



Firma

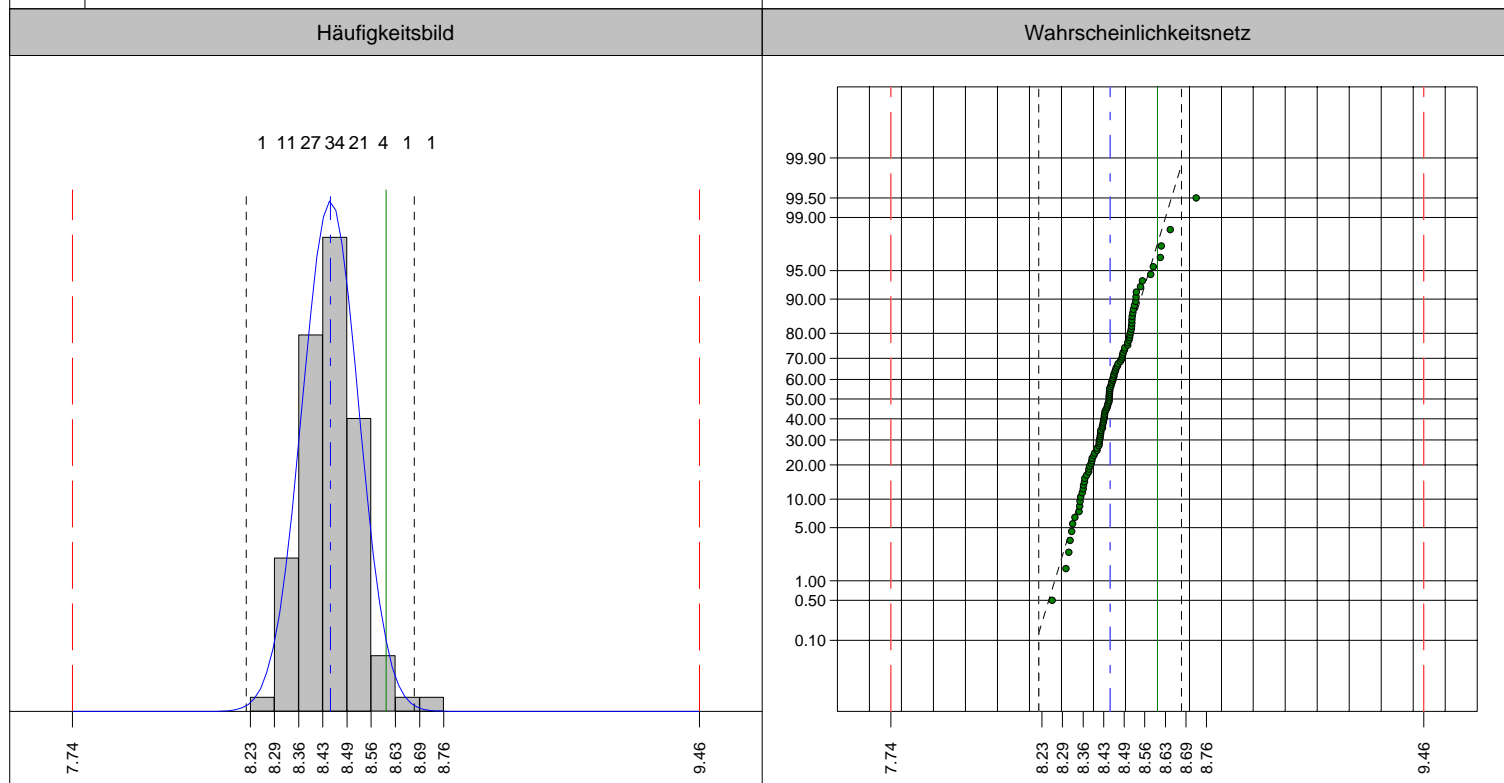
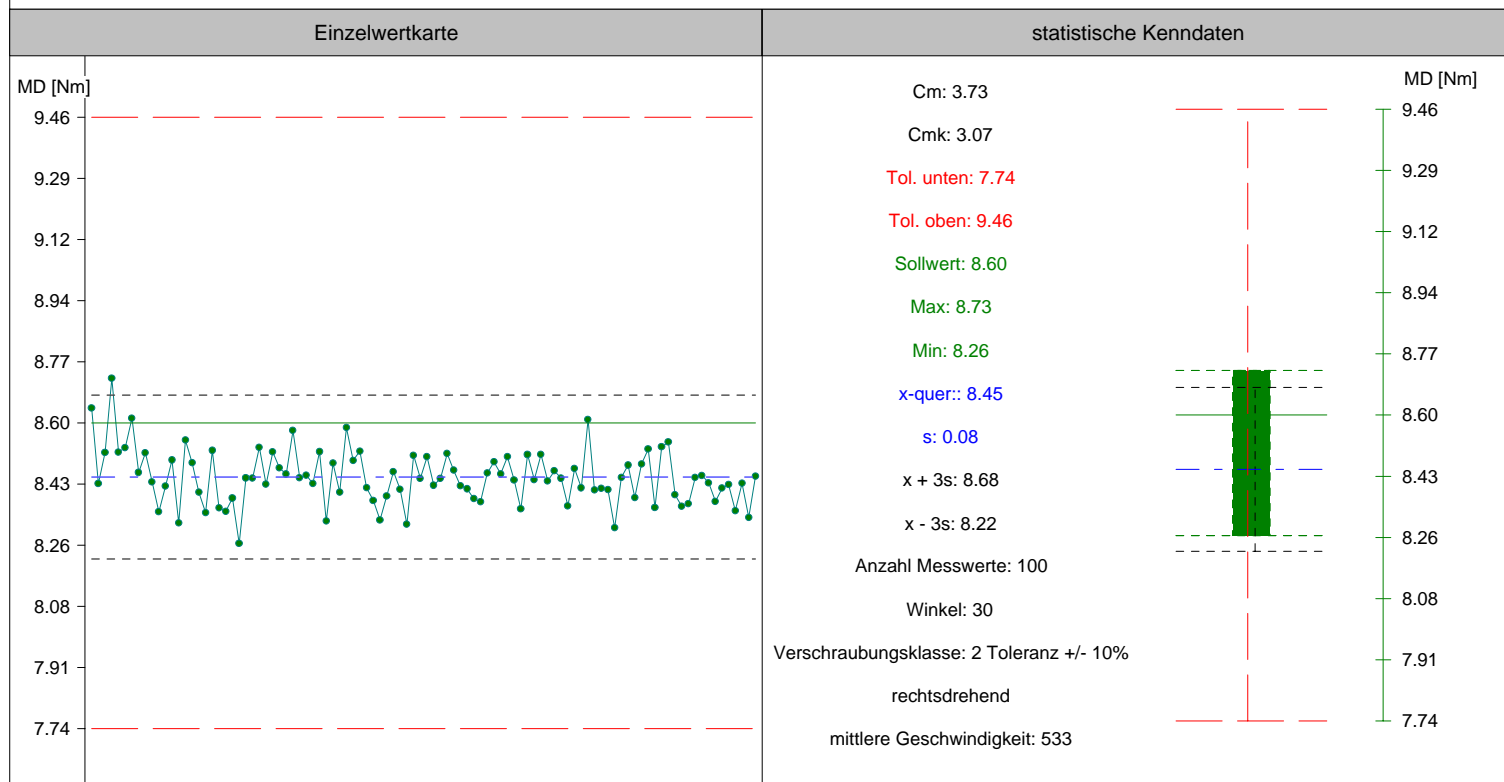
Sanwald

25.10.2004 14:21:55

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 8.64	02. 8.43	03. 8.52	04. 8.73	05. 8.52	06. 8.53	07. 8.61	08. 8.46	09. 8.52	10. 8.43
	11. 8.35	12. 8.42	13. 8.50	14. 8.32	15. 8.55	16. 8.49	17. 8.40	18. 8.35	19. 8.52	20. 8.36
	21. 8.35	22. 8.39	23. 8.26	24. 8.44	25. 8.44	26. 8.53	27. 8.43	28. 8.52	29. 8.47	30. 8.46
	31. 8.58	32. 8.45	33. 8.45	34. 8.43	35. 8.52	36. 8.32	37. 8.49	38. 8.40	39. 8.59	40. 8.49
	41. 8.52	42. 8.42	43. 8.38	44. 8.33	45. 8.39	46. 8.46	47. 8.41	48. 8.31	49. 8.51	50. 8.44
	51. 8.50	52. 8.42	53. 8.44	54. 8.51	55. 8.47	56. 8.42	57. 8.41	58. 8.39	59. 8.38	60. 8.46
	61. 8.49	62. 8.46	63. 8.50	64. 8.44	65. 8.36	66. 8.51	67. 8.44	68. 8.51	69. 8.44	70. 8.47
	71. 8.44	72. 8.37	73. 8.47	74. 8.42	75. 8.61	76. 8.41	77. 8.42	78. 8.41	79. 8.30	80. 8.45
	81. 8.48	82. 8.39	83. 8.48	84. 8.53	85. 8.36	86. 8.53	87. 8.55	88. 8.40	89. 8.37	90. 8.37
	91. 8.45	92. 8.45	93. 8.43	94. 8.38	95. 8.42	96. 8.43	97. 8.35	98. 8.43	99. 8.33	100. 8.45

- A 490 000 020 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 25.10.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.08 Cm: 3.73

Cmk: 3.07 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

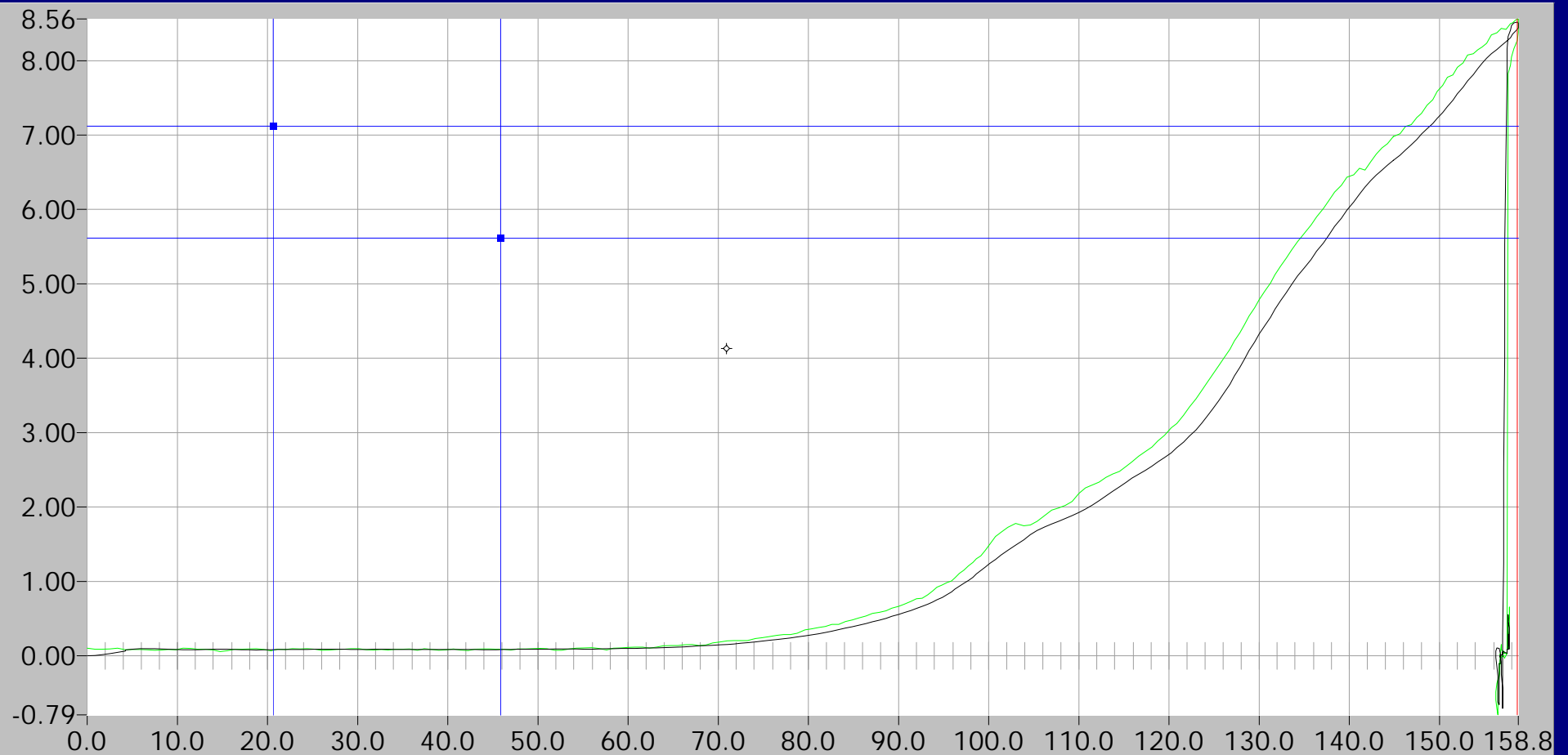
8.52

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 70.908, Nm: 4.13

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

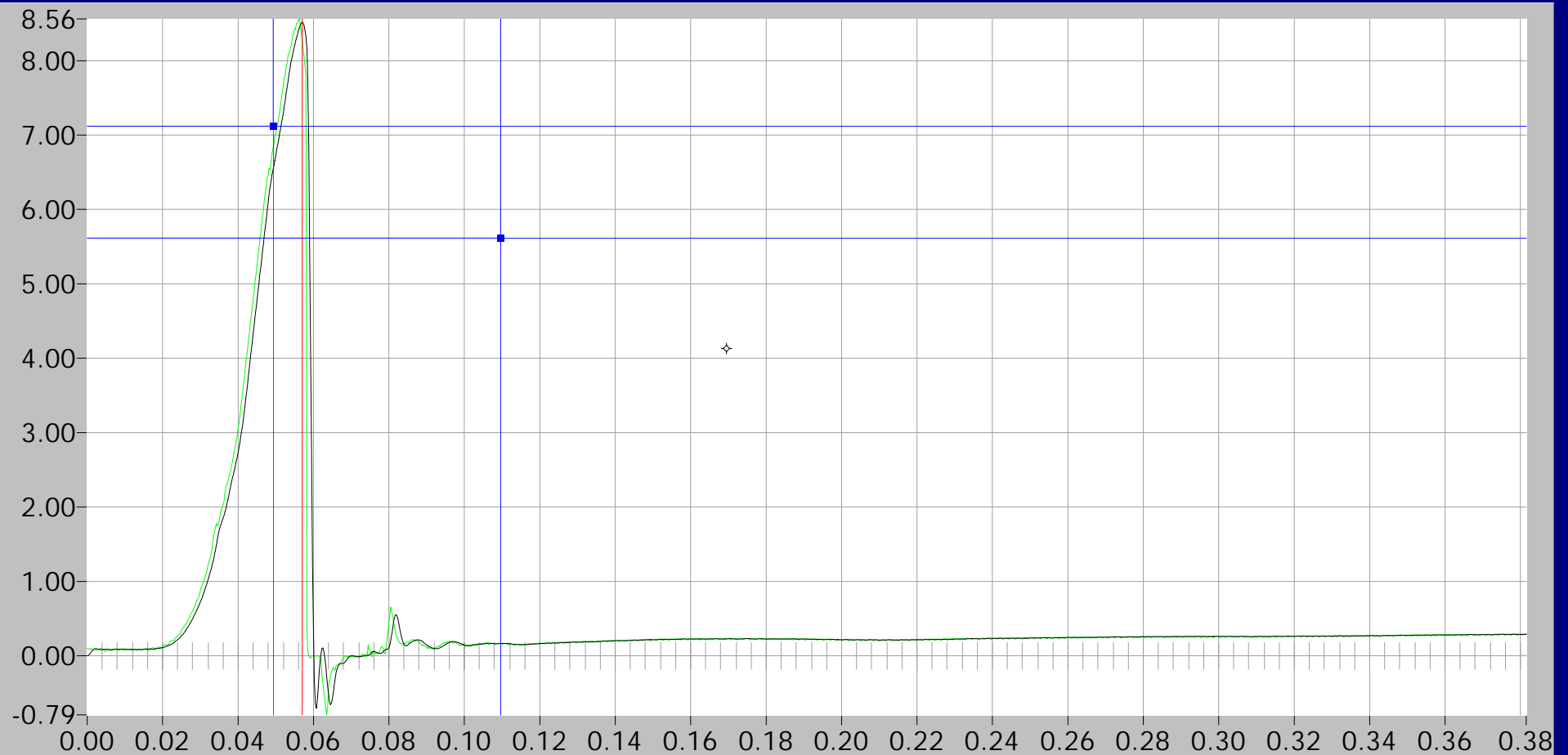
Kurvengrafik

Drehm.

8.52

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.169, Nm: 4.13

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende