

● LaserGauge TS800 Sensor



TS800 Sensor

Der TS800 wurde speziell designt für die Messung an kleinen und schwer zugänglichen Bauteilen. Hierzu zählen Eckradien, Kantenwinkel, Fase, Lochfraß bzw. Oberflächenbeschädigung, Spalt und Versatz, Versatzhöhe sowie andere Messwerte, bei denen die Zugänglichkeit der Merkmale erschwert ist.



Wie bei allen LaserGauge® USB Sensoren, erfasst auch der TS800 die 2D-Oberfläche mit einem hochauflösenden Bildwandler und übergibt diese Daten, zur weiteren Verarbeitung und Darstellung an einen PC bzw. den LaserGauge® Controller LG5000.

Funktionsweise

■ **Form** – Der TS800 ist der kleinste und kompakteste Sensor in der LaserGauge® Produktlinie. Die einzigartigen „Standoffs“ des Sensors, ermöglichen dem Anwender eine optimale Positionierung des Sensors, für eine genaue und wiederholbare Messung.

■ **Hohe Auflösung** – Mit seiner horizontalen Scanauflösung von $10\mu\text{m}$ (0.0003") und einer Genauigkeit von $12\mu\text{m}$ (0.0005"), kann mit dem Sensor auch an kleinsten Bauteilen gemessen werden. Es stehen folgende Scan- breiten zur Verfügung: 13mm (0.50") und 25mm (1.0")



■ **Konfigurationssoftware** – Mit der Windows™ Software LGCommander, kann der Sensor konfiguriert werden und können die verfügbaren Messalgorithmen genutzt werden. Scans können so in Echtzeit dargestellt und automatisch gespeichert werden. Einstellungen, Benutzerrechte sowie individuelle Einstellungen können durch ein Passwort geschützt und auf dem Gerät gespeichert werden.

Typische Anwendung

■ Automobil:

Radien, Spalt/Versatz, Interieur, Grat, u.v.m

■ Flugzeugbau:

Oberflächenbeschädigung, Radien, Fasen, Grat

■ Type	▶ DSP-Handsensoren
■ Größe	▶ 44,45mm (1,75") x 66 (2,6") x 165mm (6,5") B/H/L
■ Gewicht	▶ 0,18 Kg (6.5 oz.)
■ Bedienungsfeld	▶ 2 LED-Reihen zur korrekten Positionierung
■ Kabel	▶ USB 2.0A zu 5-Pin USB Stecker, 1,8 mtr. (6')
■ Scanbreite, Auflösung, Genauigkeit	▶ 13mm (0,50") / 25mm (1") 10 μm (0,0003") $\pm 12\mu\text{m}$ (0,0005")

