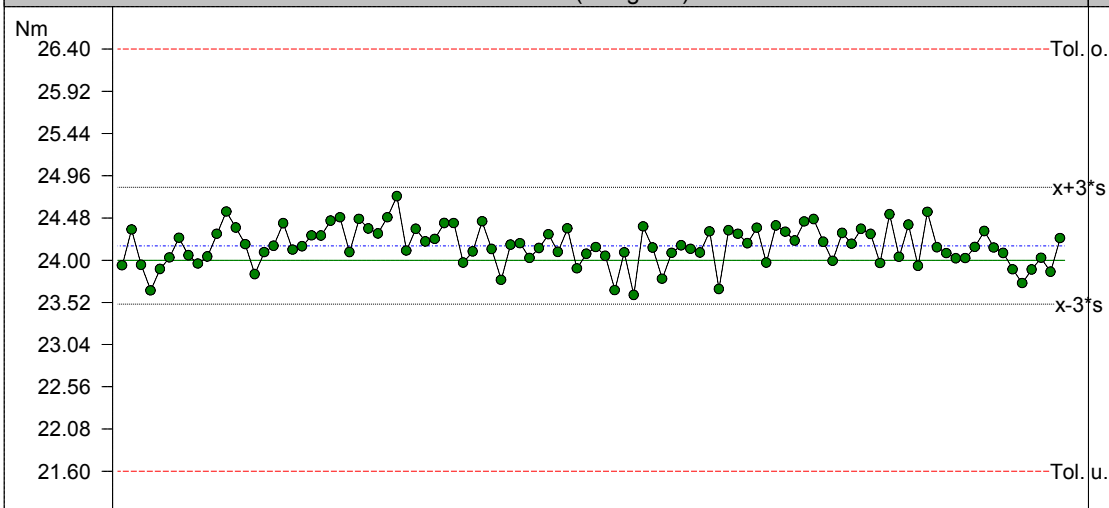
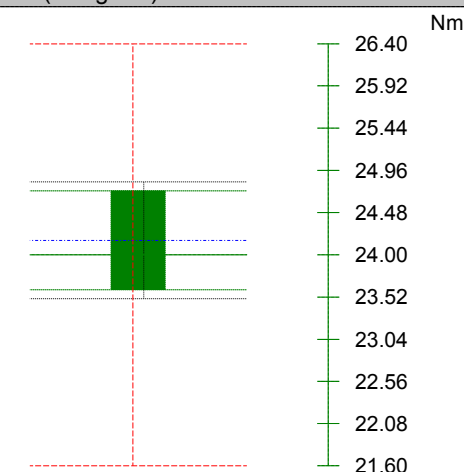


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

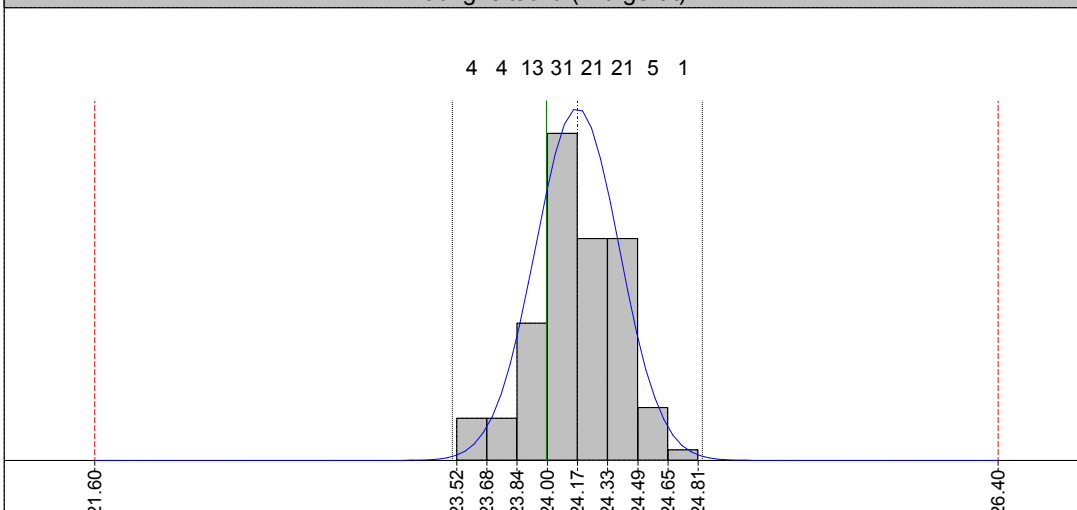


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

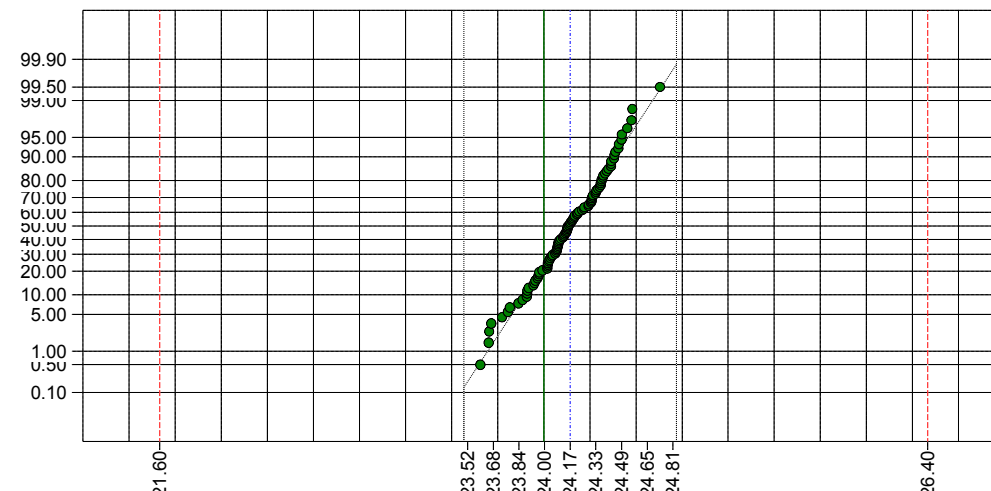
Cm: 3.61 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.37 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 21.60
 Tol. o.: 26.40
 Sollwert: 24.00
 Maximum: 24.73
 Minimum: 23.60
 x-Quer: 24.16
 s: 0.22
 x + 3s: 24.83
 x - 3s: 23.50
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 397



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 23.94 (371.50)	02. 24.35 (386.75)	03. 23.95 (383.00)	04. 23.66 (369.13)	05. 23.90 (371.13)	06. 24.03 (391.50)	07. 24.25 (398.13)	08. 24.06 (392.25)	09. 23.96 (393.50)	10. 24.04 (380.63)
11. 24.30 (400.88)	12. 24.55 (395.00)	13. 24.37 (404.50)	14. 24.18 (392.25)	15. 23.84 (380.75)	16. 24.09 (382.38)	17. 24.16 (397.25)	18. 24.42 (411.00)	19. 24.12 (381.75)	20. 24.16 (395.88)
21. 24.28 (386.75)	22. 24.28 (401.75)	23. 24.45 (415.00)	24. 24.49 (402.13)	25. 24.09 (386.63)	26. 24.47 (412.88)	27. 24.36 (394.00)	28. 24.30 (395.00)	29. 24.49 (402.25)	30. 24.73 (411.75)
31. 24.11 (392.63)	32. 24.36 (390.50)	33. 24.21 (395.88)	34. 24.24 (387.50)	35. 24.42 (415.25)	36. 24.42 (420.00)	37. 23.97 (388.50)	38. 24.10 (394.25)	39. 24.44 (394.50)	40. 24.13 (383.13)
41. 23.78 (394.63)	42. 24.18 (405.38)	43. 24.19 (387.13)	44. 24.02 (380.00)	45. 24.14 (390.25)	46. 24.29 (395.38)	47. 24.09 (385.75)	48. 24.36 (401.50)	49. 23.91 (374.38)	50. 24.07 (401.75)
51. 24.15 (404.13)	52. 24.05 (401.63)	53. 23.66 (386.50)	54. 24.09 (398.63)	55. 23.60 (391.38)	56. 24.38 (411.00)	57. 24.14 (399.13)	58. 23.79 (392.13)	59. 24.08 (387.38)	60. 24.17 (401.38)
61. 24.13 (379.75)	62. 24.09 (388.25)	63. 24.33 (397.63)	64. 23.67 (383.13)	65. 24.34 (393.00)	66. 24.30 (391.75)	67. 24.19 (410.00)	68. 24.37 (414.38)	69. 23.97 (386.88)	70. 24.39 (398.13)
71. 24.32 (392.63)	72. 24.22 (406.00)	73. 24.44 (413.00)	74. 24.47 (397.75)	75. 24.21 (386.75)	76. 23.99 (391.63)	77. 24.31 (391.63)	78. 24.19 (387.13)	79. 24.36 (393.38)	80. 24.30 (400.00)
81. 23.97 (380.25)	82. 24.52 (411.75)	83. 24.04 (382.25)	84. 24.40 (398.75)	85. 23.93 (376.38)	86. 24.55 (392.25)	87. 24.15 (377.25)	88. 24.08 (401.00)	89. 24.02 (379.38)	90. 24.02 (400.25)
91. 24.15 (401.00)	92. 24.33 (396.88)	93. 24.14 (397.00)	94. 24.08 (379.25)	95. 23.90 (403.38)	96. 23.74 (387.88)	97. 23.89 (392.50)	98. 24.03 (401.25)	99. 23.87 (393.88)	100. 24.25 (404.38)

2 - 402 000 001 - 10.00-23.00 Nm - 3 602 D94 602 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 05.03.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen
 Mittelwert (x-quer): 24.16 Standardabweichung: 0.22
 Sollwert

 Cm: 3.61
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.37

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

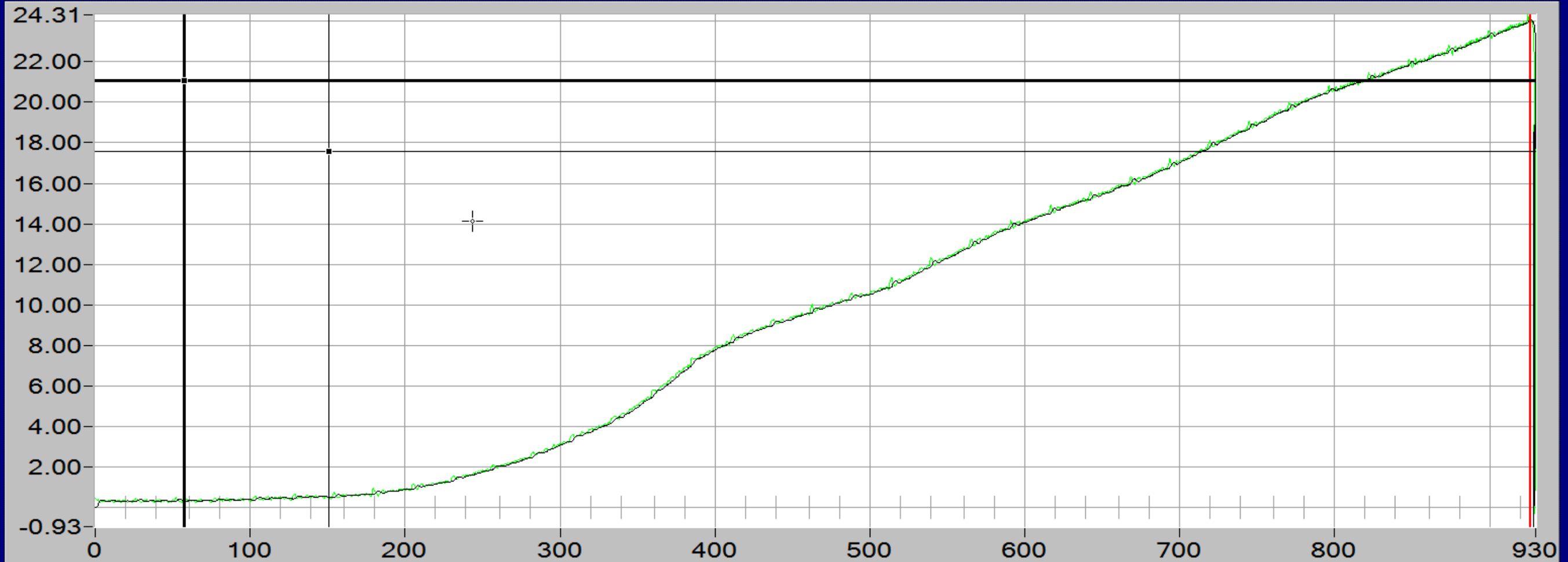
24.09

Winkel

387

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 243.504, Nm: 14.13

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

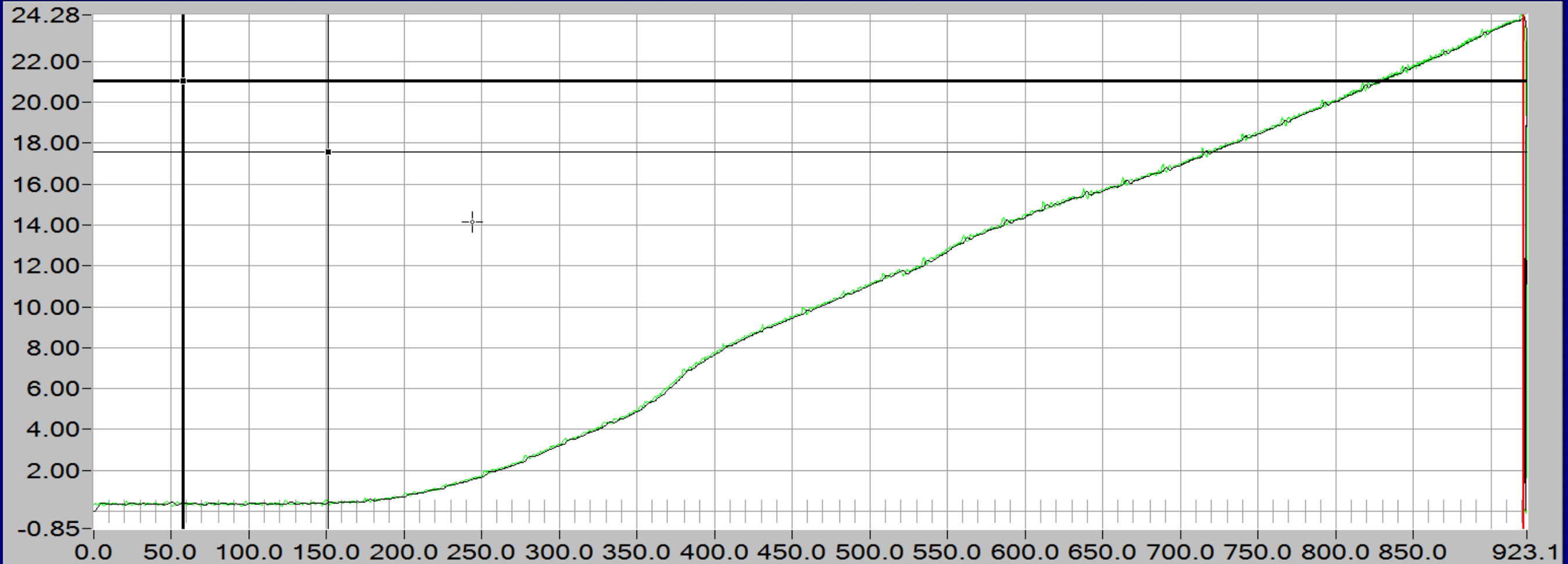
24.21

Winkel

387

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 243.857, Nm: 14.15

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende