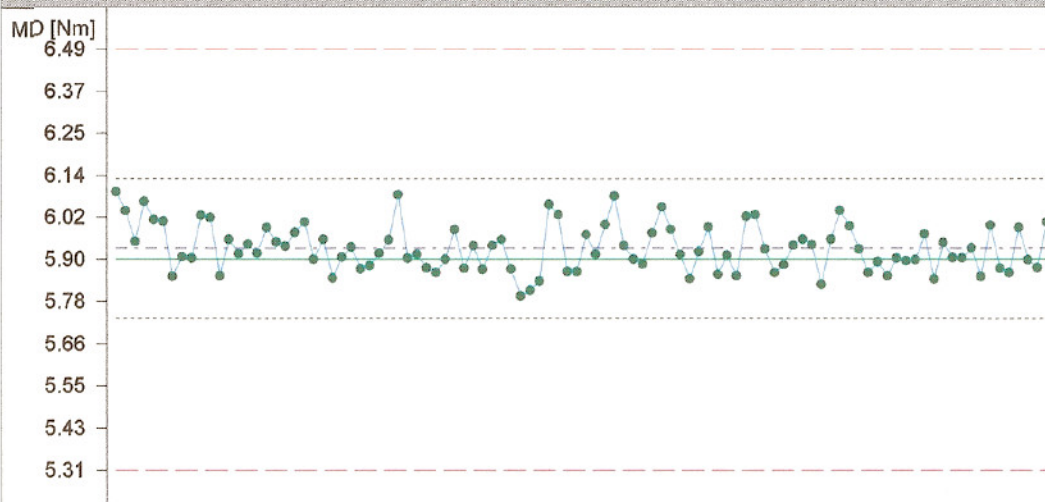
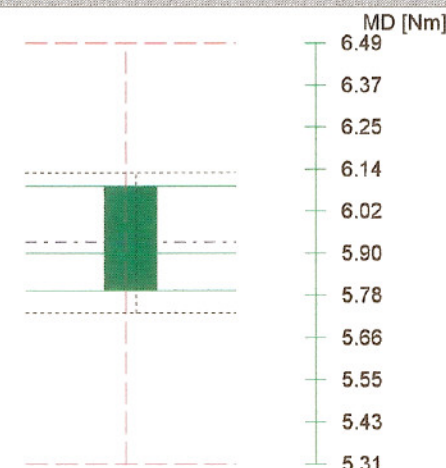


Einzelwertkarte

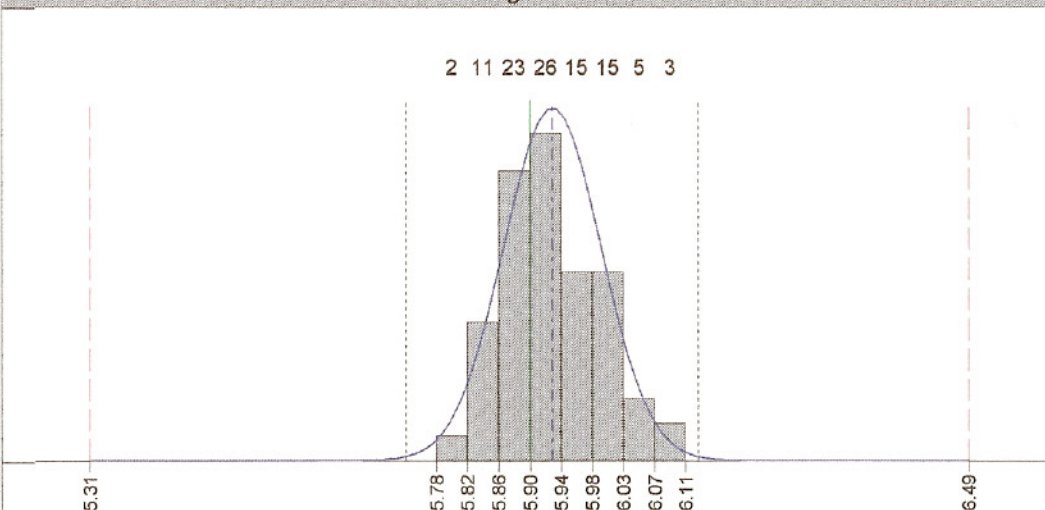


statistische Kenndaten

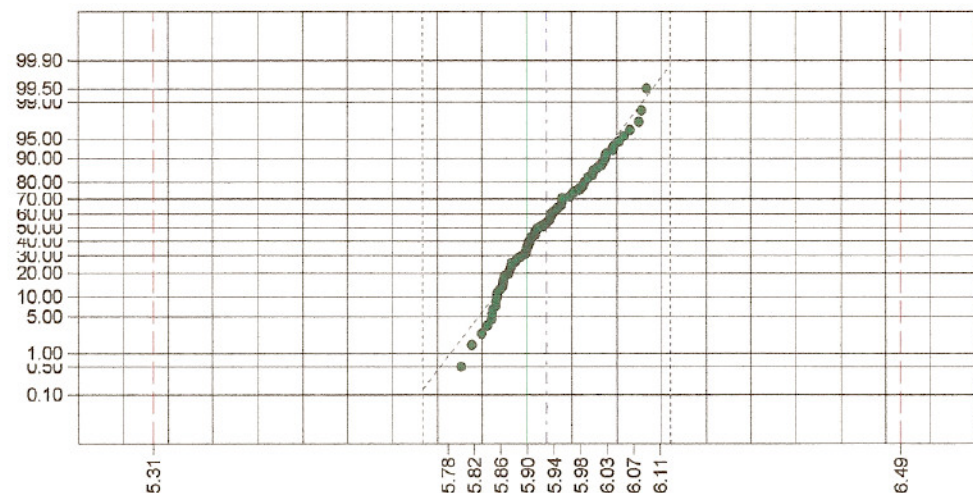
Cm: 3.01
 Cmk: 2.86
 Tol. unten: 5.31
 Tol. oben: 6.49
 Sollwert: 5.90
 Max: 6.09
 Min: 5.80
 x-quer: 5.93
 s: 0.07
 x + 3s: 6.13
 x - 3s: 5.73
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 720
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 156



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 6.09	6. 6.01	11. 6.02	16. 5.92	21. 6.00	26. 5.93	31. 6.08	36. 5.90	41. 5.94	46. 5.84	51. 5.97	56. 5.90	61. 5.91	66. 5.91	71. 5.86	76. 5.83	81. 5.86	86. 5.90	91. 5.90	96. 5.86
	2. 6.04	7. 5.85	12. 5.85	17. 5.99	22. 5.90	27. 5.87	32. 5.90	37. 5.98	42. 5.95	47. 6.05	52. 5.91	57. 5.89	62. 5.84	67. 5.85	72. 5.88	77. 5.96	82. 5.89	87. 5.97	92. 5.93	97. 5.99
	3. 5.95	8. 5.91	13. 5.96	18. 5.95	23. 5.96	28. 5.88	33. 5.91	38. 5.87	43. 5.87	48. 6.02	53. 6.00	58. 5.97	63. 5.92	68. 6.02	73. 5.94	78. 6.04	83. 5.85	88. 5.84	93. 5.85	98. 5.90
	4. 6.06	9. 5.90	14. 5.91	19. 5.94	24. 5.85	29. 5.92	34. 5.88	39. 5.94	44. 5.80	49. 5.86	54. 6.08	59. 6.05	64. 5.99	69. 6.02	74. 5.96	79. 5.99	84. 5.90	89. 5.95	94. 5.99	99. 5.88
	5. 6.01	10. 6.02	15. 5.94	20. 5.97	25. 5.90	30. 5.95	35. 5.86	40. 5.87	45. 5.81	50. 5.86	55. 5.94	60. 5.98	65. 5.86	70. 5.93	75. 5.94	80. 5.93	85. 5.89	90. 5.90	95. 5.87	100. 6.00

A 187 000 004 - 9,6 V - 1.00 - 7.00 Nm - Messungen allgemein -0 602 490 439-7Nm -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 13.08.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.93
Sollwert

Cm: 3.01

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.86

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

5.86

Winkel

751

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 729.133, Nm: 3.07

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

5.90

Winkel

752

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 727.320, Nm: 3.09

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende