



Firma

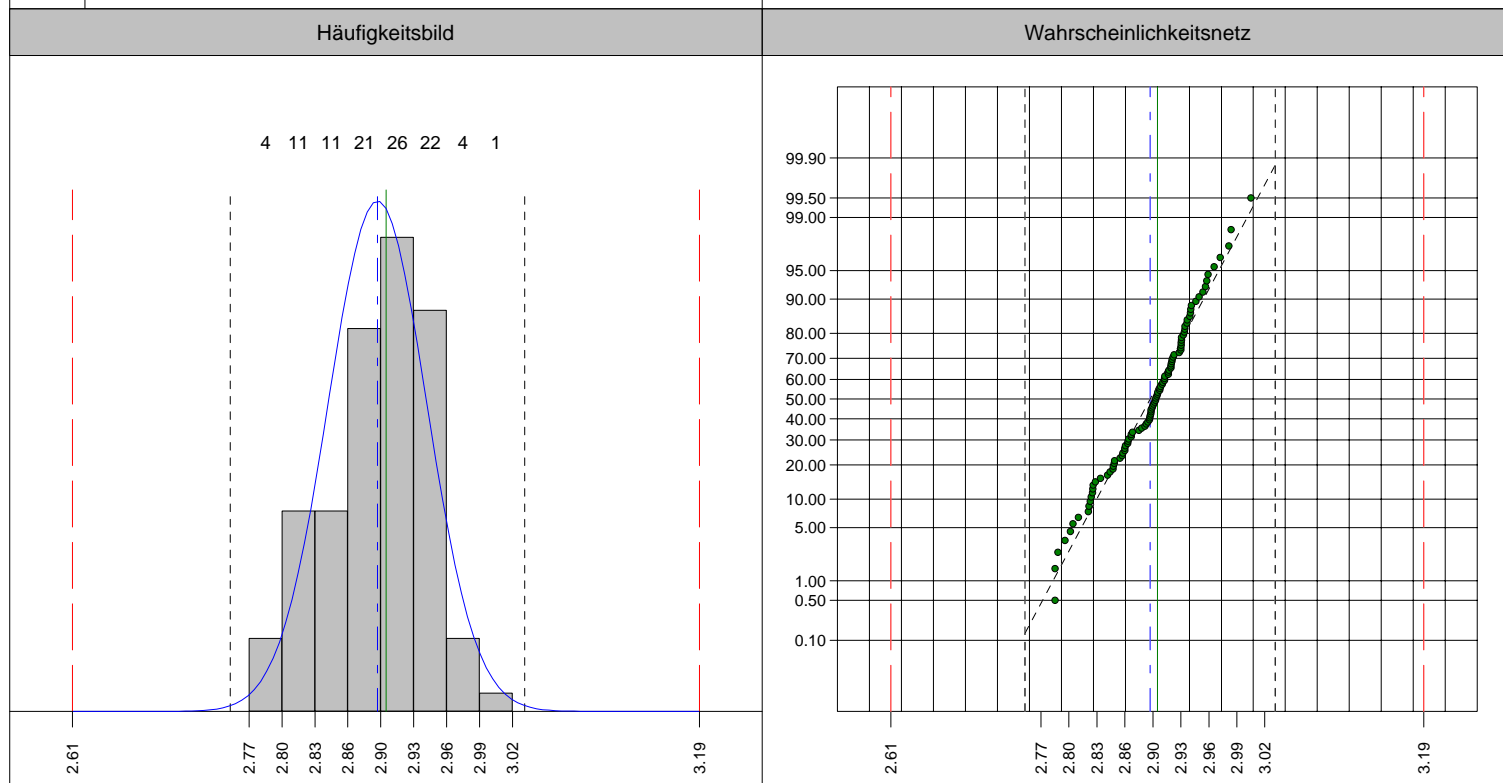
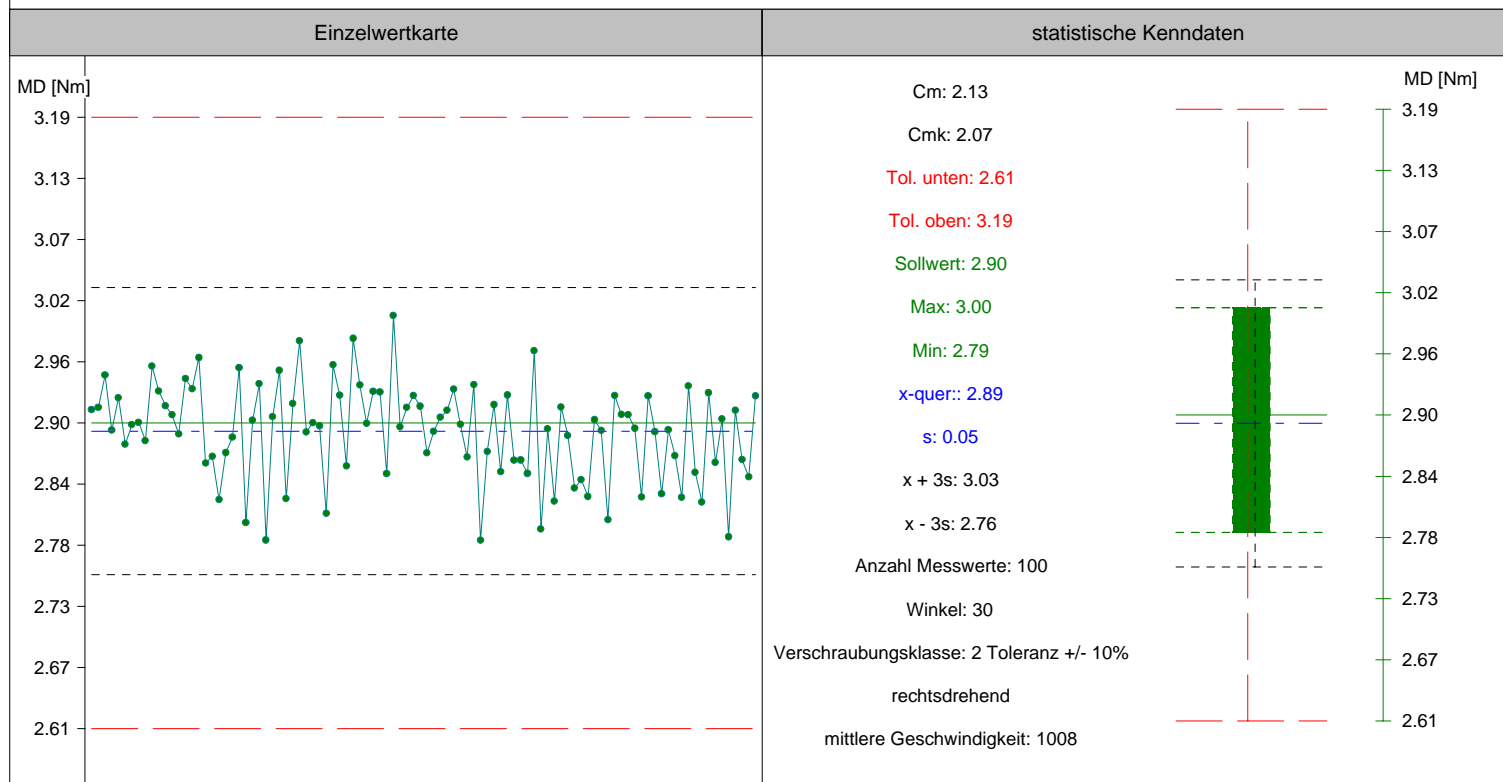
Sanwald

22.05.2007 07:59:44

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.91	02. 2.91	03. 2.95	04. 2.89	05. 2.92	06. 2.88	07. 2.90	08. 2.90	09. 2.88	10. 2.95
	11. 2.93	12. 2.92	13. 2.91	14. 2.89	15. 2.94	16. 2.93	17. 2.96	18. 2.86	19. 2.87	20. 2.83
	21. 2.87	22. 2.89	23. 2.95	24. 2.81	25. 2.90	26. 2.94	27. 2.79	28. 2.91	29. 2.95	30. 2.83
	31. 2.92	32. 2.98	33. 2.89	34. 2.90	35. 2.90	36. 2.81	37. 2.96	38. 2.93	39. 2.86	40. 2.98
	41. 2.94	42. 2.90	43. 2.93	44. 2.93	45. 2.85	46. 3.00	47. 2.90	48. 2.91	49. 2.93	50. 2.92
	51. 2.87	52. 2.89	53. 2.91	54. 2.91	55. 2.93	56. 2.90	57. 2.87	58. 2.94	59. 2.79	60. 2.87
	61. 2.92	62. 2.85	63. 2.93	64. 2.86	65. 2.86	66. 2.85	67. 2.97	68. 2.80	69. 2.89	70. 2.83
	71. 2.92	72. 2.89	73. 2.84	74. 2.85	75. 2.83	76. 2.90	77. 2.89	78. 2.81	79. 2.93	80. 2.91
	81. 2.91	82. 2.89	83. 2.83	84. 2.93	85. 2.89	86. 2.83	87. 2.89	88. 2.87	89. 2.83	90. 2.94
	91. 2.85	92. 2.82	93. 2.93	94. 2.86	95. 2.90	96. 2.79	97. 2.91	98. 2.87	99. 2.85	100. 2.93

- C 785 000 007- - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 21.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.05 Cm: 2.13

Cmk: 2.07 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

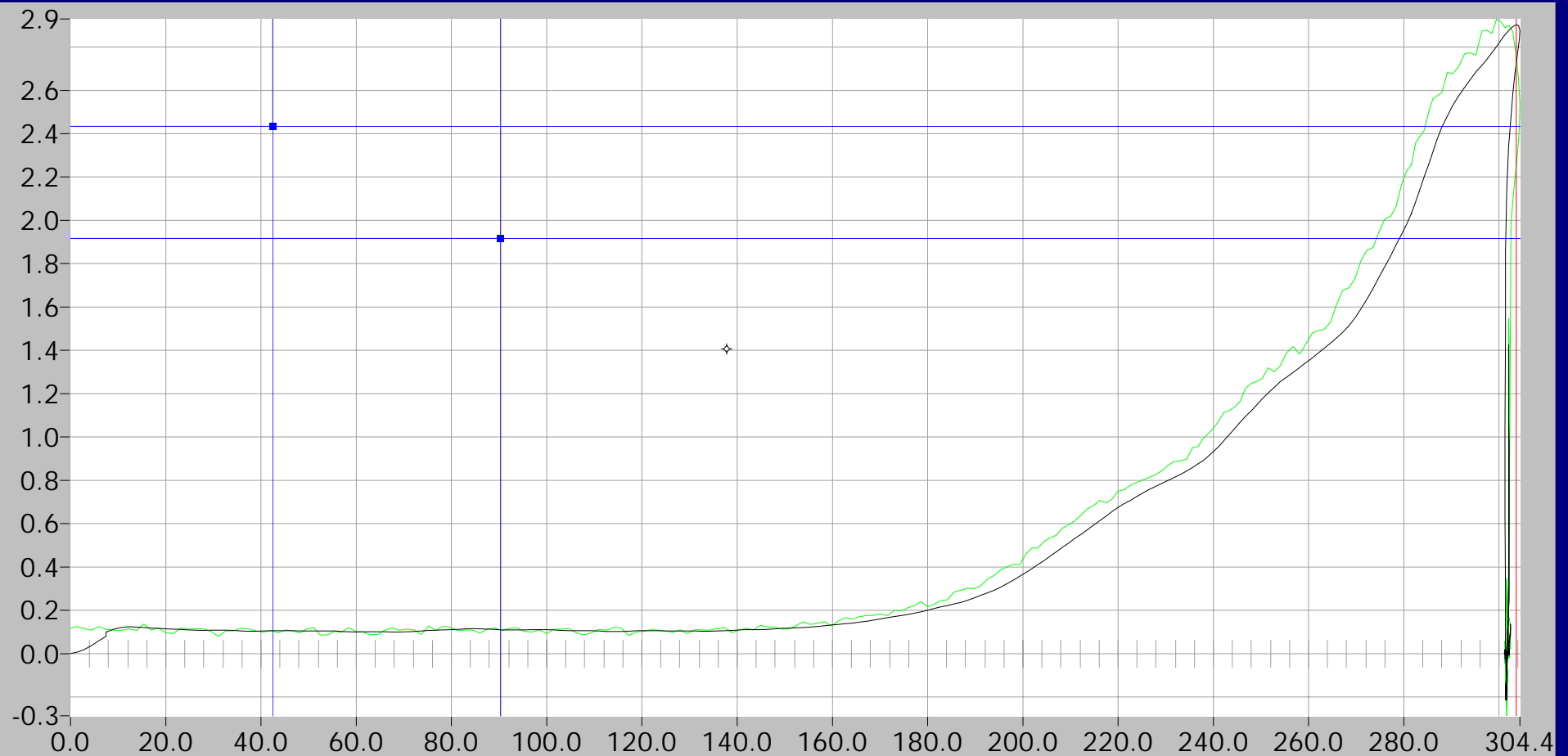
2.90

Winkel

39

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 137.805, Nm: 1.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

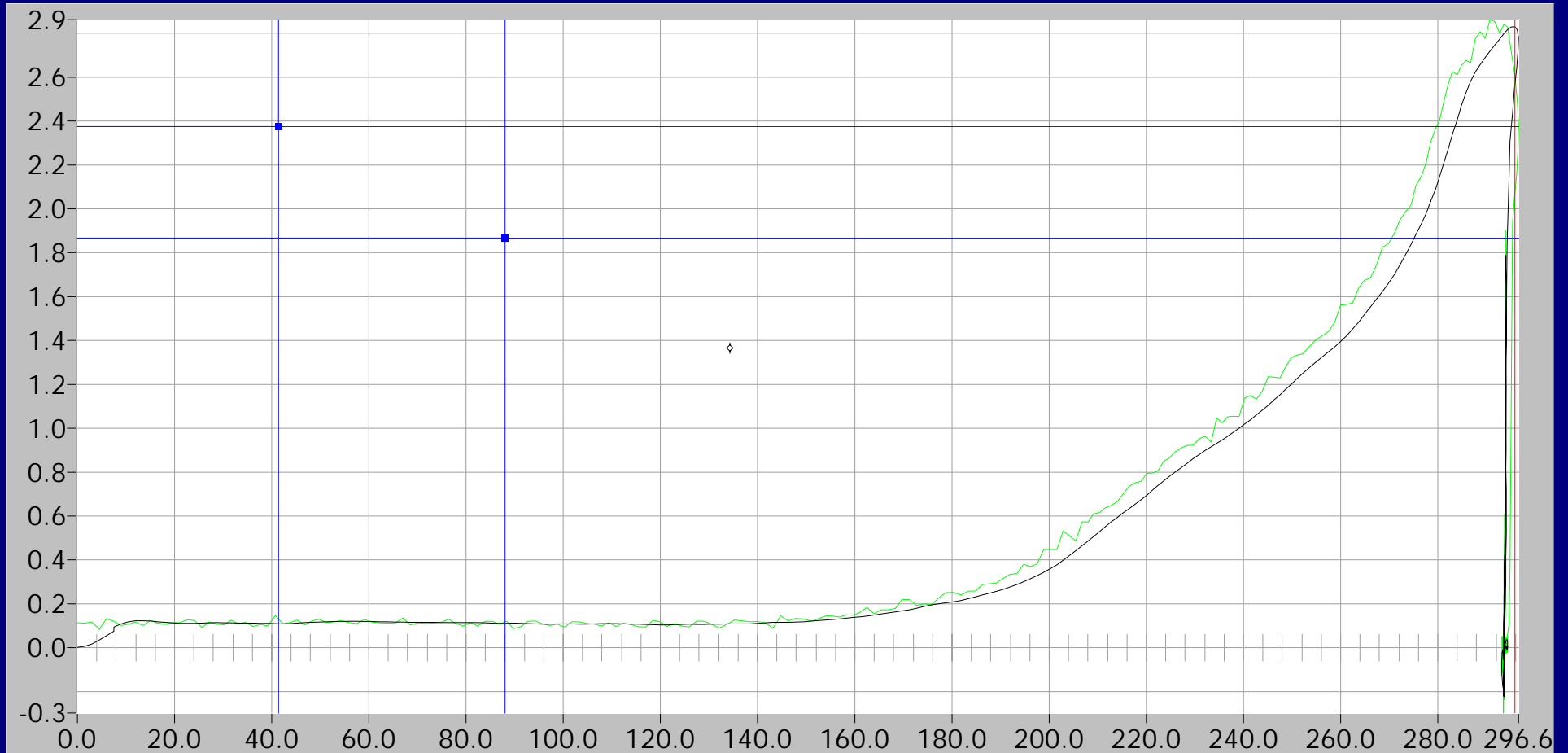
2.83

Winkel

34

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 134.296, Nm: 1.37

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende