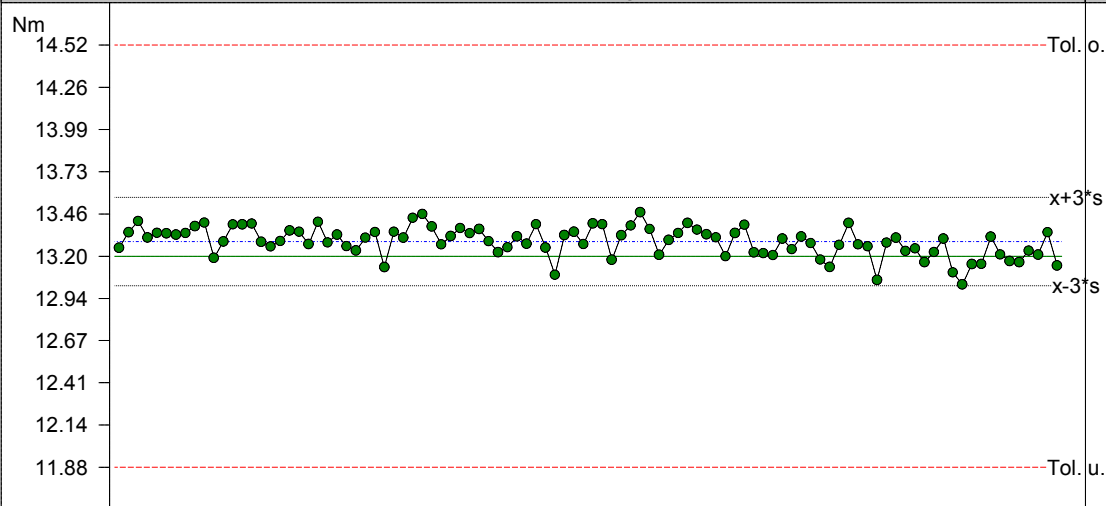
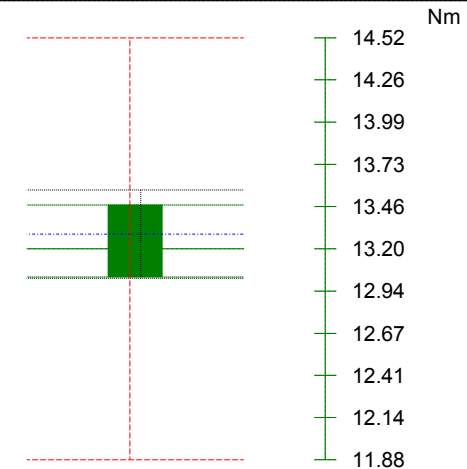


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

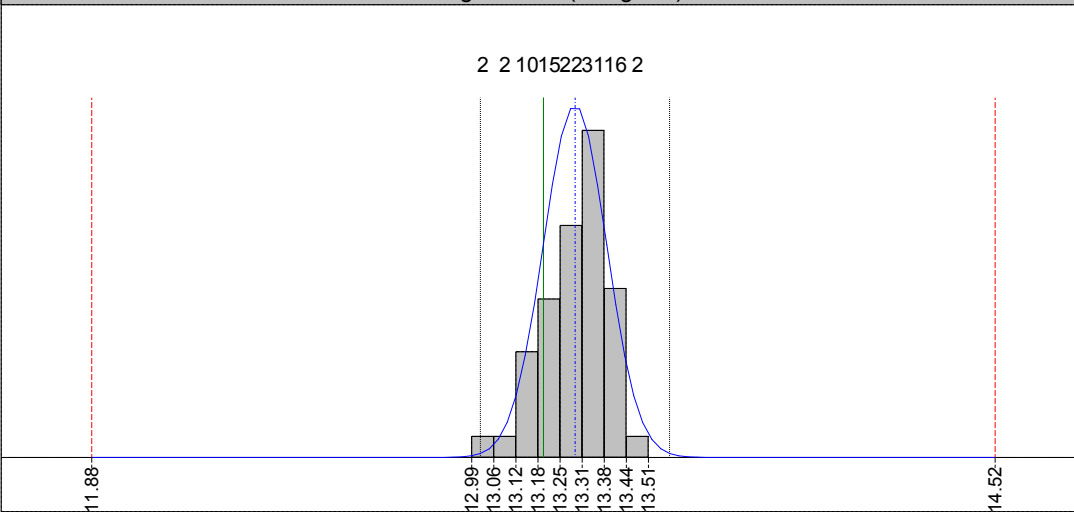


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

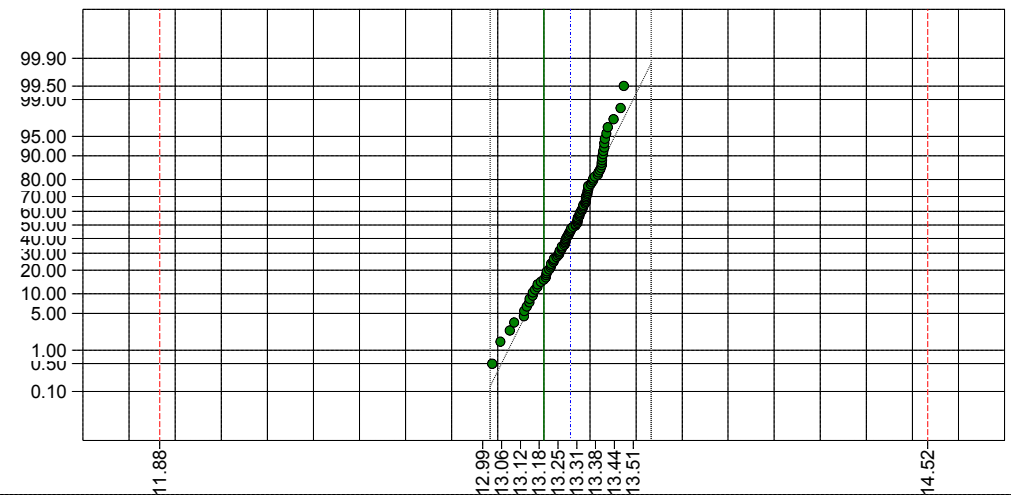
Cm: 4.78 (≥ 1.67)
 Cmk: 4.44 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 11.88
 Tol. o.: 14.52
 Sollwert: 13.20
 Maximum: 13.47
 Minimum: 13.02
 x-Quer: 13.29
 s: 0.09
 x + 3s: 13.57
 x - 3s: 13.02
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 537



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 13.25 (373.75)	02. 13.35 (375.50)	03. 13.42 (385.75)	04. 13.32 (377.38)	05. 13.35 (385.00)	06. 13.34 (382.50)	07. 13.33 (377.88)	08. 13.34 (378.50)	09. 13.39 (377.88)	10. 13.41 (376.50)
	11. 13.19 (376.13)	12. 13.29 (368.00)	13. 13.40 (373.00)	14. 13.40 (374.00)	15. 13.40 (378.63)	16. 13.29 (384.75)	17. 13.26 (371.50)	18. 13.29 (375.25)	19. 13.36 (370.00)	20. 13.35 (370.88)
	21. 13.28 (379.75)	22. 13.42 (381.88)	23. 13.29 (370.75)	24. 13.34 (375.25)	25. 13.26 (379.00)	26. 13.24 (391.63)	27. 13.32 (383.75)	28. 13.35 (382.50)	29. 13.13 (363.88)	30. 13.35 (374.88)
	31. 13.32 (382.00)	32. 13.44 (385.50)	33. 13.46 (382.63)	34. 13.39 (373.13)	35. 13.27 (369.13)	36. 13.33 (370.00)	37. 13.38 (375.38)	38. 13.34 (378.88)	39. 13.37 (370.00)	40. 13.29 (383.13)
	41. 13.22 (369.50)	42. 13.26 (370.25)	43. 13.32 (367.63)	44. 13.28 (368.00)	45. 13.40 (375.50)	46. 13.25 (372.00)	47. 13.08 (364.25)	48. 13.33 (366.63)	49. 13.35 (374.00)	50. 13.28 (369.75)
	51. 13.40 (375.63)	52. 13.40 (376.13)	53. 13.18 (375.50)	54. 13.33 (374.50)	55. 13.39 (371.63)	56. 13.47 (379.13)	57. 13.37 (385.38)	58. 13.21 (369.50)	59. 13.30 (361.13)	60. 13.34 (382.25)
	61. 13.41 (377.88)	62. 13.37 (370.38)	63. 13.34 (372.13)	64. 13.32 (372.25)	65. 13.20 (362.75)	66. 13.34 (368.38)	67. 13.40 (378.88)	68. 13.22 (368.50)	69. 13.22 (369.25)	70. 13.21 (374.63)
	71. 13.31 (372.25)	72. 13.24 (369.25)	73. 13.32 (371.88)	74. 13.28 (364.88)	75. 13.18 (369.50)	76. 13.13 (385.50)	77. 13.27 (375.38)	78. 13.41 (387.00)	79. 13.27 (373.50)	80. 13.26 (382.88)
	81. 13.05 (364.00)	82. 13.28 (370.75)	83. 13.32 (373.88)	84. 13.23 (366.88)	85. 13.25 (372.25)	86. 13.16 (359.63)	87. 13.23 (368.38)	88. 13.31 (367.13)	89. 13.10 (359.38)	90. 13.02 (353.25)
	91. 13.15 (359.75)	92. 13.15 (359.88)	93. 13.32 (376.38)	94. 13.21 (364.88)	95. 13.17 (352.75)	96. 13.16 (356.13)	97. 13.23 (361.00)	98. 13.21 (371.00)	99. 13.35 (363.63)	100. 13.14 (366.50)

1 - 404 000 007 - 2.00-16.00 Nm - 3 603 D94 408 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen
 Mittelwert (x-quer): 13.29
 Standardabweichung: 0.09

Sollwert

 Cm: 4.78
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.44

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

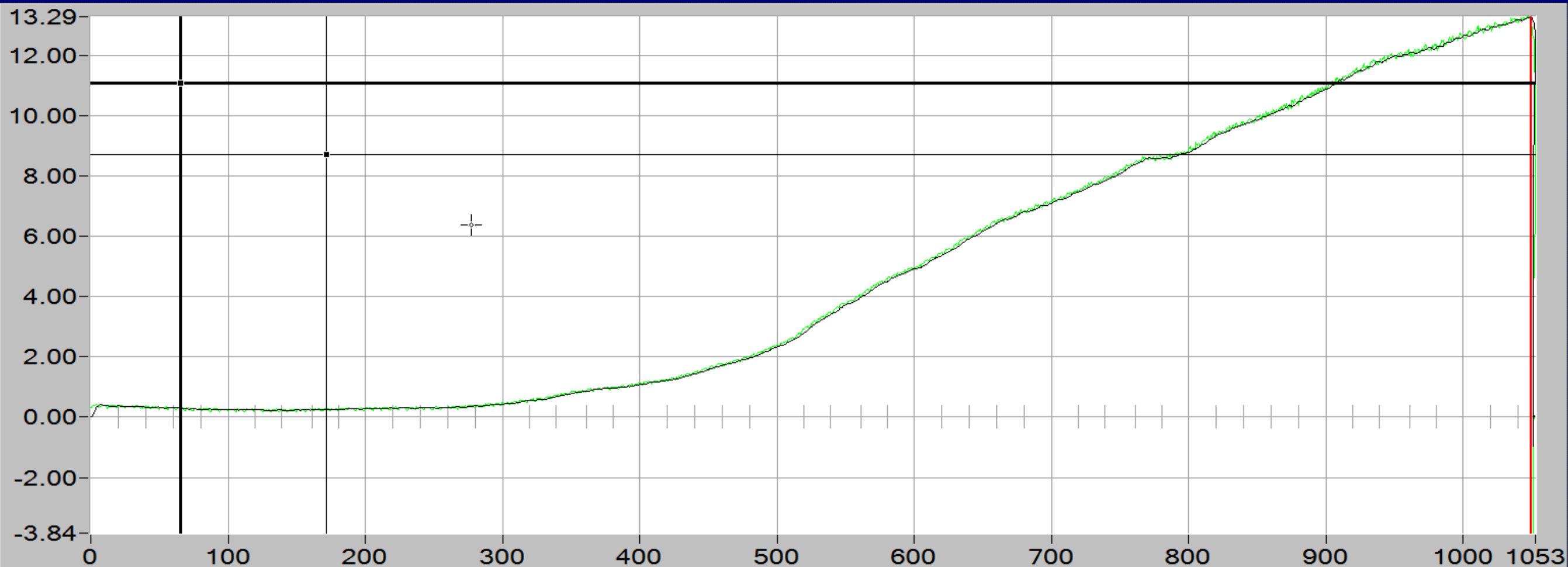
13.26

Winkel

379

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 277.280, Nm: 6.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

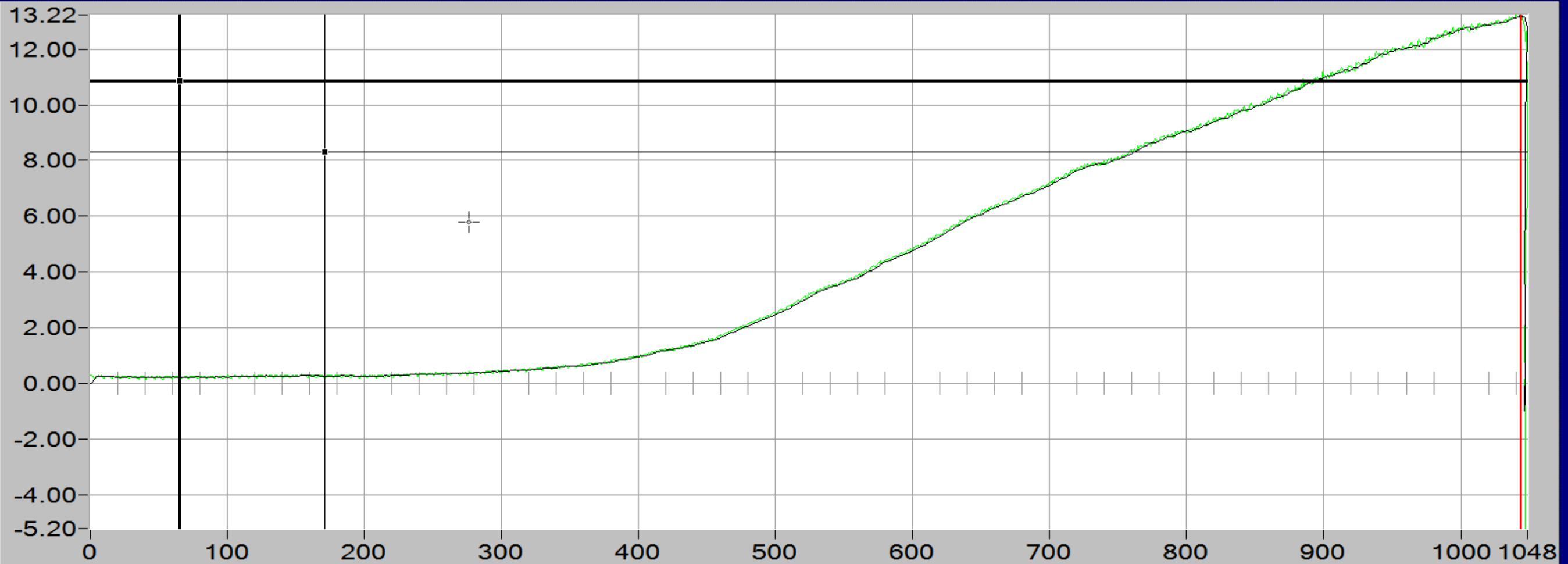
13.18

Winkel

370

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 276.194, Nm: 5.80

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende