

Einzelwerte:	1. 7.47	6. 7.51	11. 7.45	16. 7.42	21. 7.53	26. 7.44	31. 7.38	36. 7.42	41. 7.42	46. 7.36	51. 7.44	56. 7.52	61. 7.50	66. 7.40	71. 7.47	76. 7.50	81. 7.36	86. 7.40	91. 7.49	96. 7.34
	2. 7.46	7. 7.49	12. 7.44	17. 7.44	22. 7.47	27. 7.42	32. 7.41	37. 7.49	42. 7.40	47. 7.40	52. 7.39	57. 7.49	62. 7.46	67. 7.42	72. 7.41	77. 7.49	82. 7.31	87. 7.38	92. 7.33	97. 7.35
	3. 7.48	8. 7.51	13. 7.42	18. 7.46	23. 7.51	28. 7.38	33. 7.36	38. 7.48	43. 7.45	48. 7.41	53. 7.41	58. 7.43	63. 7.44	68. 7.35	73. 7.52	78. 7.43	83. 7.39	88. 7.47	93. 7.36	98. 7.37
	4. 7.52	9. 7.49	14. 7.37	19. 7.53	24. 7.49	29. 7.40	34. 7.47	39. 7.49	44. 7.43	49. 7.39	54. 7.46	59. 7.45	64. 7.52	69. 7.39	74. 7.48	79. 7.36	84. 7.37	89. 7.42	94. 7.36	99. 7.39
	5. 7.53	10. 7.43	15. 7.47	20. 7.46	25. 7.43	30. 7.35	35. 7.44	40. 7.52	45. 7.39	50. 7.43	55. 7.41	60. 7.38	65. 7.45	70. 7.41	75. 7.47	80. 7.38	85. 7.40	90. 7.42	95. 7.27	100. 7.46

201 - A 487 000 002 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)													
MFU vom 20.07.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1													
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100	Mittelwert (x-quer): 7.43	Standardabweichung: 0.06	Cm: 4.44	Cmk: 4.25	i. O.							
Normalverteilung	Toleranz	Sollwert	Mittelwert (x-quer):	6s (x ± 3 s)									

Kurvengrafik

Drehm.

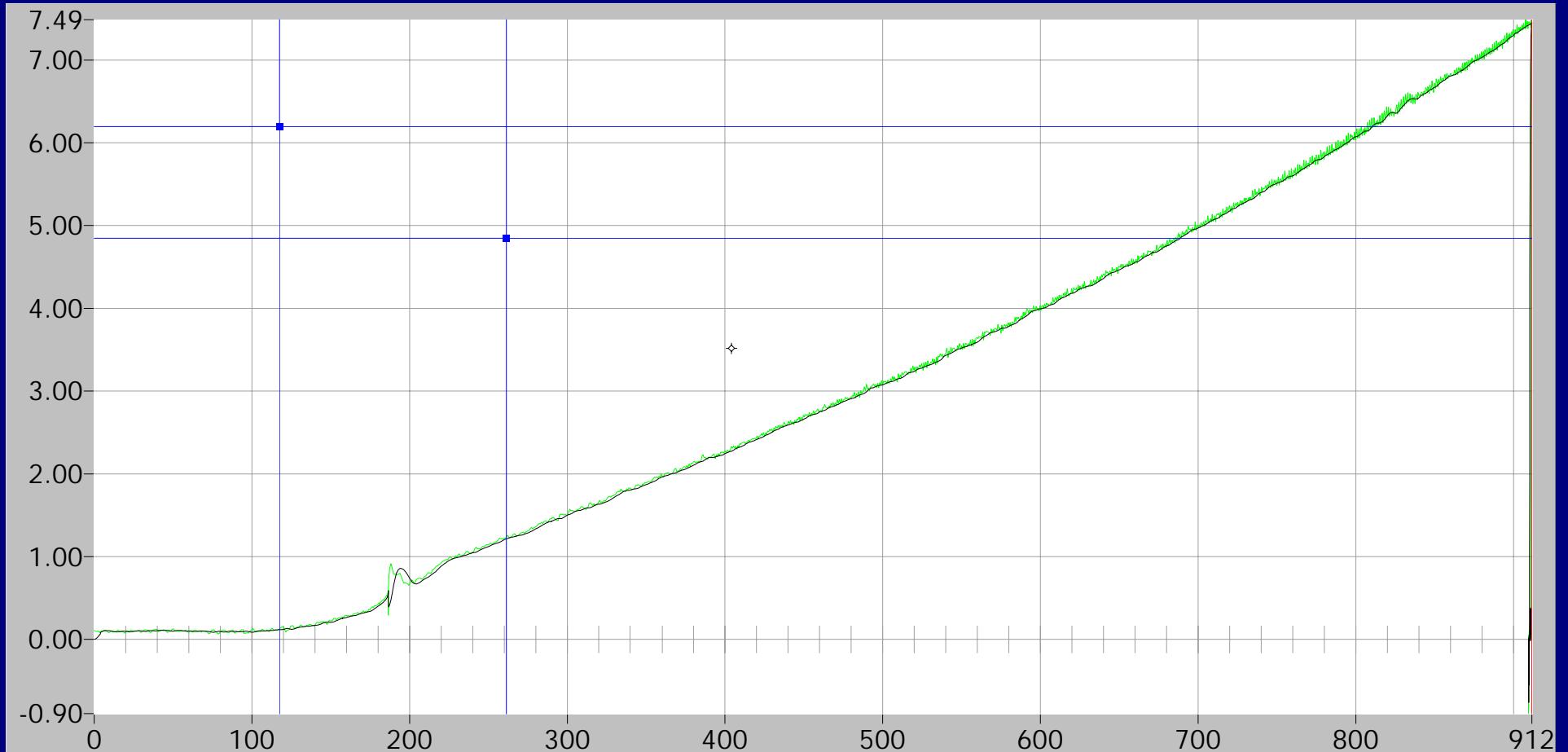
7.45

Winkel

719

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 404.050, Nm: 3.52

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

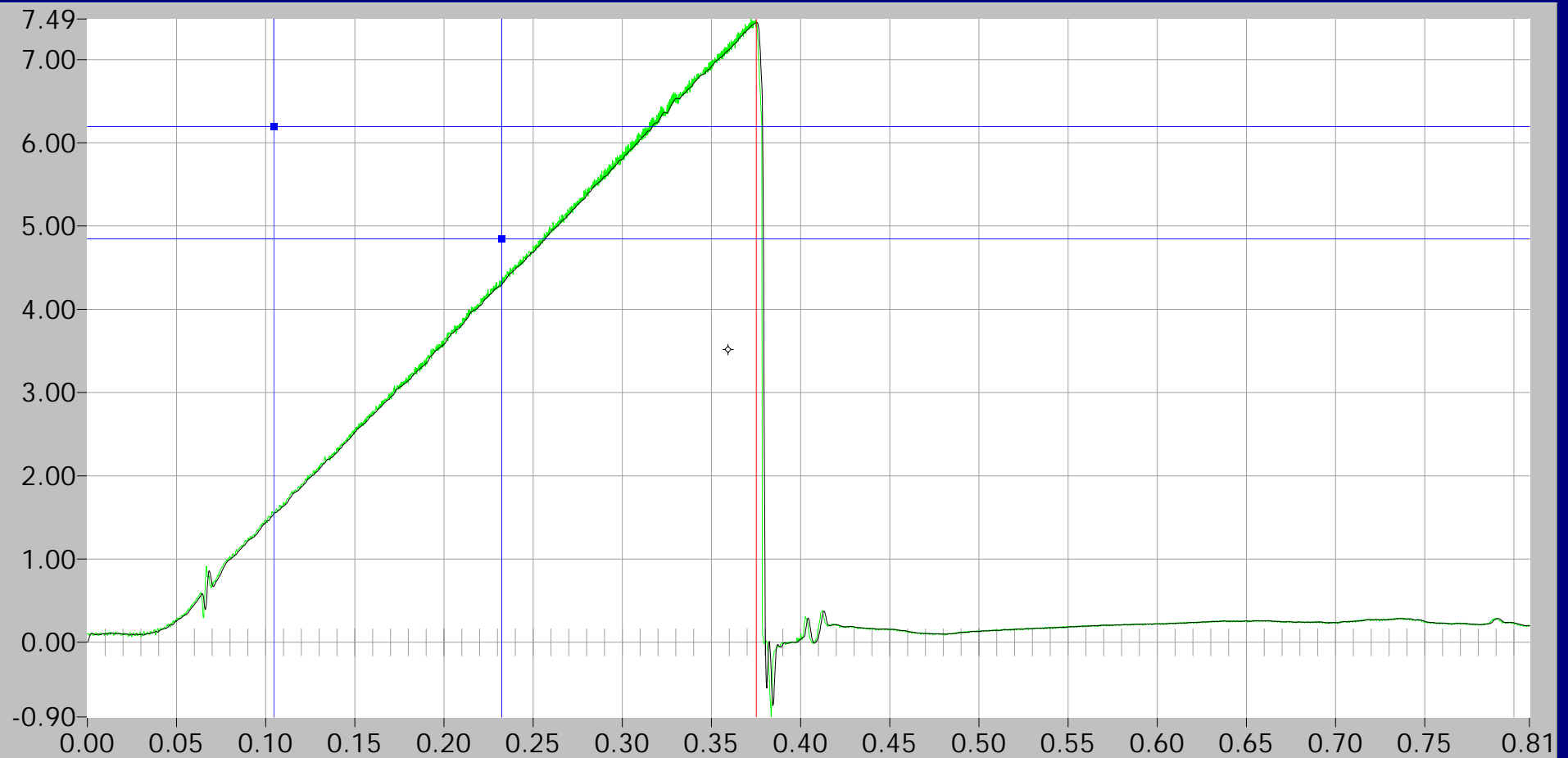
Kurvengrafik

Drehm.

7.45

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.359, Nm: 3.52

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende