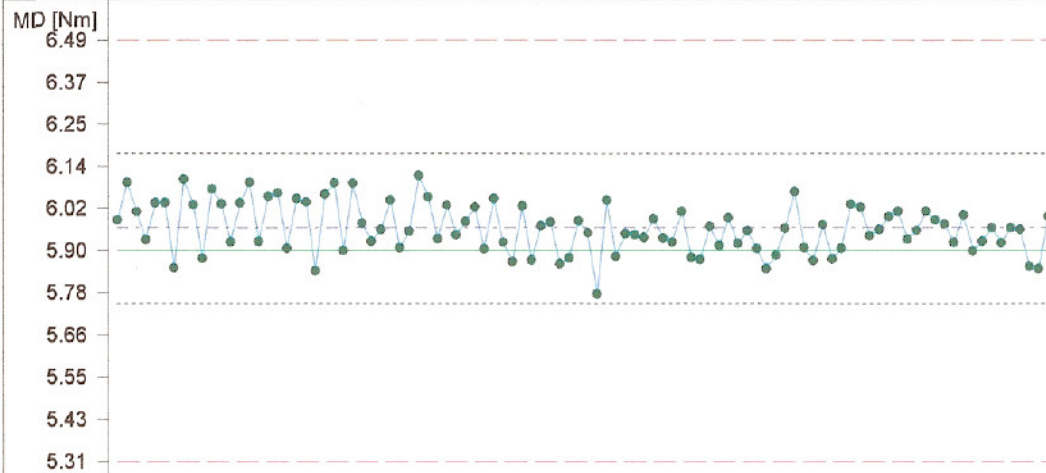
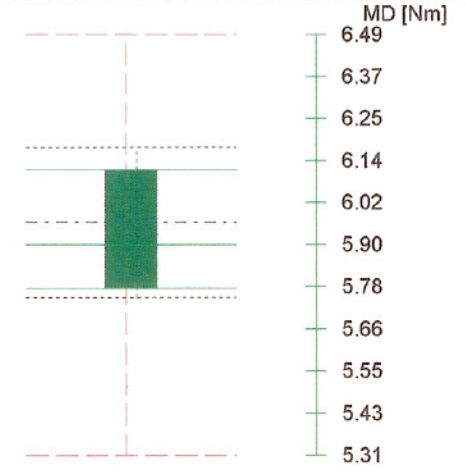


Einzelwertkarte

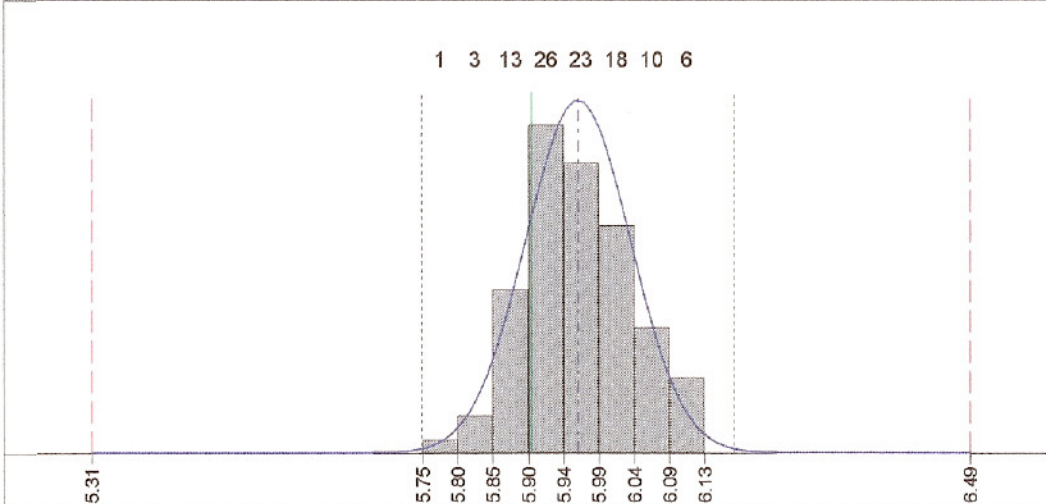


statistische Kenndaten

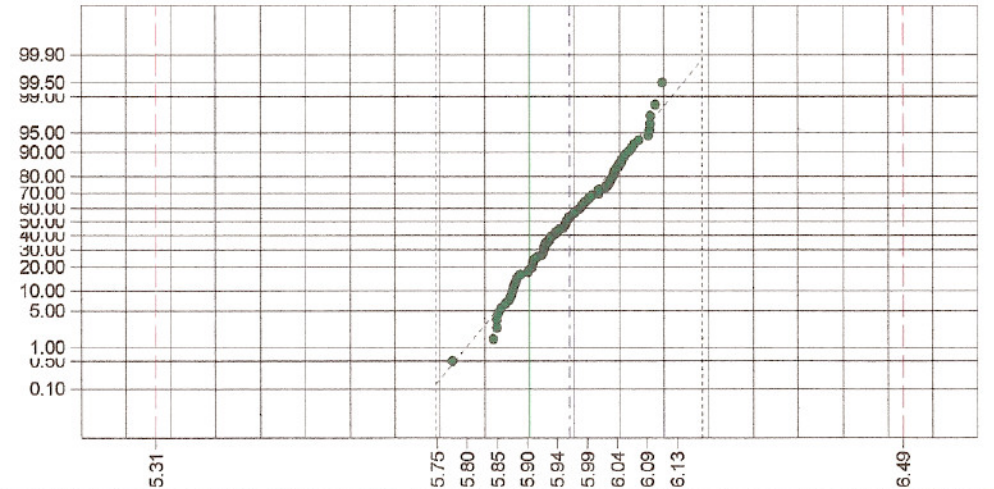
Cm: 2.81
 Cmk: 2.51
 Tol. unten: 5.31
 Tol. oben: 6.49
 Sollwert: 5.90
 Max: 6.11
 Min: 5.78
 x-quer: 5.96
 s: 0.07
 x + 3s: 6.17
 x - 3s: 5.75
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 157



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.99	6. 6.03	11. 6.07	16. 5.93	21. 6.04	26. 6.09	31. 5.91	36. 6.03	41. 6.05	46. 5.97	51. 5.95	56. 5.94	61. 6.01	66. 5.99	71. 5.89	76. 5.97	81. 5.94	86. 5.96	91. 6.00	96. 5.96
	2. 6.09	7. 5.85	12. 6.03	17. 6.05	22. 5.84	27. 5.98	32. 5.95	37. 5.94	42. 5.92	47. 5.98	52. 5.78	57. 5.94	62. 5.88	67. 5.92	72. 5.96	77. 5.88	82. 5.96	87. 6.01	92. 5.90	97. 5.96
	3. 6.01	8. 6.10	13. 5.92	18. 6.06	23. 6.06	28. 5.93	33. 6.11	38. 5.98	43. 5.87	48. 5.86	53. 6.04	58. 5.99	63. 5.87	68. 5.96	73. 6.07	78. 5.91	83. 5.99	88. 5.99	93. 5.92	98. 5.85
	4. 5.93	9. 6.03	14. 6.03	19. 5.91	24. 6.09	29. 5.96	34. 6.05	39. 6.02	44. 6.02	49. 5.88	54. 5.88	59. 5.93	64. 5.97	69. 5.90	74. 5.91	79. 6.03	84. 6.01	89. 5.97	94. 5.96	99. 5.85
	5. 6.03	10. 5.88	15. 6.09	20. 6.05	25. 5.90	30. 6.04	35. 5.93	40. 5.90	45. 5.87	50. 5.98	55. 5.95	60. 5.92	65. 5.91	70. 5.85	75. 5.87	80. 6.02	85. 5.93	90. 5.92	95. 5.92	100. 5.99

A 187 000 004 - 9,6 V - 1.00 - 7.00 Nm - Messungen allgemein - 0 602 490 439-7Nm -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 13.08.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.96
Sollwert

Cm: 2.81
Cmk: 2.51
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

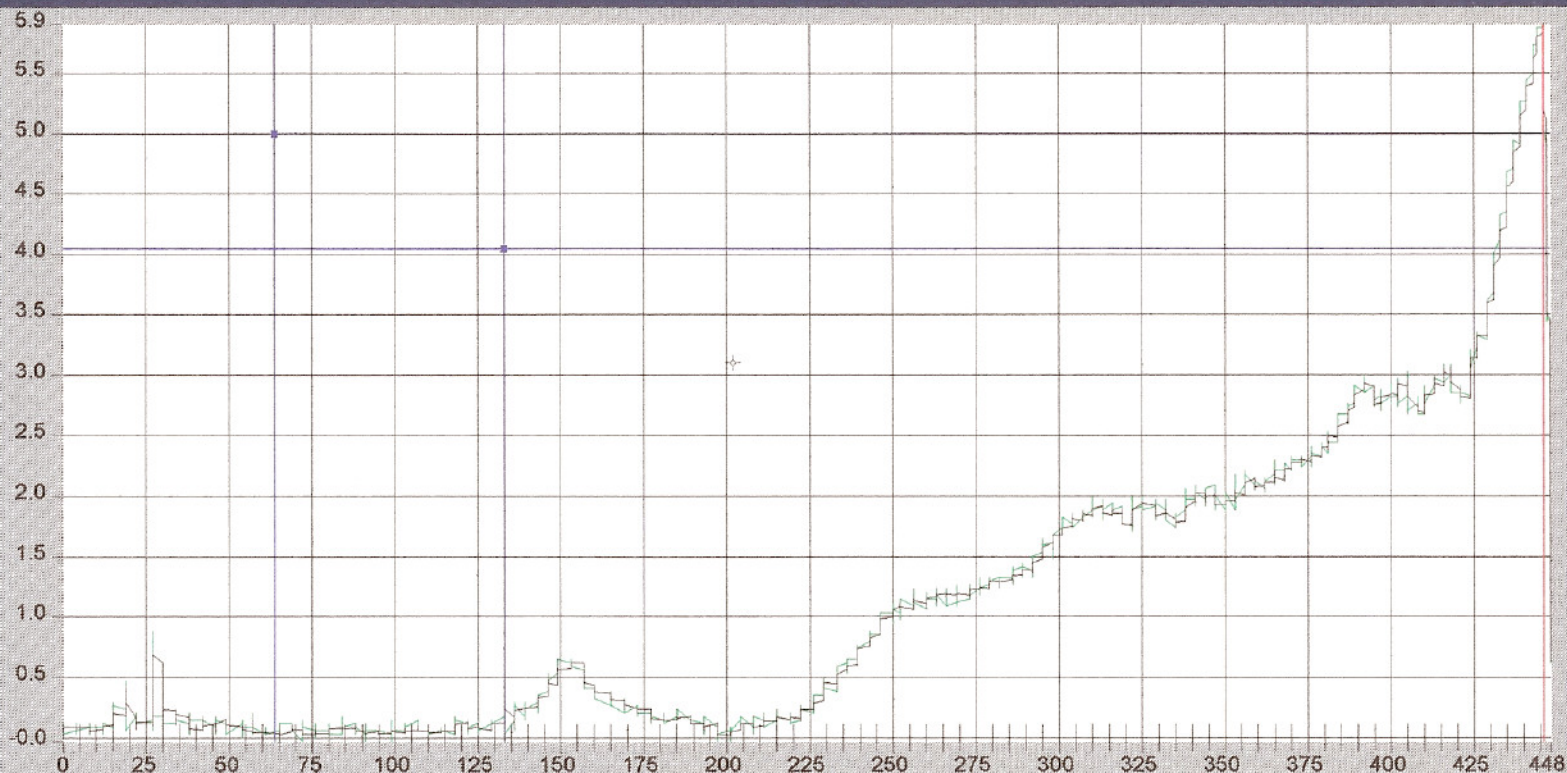
5.91

Winkel

22

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 201.915, Nm: 3.10

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

5.95

Winkel

20

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 196.507, Nm: 3.13

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende