

Einzelwerte:	1. 11.63	6. 11.74	11. 11.66	16. 11.55	21. 11.58	26. 11.65	31. 11.67	36. 11.64	41. 11.59	46. 11.56	51. 11.67	56. 11.66	61. 11.44	66. 11.76	71. 11.54	76. 11.53	81. 11.52	86. 11.77	91. 11.51	96. 11.64
	2. 11.50	7. 11.54	12. 11.73	17. 11.74	22. 11.49	27. 11.46	32. 11.75	37. 11.59	42. 11.57	47. 11.44	52. 11.73	57. 11.74	62. 11.50	67. 11.74	72. 11.33	77. 11.60	82. 11.62	87. 11.67	92. 11.52	97. 11.64
	3. 11.52	8. 11.73	13. 11.62	18. 11.58	23. 11.44	28. 11.67	33. 11.75	38. 11.60	43. 11.50	48. 11.56	53. 11.57	58. 11.58	63. 11.55	68. 11.69	73. 11.49	78. 11.57	83. 11.53	88. 11.55	93. 11.62	98. 11.65
	4. 11.54	9. 11.73	14. 11.66	19. 11.80	24. 11.71	29. 11.62	34. 11.78	39. 11.51	44. 11.43	49. 11.62	54. 11.55	59. 11.63	64. 11.52	69. 11.65	74. 11.44	79. 11.49	84. 11.57	89. 11.71	94. 11.69	99. 11.54
	5. 11.62	10. 11.71	15. 11.64	20. 11.40	25. 11.57	30. 11.65	35. 11.63	40. 11.53	45. 11.55	50. 11.63	55. 11.57	60. 11.61	65. 11.55	70. 11.53	75. 11.53	80. 11.53	85. 11.55	90. 11.61	95. 11.67	100. 11.51

201 - A 487 000 002 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 20.07.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]      Anzahl Messwerte: 100      Mittelwert (x-quer): 11.60      Standardabweichung: 0.09      Cm: 4.04      Cmk: 3.34      i. O.																				
Normalverteilung      Toleranz      Sollwert      Mittelwert (x-quer):      6s (x ± 3 s)																				

# Kurvengrafik

Drehm.

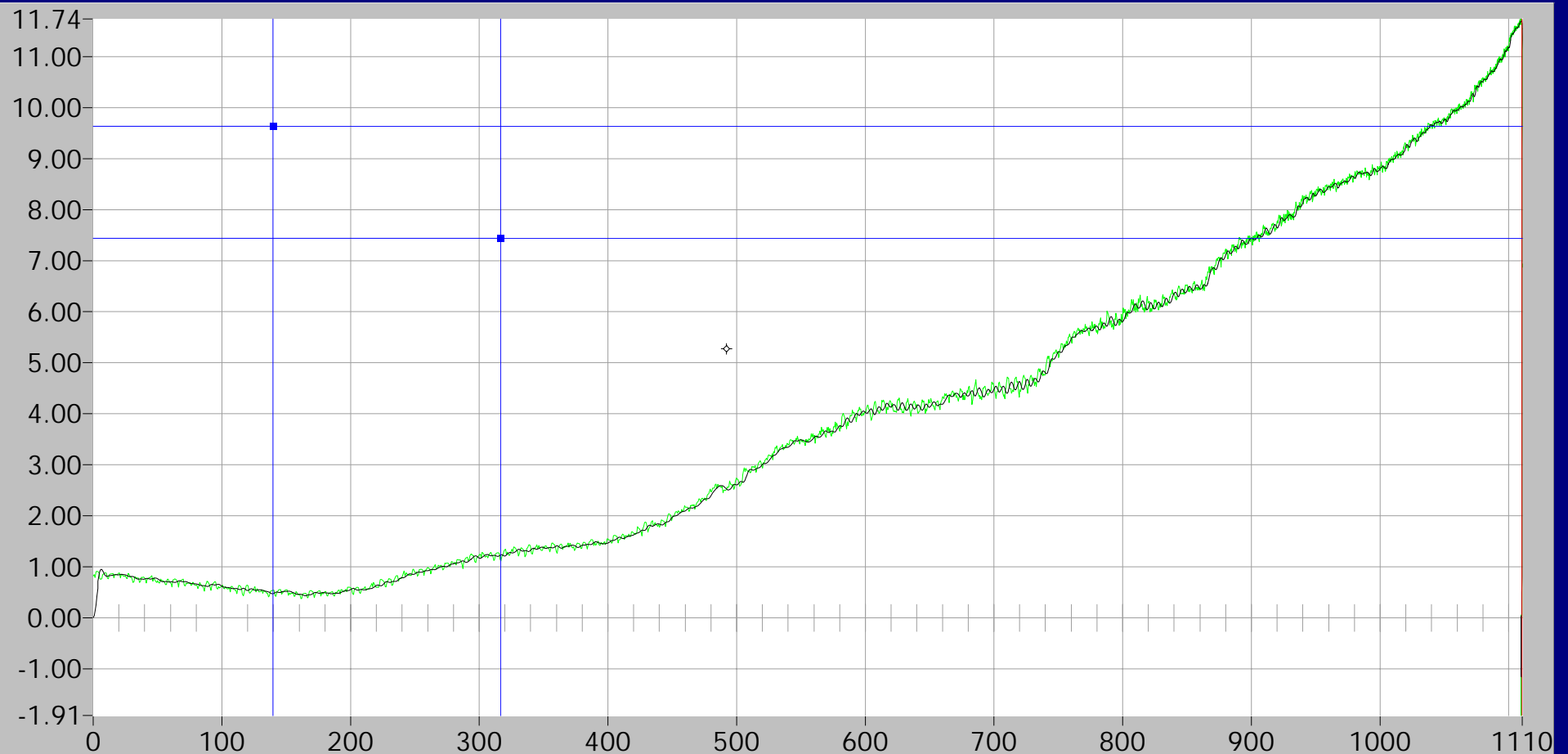
11.71

Winkel

804

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 492.182, Nm: 5.27

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

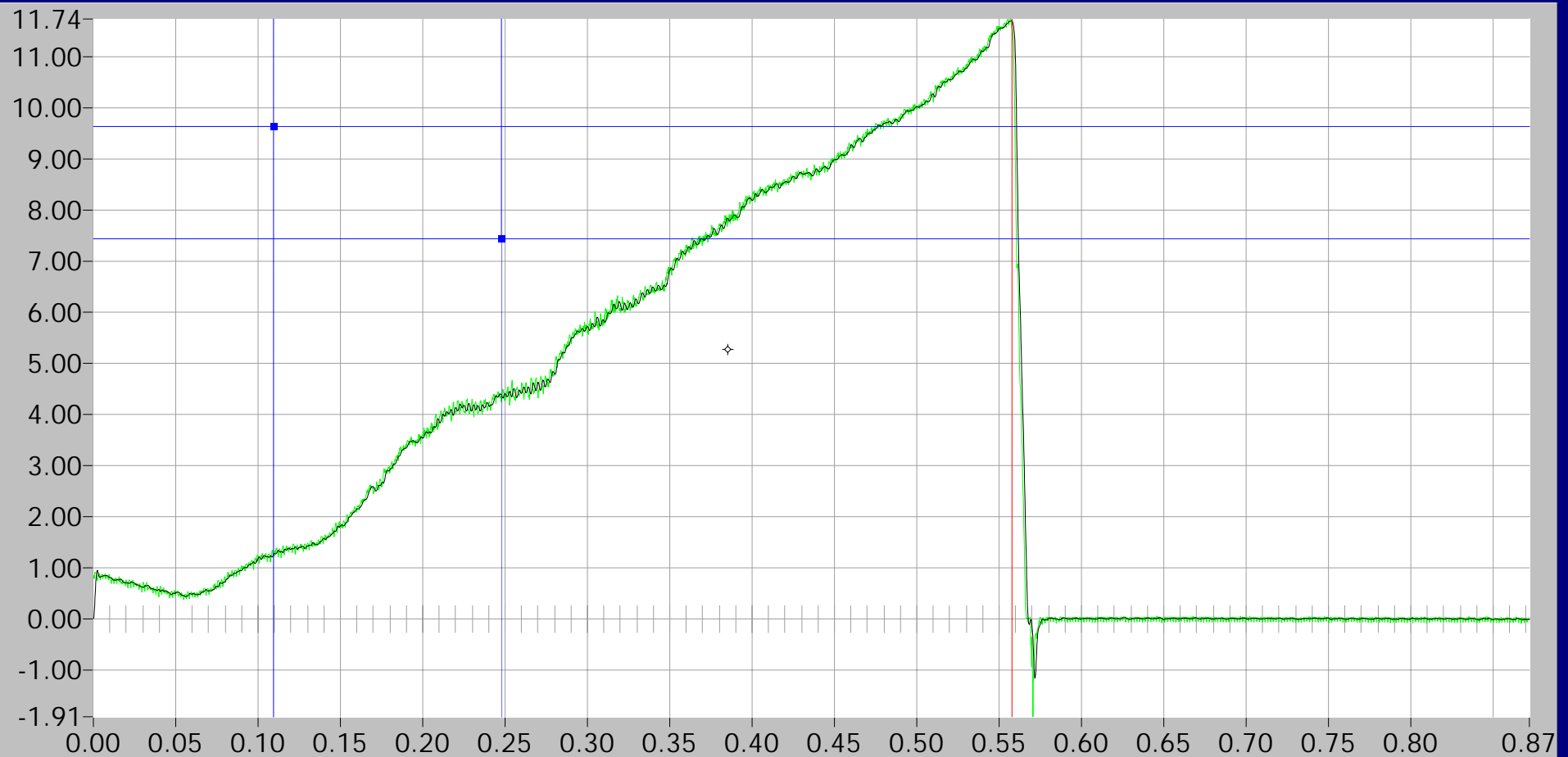
# Kurvengrafik

Drehm.

11.71

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.385, Nm: 5.27

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende