



Firma

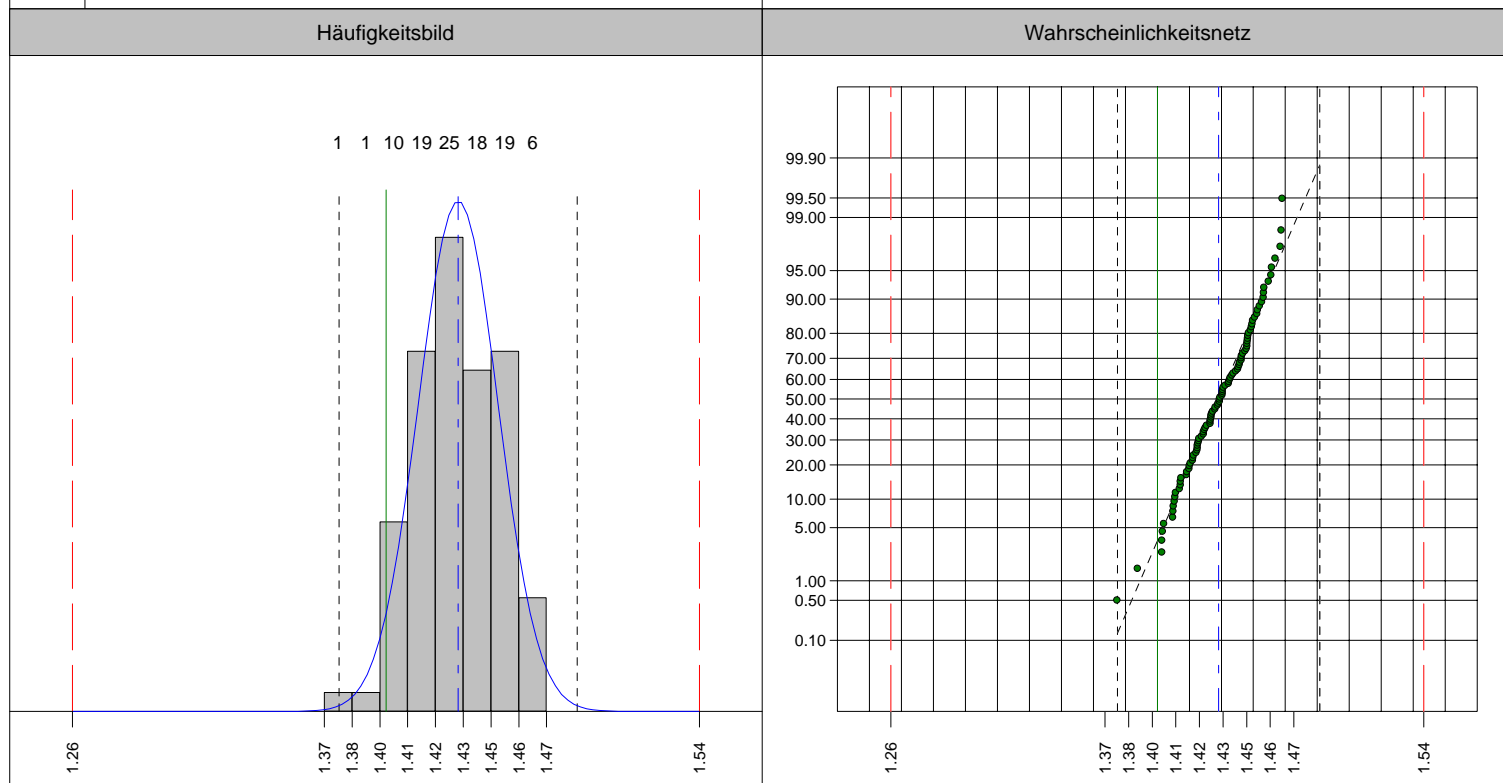
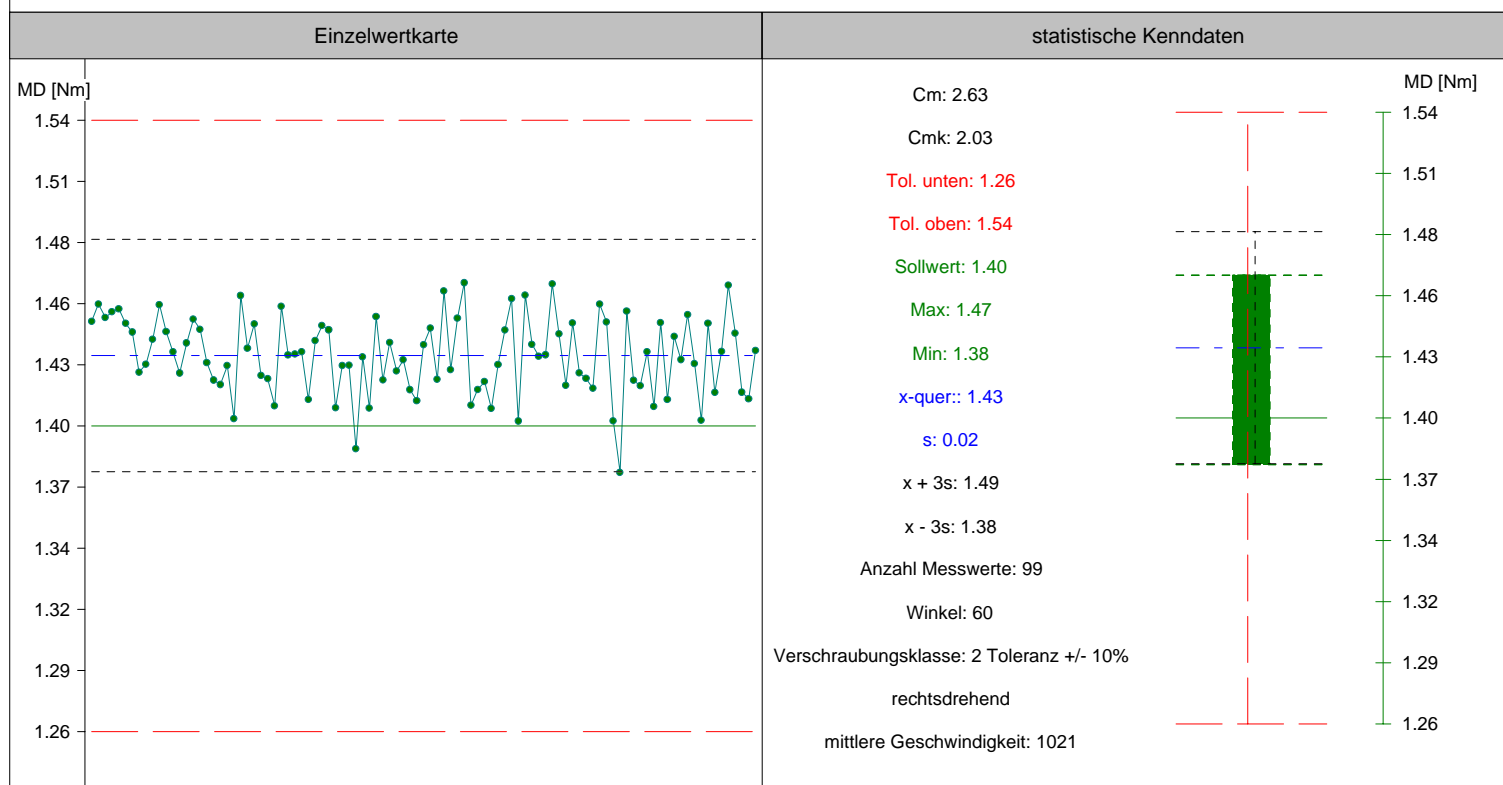
Karpf

22.05.2007 08:20:03

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.45	02. 1.46	03. 1.45	04. 1.45	05. 1.45	06. 1.45	07. 1.44	08. 1.42	09. 1.43	10. 1.44
	11. 1.46	12. 1.44	13. 1.43	14. 1.42	15. 1.44	16. 1.45	17. 1.44	18. 1.43	19. 1.42	20. 1.42
	21. 1.43	22. 1.40	23. 1.46	24. 1.44	25. 1.45	26. 1.42	27. 1.42	28. 1.41	29. 1.45	30. 1.43
	31. 1.43	32. 1.43	33. 1.41	34. 1.44	35. 1.45	36. 1.44	37. 1.41	38. 1.43	39. 1.43	40. 1.39
	41. 1.43	42. 1.41	43. 1.45	44. 1.42	45. 1.44	46. 1.43	47. 1.43	48. 1.42	49. 1.41	50. 1.44
	51. 1.44	52. 1.42	53. 1.46	54. 1.43	55. 1.45	56. 1.47	57. 1.41	58. 1.42	59. 1.42	60. 1.41
	61. 1.43	62. 1.44	63. 1.46	64. 1.40	65. 1.46	66. 1.44	67. 1.43	68. 1.43	69. 1.47	70. 1.44
	71. 1.42	72. 1.45	73. 1.42	74. 1.42	75. 1.42	76. 1.46	77. 1.45	78. 1.40	79. 1.38	80. 1.45
	81. 1.42	82. 1.42	83. 1.43	84. 1.41	85. 1.45	86. 1.41	87. 1.44	88. 1.43	89. 1.45	90. 1.43
	91. 1.40	92. 1.45	93. 1.42	94. 1.43	95. 1.46	96. 1.44	97. 1.42	98. 1.41	99. 1.43	

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 99 Mittelwert (x-quer): 1.43 Standardabweichung: 0.02 Cm: 2.63

Cmk: 2.03

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

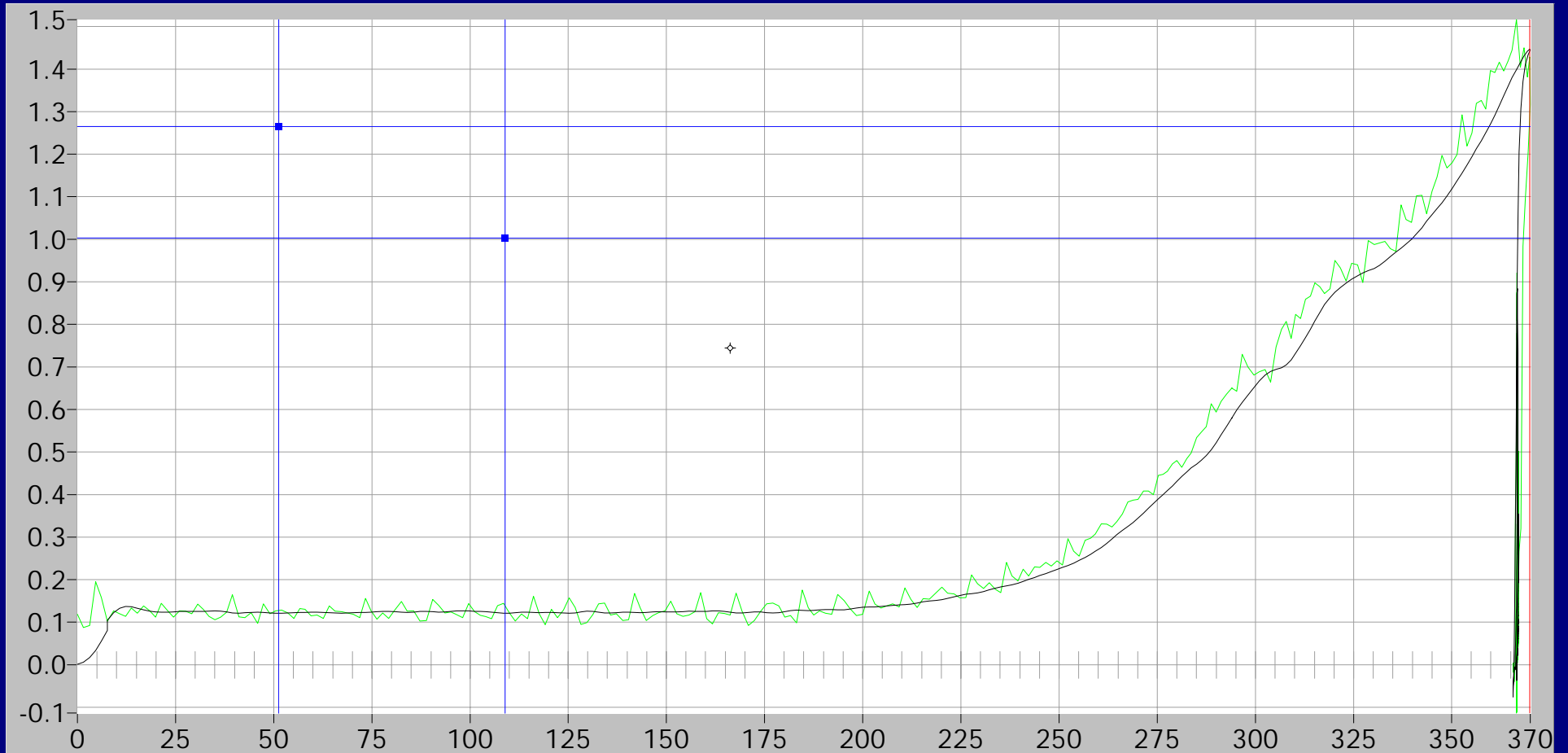
1.45

Winkel

63

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 166.238, Nm: 0.74

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

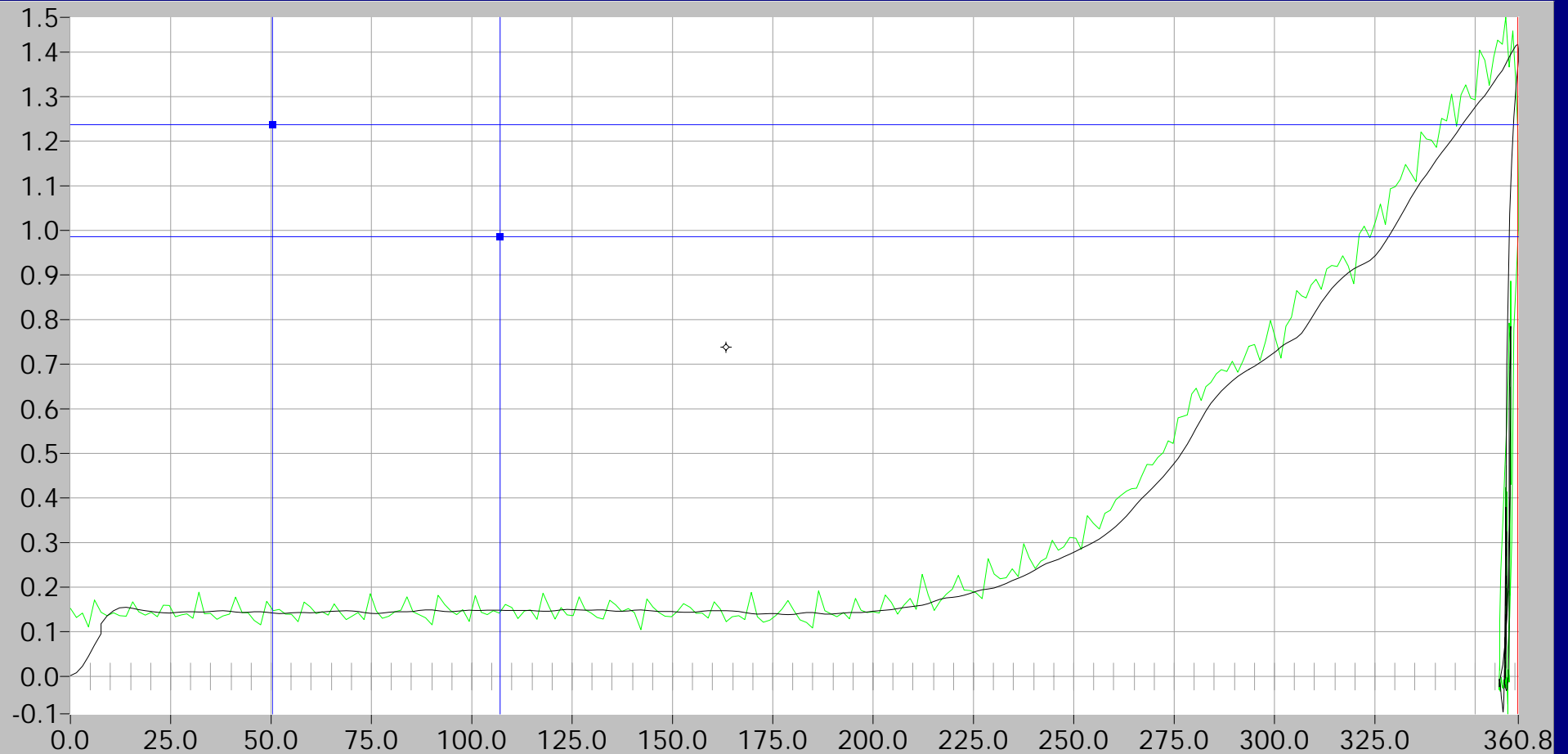
1.42

Winkel

65

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 163.329, Nm: 0.74

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende