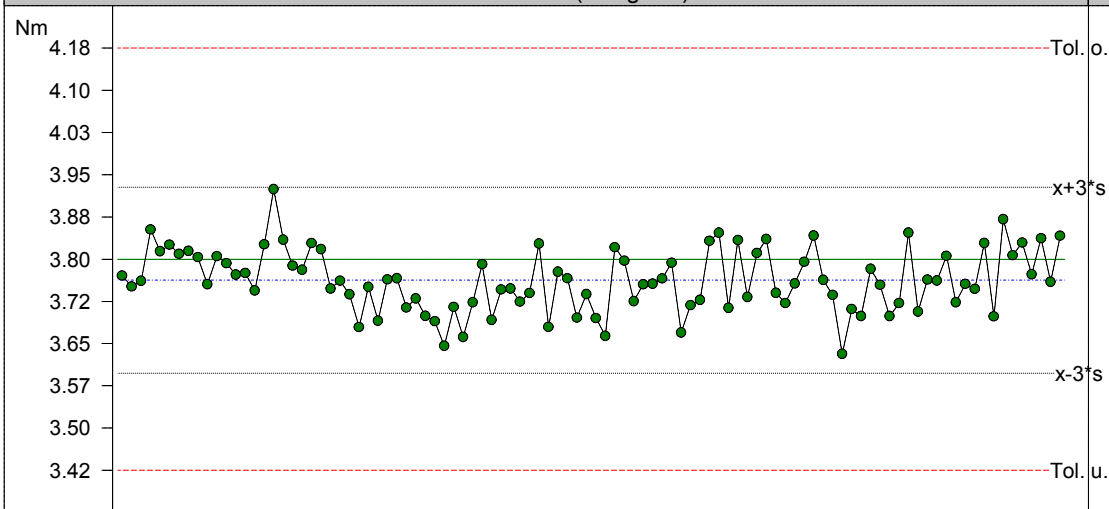
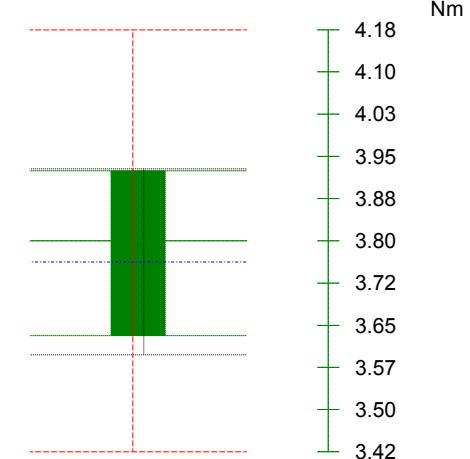


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

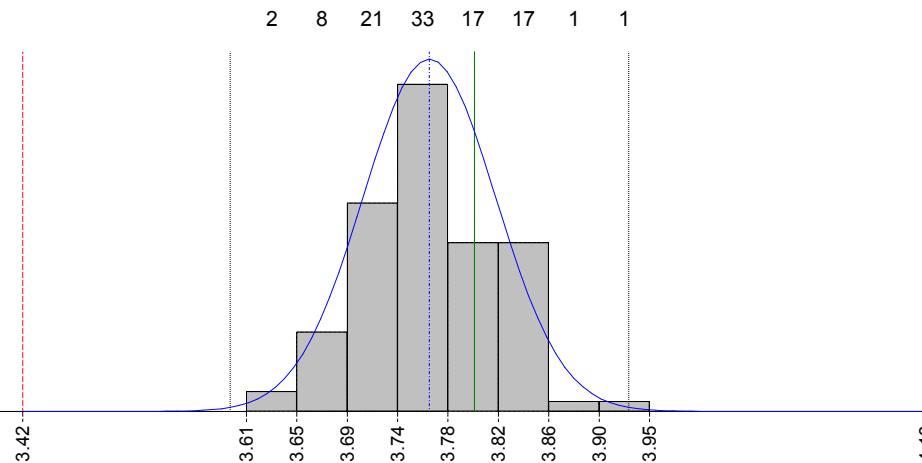


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

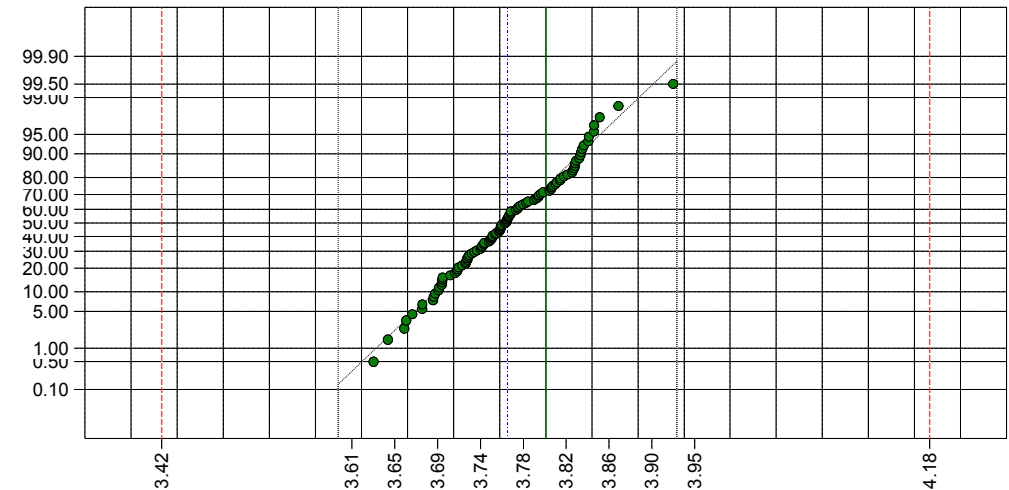
Cm: 2.27 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.04 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 3.42
 Tol. o.: 4.18
 Sollwert: 3.80
 Maximum: 3.93
 Minimum: 3.63
 x-Quer: 3.76
 s: 0.06
 x + 3s: 3.93
 x - 3s: 3.59
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1135



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 3.77 (27.50)	02. 3.75 (29.38)	03. 3.76 (26.75)	04. 3.85 (27.75)	05. 3.81 (27.88)	06. 3.83 (27.88)	07. 3.81 (27.75)	08. 3.81 (23.75)	09. 3.80 (29.38)	10. 3.75 (26.38)
	11. 3.81 (28.88)	12. 3.79 (30.00)	13. 3.77 (26.50)	14. 3.77 (27.25)	15. 3.74 (27.63)	16. 3.83 (25.75)	17. 3.93 (28.13)	18. 3.83 (28.25)	19. 3.79 (30.75)	20. 3.78 (28.63)
	21. 3.83 (27.88)	22. 3.82 (26.13)	23. 3.75 (27.75)	24. 3.76 (27.75)	25. 3.74 (28.13)	26. 3.68 (31.38)	27. 3.75 (28.75)	28. 3.69 (29.38)	29. 3.76 (31.50)	30. 3.77 (27.13)
	31. 3.71 (28.25)	32. 3.73 (27.50)	33. 3.70 (28.00)	34. 3.69 (28.38)	35. 3.64 (27.88)	36. 3.71 (28.50)	37. 3.66 (26.50)	38. 3.72 (28.13)	39. 3.79 (27.25)	40. 3.69 (29.88)
	41. 3.75 (29.25)	42. 3.75 (28.88)	43. 3.72 (30.63)	44. 3.74 (27.63)	45. 3.83 (25.88)	46. 3.68 (27.13)	47. 3.78 (30.25)	48. 3.77 (28.38)	49. 3.69 (27.75)	50. 3.74 (27.50)
	51. 3.69 (29.00)	52. 3.66 (26.75)	53. 3.82 (29.25)	54. 3.80 (27.50)	55. 3.72 (26.88)	56. 3.75 (25.63)	57. 3.76 (29.88)	58. 3.77 (26.13)	59. 3.79 (26.38)	60. 3.67 (27.88)
	61. 3.72 (27.00)	62. 3.73 (26.75)	63. 3.83 (28.00)	64. 3.85 (29.13)	65. 3.71 (27.13)	66. 3.83 (26.88)	67. 3.73 (25.25)	68. 3.81 (26.75)	69. 3.84 (29.13)	70. 3.74 (25.63)
	71. 3.72 (24.00)	72. 3.76 (27.63)	73. 3.80 (24.63)	74. 3.84 (26.25)	75. 3.76 (28.75)	76. 3.74 (29.88)	77. 3.63 (25.63)	78. 3.71 (26.88)	79. 3.70 (28.50)	80. 3.78 (28.00)
	81. 3.75 (28.13)	82. 3.70 (26.25)	83. 3.72 (26.75)	84. 3.85 (29.25)	85. 3.71 (27.25)	86. 3.76 (26.13)	87. 3.76 (27.38)	88. 3.81 (28.25)	89. 3.72 (24.75)	90. 3.76 (27.63)
	91. 3.75 (26.38)	92. 3.83 (25.38)	93. 3.70 (25.88)	94. 3.87 (27.25)	95. 3.81 (27.75)	96. 3.83 (27.50)	97. 3.77 (27.38)	98. 3.84 (25.88)	99. 3.76 (24.88)	100. 3.84 (27.88)

1 - 404 000 002 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 406 .1 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 07.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 3.76
 Standardabweichung: 0.06
 Sollwert

 Cm: 2.27
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.04

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

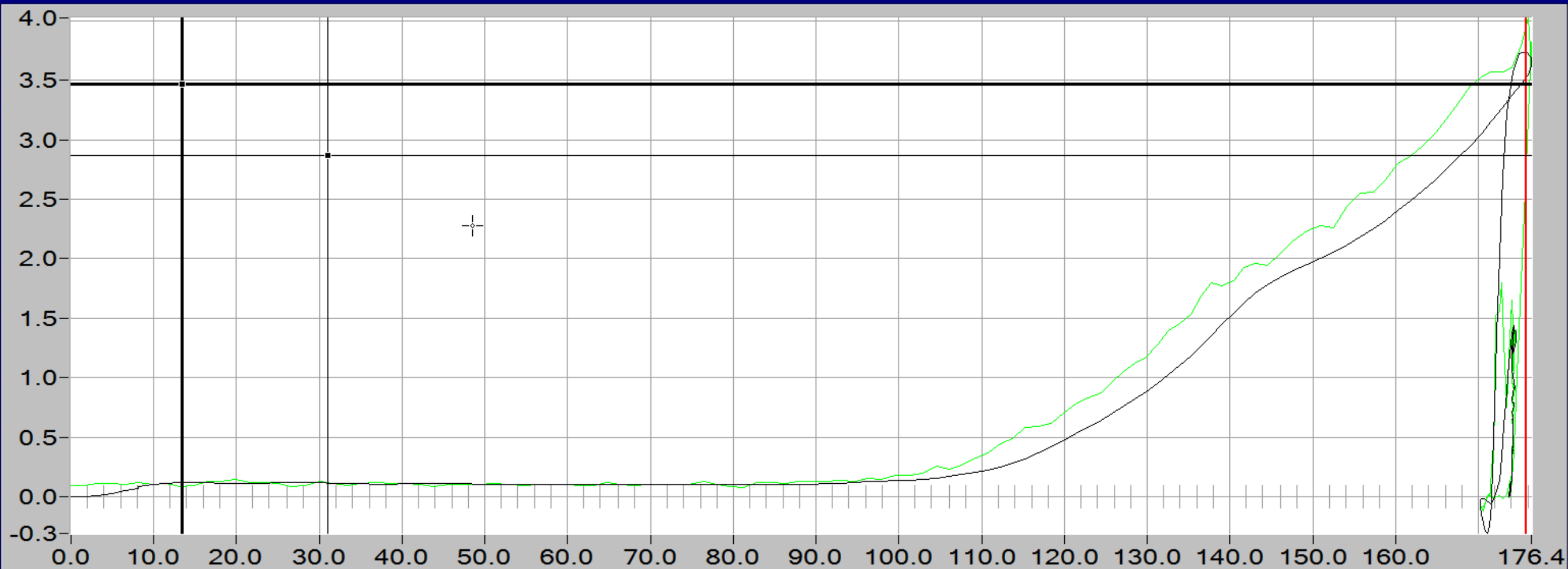
3.74

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 48.494, Nm: 2.28

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

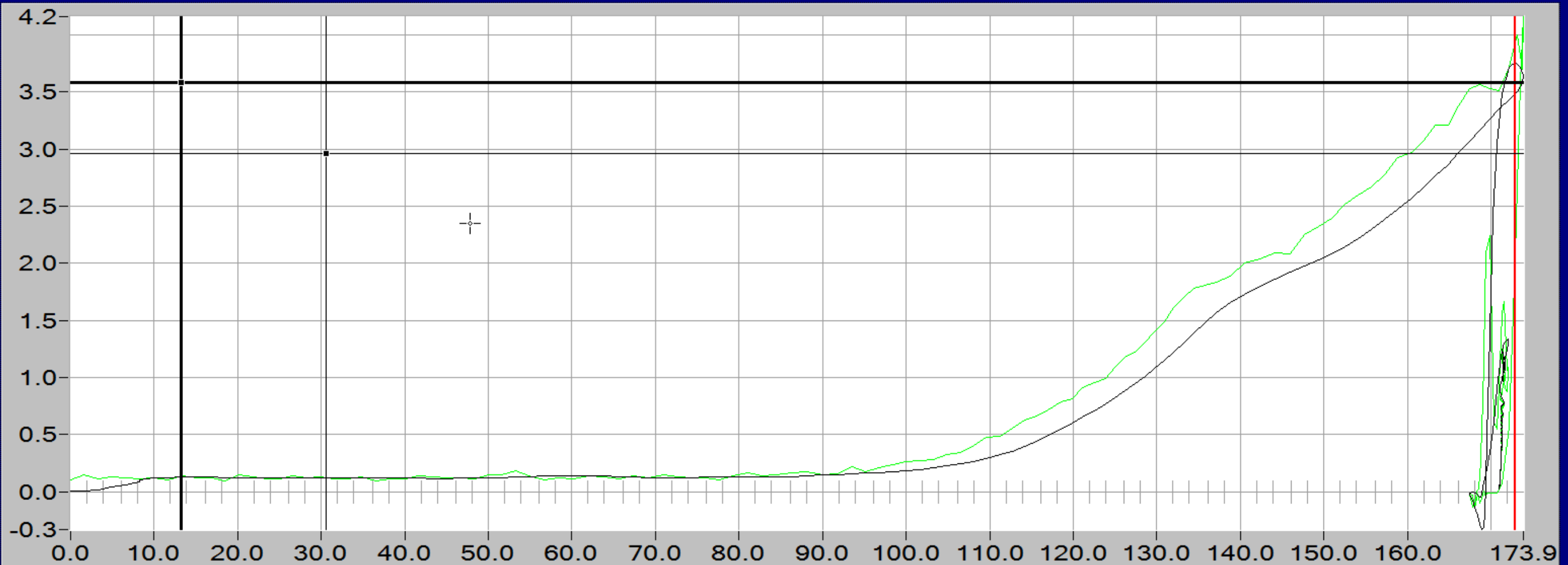
3.76

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 47.807, Nm: 2.35

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

100%

11:57
07.05.2014