



Firma

Sanwald

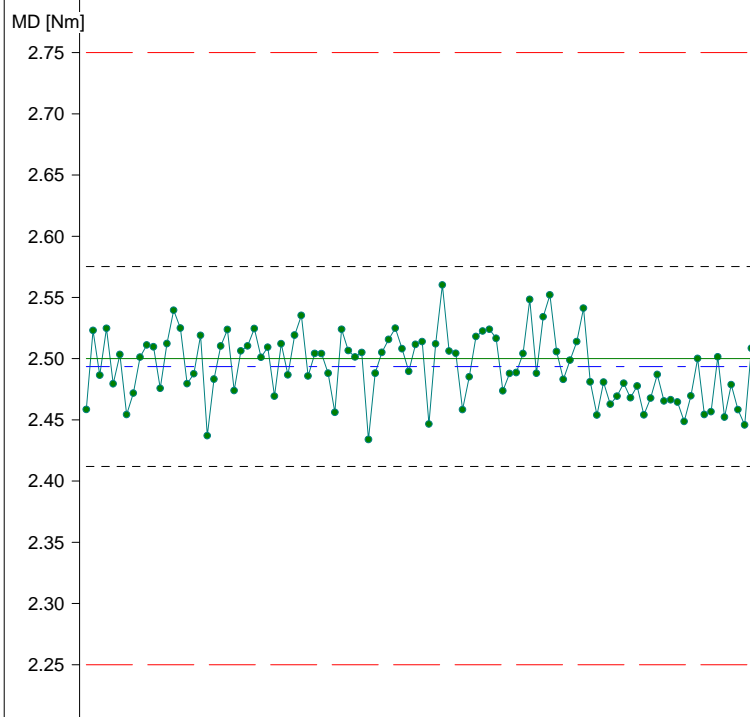
16.07.2013 13:57:34

MtB/EMG3

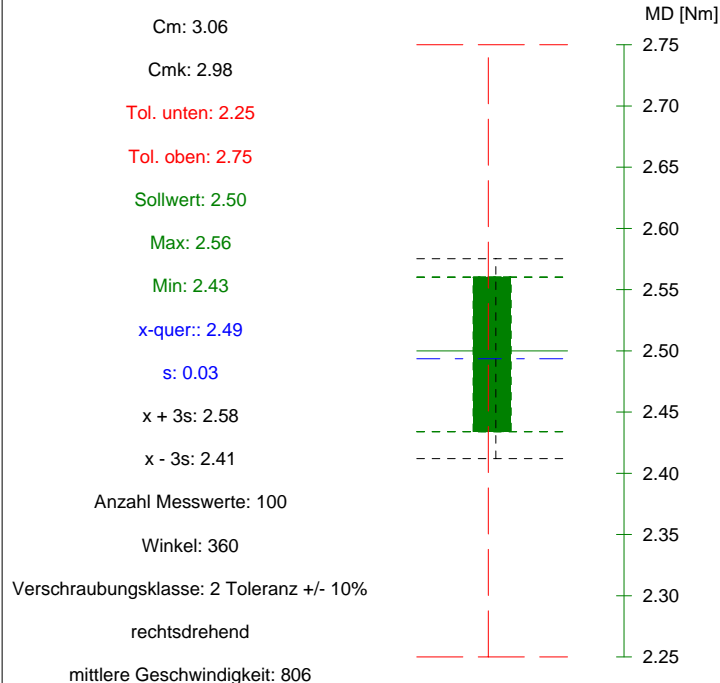
249

Seite 1/1

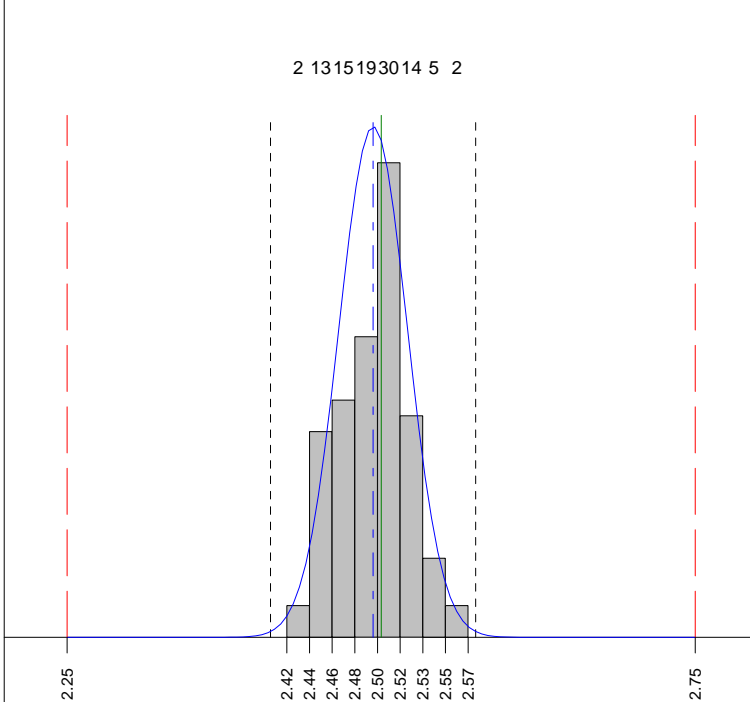
Einzelwertkarte



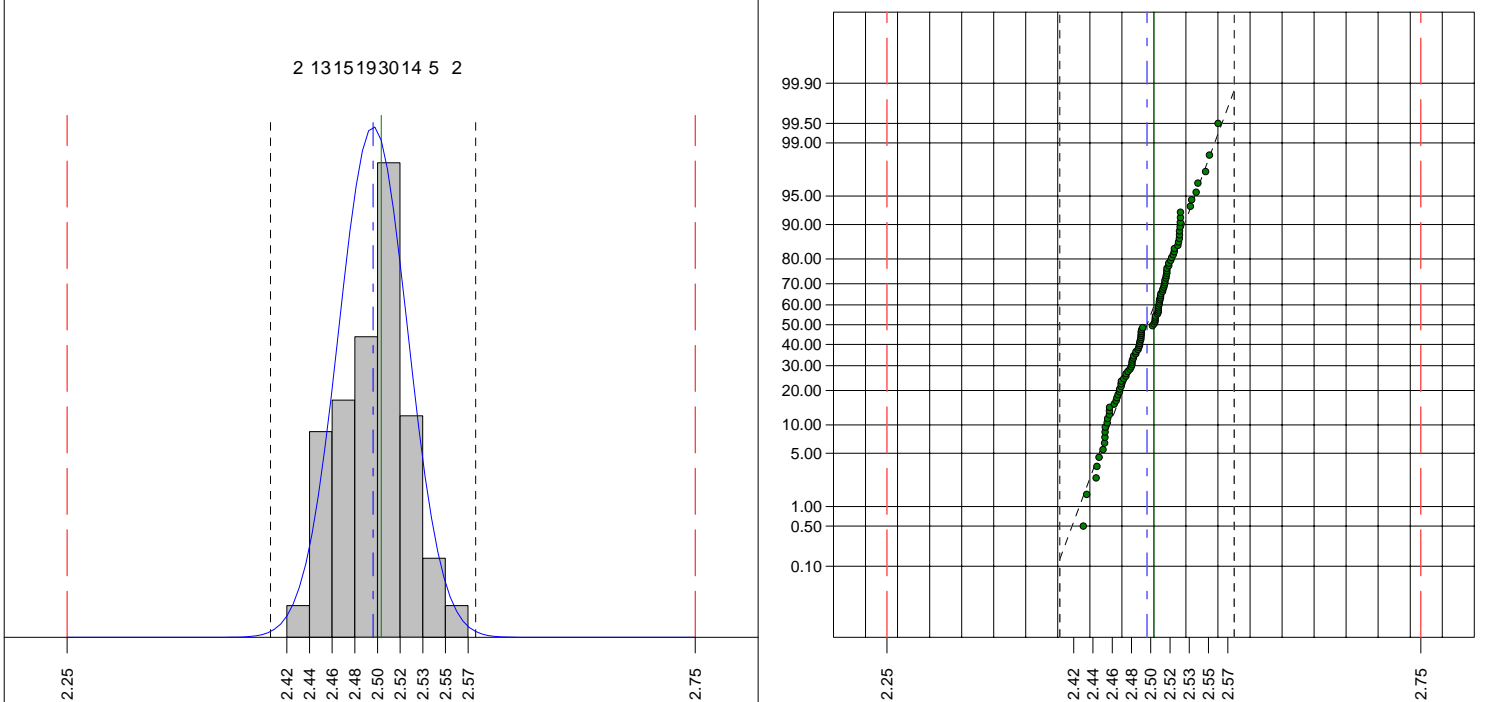
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	01. 2.46 (349°)	02. 2.52 (356°)	03. 2.49 (356°)	04. 2.52 (366°)	05. 2.48 (357°)	06. 2.50 (353°)	07. 2.45 (348°)	08. 2.47 (351°)	09. 2.50 (360°)	10. 2.51 (368°)
	11. 2.51 (353°)	12. 2.48 (352°)	13. 2.51 (365°)	14. 2.54 (363°)	15. 2.52 (370°)	16. 2.48 (349°)	17. 2.49 (361°)	18. 2.52 (369°)	19. 2.44 (334°)	20. 2.48 (364°)
	21. 2.51 (355°)	22. 2.52 (363°)	23. 2.47 (346°)	24. 2.51 (361°)	25. 2.51 (364°)	26. 2.52 (368°)	27. 2.50 (361°)	28. 2.51 (357°)	29. 2.47 (348°)	30. 2.51 (373°)
	31. 2.49 (365°)	32. 2.52 (360°)	33. 2.54 (363°)	34. 2.49 (352°)	35. 2.50 (369°)	36. 2.50 (341°)	37. 2.49 (353°)	38. 2.46 (340°)	39. 2.52 (366°)	40. 2.51 (358°)
	41. 2.50 (362°)	42. 2.51 (352°)	43. 2.43 (334°)	44. 2.49 (354°)	45. 2.51 (357°)	46. 2.52 (365°)	47. 2.52 (348°)	48. 2.51 (364°)	49. 2.49 (358°)	50. 2.51 (366°)
	51. 2.51 (364°)	52. 2.45 (335°)	53. 2.51 (346°)	54. 2.56 (369°)	55. 2.51 (356°)	56. 2.50 (360°)	57. 2.46 (343°)	58. 2.49 (352°)	59. 2.52 (358°)	60. 2.52 (351°)
	61. 2.52 (370°)	62. 2.52 (351°)	63. 2.47 (334°)	64. 2.49 (356°)	65. 2.49 (345°)	66. 2.50 (350°)	67. 2.55 (367°)	68. 2.49 (347°)	69. 2.53 (353°)	70. 2.55 (363°)
	71. 2.51 (349°)	72. 2.48 (339°)	73. 2.50 (350°)	74. 2.51 (341°)	75. 2.54 (367°)	76. 2.48 (353°)	77. 2.45 (346°)	78. 2.48 (333°)	79. 2.46 (338°)	80. 2.47 (348°)
	81. 2.48 (343°)	82. 2.47 (338°)	83. 2.48 (356°)	84. 2.45 (339°)	85. 2.47 (338°)	86. 2.49 (345°)	87. 2.47 (346°)	88. 2.47 (337°)	89. 2.46 (342°)	90. 2.45 (335°)
	91. 2.47 (354°)	92. 2.50 (347°)	93. 2.45 (331°)	94. 2.46 (352°)	95. 2.50 (359°)	96. 2.45 (336°)	97. 2.48 (343°)	98. 2.46 (344°)	99. 2.45 (338°)	100. 2.51 (359°)

- LI 306 000 037.1 - 1.00-6.00 Nm - 0.00 -3 602 D94 402 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.07.2013 auf BLM3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 3.06

Cmk: 2.98

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

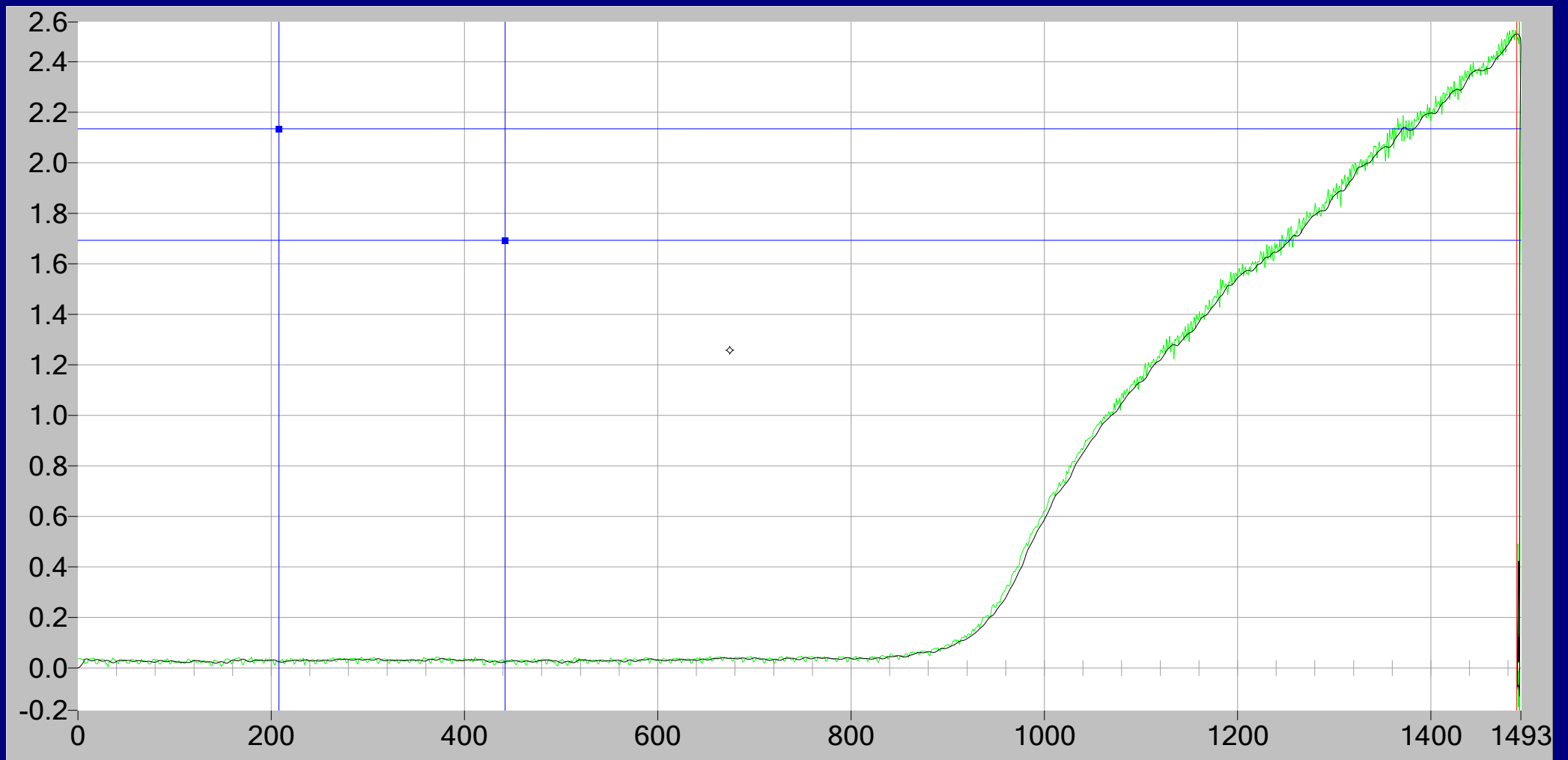
2.51

Winkel

364

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 674.526, Nm: 1.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

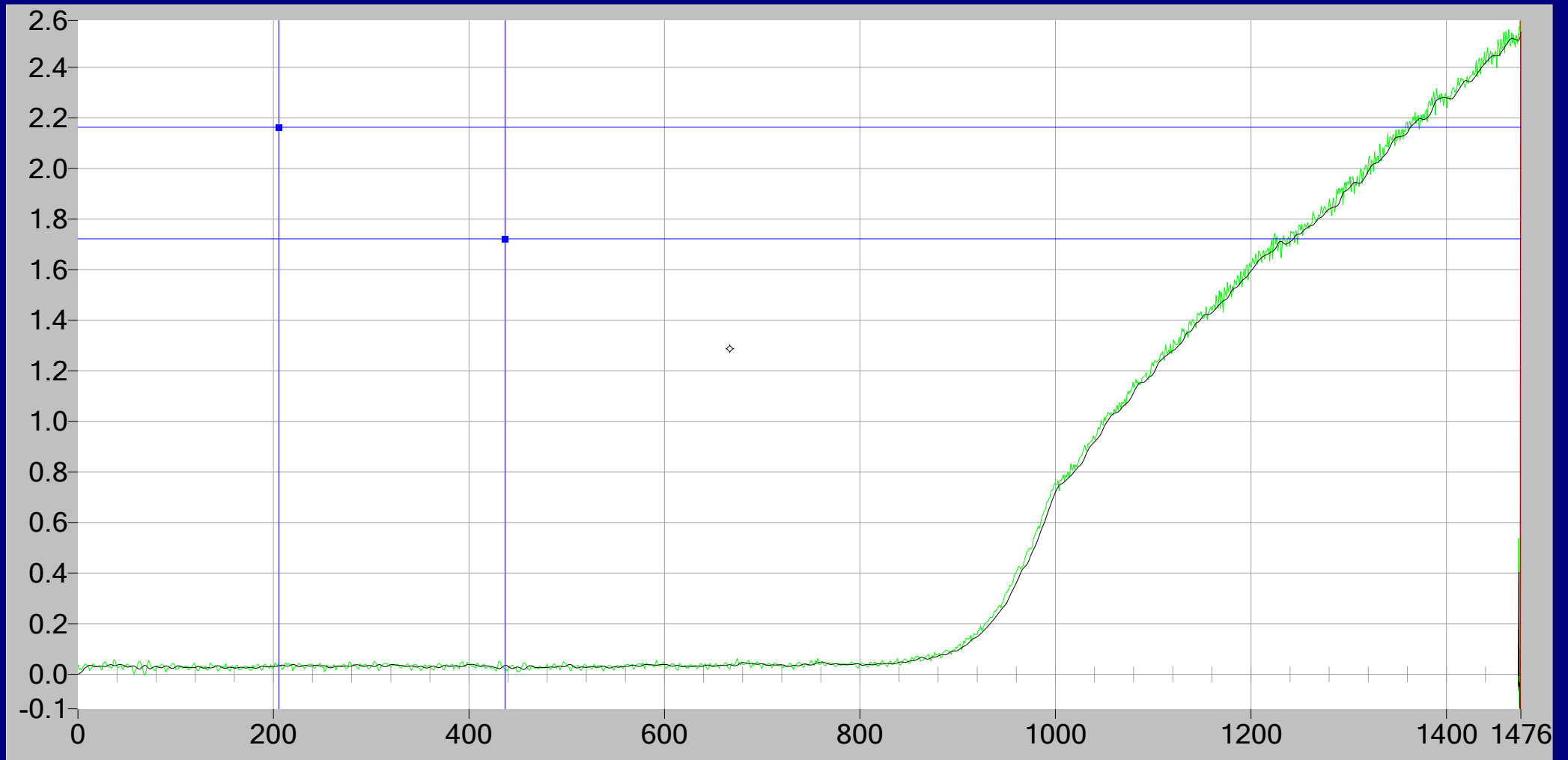
2.54

Winkel

367

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 666.846, Nm: 1.29

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende