



Firma

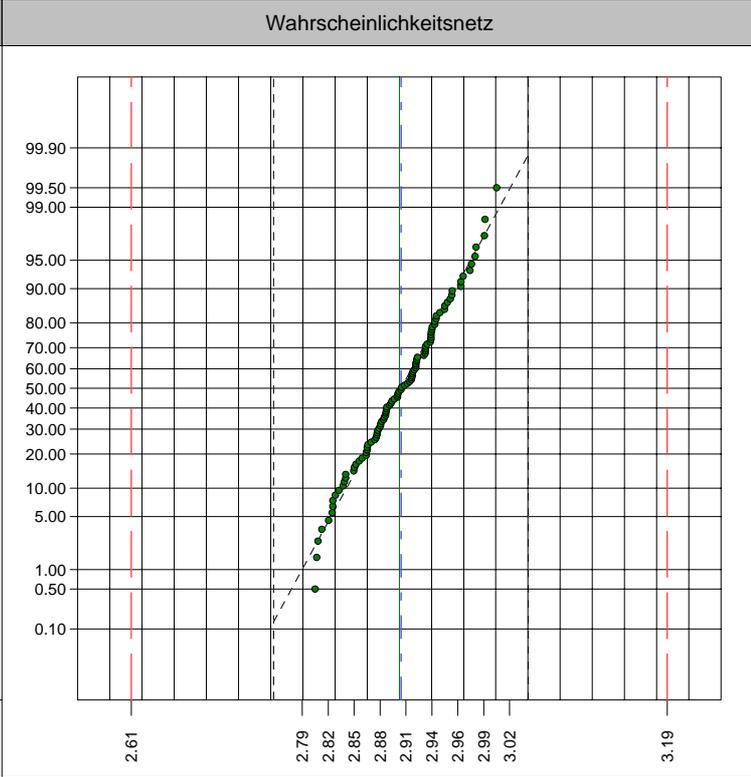
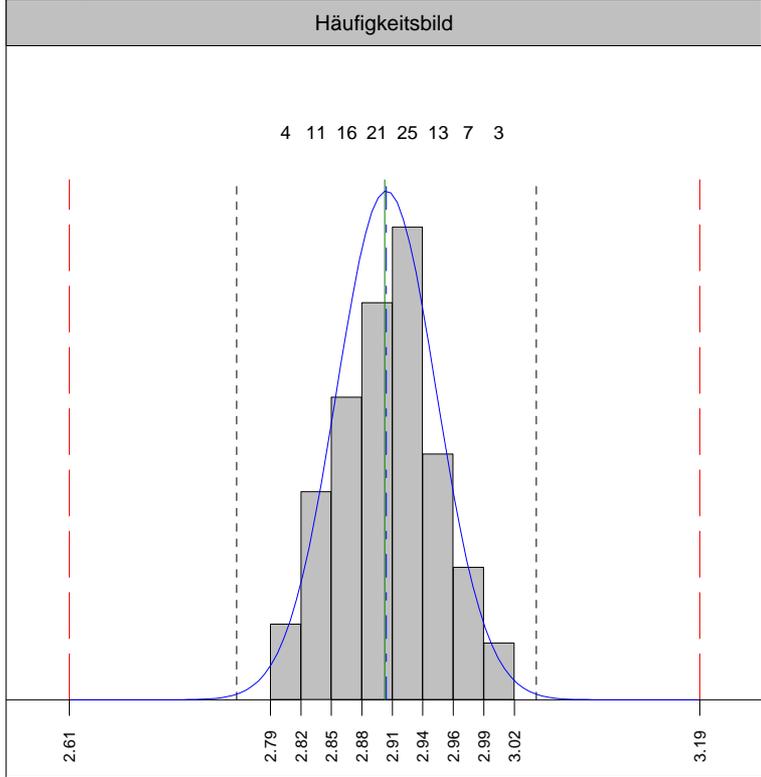
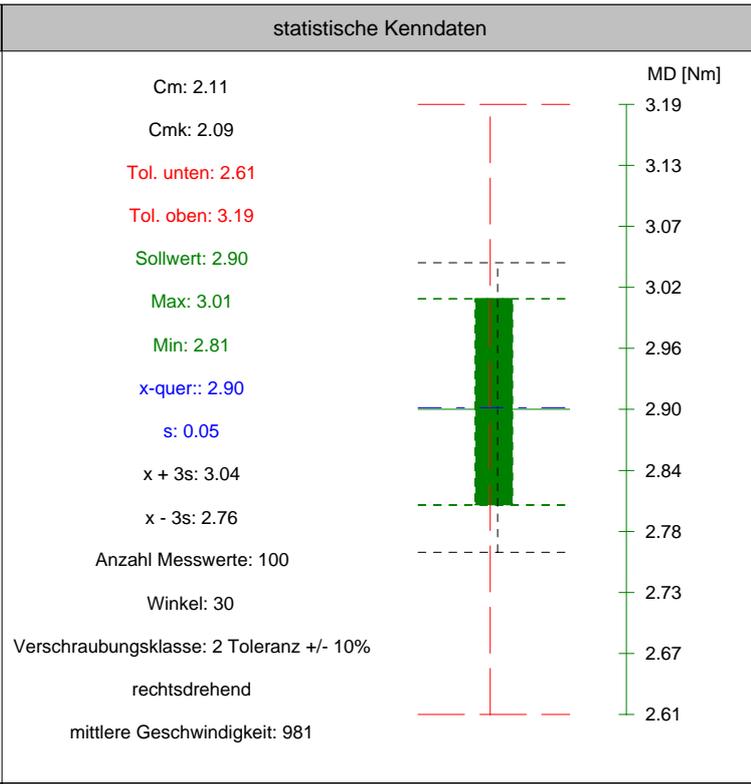
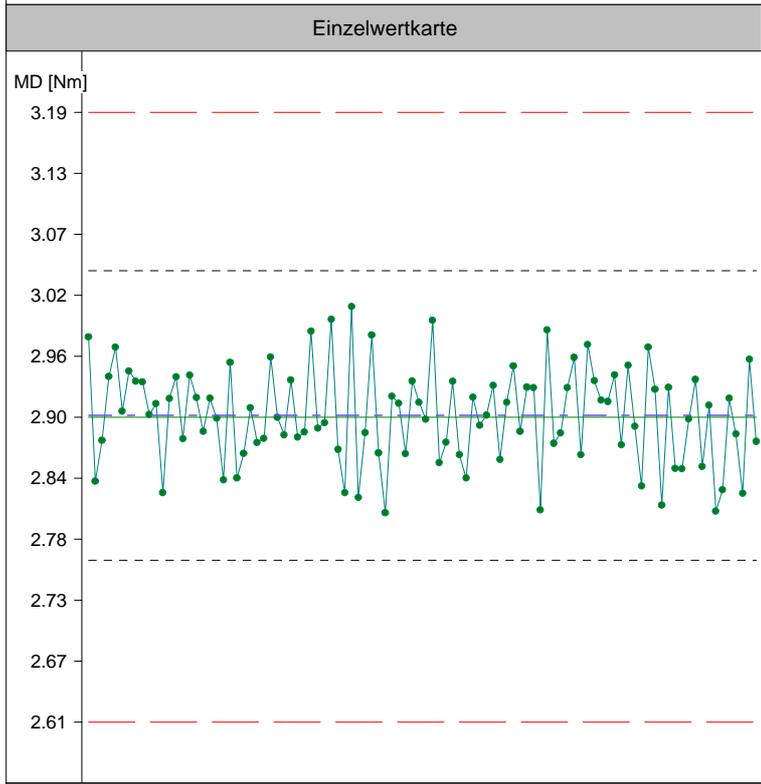
Sanwald

10.05.2006 15:04:16

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.98	02. 2.84	03. 2.88	04. 2.94	05. 2.97	06. 2.91	07. 2.94	08. 2.93	09. 2.93	10. 2.90
	11. 2.91	12. 2.83	13. 2.92	14. 2.94	15. 2.88	16. 2.94	17. 2.92	18. 2.89	19. 2.92	20. 2.90
	21. 2.84	22. 2.95	23. 2.84	24. 2.87	25. 2.91	26. 2.88	27. 2.88	28. 2.96	29. 2.90	30. 2.88
	31. 2.94	32. 2.88	33. 2.89	34. 2.98	35. 2.89	36. 2.89	37. 2.99	38. 2.87	39. 2.83	40. 3.01
	41. 2.82	42. 2.89	43. 2.98	44. 2.87	45. 2.81	46. 2.92	47. 2.91	48. 2.87	49. 2.93	50. 2.91
	51. 2.90	52. 2.99	53. 2.86	54. 2.88	55. 2.93	56. 2.86	57. 2.84	58. 2.92	59. 2.89	60. 2.90
	61. 2.93	62. 2.86	63. 2.91	64. 2.95	65. 2.89	66. 2.93	67. 2.93	68. 2.81	69. 2.98	70. 2.88
	71. 2.89	72. 2.93	73. 2.96	74. 2.86	75. 2.97	76. 2.93	77. 2.92	78. 2.91	79. 2.94	80. 2.87
	81. 2.95	82. 2.89	83. 2.83	84. 2.97	85. 2.93	86. 2.82	87. 2.93	88. 2.85	89. 2.85	90. 2.90
	91. 2.94	92. 2.85	93. 2.91	94. 2.81	95. 2.83	96. 2.92	97. 2.88	98. 2.83	99. 2.95	100. 2.88

- E 682 000 107 - 0.50-3.50 Nm - 0.00 -0 602 495 200 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.05.2006 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 1 Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.05 Cm: 2.11 Cmk: 2.09 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)