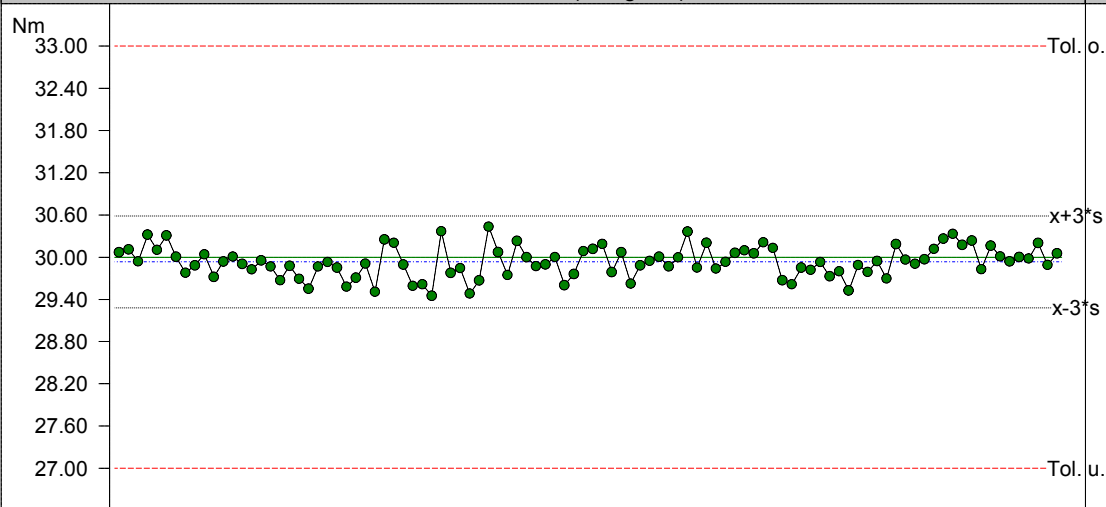
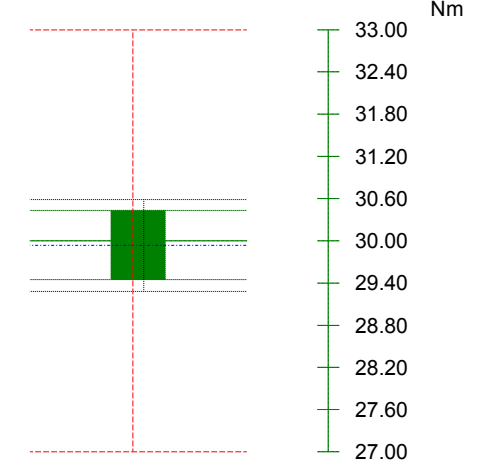


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

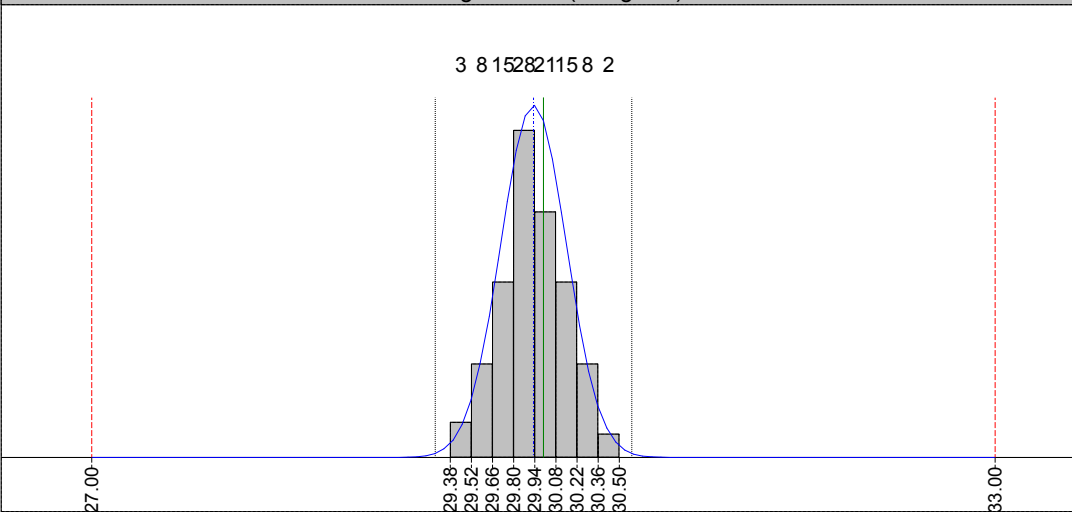


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

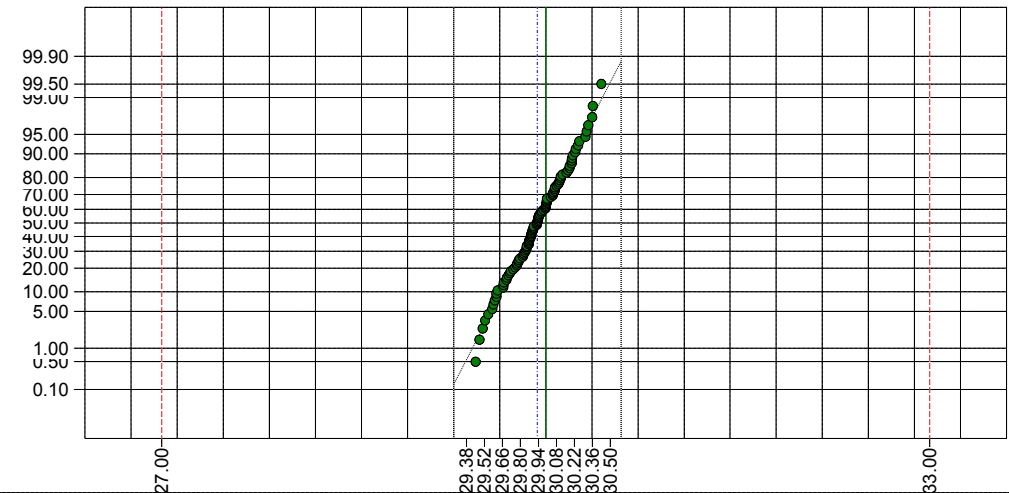
Cm: 4.59 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 4.49 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 27.00  
 Tol. o.: 33.00  
 Sollwert: 30.00  
 Maximum: 30.43  
 Minimum: 29.45  
 x-Quer: 29.93  
 s: 0.22  
 x + 3s: 30.59  
 x - 3s: 29.28  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 292



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 30.07 (372.25)	02. 30.11 (365.25)	03. 29.94 (365.25)	04. 30.32 (374.63)	05. 30.10 (372.25)	06. 30.31 (374.75)	07. 30.01 (372.75)	08. 29.78 (374.25)	09. 29.88 (362.25)	10. 30.04 (377.63)
	11. 29.72 (371.00)	12. 29.94 (367.75)	13. 30.01 (375.13)	14. 29.90 (365.63)	15. 29.83 (370.63)	16. 29.95 (365.50)	17. 29.87 (369.00)	18. 29.67 (353.88)	19. 29.88 (373.38)	20. 29.69 (358.13)
	21. 29.55 (364.63)	22. 29.87 (361.75)	23. 29.93 (369.00)	24. 29.85 (360.25)	25. 29.58 (361.38)	26. 29.71 (395.13)	27. 29.91 (359.63)	28. 29.51 (363.50)	29. 30.25 (372.75)	30. 30.20 (374.88)
	31. 29.89 (363.13)	32. 29.59 (361.00)	33. 29.61 (353.13)	34. 29.45 (353.38)	35. 30.37 (384.38)	36. 29.78 (360.50)	37. 29.85 (364.63)	38. 29.48 (359.75)	39. 29.67 (365.75)	40. 30.43 (386.13)
	41. 30.07 (375.38)	42. 29.75 (361.88)	43. 30.23 (380.63)	44. 30.00 (370.88)	45. 29.87 (372.88)	46. 29.90 (379.13)	47. 30.00 (375.75)	48. 29.60 (360.88)	49. 29.76 (362.00)	50. 30.08 (382.25)
	51. 30.12 (370.25)	52. 30.19 (379.13)	53. 29.79 (378.13)	54. 30.07 (370.63)	55. 29.62 (363.00)	56. 29.88 (362.88)	57. 29.95 (377.63)	58. 30.01 (365.63)	59. 29.87 (373.75)	60. 30.00 (373.13)
	61. 30.36 (385.88)	62. 29.85 (367.88)	63. 30.20 (373.25)	64. 29.84 (375.50)	65. 29.93 (363.63)	66. 30.06 (375.25)	67. 30.10 (379.88)	68. 30.05 (376.13)	69. 30.21 (374.88)	70. 30.13 (374.88)
	71. 29.67 (368.88)	72. 29.61 (360.00)	73. 29.85 (364.38)	74. 29.82 (370.63)	75. 29.93 (374.50)	76. 29.73 (404.88)	77. 29.80 (370.25)	78. 29.53 (366.75)	79. 29.89 (368.38)	80. 29.79 (366.88)
	81. 29.94 (364.00)	82. 29.70 (370.38)	83. 30.19 (372.88)	84. 29.97 (371.63)	85. 29.90 (379.00)	86. 29.97 (371.75)	87. 30.12 (379.75)	88. 30.26 (371.00)	89. 30.33 (385.25)	90. 30.17 (368.63)
	91. 30.23 (378.38)	92. 29.83 (371.75)	93. 30.16 (368.25)	94. 30.01 (377.63)	95. 29.94 (368.13)	96. 30.00 (373.25)	97. 29.98 (368.75)	98. 30.20 (376.88)	99. 29.89 (373.00)	100. 30.05 (369.88)

5 - 402 000 004 - 10.00-30.00 Nm - 3 602 D94 607 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 10.03.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 29.93 Standardabweichung: 0.22

Sollwert

Cm: 4.59

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.49

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

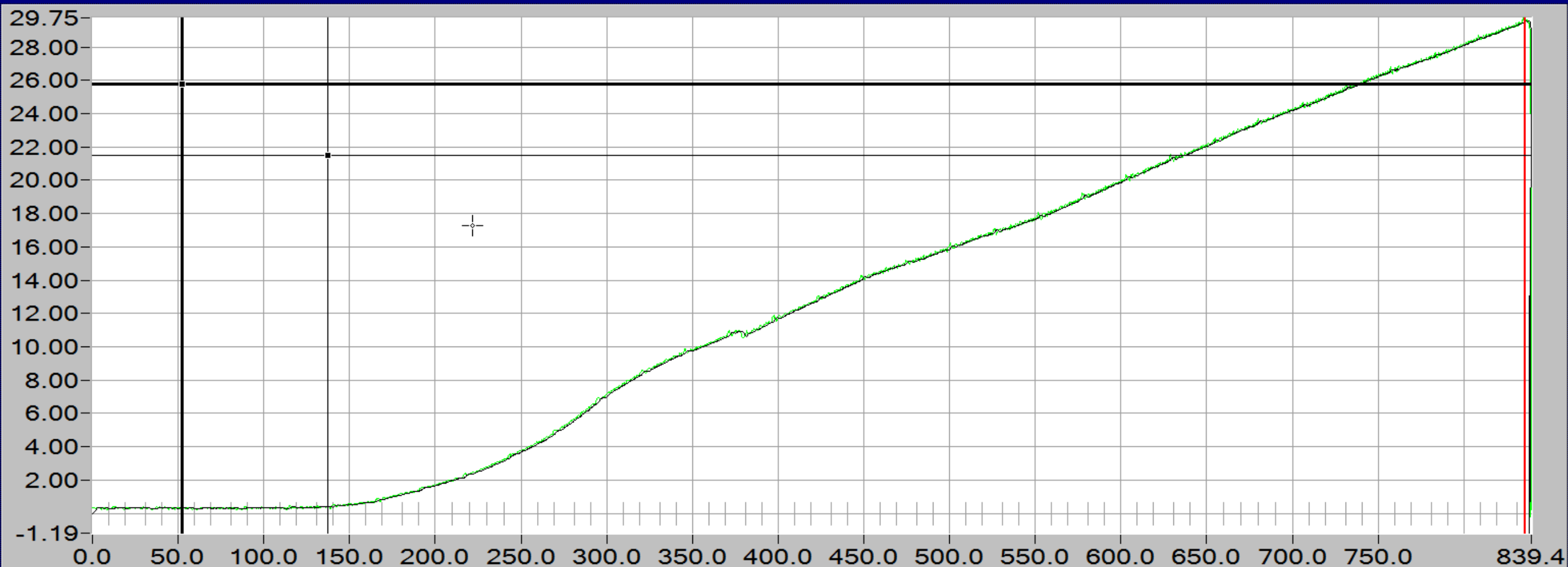
29.58

Winkel

361

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 221.733, Nm: 17.28

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

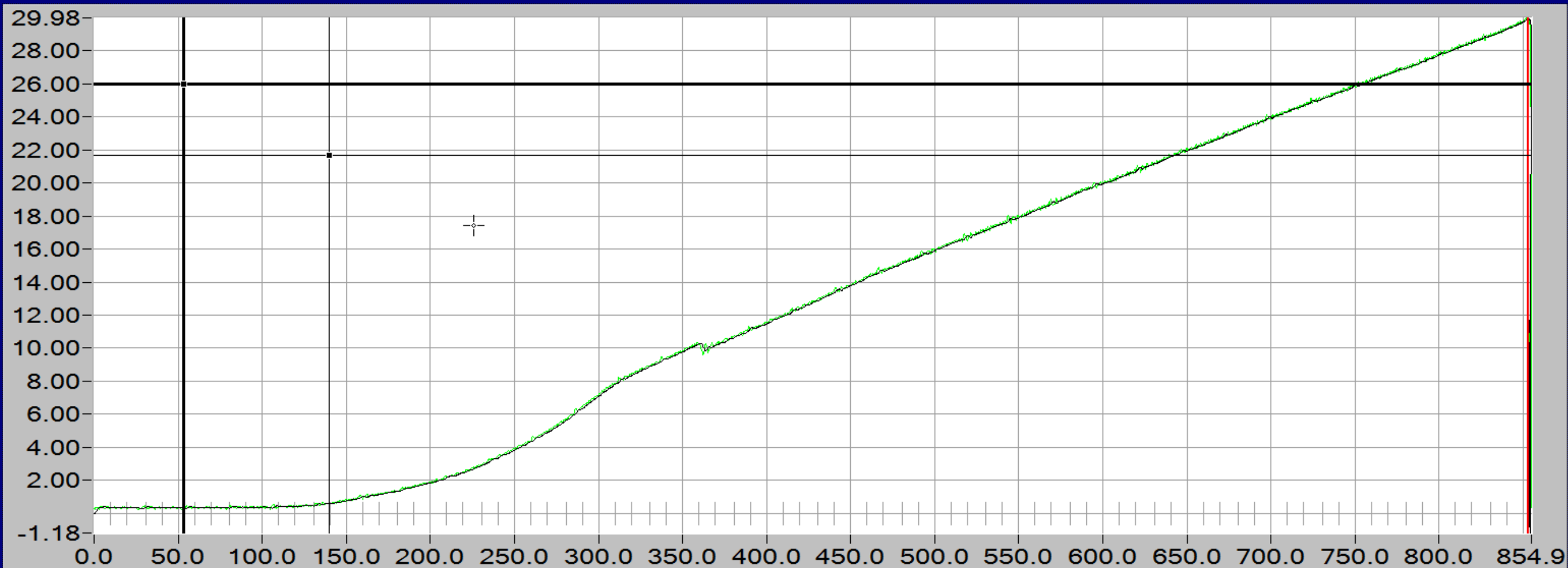
29.93

Winkel

374

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 225.827, Nm: 17.42

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende