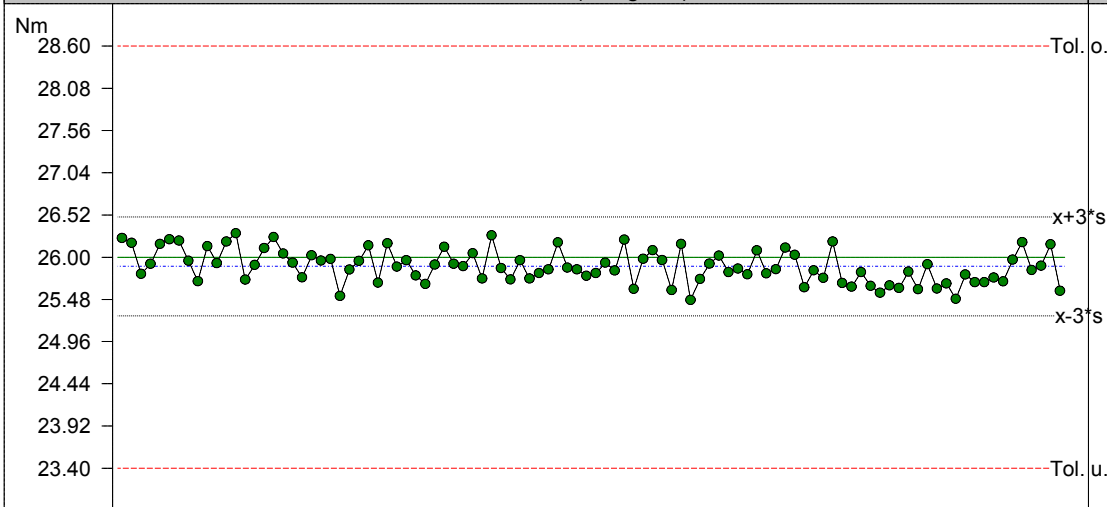
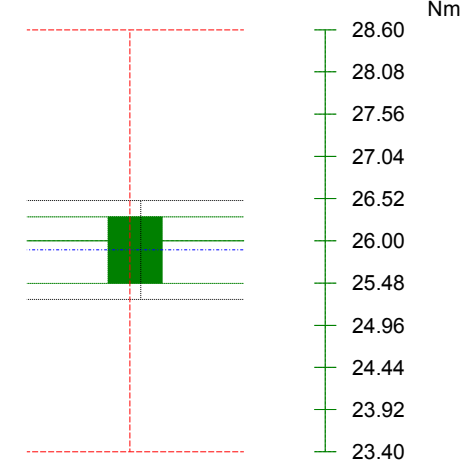


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

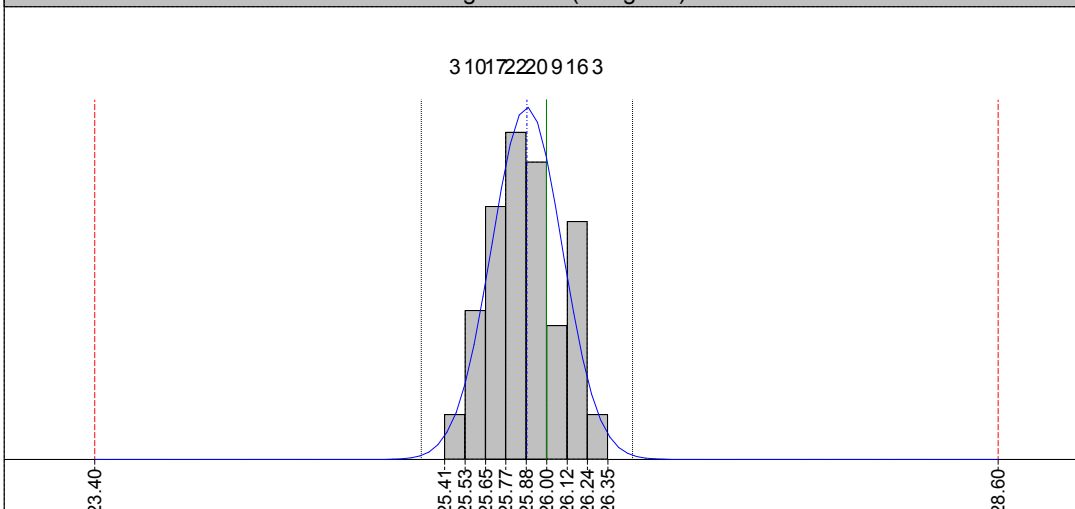


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

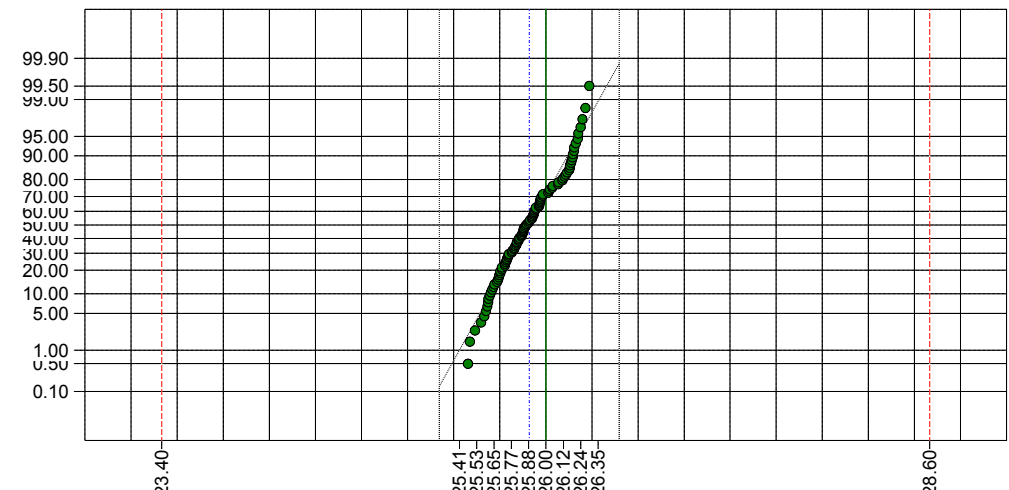
Cm: 4.27 (≥ 1.67)
 Cmk: 4.09 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 23.40
 Tol. o.: 28.60
 Sollwert: 26.00
 Maximum: 26.30
 Minimum: 25.47
 x-Quer: 25.89
 s: 0.20
 x + 3s: 26.50
 x - 3s: 25.28
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 293



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 26.24 (367.38)	02. 26.18 (358.63)	03. 25.79 (360.88)	04. 25.92 (365.75)	05. 26.16 (372.25)	06. 26.22 (370.25)	07. 26.20 (374.38)	08. 25.96 (362.25)	09. 25.70 (362.50)	10. 26.14 (365.38)
	11. 25.93 (366.00)	12. 26.19 (372.88)	13. 26.30 (360.63)	14. 25.72 (343.88)	15. 25.91 (363.00)	16. 26.11 (369.88)	17. 26.25 (361.25)	18. 26.04 (366.50)	19. 25.93 (350.00)	20. 25.75 (364.00)
	21. 26.02 (360.50)	22. 25.96 (360.63)	23. 25.98 (361.88)	24. 25.52 (354.25)	25. 25.85 (368.63)	26. 25.95 (363.88)	27. 26.14 (370.75)	28. 25.69 (358.00)	29. 26.17 (367.50)	30. 25.88 (353.63)
	31. 25.96 (367.88)	32. 25.77 (356.13)	33. 25.67 (361.00)	34. 25.91 (365.88)	35. 26.13 (365.00)	36. 25.92 (371.25)	37. 25.89 (356.00)	38. 26.05 (365.75)	39. 25.74 (350.13)	40. 26.27 (363.00)
	41. 25.86 (354.25)	42. 25.72 (357.50)	43. 25.96 (362.50)	44. 25.74 (352.50)	45. 25.80 (374.38)	46. 25.85 (365.63)	47. 26.18 (364.88)	48. 25.87 (371.88)	49. 25.85 (360.38)	50. 25.77 (362.13)
	51. 25.80 (368.38)	52. 25.93 (360.00)	53. 25.83 (357.75)	54. 26.22 (363.75)	55. 25.61 (361.38)	56. 25.98 (373.38)	57. 26.09 (361.13)	58. 25.96 (374.50)	59. 25.60 (340.63)	60. 26.16 (367.13)
	61. 25.47 (361.38)	62. 25.73 (363.25)	63. 25.92 (358.75)	64. 26.02 (371.13)	65. 25.82 (365.13)	66. 25.86 (372.75)	67. 25.79 (362.63)	68. 26.08 (362.38)	69. 25.80 (370.75)	70. 25.85 (359.50)
	71. 26.12 (361.38)	72. 26.03 (371.38)	73. 25.63 (362.13)	74. 25.84 (361.13)	75. 25.74 (357.63)	76. 26.19 (391.13)	77. 25.68 (356.50)	78. 25.64 (346.25)	79. 25.82 (366.75)	80. 25.65 (344.13)
	81. 25.56 (362.75)	82. 25.65 (361.50)	83. 25.62 (373.25)	84. 25.82 (361.13)	85. 25.60 (347.88)	86. 25.91 (367.38)	87. 25.61 (349.00)	88. 25.68 (367.00)	89. 25.49 (354.88)	90. 25.79 (352.25)
	91. 25.69 (354.63)	92. 25.69 (356.13)	93. 25.75 (360.88)	94. 25.70 (366.00)	95. 25.97 (355.75)	96. 26.18 (371.38)	97. 25.84 (353.50)	98. 25.89 (375.25)	99. 26.16 (369.25)	100. 25.58 (348.75)

5 - 402 000 004 - 10.00-30.00 Nm - 3 602 D94 607 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 10.03.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen
 Mittelwert (x-quer): 25.89
 Standardabweichung: 0.20
 Sollwert

 Cm: 4.27
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.09

 6s (x ± 3 s)
 i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

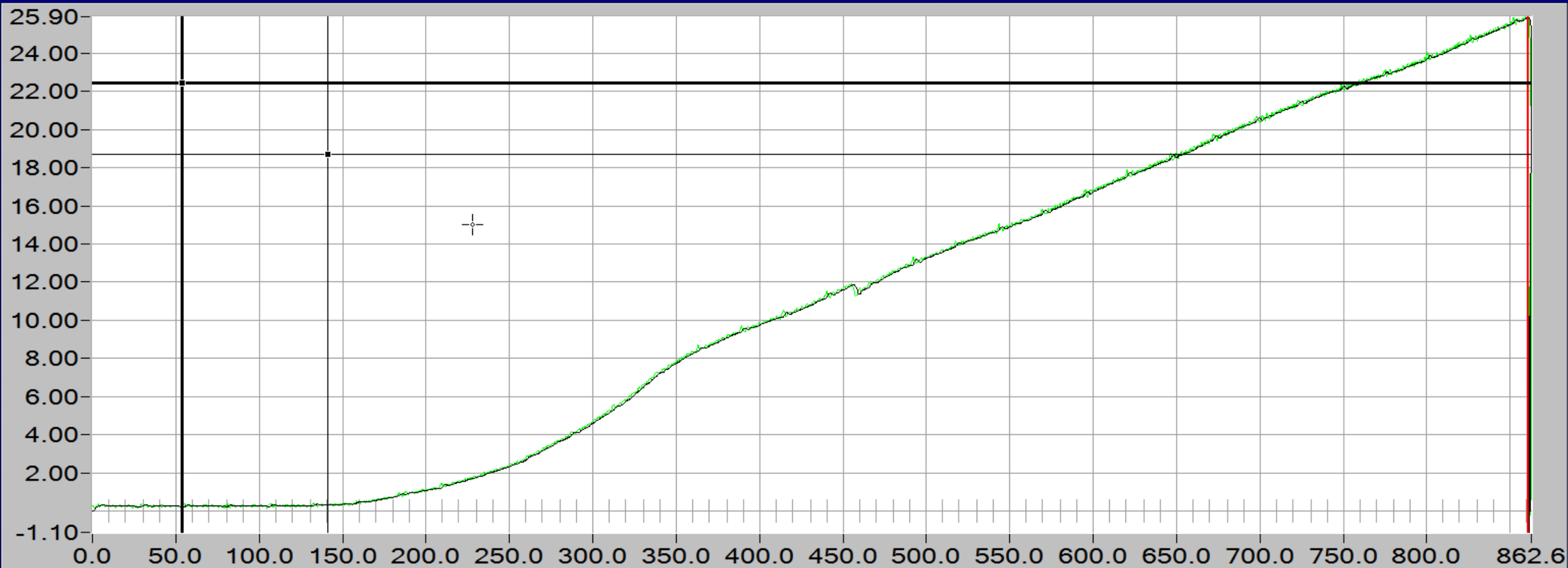
25.85

Winkel

369

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 227.875, Nm: 15.01

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

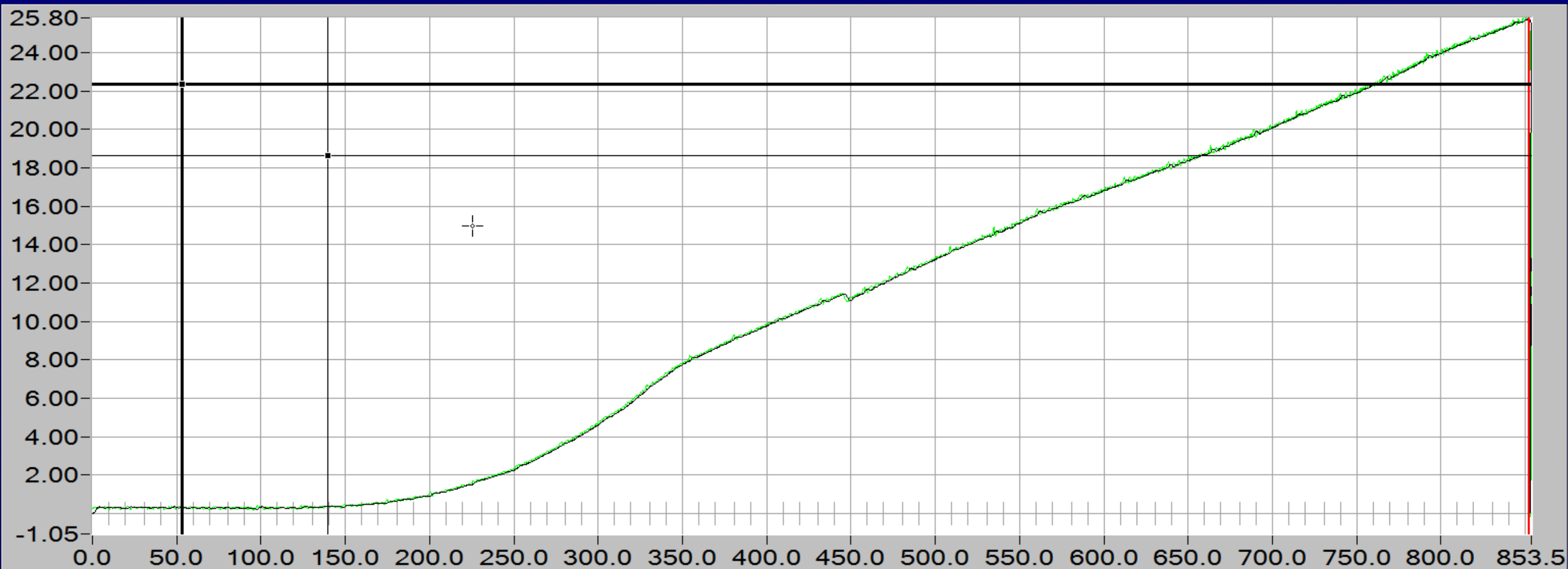
25.74

Winkel

358

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 225.464, Nm: 14.97

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende