



Firma

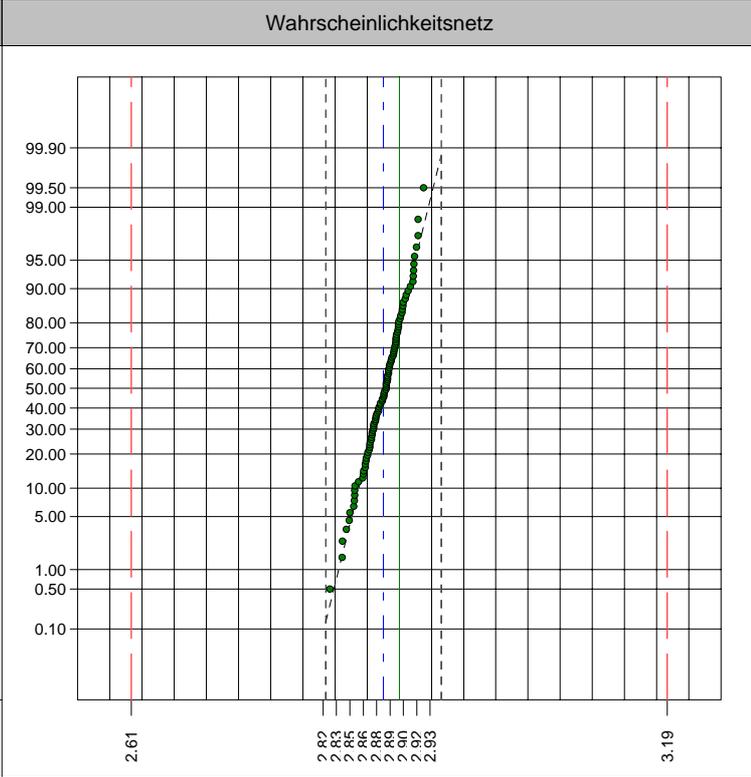
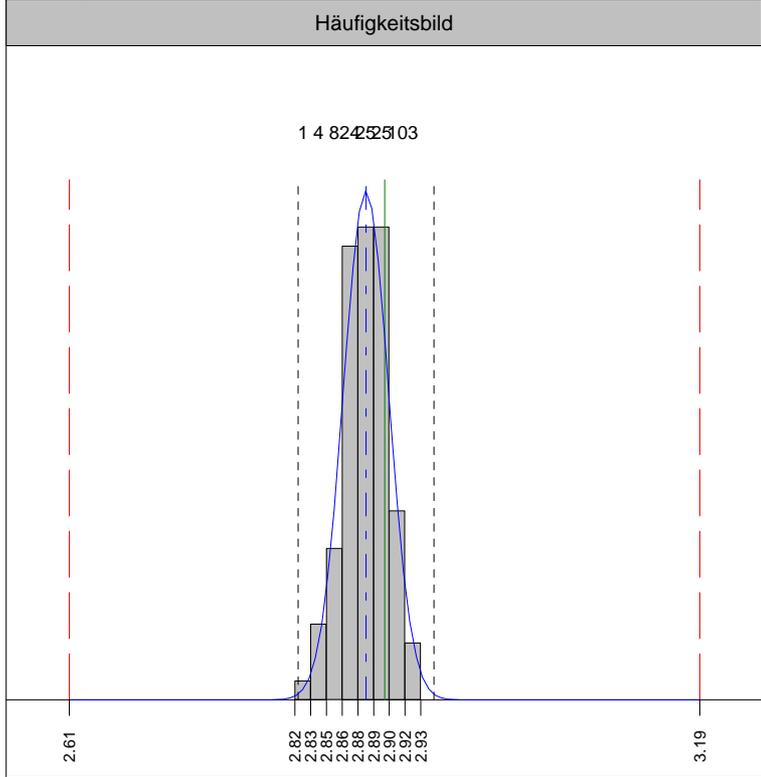
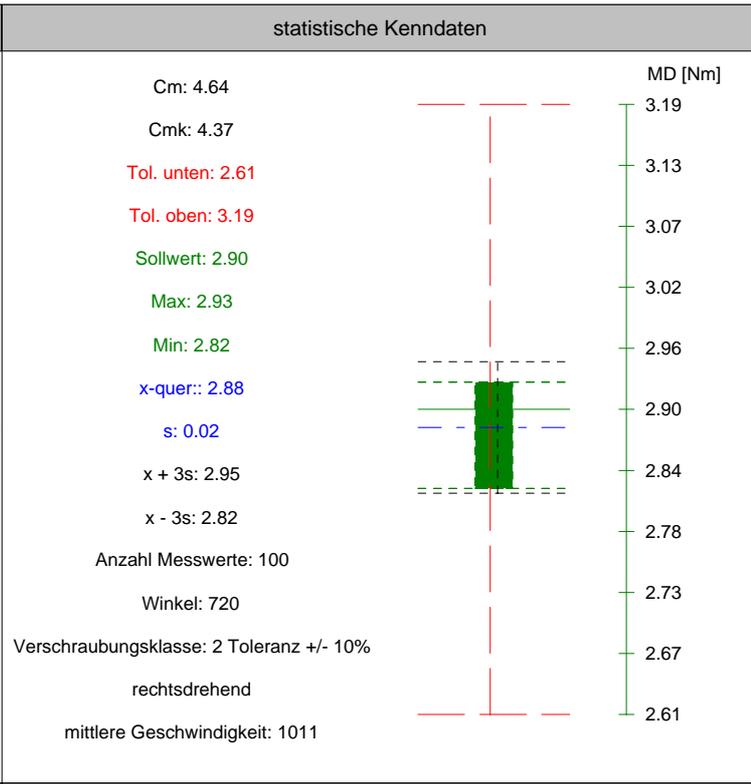
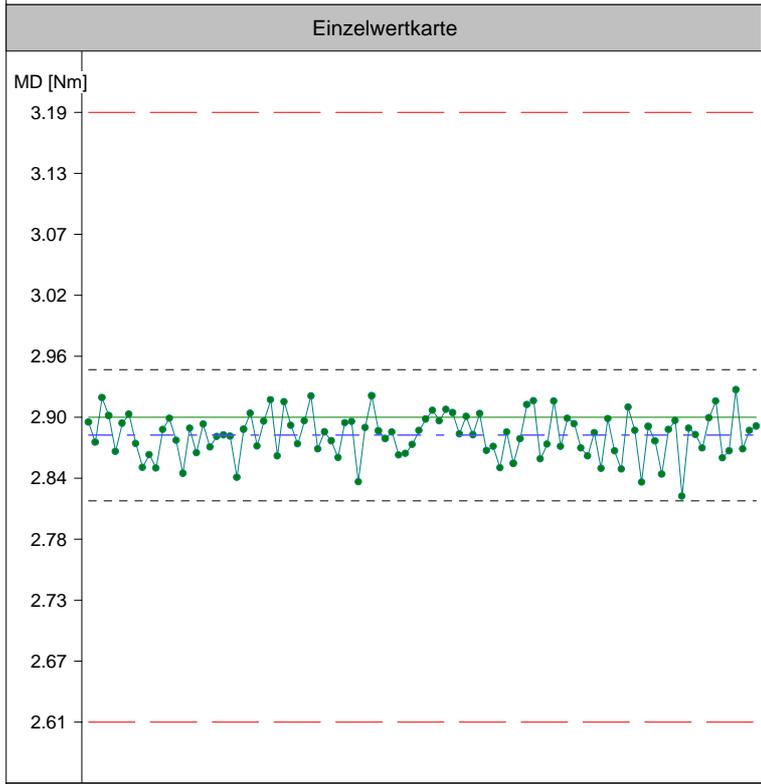
Sanwald

11.05.2006 11:21:23

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.90	02. 2.88	03. 2.92	04. 2.90	05. 2.87	06. 2.89	07. 2.90	08. 2.87	09. 2.85	10. 2.86
	11. 2.85	12. 2.89	13. 2.90	14. 2.88	15. 2.85	16. 2.89	17. 2.87	18. 2.89	19. 2.87	20. 2.88
	21. 2.88	22. 2.88	23. 2.84	24. 2.89	25. 2.90	26. 2.87	27. 2.90	28. 2.92	29. 2.86	30. 2.91
	31. 2.89	32. 2.87	33. 2.90	34. 2.92	35. 2.87	36. 2.89	37. 2.88	38. 2.86	39. 2.89	40. 2.90
	41. 2.84	42. 2.89	43. 2.92	44. 2.89	45. 2.88	46. 2.89	47. 2.86	48. 2.87	49. 2.87	50. 2.89
	51. 2.90	52. 2.91	53. 2.90	54. 2.91	55. 2.90	56. 2.88	57. 2.90	58. 2.88	59. 2.90	60. 2.87
	61. 2.87	62. 2.85	63. 2.89	64. 2.86	65. 2.88	66. 2.91	67. 2.92	68. 2.86	69. 2.87	70. 2.92
	71. 2.87	72. 2.90	73. 2.89	74. 2.87	75. 2.86	76. 2.89	77. 2.85	78. 2.90	79. 2.87	80. 2.85
	81. 2.91	82. 2.89	83. 2.84	84. 2.89	85. 2.88	86. 2.85	87. 2.89	88. 2.90	89. 2.82	90. 2.89
	91. 2.88	92. 2.87	93. 2.90	94. 2.92	95. 2.86	96. 2.87	97. 2.93	98. 2.87	99. 2.89	100. 2.89

- E 682 000 106 - 0.50-3.50 Nm - 0.00 -0 602 495 200 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 11.05.2006 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 1 Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.64 Cmk: 4.37 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer) 6s (x ± 3s)