

Einzelwerte:	1. 17.17	6. 17.13	11. 16.88	16. 16.85	21. 17.49	26. 16.57	31. 17.05	36. 17.25	41. 16.81	46. 16.79	51. 17.07	56. 16.93	61. 16.79	66. 16.89	71. 17.25	76. 16.55	81. 16.99	86. 17.09	91. 16.81	96. 17.00
	2. 17.06	7. 16.95	12. 17.02	17. 17.15	22. 16.89	27. 16.78	32. 17.24	37. 17.46	42. 16.47	47. 16.63	52. 16.99	57. 16.77	62. 16.98	67. 16.77	72. 16.91	77. 16.89	82. 16.75	87. 16.82	92. 16.63	97. 17.29
	3. 17.24	8. 17.52	13. 16.79	18. 17.07	23. 16.99	28. 16.63	33. 16.74	38. 16.85	43. 17.07	48. 17.02	53. 17.05	58. 16.73	63. 16.47	68. 16.94	73. 16.68	78. 17.11	83. 16.68	88. 16.50	93. 16.87	98. 16.87
	4. 16.92	9. 17.09	14. 16.72	19. 16.73	24. 16.99	29. 17.01	34. 16.78	39. 16.75	44. 16.55	49. 16.85	54. 16.78	59. 16.72	64. 16.96	69. 17.22	74. 17.46	79. 17.00	84. 17.51	89. 16.83	94. 16.95	99. 17.12
	5. 17.28	10. 17.01	15. 17.18	20. 17.39	25. 16.54	30. 16.75	35. 17.05	40. 17.10	45. 17.13	50. 16.97	55. 17.10	60. 17.13	65. 16.87	70. 17.15	75. 16.92	80. 16.71	85. 17.07	90. 16.97	95. 16.66	100. 17.30

200 - A 487 000 003 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)  
MFU vom 20.07.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]      Anzahl Messwerte: 100      Mittelwert (x-quer): 16.95      Standardabweichung: 0.24      Cm: 2.38      Cmk: 2.31      i. O.  
Normalverteilung      Toleranz      Sollwert      Mittelwert (x-quer):      6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

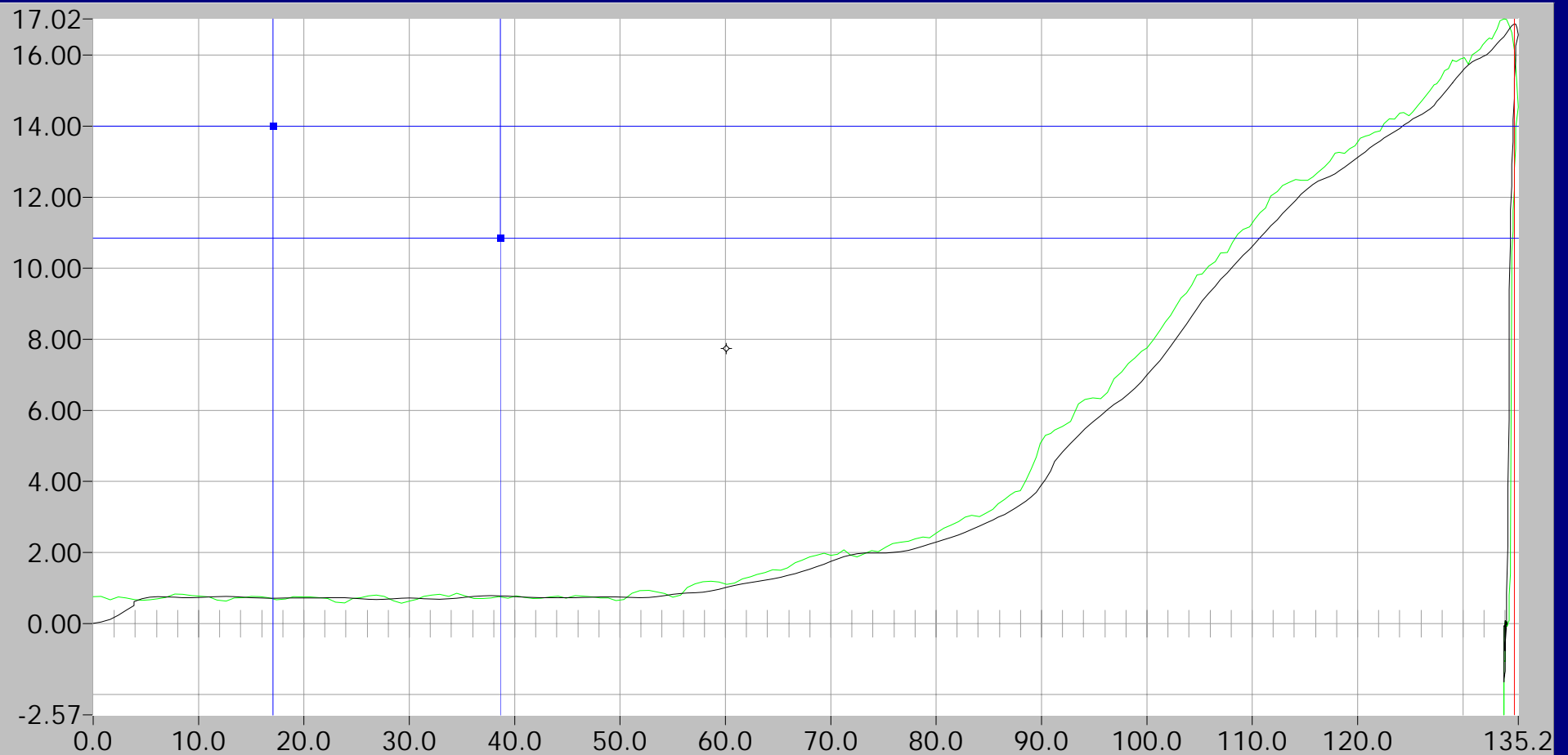
16.88

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 60.078, Nm: 7.74

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

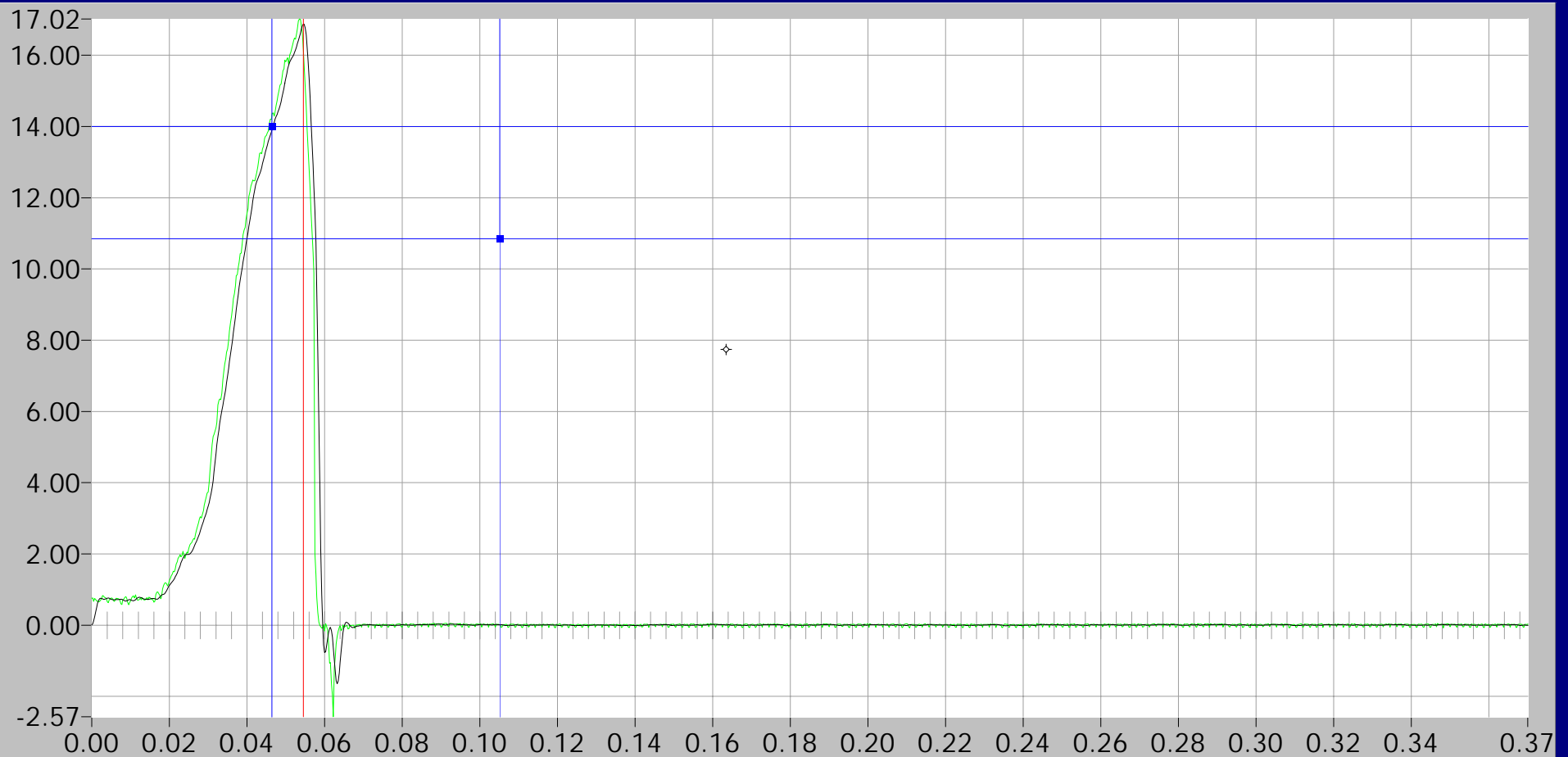
# Kurvengrafik

Drehm.

16.88

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.163, Nm: 7.74

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende