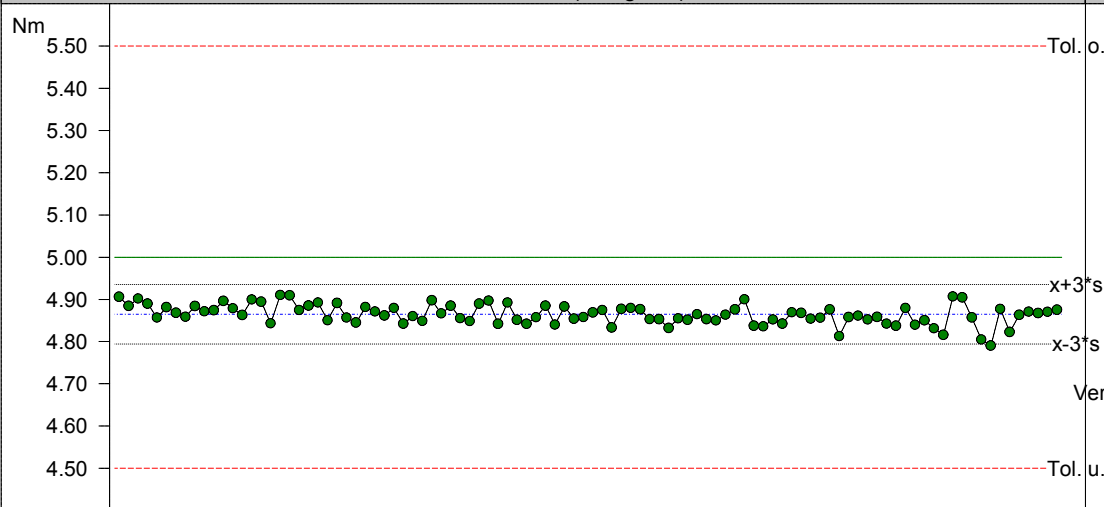


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 7.08 ( $\geq 1.67$ )

 Cmk: 5.17 ( $\geq 1.67$ )

Tol. u.: 4.50

Tol. o.: 5.50

Sollwert: 5.00

Maximum: 4.91

Minimum: 4.79

x-Quer: 4.86

s: 0.02

x + 3s: 4.94

x - 3s: 4.79

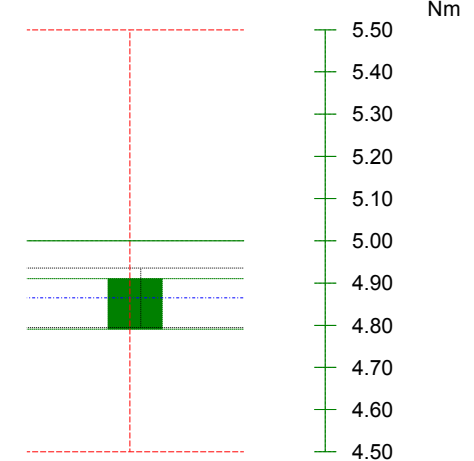
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 360

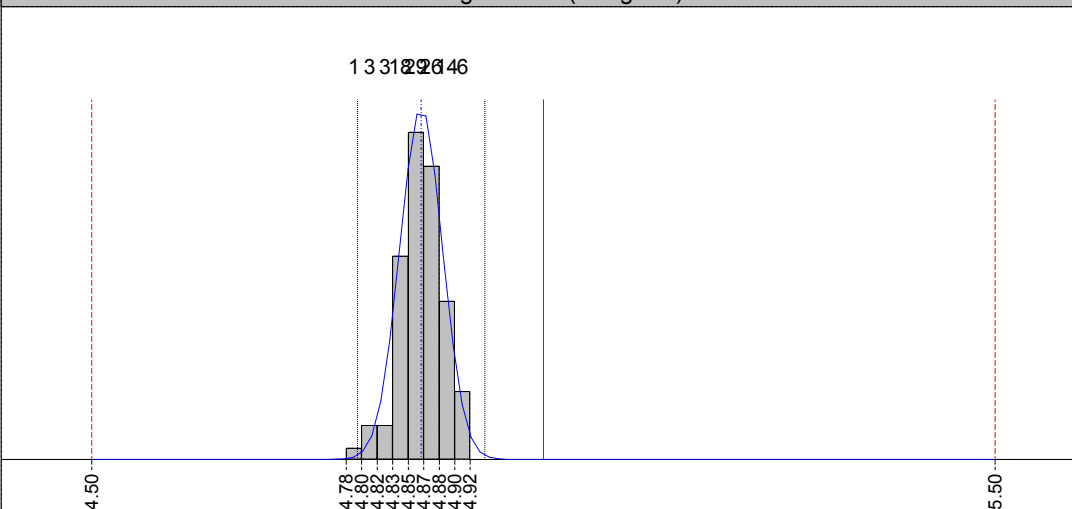
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

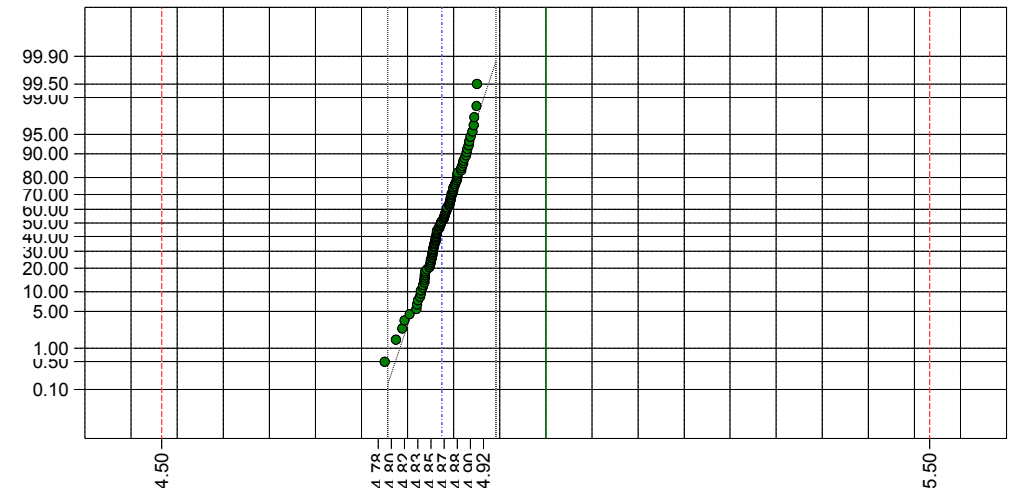
mittlere Geschwindigkeit: 470



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 4.91 (347.38)	02. 4.88 (349.38)	03. 4.90 (349.13)	04. 4.89 (339.50)	05. 4.86 (347.38)	06. 4.88 (341.50)	07. 4.87 (344.38)	08. 4.86 (333.63)	09. 4.88 (347.25)	10. 4.87 (340.75)
11. 4.87 (336.63)	12. 4.90 (348.00)	13. 4.88 (338.75)	14. 4.86 (346.50)	15. 4.90 (340.25)	16. 4.89 (350.88)	17. 4.84 (344.38)	18. 4.91 (352.63)	19. 4.91 (354.63)	20. 4.87 (348.00)
21. 4.89 (333.75)	22. 4.89 (339.88)	23. 4.85 (331.75)	24. 4.89 (360.75)	25. 4.86 (355.63)	26. 4.85 (342.13)	27. 4.88 (350.13)	28. 4.87 (357.88)	29. 4.86 (356.13)	30. 4.88 (362.75)
31. 4.84 (339.75)	32. 4.86 (351.25)	33. 4.85 (353.63)	34. 4.90 (338.88)	35. 4.87 (349.88)	36. 4.88 (341.88)	37. 4.86 (349.50)	38. 4.85 (331.00)	39. 4.89 (354.13)	40. 4.90 (354.13)
41. 4.84 (348.88)	42. 4.89 (345.63)	43. 4.85 (347.75)	44. 4.84 (326.63)	45. 4.86 (339.38)	46. 4.89 (339.00)	47. 4.84 (357.50)	48. 4.88 (352.50)	49. 4.85 (362.38)	50. 4.86 (334.88)
51. 4.87 (352.00)	52. 4.87 (356.38)	53. 4.83 (349.00)	54. 4.88 (348.00)	55. 4.88 (340.00)	56. 4.88 (352.50)	57. 4.85 (343.63)	58. 4.85 (344.88)	59. 4.83 (340.75)	60. 4.86 (350.50)
61. 4.85 (346.50)	62. 4.86 (342.25)	63. 4.85 (356.00)	64. 4.85 (350.50)	65. 4.86 (350.38)	66. 4.88 (349.00)	67. 4.90 (344.25)	68. 4.84 (345.00)	69. 4.84 (340.75)	70. 4.85 (355.38)
71. 4.84 (343.63)	72. 4.87 (357.13)	73. 4.87 (354.88)	74. 4.85 (344.00)	75. 4.86 (341.63)	76. 4.88 (335.63)	77. 4.81 (338.50)	78. 4.86 (339.38)	79. 4.86 (345.00)	80. 4.85 (355.88)
81. 4.86 (339.25)	82. 4.84 (353.50)	83. 4.84 (335.38)	84. 4.88 (345.50)	85. 4.84 (339.50)	86. 4.85 (346.25)	87. 4.83 (347.63)	88. 4.82 (339.13)	89. 4.91 (350.50)	90. 4.90 (363.00)
91. 4.86 (342.00)	92. 4.80 (333.75)	93. 4.79 (347.00)	94. 4.88 (362.88)	95. 4.82 (336.50)	96. 4.86 (347.75)	97. 4.87 (354.75)	98. 4.87 (354.50)	99. 4.87 (348.25)	100. 4.88 (355.50)

1 - LI 311 000 035 - 2.00-12.00 Nm - 3 602 D94 405 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 4.86 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

Cm: 7.08

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 5.17

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

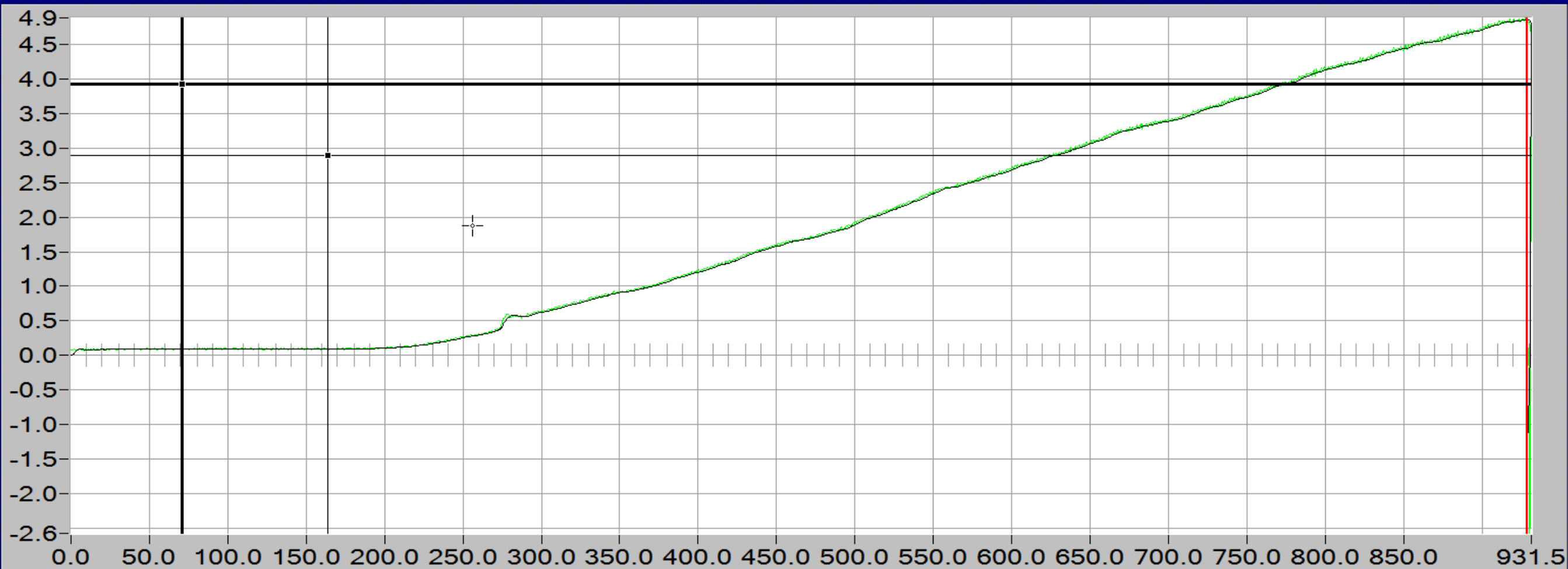
4.86

Winkel

356

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 256.114, Nm: 1.88

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

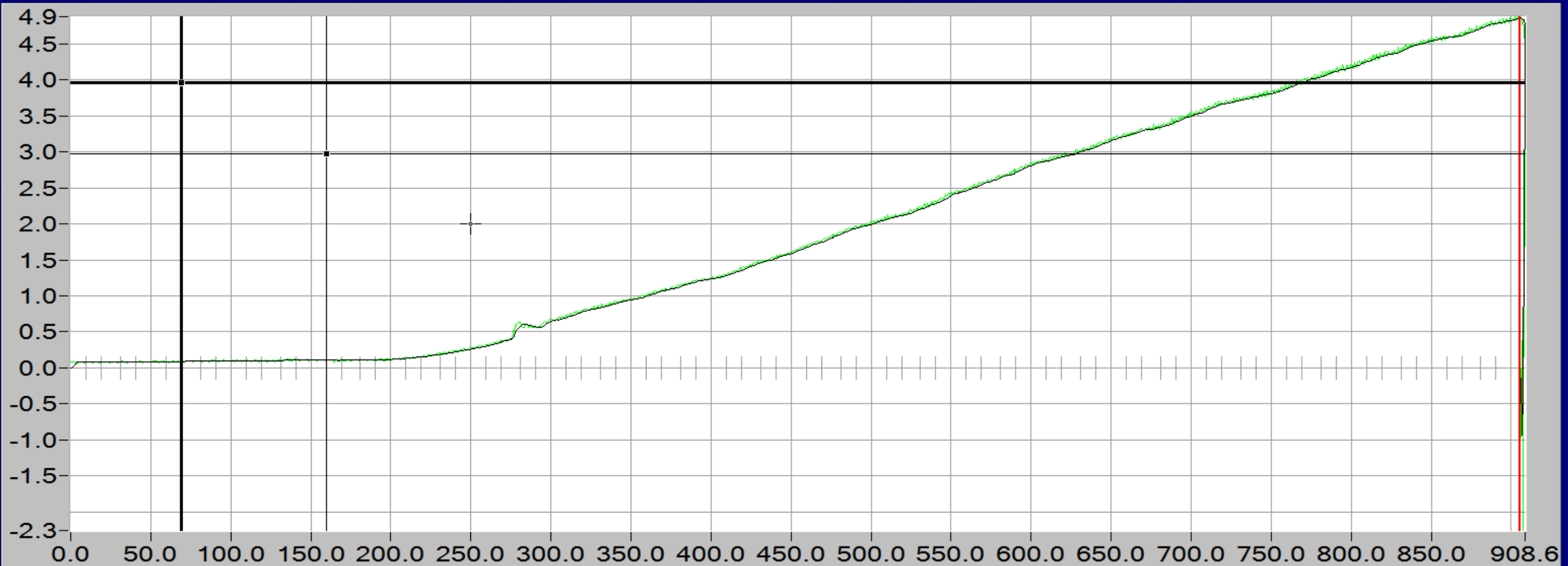
4.86

Winkel

342

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 249.824, Nm: 2.00

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende