



Firma

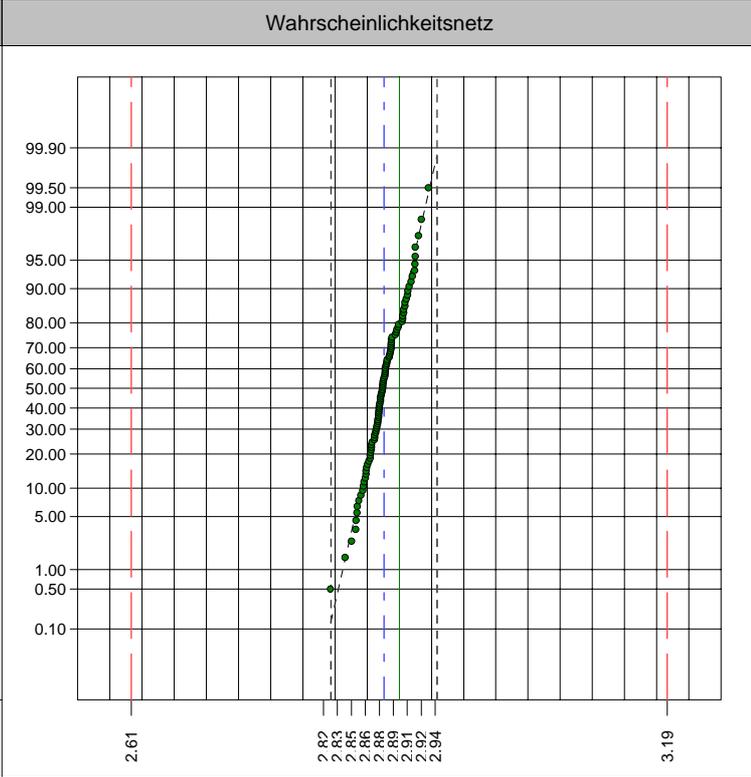
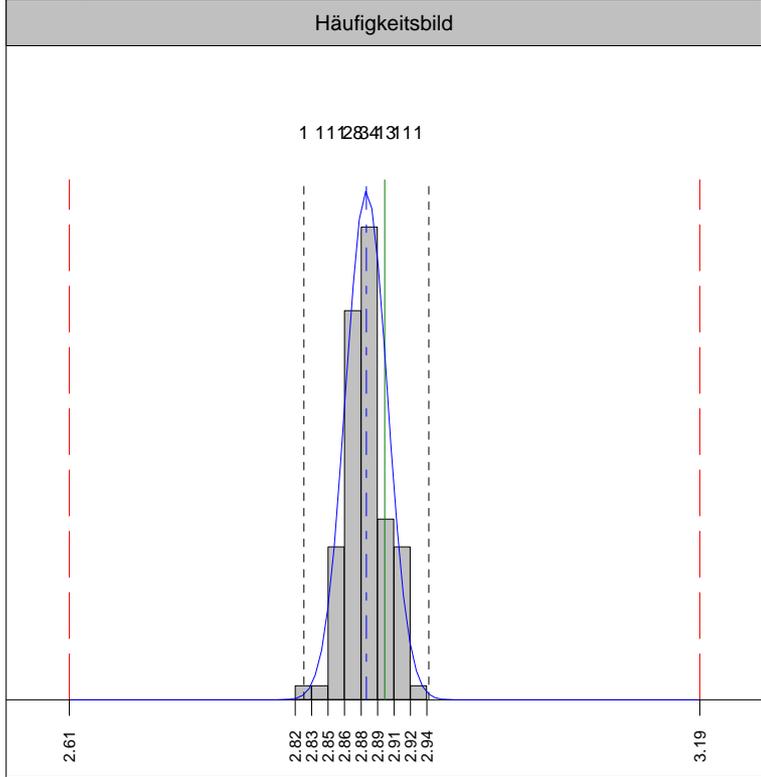
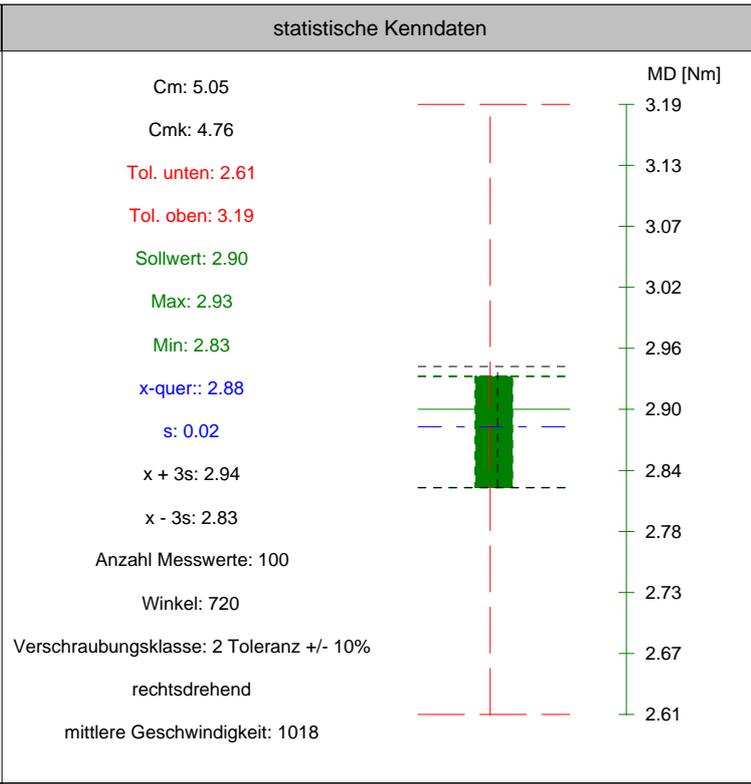
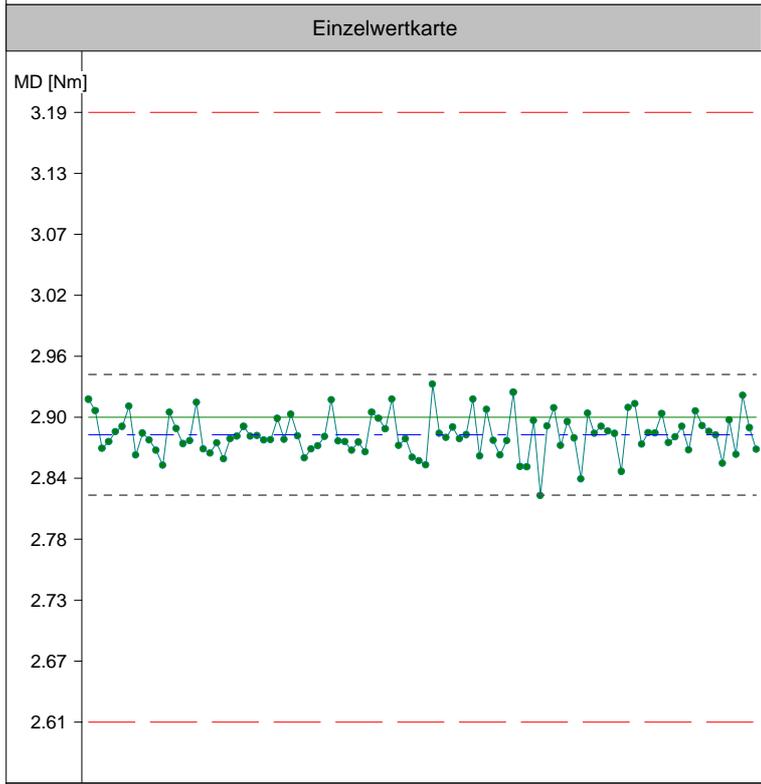
Sanwald

10.05.2006 14:50:30

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.92	02. 2.91	03. 2.87	04. 2.88	05. 2.89	06. 2.89	07. 2.91	08. 2.86	09. 2.88	10. 2.88
	11. 2.87	12. 2.85	13. 2.90	14. 2.89	15. 2.87	16. 2.88	17. 2.91	18. 2.87	19. 2.87	20. 2.88
	21. 2.86	22. 2.88	23. 2.88	24. 2.89	25. 2.88	26. 2.88	27. 2.88	28. 2.88	29. 2.90	30. 2.88
	31. 2.90	32. 2.88	33. 2.86	34. 2.87	35. 2.87	36. 2.88	37. 2.92	38. 2.88	39. 2.88	40. 2.87
	41. 2.88	42. 2.87	43. 2.90	44. 2.90	45. 2.89	46. 2.92	47. 2.87	48. 2.88	49. 2.86	50. 2.86
	51. 2.85	52. 2.93	53. 2.88	54. 2.88	55. 2.89	56. 2.88	57. 2.88	58. 2.92	59. 2.86	60. 2.91
	61. 2.88	62. 2.86	63. 2.88	64. 2.92	65. 2.85	66. 2.85	67. 2.90	68. 2.83	69. 2.89	70. 2.91
	71. 2.87	72. 2.90	73. 2.88	74. 2.84	75. 2.90	76. 2.88	77. 2.89	78. 2.89	79. 2.88	80. 2.85
	81. 2.91	82. 2.91	83. 2.87	84. 2.89	85. 2.88	86. 2.90	87. 2.88	88. 2.88	89. 2.89	90. 2.87
	91. 2.91	92. 2.89	93. 2.89	94. 2.88	95. 2.86	96. 2.90	97. 2.86	98. 2.92	99. 2.89	100. 2.87

- E 682 000 047 - 0.50-3.50 Nm - 0.00 -0 602 495 200 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.05.2006 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 1 Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 5.05 Cmk: 4.76 i. O.

Normalverteilung Toleranz — — — — — Sollwert — — — — — Mittelwert (x-quer): — — — — — 6s (x ± 3s) - - - - -