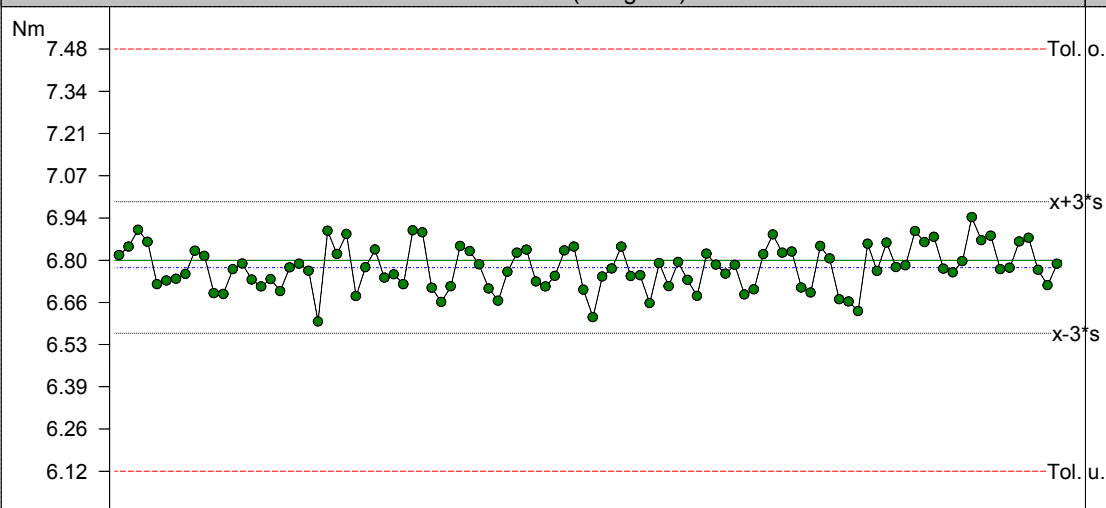
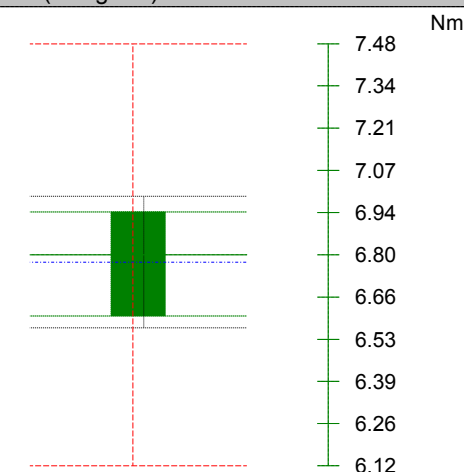


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

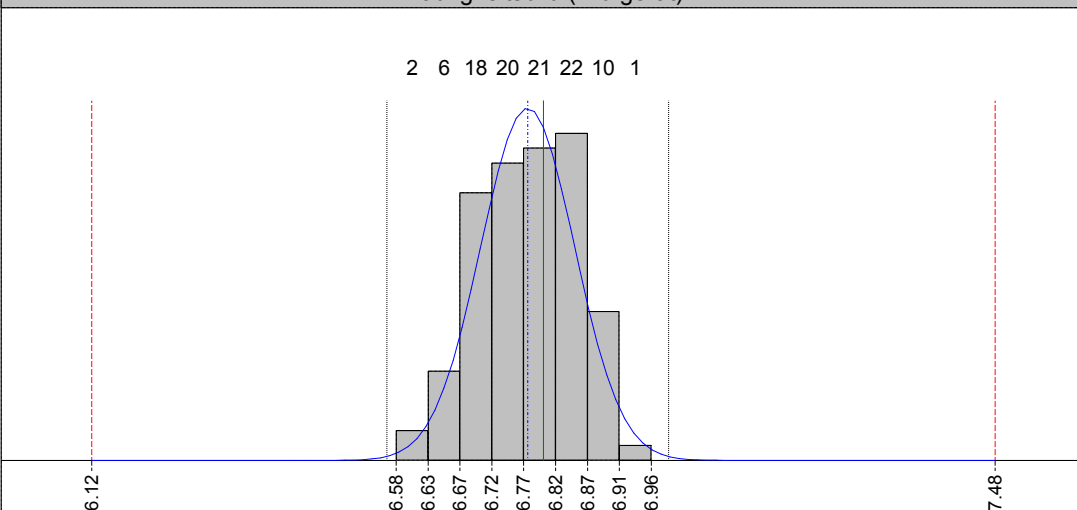


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

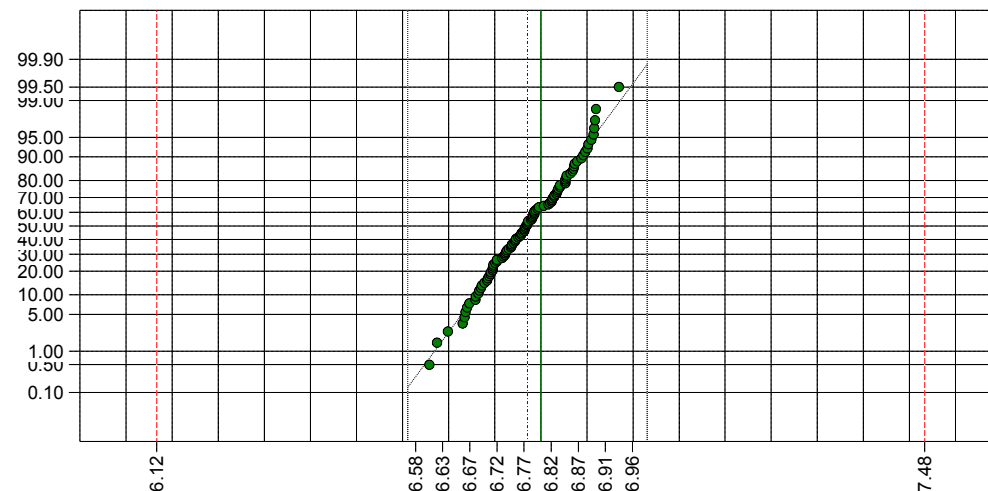
Cm: 3.21 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.10 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 6.12
 Tol. o.: 7.48
 Sollwert: 6.80
 Maximum: 6.94
 Minimum: 6.60
 x-Quer: 6.78
 s: 0.07
 x + 3s: 6.99
 x - 3s: 6.56
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1135



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 6.82 (366.50)	02. 6.84 (372.38)	03. 6.90 (377.63)	04. 6.86 (375.00)	05. 6.72 (358.13)	06. 6.73 (362.00)	07. 6.74 (359.25)	08. 6.76 (364.63)	09. 6.83 (365.88)	10. 6.81 (373.00)
	11. 6.69 (356.63)	12. 6.69 (360.38)	13. 6.77 (368.88)	14. 6.79 (367.00)	15. 6.74 (368.00)	16. 6.71 (360.25)	17. 6.74 (360.38)	18. 6.70 (355.38)	19. 6.78 (374.00)	20. 6.79 (368.63)
	21. 6.77 (363.00)	22. 6.60 (341.88)	23. 6.89 (373.38)	24. 6.82 (370.13)	25. 6.88 (372.13)	26. 6.68 (343.38)	27. 6.78 (355.88)	28. 6.83 (372.38)	29. 6.74 (360.75)	30. 6.75 (363.13)
	31. 6.72 (352.63)	32. 6.90 (378.50)	33. 6.89 (379.38)	34. 6.71 (340.88)	35. 6.67 (345.50)	36. 6.72 (345.50)	37. 6.85 (363.75)	38. 6.83 (361.75)	39. 6.79 (360.25)	40. 6.71 (357.25)
	41. 6.67 (346.13)	42. 6.76 (362.25)	43. 6.82 (365.63)	44. 6.83 (369.50)	45. 6.73 (358.38)	46. 6.71 (350.38)	47. 6.75 (353.13)	48. 6.83 (361.00)	49. 6.84 (363.88)	50. 6.70 (349.25)
	51. 6.62 (338.00)	52. 6.75 (351.50)	53. 6.77 (356.50)	54. 6.84 (369.63)	55. 6.75 (357.13)	56. 6.75 (358.13)	57. 6.66 (351.38)	58. 6.79 (361.13)	59. 6.72 (348.75)	60. 6.79 (362.88)
	61. 6.74 (357.00)	62. 6.68 (350.13)	63. 6.82 (365.63)	64. 6.79 (358.88)	65. 6.76 (361.25)	66. 6.78 (367.25)	67. 6.69 (357.25)	68. 6.71 (350.13)	69. 6.82 (367.25)	70. 6.88 (376.25)
	71. 6.82 (365.00)	72. 6.83 (368.50)	73. 6.71 (356.00)	74. 6.70 (350.88)	75. 6.85 (371.38)	76. 6.81 (355.63)	77. 6.67 (345.38)	78. 6.67 (357.88)	79. 6.84 (351.88)	80. 6.85 (371.25)
	81. 6.77 (364.50)	82. 6.86 (373.00)	83. 6.78 (355.13)	84. 6.78 (358.38)	85. 6.89 (371.38)	86. 6.86 (370.38)	87. 6.87 (371.25)	88. 6.77 (363.38)	89. 6.76 (362.25)	90. 6.80 (361.63)
	91. 6.94 (384.25)	92. 6.86 (373.13)	93. 6.88 (380.75)	94. 6.77 (361.50)	95. 6.78 (357.75)	96. 6.86 (377.88)	97. 6.87 (374.63)	98. 6.77 (358.88)	99. 6.72 (361.13)	100. 6.79 (365.13)

1 - 404 000 005 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 406 .1 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 6.78
 Standardabweichung: 0.07
 Sollwert

 Cm: 3.21
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.10

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

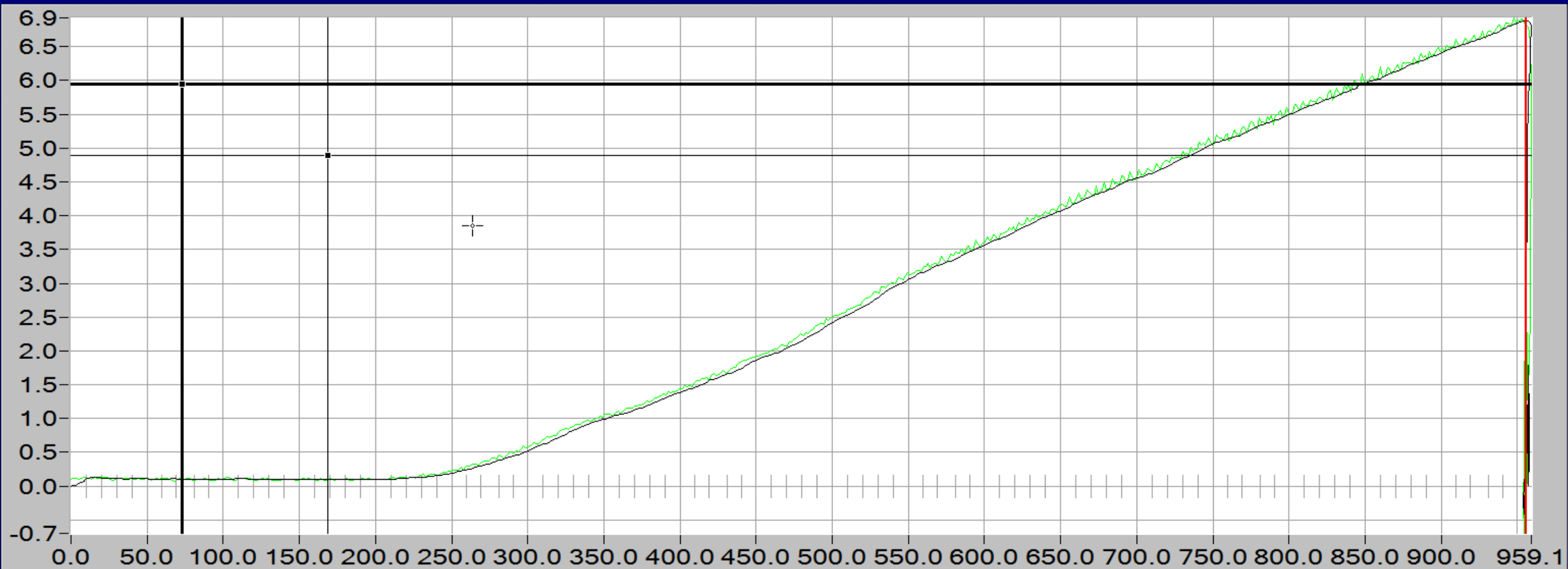
6.88

Winkel

372

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 263.709, Nm: 3.85

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

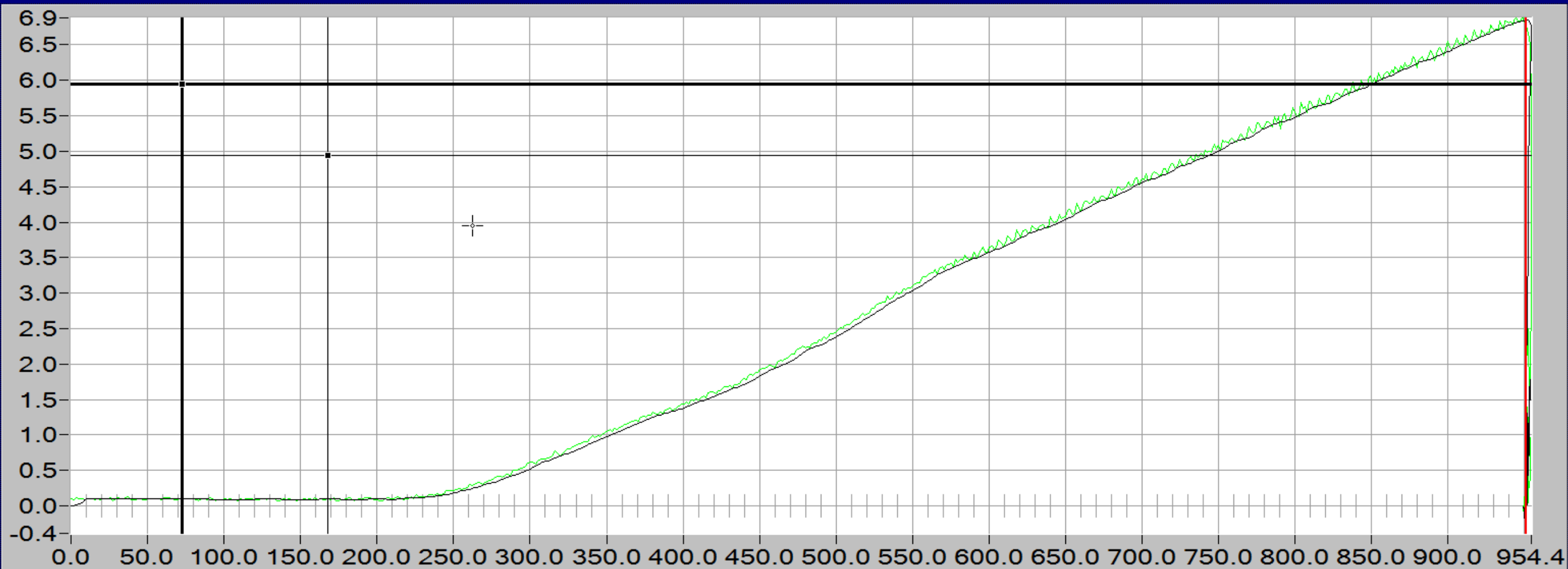
6.85

Winkel

371

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 262.403, Nm: 3.95

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende