



Firma

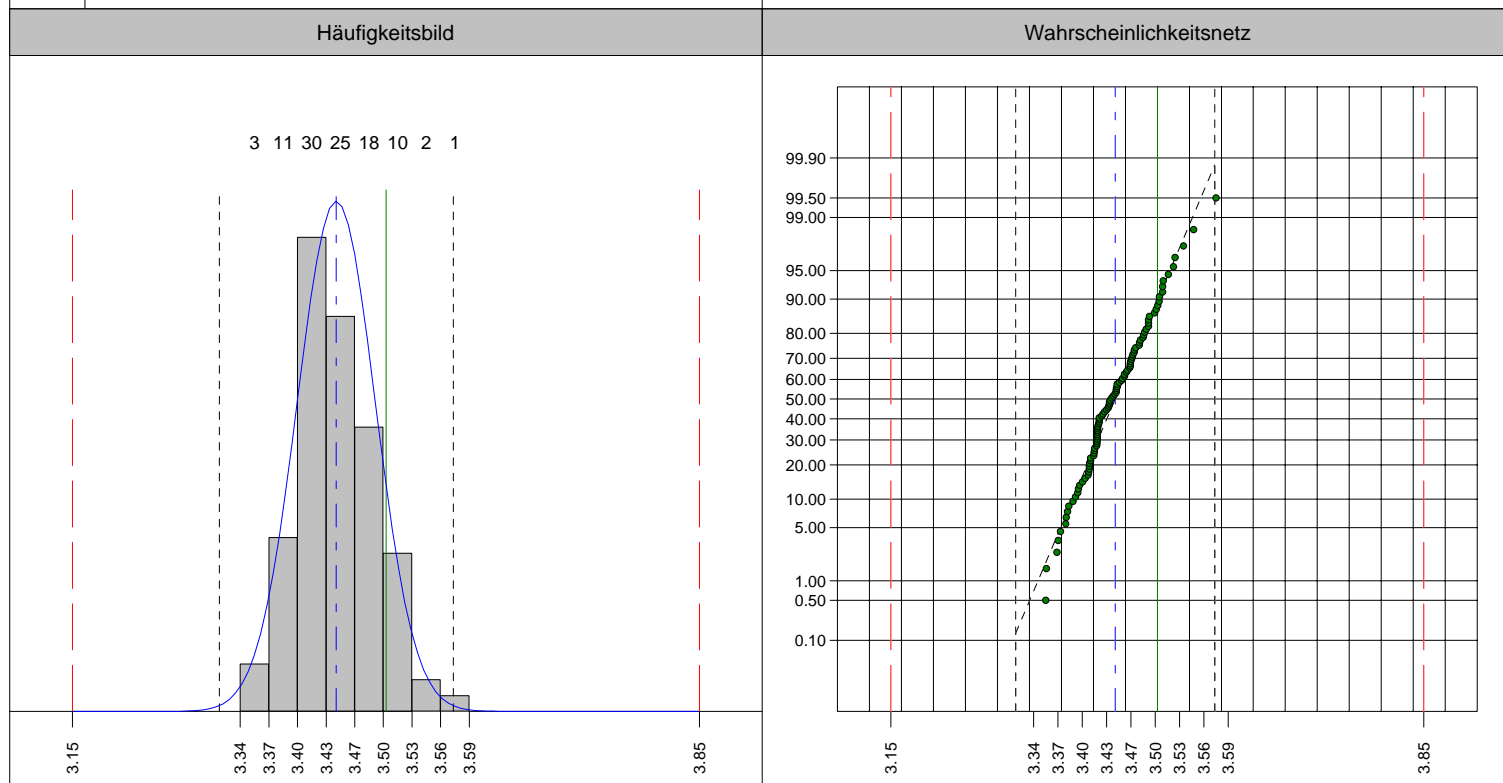
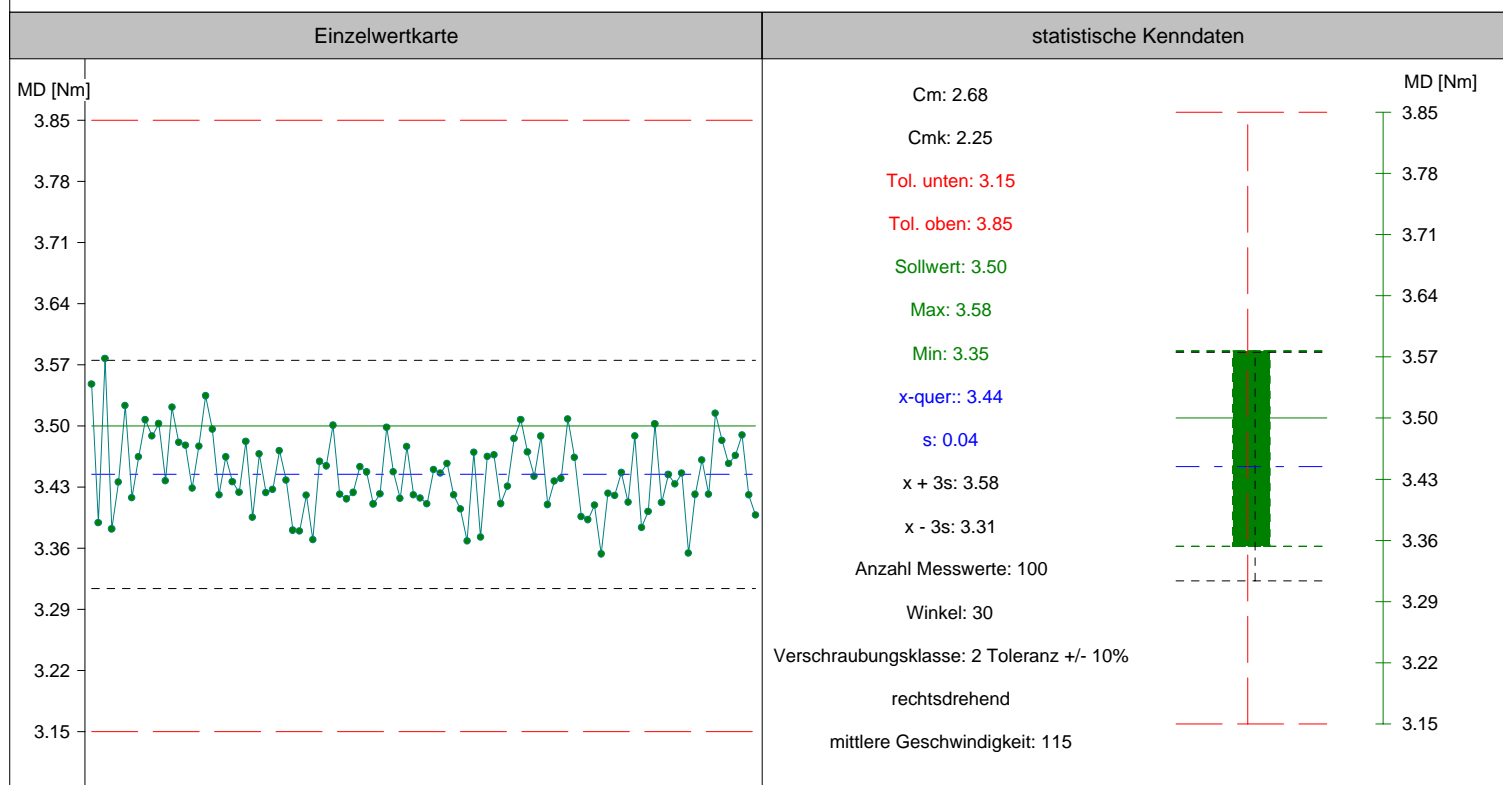
Sanwald

02.11.2004 10:43:15

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 3.55	02. 3.39	03. 3.58	04. 3.38	05. 3.44	06. 3.52	07. 3.42	08. 3.46	09. 3.51	10. 3.49
	11. 3.50	12. 3.44	13. 3.52	14. 3.48	15. 3.48	16. 3.43	17. 3.48	18. 3.53	19. 3.50	20. 3.42
	21. 3.46	22. 3.44	23. 3.42	24. 3.48	25. 3.40	26. 3.47	27. 3.42	28. 3.43	29. 3.47	30. 3.44
	31. 3.38	32. 3.38	33. 3.42	34. 3.37	35. 3.46	36. 3.45	37. 3.50	38. 3.42	39. 3.42	40. 3.42
	41. 3.45	42. 3.45	43. 3.41	44. 3.42	45. 3.50	46. 3.45	47. 3.42	48. 3.48	49. 3.42	50. 3.42
	51. 3.41	52. 3.45	53. 3.45	54. 3.46	55. 3.42	56. 3.40	57. 3.37	58. 3.47	59. 3.37	60. 3.46
	61. 3.47	62. 3.41	63. 3.43	64. 3.49	65. 3.51	66. 3.47	67. 3.44	68. 3.49	69. 3.41	70. 3.44
	71. 3.44	72. 3.51	73. 3.46	74. 3.40	75. 3.39	76. 3.41	77. 3.35	78. 3.42	79. 3.42	80. 3.45
	81. 3.41	82. 3.49	83. 3.38	84. 3.40	85. 3.50	86. 3.41	87. 3.44	88. 3.43	89. 3.45	90. 3.35
	91. 3.42	92. 3.46	93. 3.42	94. 3.51	95. 3.48	96. 3.46	97. 3.47	98. 3.49	99. 3.42	100. 3.40

205 - A 483 000 002 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.09.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.04 Cm: 2.68

Cmk: 2.25

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

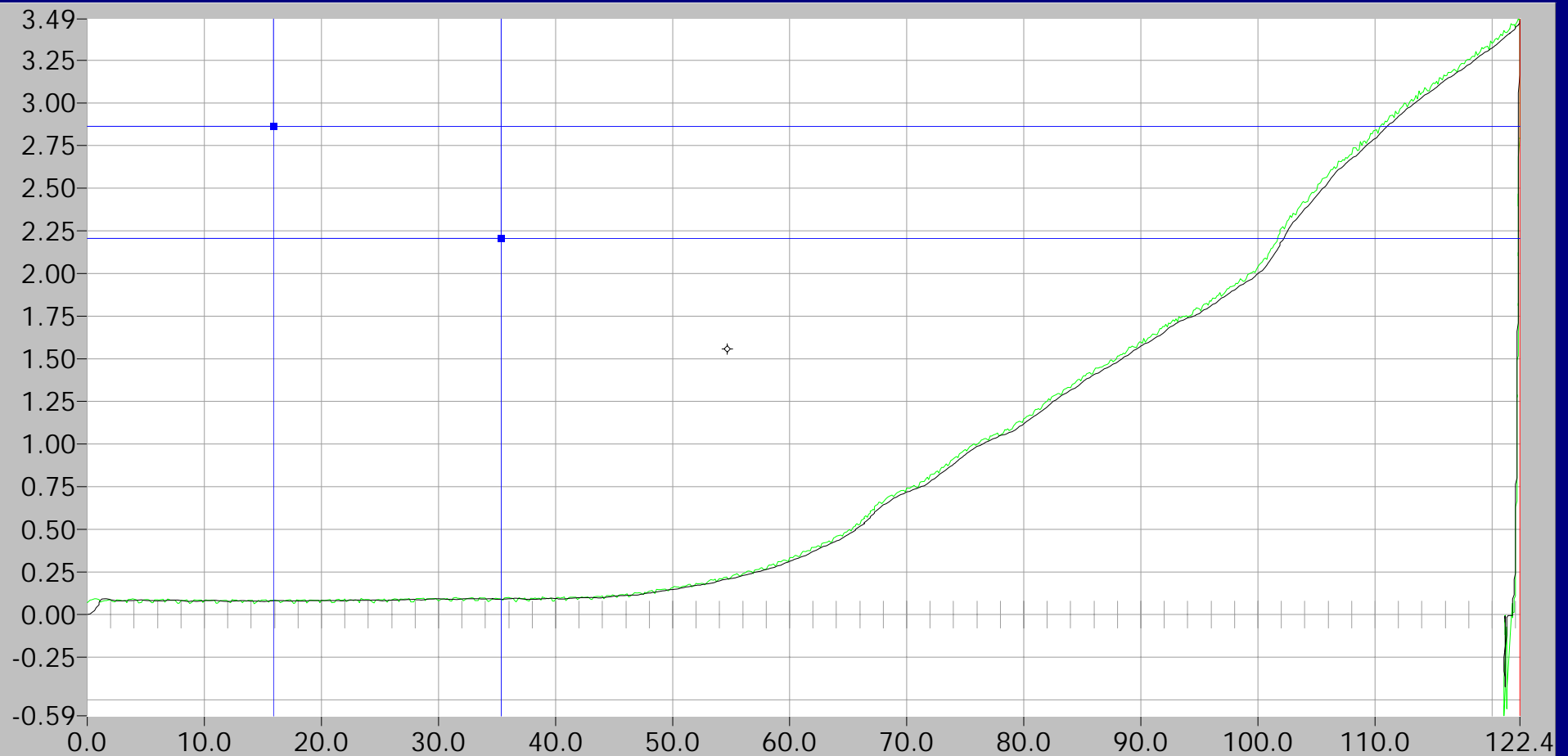
3.48

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 54.661, Nm: 1.56

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

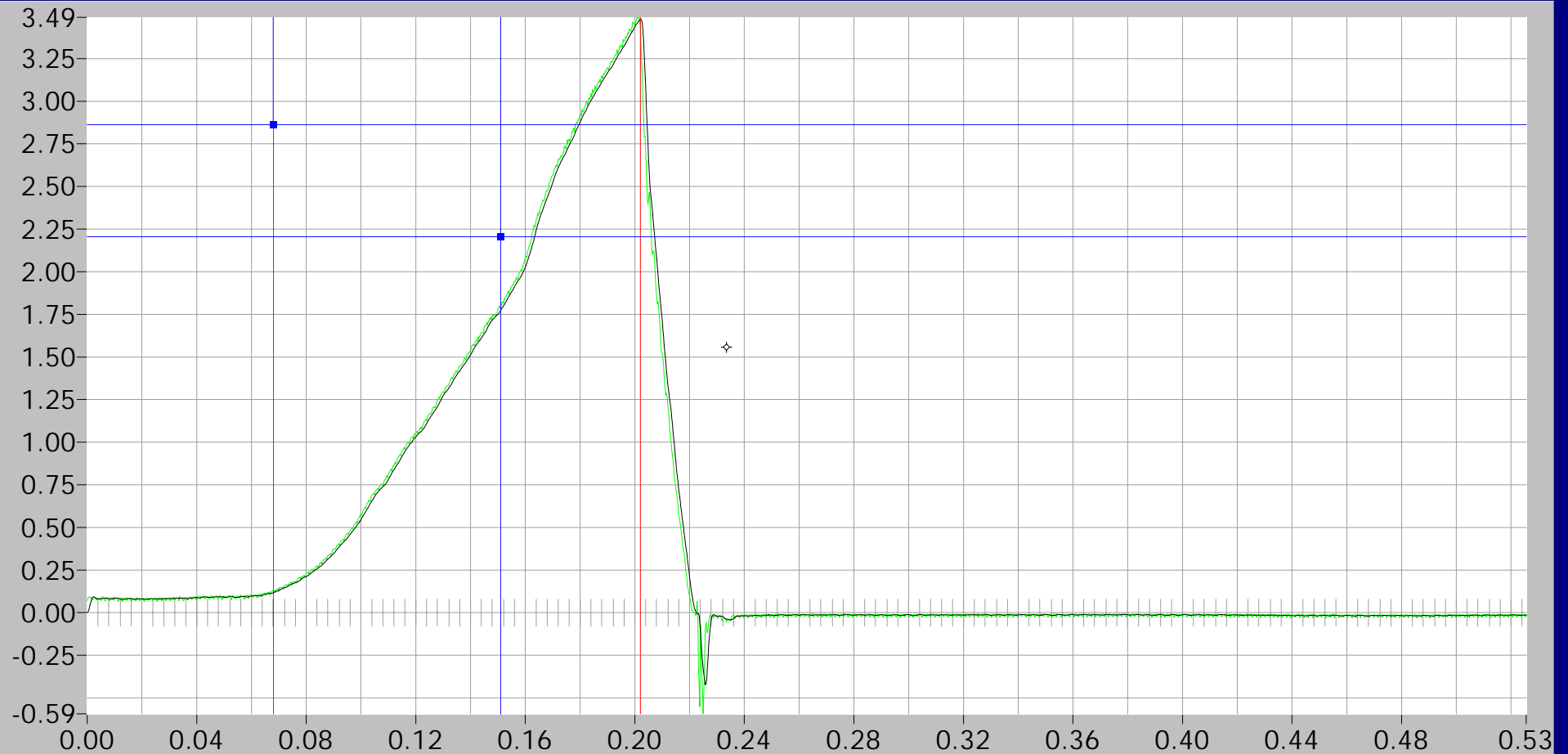
Kurvengrafik

Drehm.

3.48

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.233, Nm: 1.56

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende