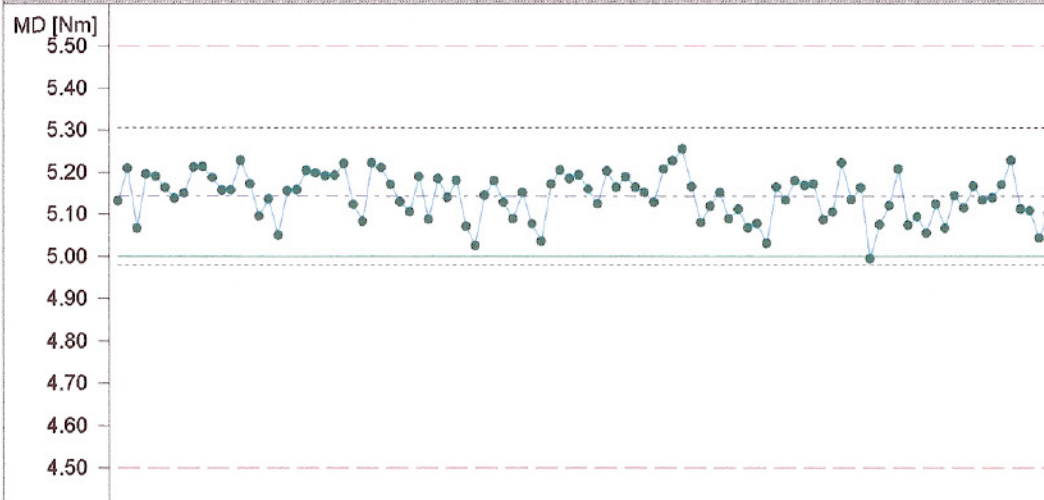
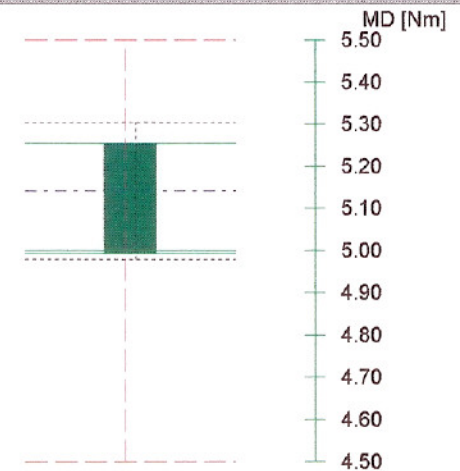


Einzelwertkarte

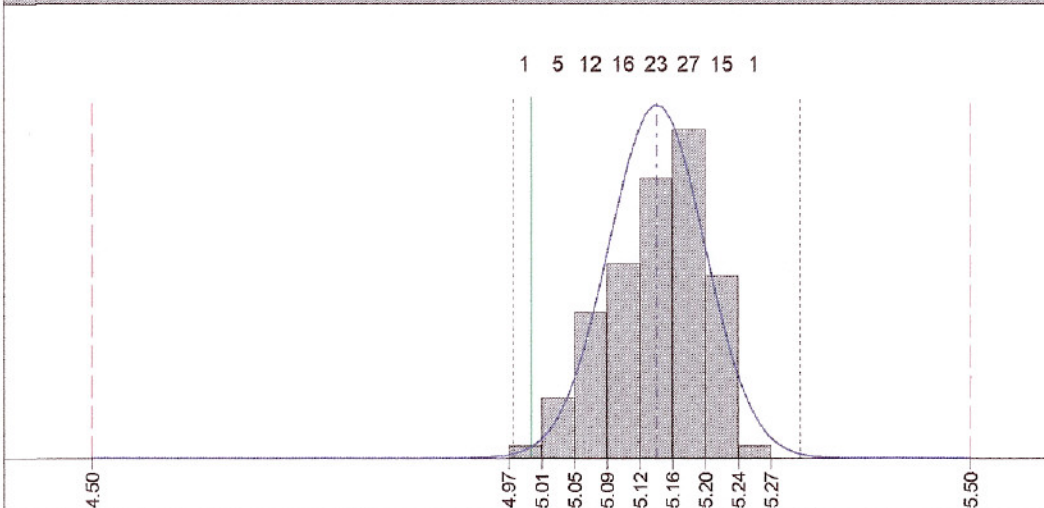


statistische Kenndaten

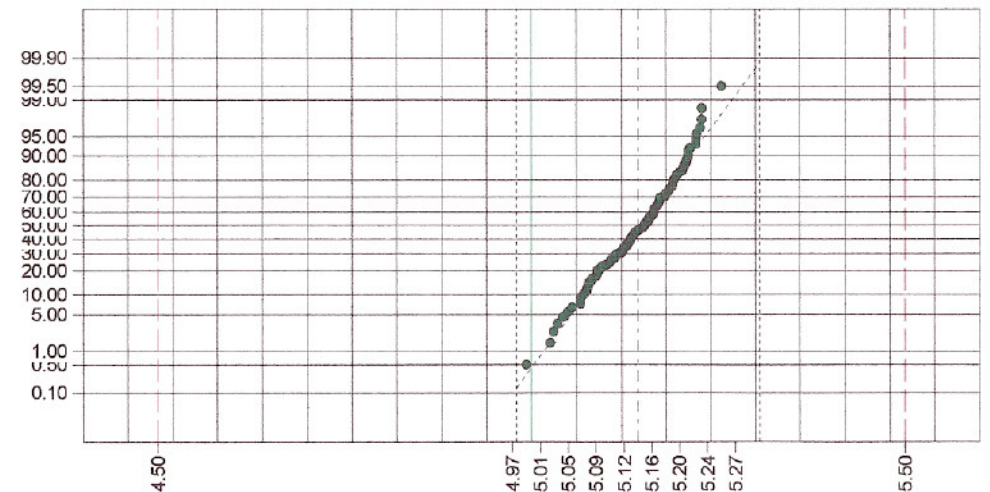
Cm: 3.07
 Cmk: 2.19
 Tol. unten: 4.50
 Tol. oben: 5.50
 Sollwert: 5.00
 Max: 5.25
 Min: 4.99
 x-quer: 5.14
 s: 0.05
 x + 3s: 5.31
 x - 3s: 4.98
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 720
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 517



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.13	6. 5.16	11. 5.19	16. 5.09	21. 5.20	26. 5.12	31. 5.13	36. 5.14	41. 5.18	46. 5.03	51. 5.16	56. 5.16	61. 5.25	66. 5.09	71. 5.16	76. 5.09	81. 4.99	86. 5.09	91. 5.11	96. 5.23
	2. 5.21	7. 5.14	12. 5.16	17. 5.14	22. 5.20	27. 5.08	32. 5.11	37. 5.18	42. 5.13	47. 5.17	52. 5.12	57. 5.15	62. 5.16	67. 5.11	72. 5.13	77. 5.10	82. 5.07	87. 5.05	92. 5.17	97. 5.11
	3. 5.07	8. 5.15	13. 5.16	18. 5.05	23. 5.19	28. 5.22	33. 5.19	38. 5.07	43. 5.09	48. 5.20	53. 5.20	58. 5.13	63. 5.08	68. 5.07	73. 5.18	78. 5.22	83. 5.12	88. 5.12	93. 5.13	98. 5.11
	4. 5.19	9. 5.21	14. 5.23	19. 5.16	24. 5.19	29. 5.21	34. 5.09	39. 5.03	44. 5.15	49. 5.18	54. 5.16	59. 5.21	64. 5.12	69. 5.08	74. 5.17	79. 5.13	84. 5.21	89. 5.07	94. 5.14	99. 5.04
	5. 5.19	10. 5.21	15. 5.17	20. 5.16	25. 5.22	30. 5.17	35. 5.18	40. 5.14	45. 5.08	50. 5.19	55. 5.19	60. 5.23	65. 5.15	70. 5.03	75. 5.17	80. 5.16	85. 5.07	90. 5.14	95. 5.17	100. 5.10

A 181000108 - 9,6 V - 1.00-6.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 431-9.6 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 05.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.14
Standardabweichung: 0.05

Cm: 3.07
Cmk: 2.19

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

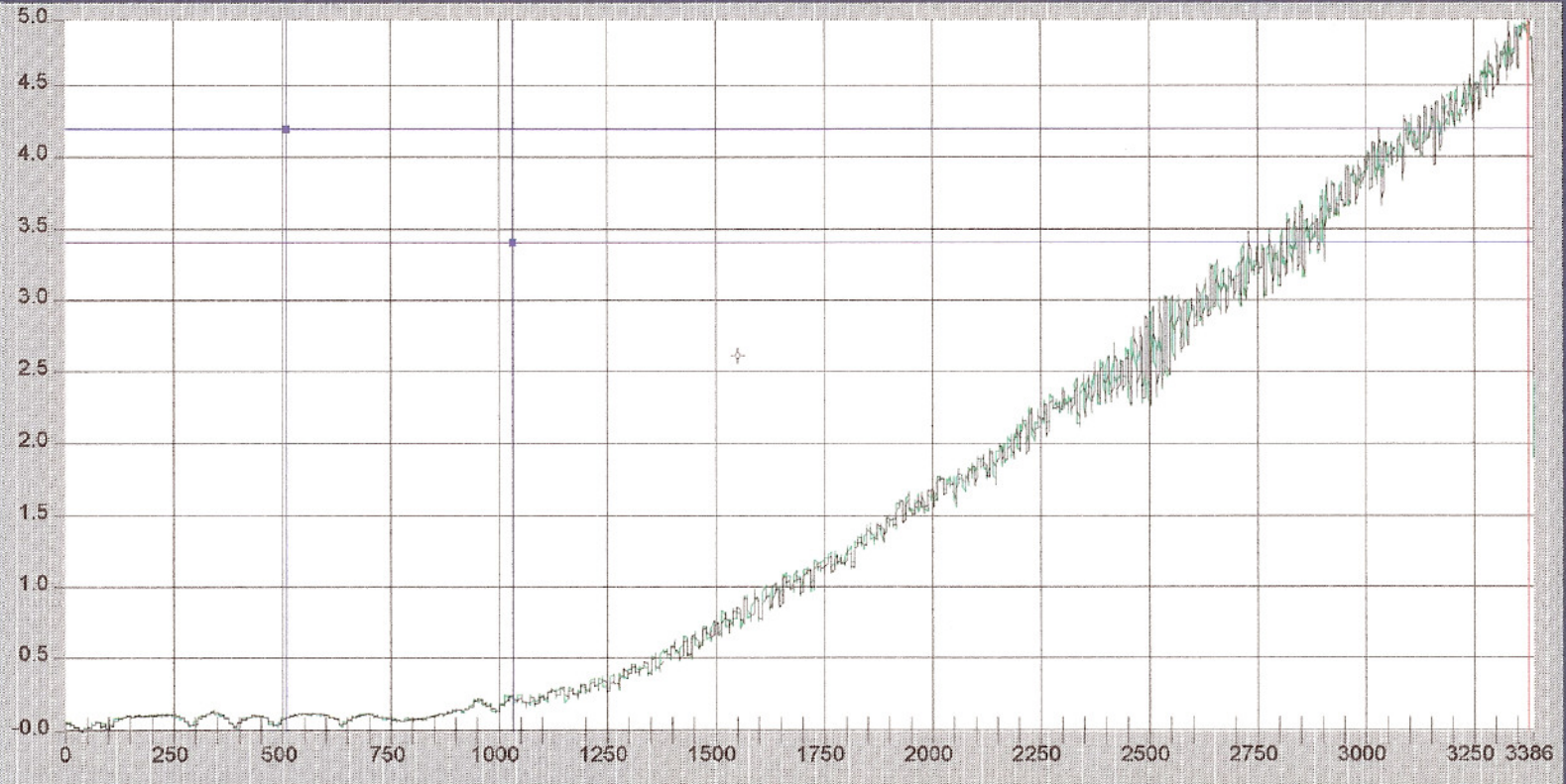
4.95

Winkel

846

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1534.397, Nm: 2.61

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

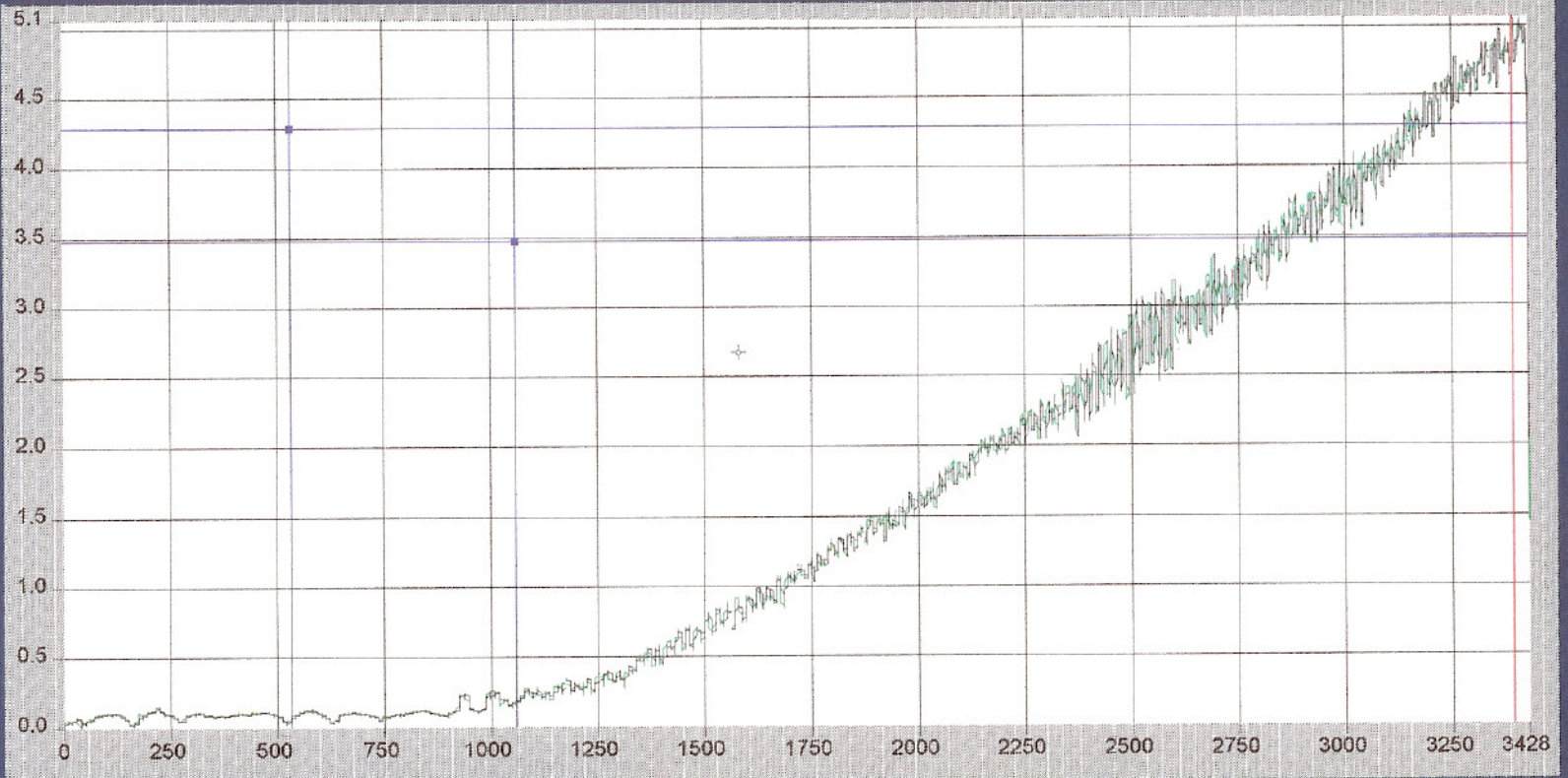
5.06

Winkel

816

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 1563.584, Nm: 2.67

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende