



Firma

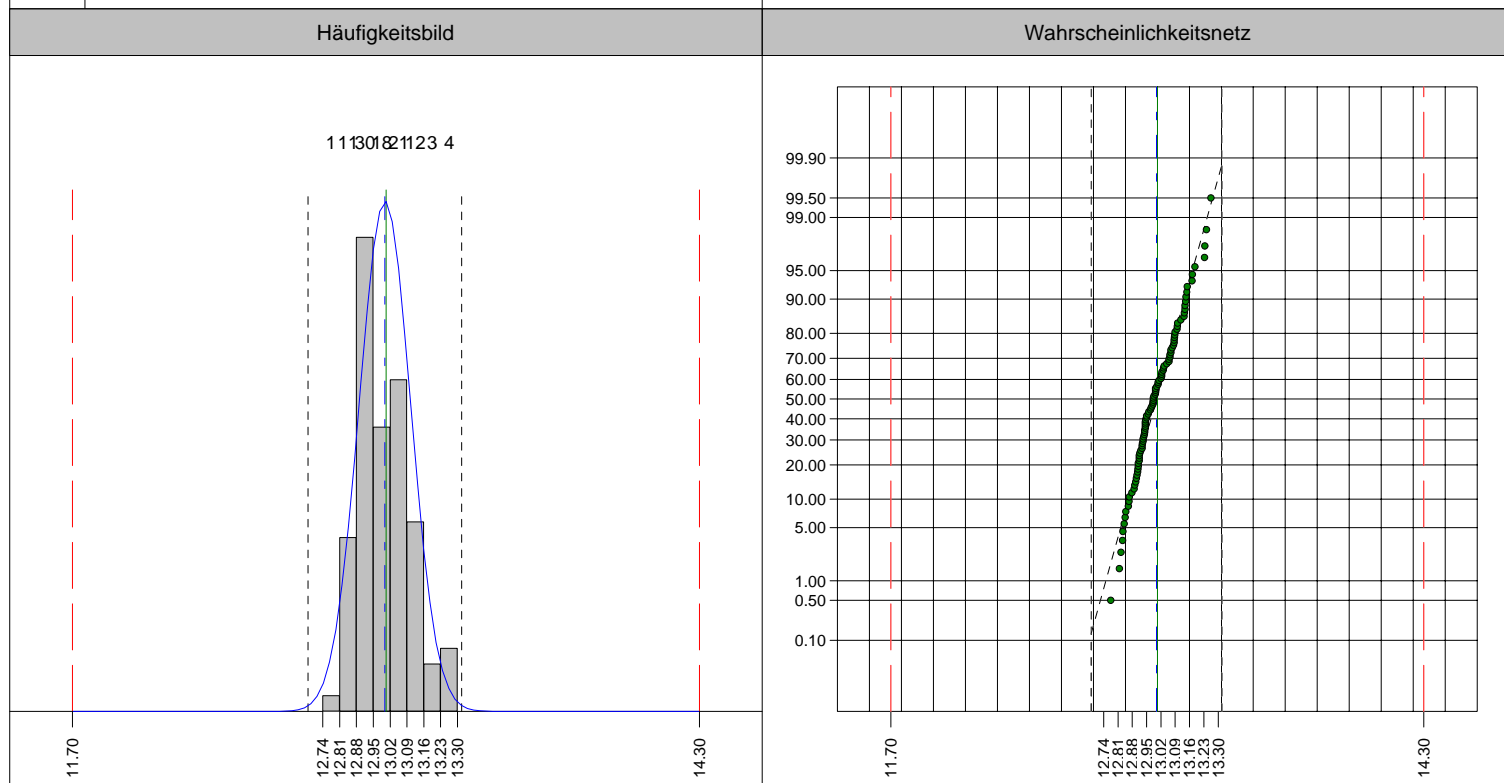
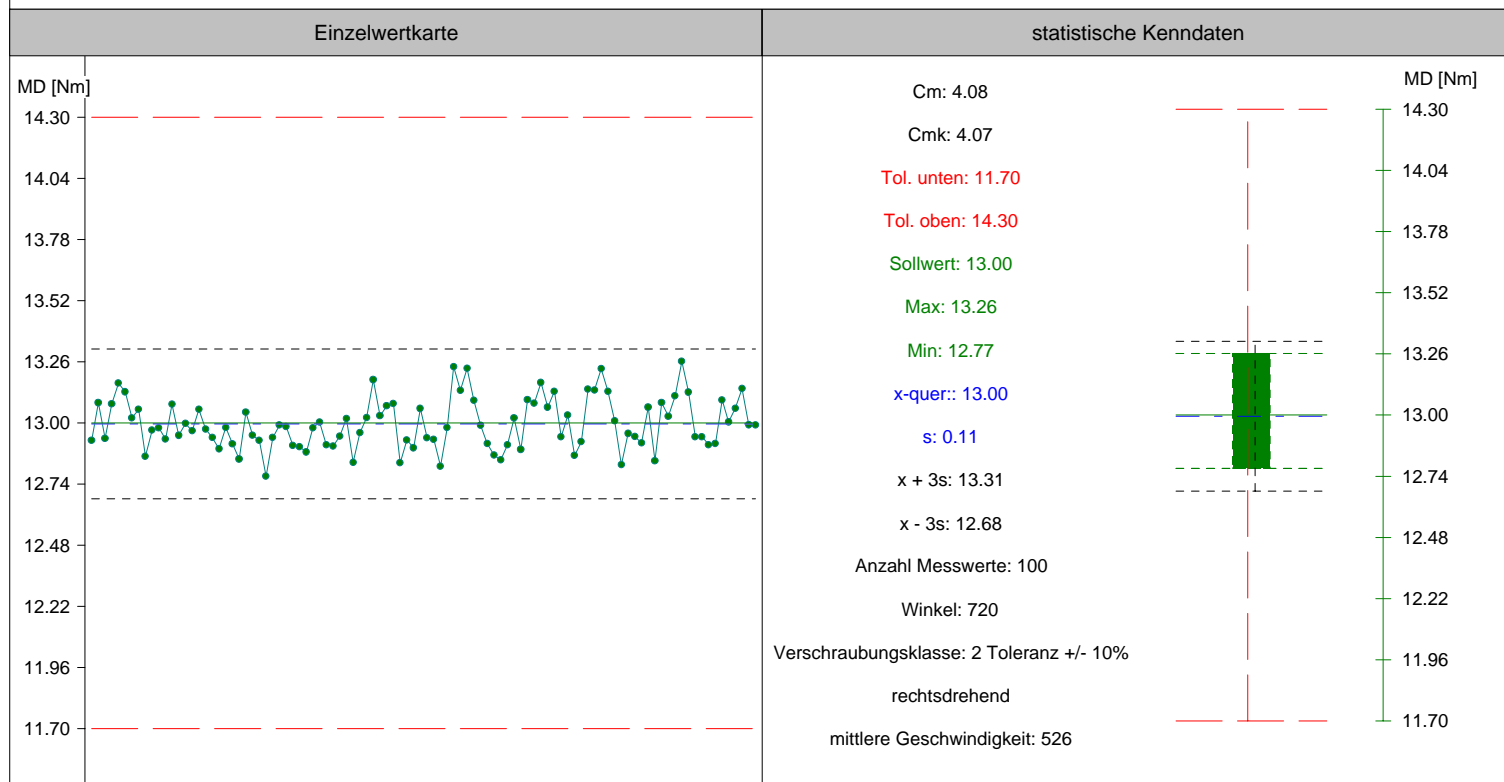
Sanwald

25.10.2004 14:30:11

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 12.93	02. 13.09	03. 12.93	04. 13.08	05. 13.17	06. 13.13	07. 13.02	08. 13.06	09. 12.86	10. 12.97
	11. 12.98	12. 12.93	13. 13.08	14. 12.95	15. 13.00	16. 12.97	17. 13.06	18. 12.97	19. 12.94	20. 12.89
	21. 12.98	22. 12.91	23. 12.85	24. 13.05	25. 12.95	26. 12.93	27. 12.77	28. 12.94	29. 12.99	30. 12.98
	31. 12.90	32. 12.90	33. 12.88	34. 12.98	35. 13.00	36. 12.91	37. 12.90	38. 12.94	39. 13.02	40. 12.83
	41. 12.96	42. 13.02	43. 13.18	44. 13.03	45. 13.07	46. 13.08	47. 12.83	48. 12.93	49. 12.89	50. 13.06
	51. 12.94	52. 12.93	53. 12.82	54. 12.98	55. 13.24	56. 13.14	57. 13.23	58. 13.10	59. 12.99	60. 12.91
	61. 12.86	62. 12.84	63. 12.91	64. 13.02	65. 12.89	66. 13.10	67. 13.08	68. 13.17	69. 13.07	70. 13.13
	71. 12.94	72. 13.03	73. 12.86	74. 12.92	75. 13.14	76. 13.14	77. 13.23	78. 13.13	79. 13.01	80. 12.82
	81. 12.95	82. 12.94	83. 12.92	84. 13.07	85. 12.84	86. 13.09	87. 13.03	88. 13.11	89. 13.26	90. 13.13
	91. 12.94	92. 12.94	93. 12.91	94. 12.91	95. 13.10	96. 13.00	97. 13.06	98. 13.15	99. 12.99	100. 12.99

- A 490 000 020 - 1.00-17.00 Nm - 0.00 -0 602 490 675 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 25.10.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.11 Cm: 4.08

Cmk: 4.07 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

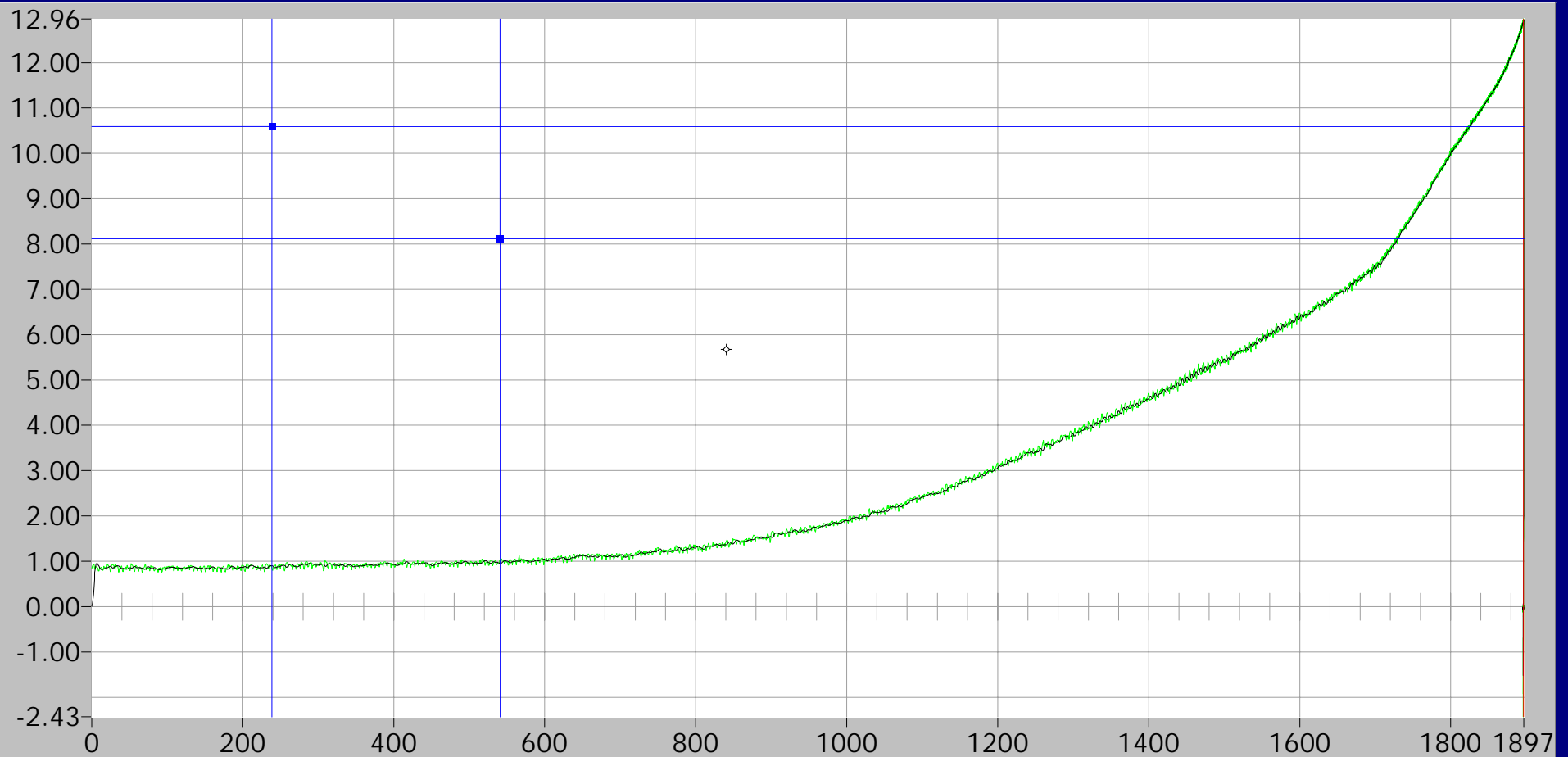
12.93

Winkel

810

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 840.653, Nm: 5.67

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

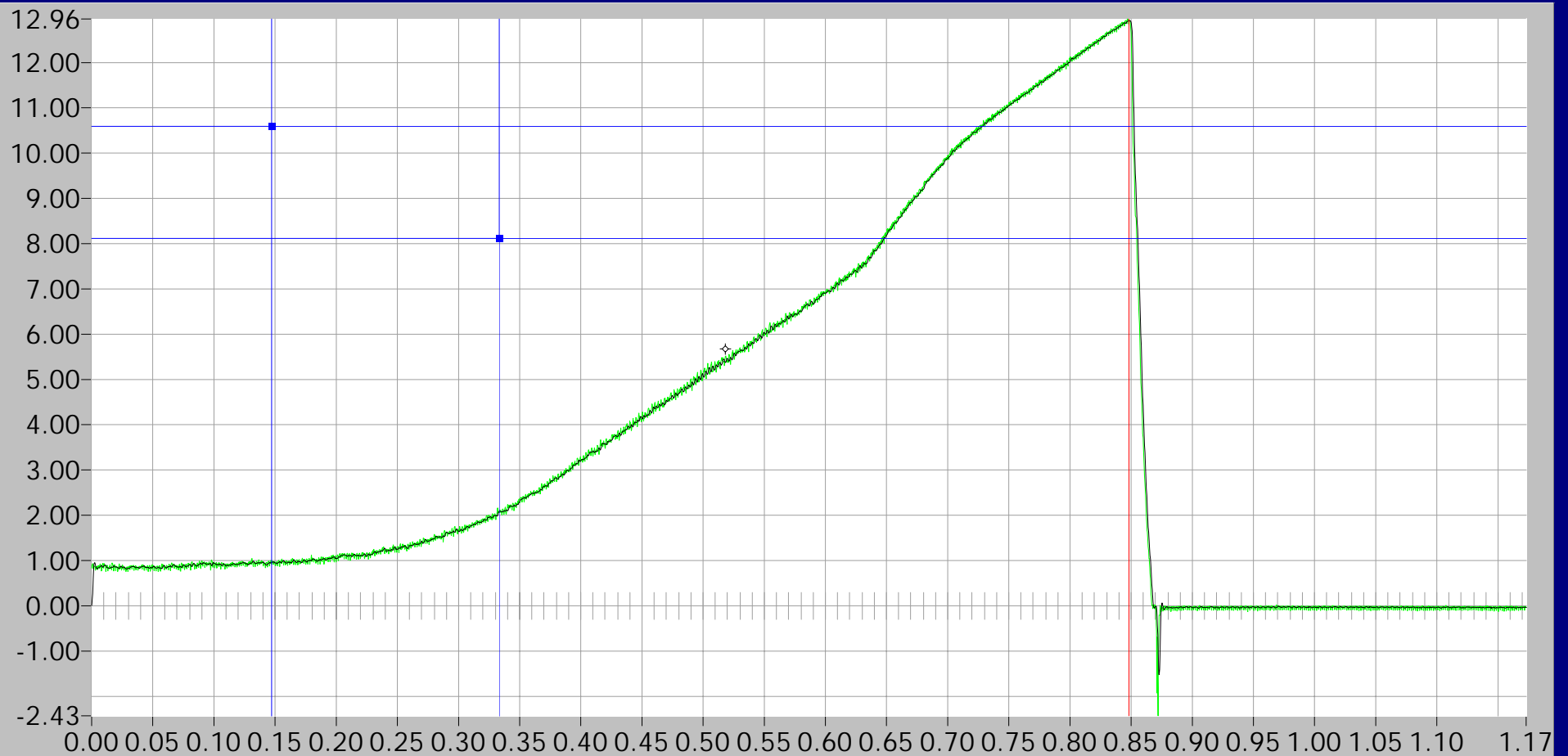
# Kurvengrafik

Drehm.

12.93

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.518, Nm: 5.67

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende