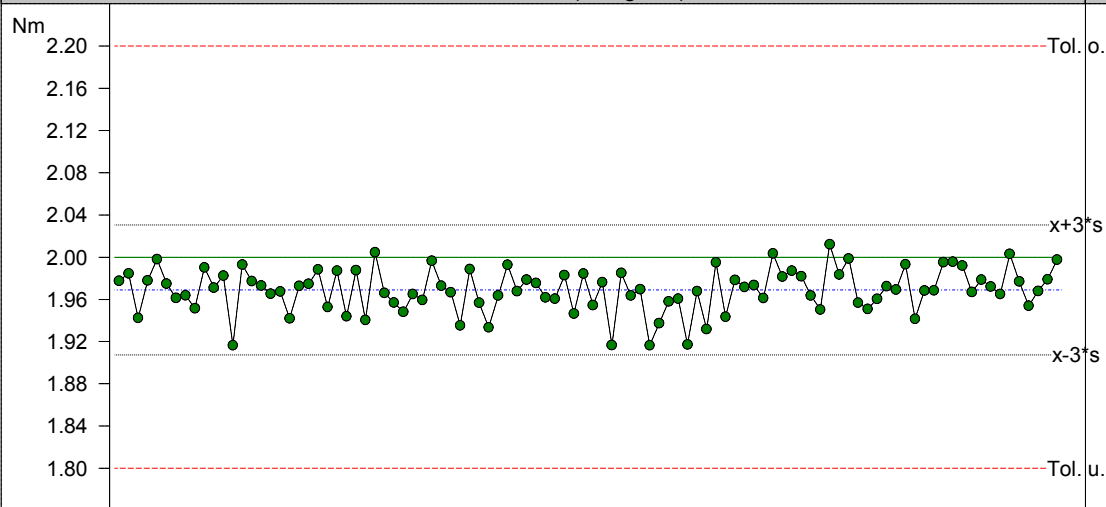
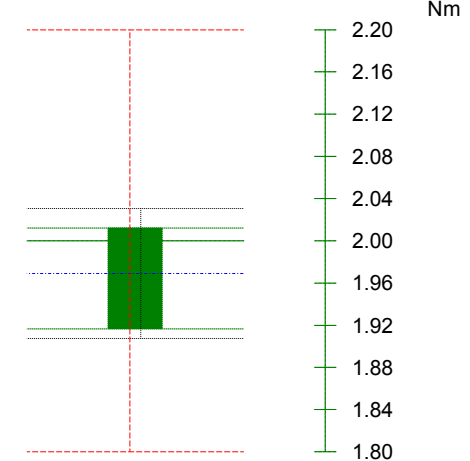


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

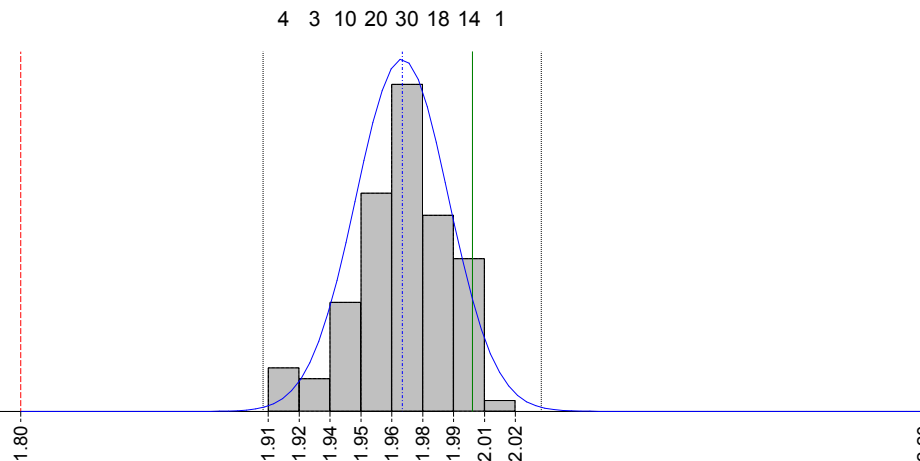


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

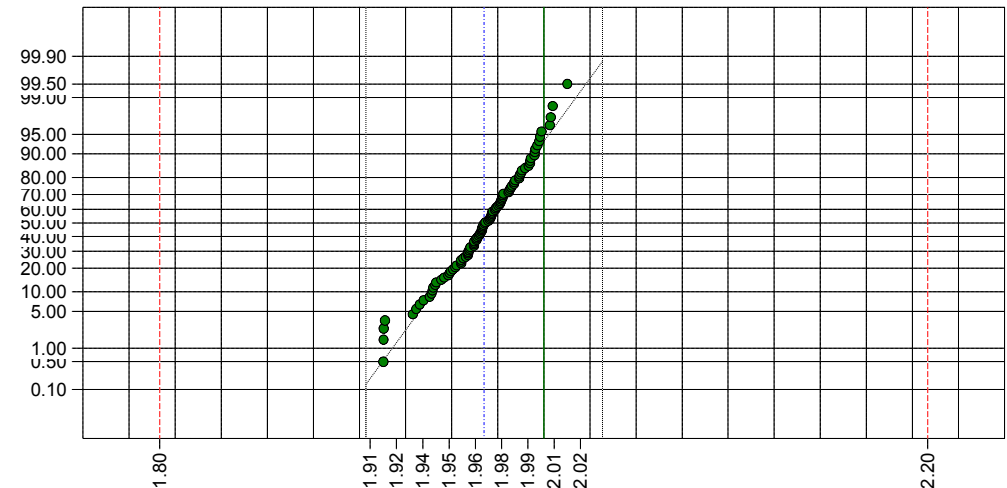
Cm: 3.25 ( $\geq 1.67$ )  
Cmk: 2.74 ( $\geq 1.67$ )  
Tol. u.: 1.80  
Tol. o.: 2.20  
Sollwert: 2.00  
Maximum: 2.01  
Minimum: 1.92  
x-Quer: 1.97  
s: 0.02  
x + 3s: 2.03  
x - 3s: 1.91  
Anzahl Messwerte: 100  
Winkel: 360  
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
rechtsdrehend  
mittlere Geschwindigkeit: 734



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 1.98 (350.63)	02. 1.98 (346.38)	03. 1.94 (316.75)	04. 1.98 (358.88)	05. 2.00 (344.38)	06. 1.97 (356.13)	07. 1.96 (337.00)	08. 1.96 (356.38)	09. 1.95 (346.25)	10. 1.99 (350.25)
	11. 1.97 (334.38)	12. 1.98 (359.38)	13. 1.92 (344.13)	14. 1.99 (342.38)	15. 1.98 (341.00)	16. 1.97 (352.63)	17. 1.97 (352.63)	18. 1.97 (347.38)	19. 1.94 (351.63)	20. 1.97 (351.63)
	21. 1.97 (358.13)	22. 1.99 (353.00)	23. 1.95 (352.50)	24. 1.99 (347.50)	25. 1.94 (347.13)	26. 1.99 (357.13)	27. 1.94 (350.25)	28. 2.00 (371.75)	29. 1.97 (338.63)	30. 1.96 (347.63)
	31. 1.95 (347.13)	32. 1.96 (355.63)	33. 1.96 (351.13)	34. 2.00 (352.63)	35. 1.97 (357.38)	36. 1.97 (357.50)	37. 1.94 (344.00)	38. 1.99 (340.75)	39. 1.96 (348.25)	40. 1.93 (348.88)
	41. 1.96 (351.63)	42. 1.99 (354.38)	43. 1.97 (349.88)	44. 1.98 (360.50)	45. 1.98 (362.50)	46. 1.96 (358.38)	47. 1.96 (340.50)	48. 1.98 (353.75)	49. 1.95 (323.00)	50. 1.98 (357.38)
	51. 1.95 (338.88)	52. 1.98 (358.75)	53. 1.92 (320.13)	54. 1.99 (357.38)	55. 1.96 (338.38)	56. 1.97 (356.75)	57. 1.92 (325.63)	58. 1.94 (308.75)	59. 1.96 (344.63)	60. 1.96 (344.63)
	61. 1.92 (318.63)	62. 1.97 (357.25)	63. 1.93 (353.13)	64. 2.00 (354.38)	65. 1.94 (373.50)	66. 1.98 (357.38)	67. 1.97 (352.00)	68. 1.97 (347.63)	69. 1.96 (351.50)	70. 2.00 (357.00)
	71. 1.98 (331.63)	72. 1.99 (349.25)	73. 1.98 (339.63)	74. 1.96 (340.38)	75. 1.95 (349.13)	76. 2.01 (342.38)	77. 1.98 (358.13)	78. 2.00 (339.63)	79. 1.96 (346.00)	80. 1.95 (311.13)
	81. 1.96 (332.00)	82. 1.97 (328.13)	83. 1.97 (345.50)	84. 1.99 (353.25)	85. 1.94 (343.88)	86. 1.97 (337.00)	87. 1.97 (328.88)	88. 2.00 (352.13)	89. 2.00 (347.50)	90. 1.99 (355.38)
	91. 1.97 (347.88)	92. 1.98 (356.25)	93. 1.97 (350.38)	94. 1.96 (339.25)	95. 2.00 (358.38)	96. 1.98 (330.75)	97. 1.95 (343.38)	98. 1.97 (341.13)	99. 1.98 (347.63)	100. 2.00 (354.25)

1 - 502 000 096 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

Einheit: Nm  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 1.97 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

Cm: 3.25

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.74

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

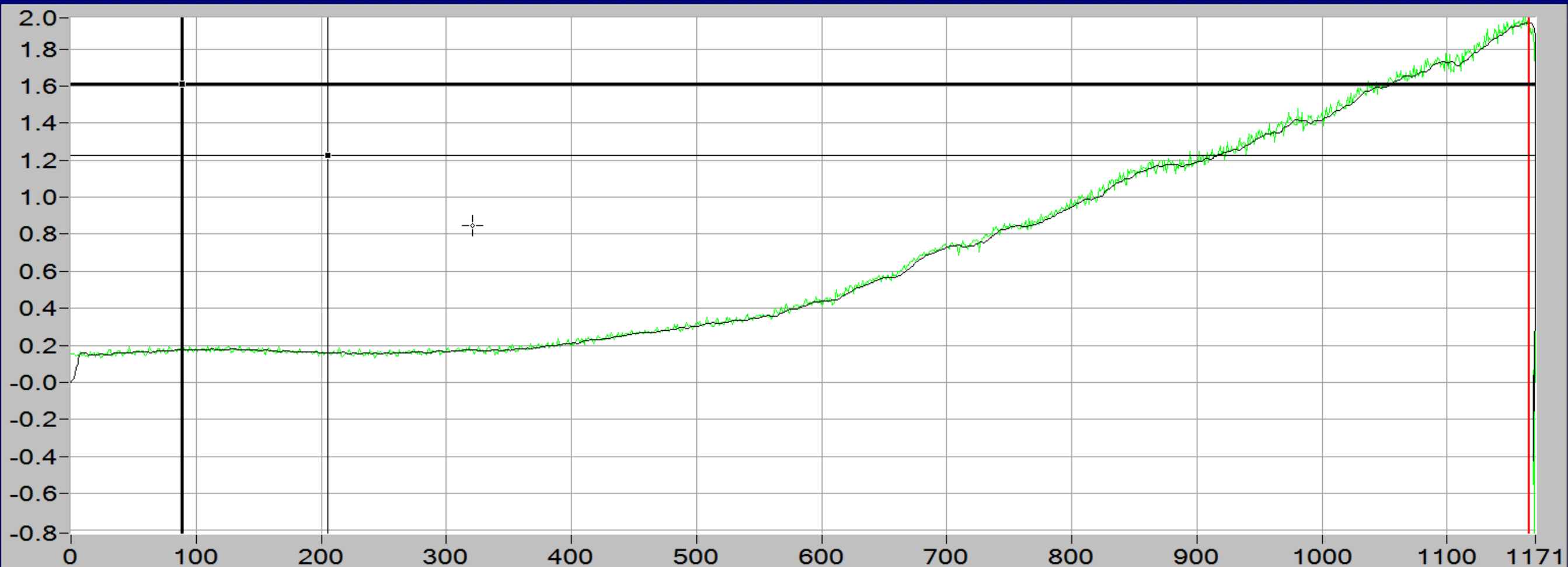
1.94

Winkel

347

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 320.965, Nm: 0.85

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

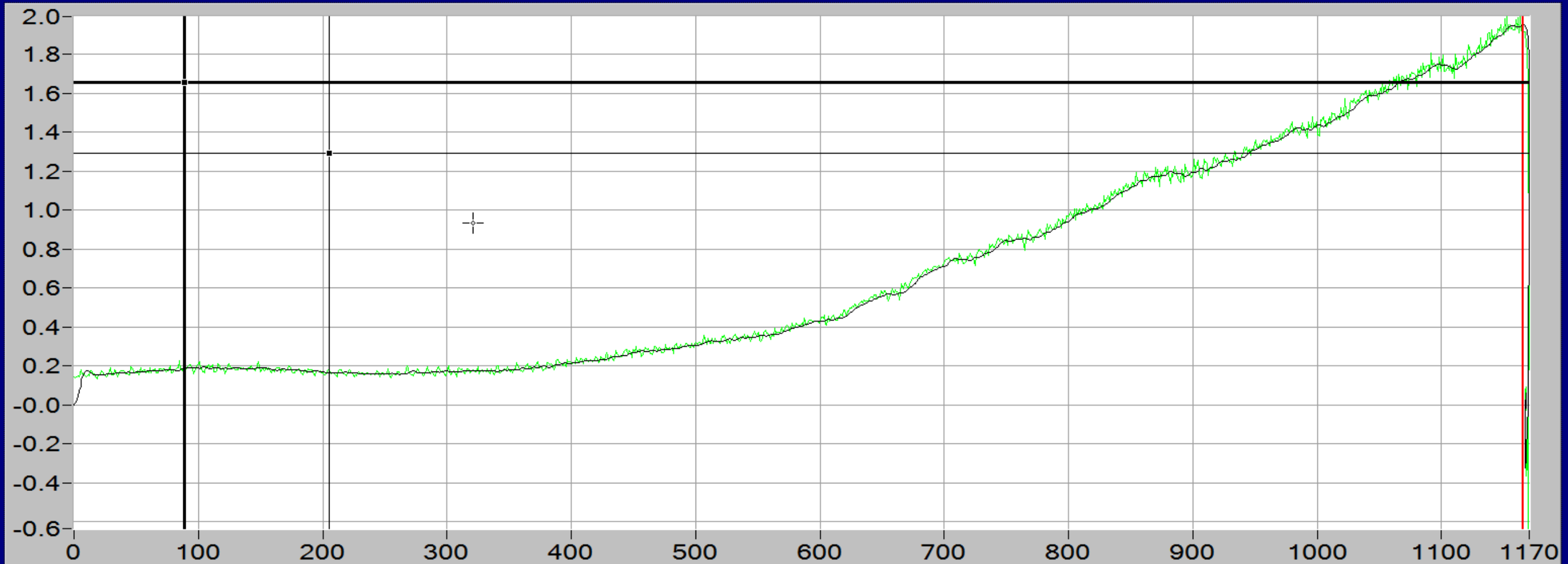
1.95

Winkel

349

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 320.930, Nm: 0.93

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende