



Firma

Ayass

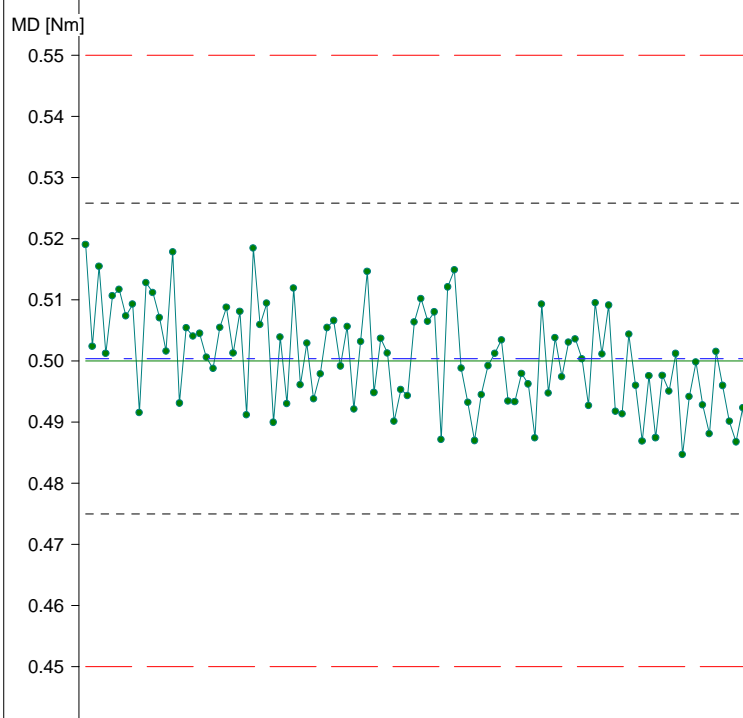
31.01.2008 11:30:59

MtP/QMM

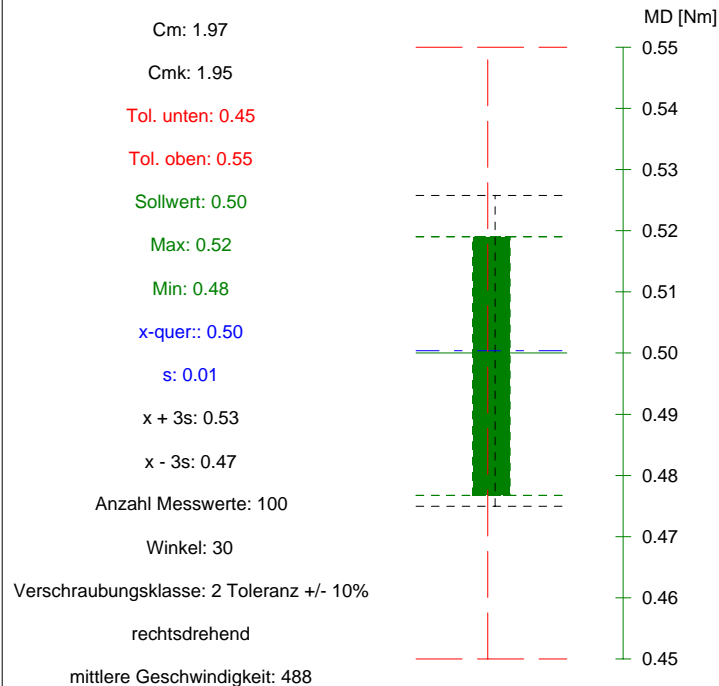
247

Seite 1/1

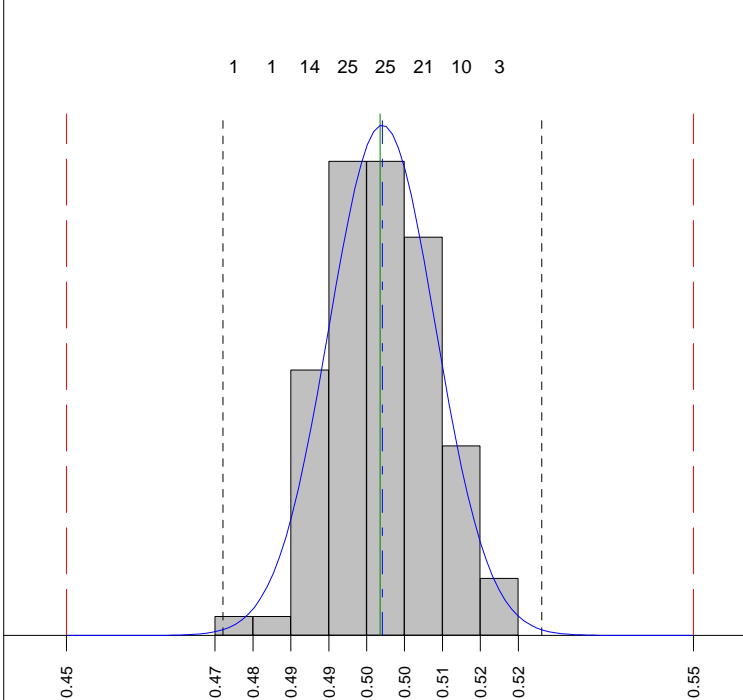
Einzelwertkarte



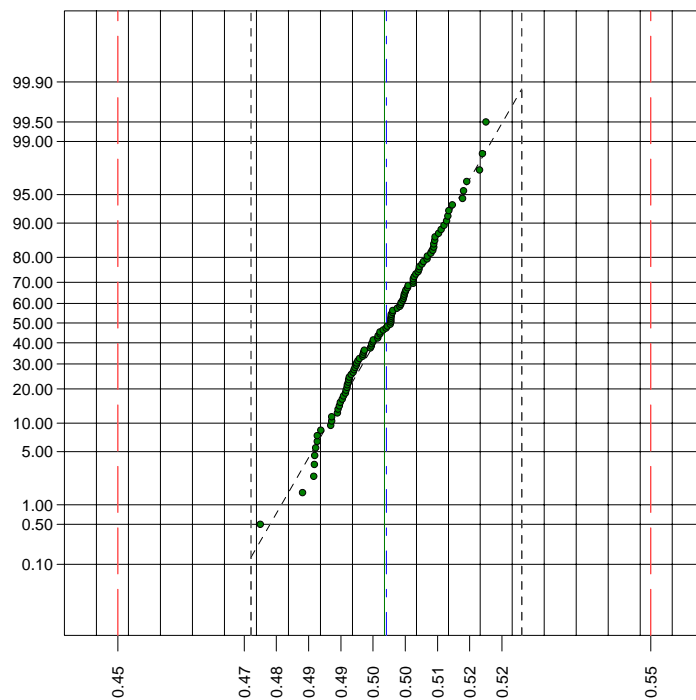
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	01. 0.52	02. 0.50	03. 0.52	04. 0.50	05. 0.51	06. 0.51	07. 0.51	08. 0.51	09. 0.49	10. 0.51
	11. 0.51	12. 0.51	13. 0.50	14. 0.52	15. 0.49	16. 0.51	17. 0.50	18. 0.50	19. 0.50	20. 0.50
	21. 0.51	22. 0.51	23. 0.50	24. 0.51	25. 0.49	26. 0.52	27. 0.51	28. 0.51	29. 0.49	30. 0.50
	31. 0.49	32. 0.51	33. 0.50	34. 0.50	35. 0.49	36. 0.50	37. 0.51	38. 0.51	39. 0.50	40. 0.51
	41. 0.49	42. 0.50	43. 0.51	44. 0.49	45. 0.50	46. 0.50	47. 0.49	48. 0.50	49. 0.49	50. 0.51
	51. 0.51	52. 0.51	53. 0.51	54. 0.49	55. 0.51	56. 0.51	57. 0.50	58. 0.49	59. 0.49	60. 0.49
	61. 0.50	62. 0.50	63. 0.50	64. 0.49	65. 0.49	66. 0.50	67. 0.50	68. 0.49	69. 0.51	70. 0.49
	71. 0.50	72. 0.50	73. 0.50	74. 0.50	75. 0.50	76. 0.49	77. 0.51	78. 0.50	79. 0.51	80. 0.49
	81. 0.49	82. 0.50	83. 0.50	84. 0.49	85. 0.50	86. 0.49	87. 0.50	88. 0.50	89. 0.50	90. 0.48
	91. 0.49	92. 0.50	93. 0.49	94. 0.49	95. 0.50	96. 0.50	97. 0.49	98. 0.49	99. 0.49	100. 0.48

- C 791 000 004 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 31.01.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 1.97

Cmk: 1.95 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

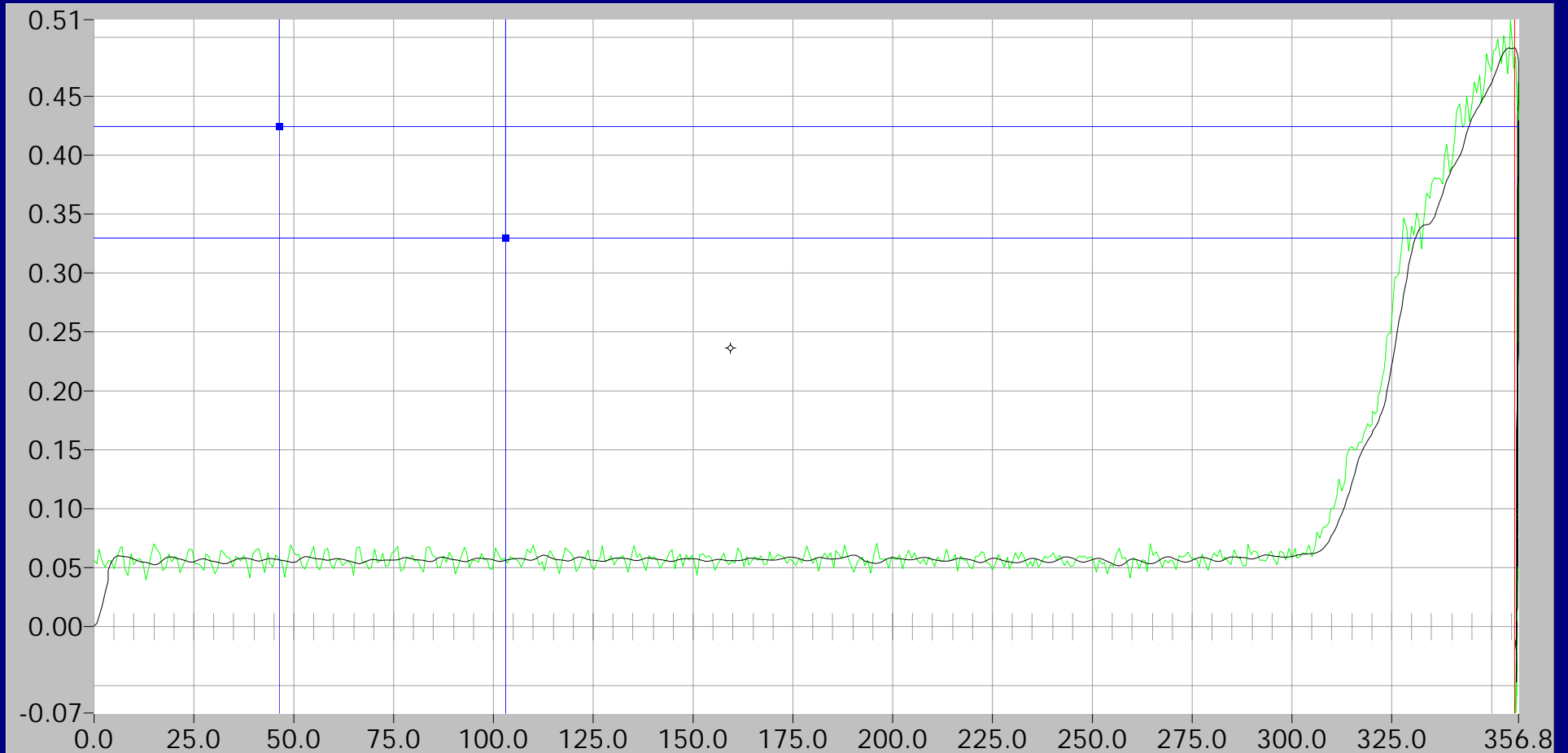
0.49

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 159.348, Nm: 0.24

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

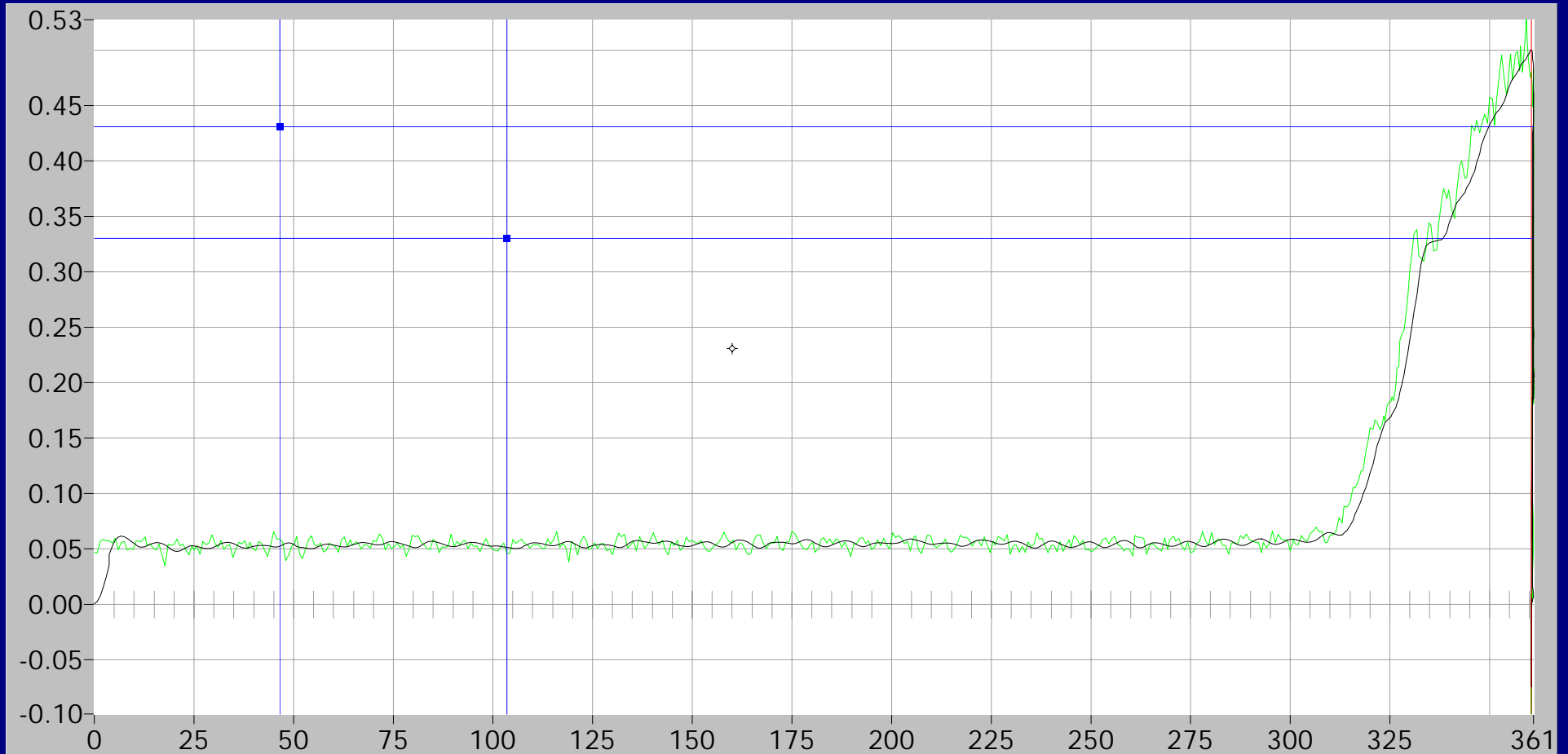
0.50

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 160.002, Nm: 0.23

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende