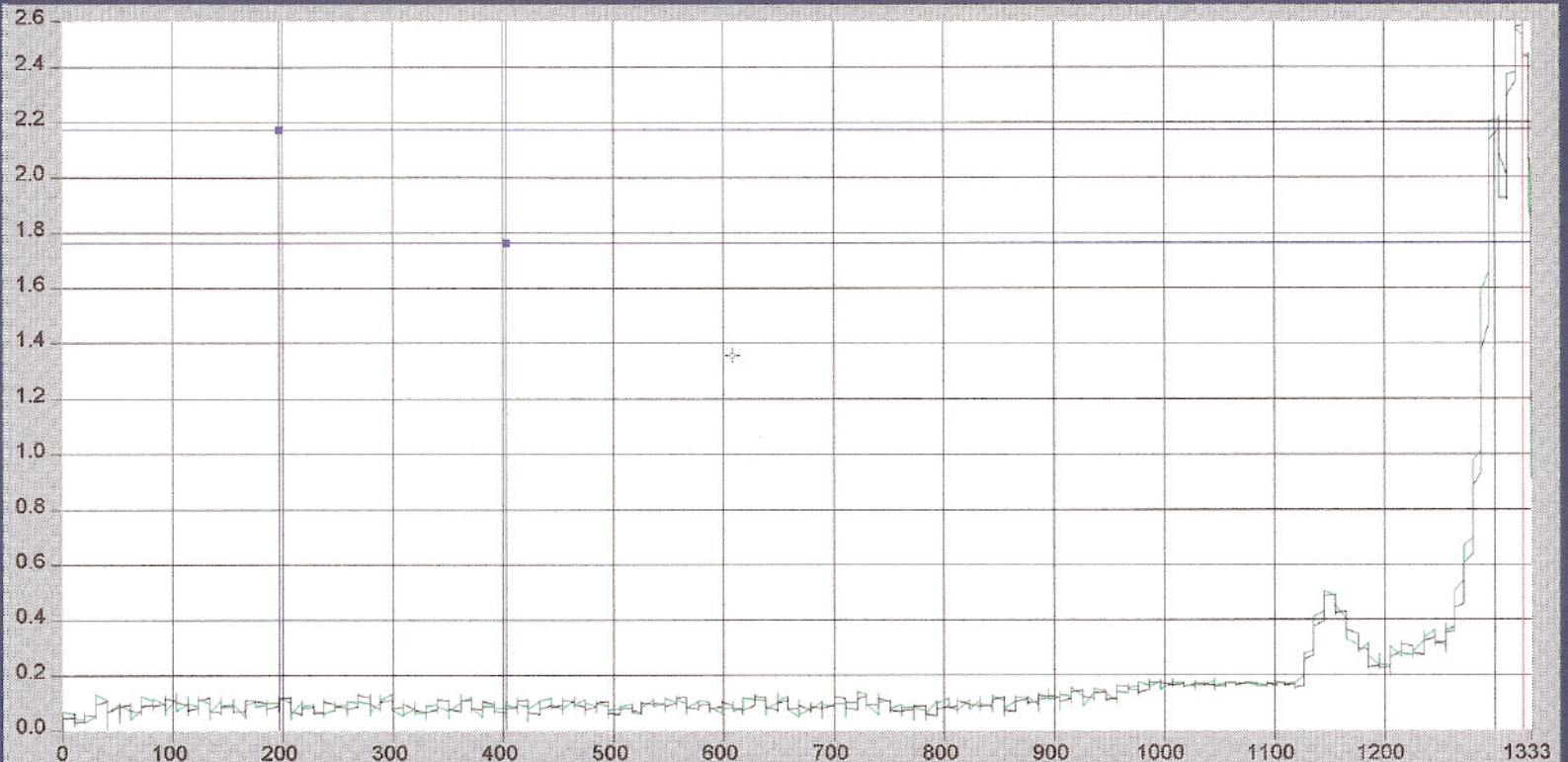
2.55

Winkel

39

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 608.010, Nm: 1.36

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende