



Firma

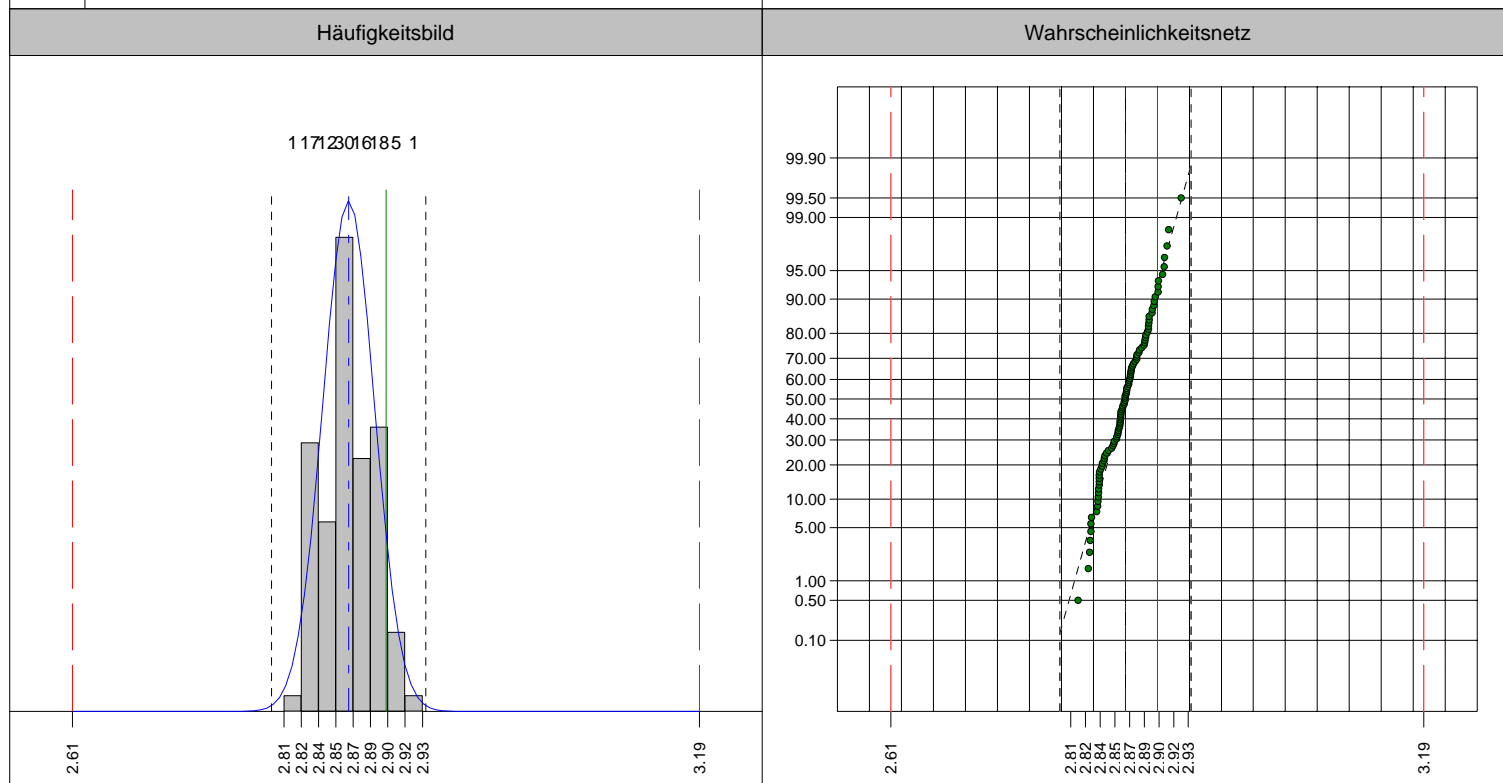
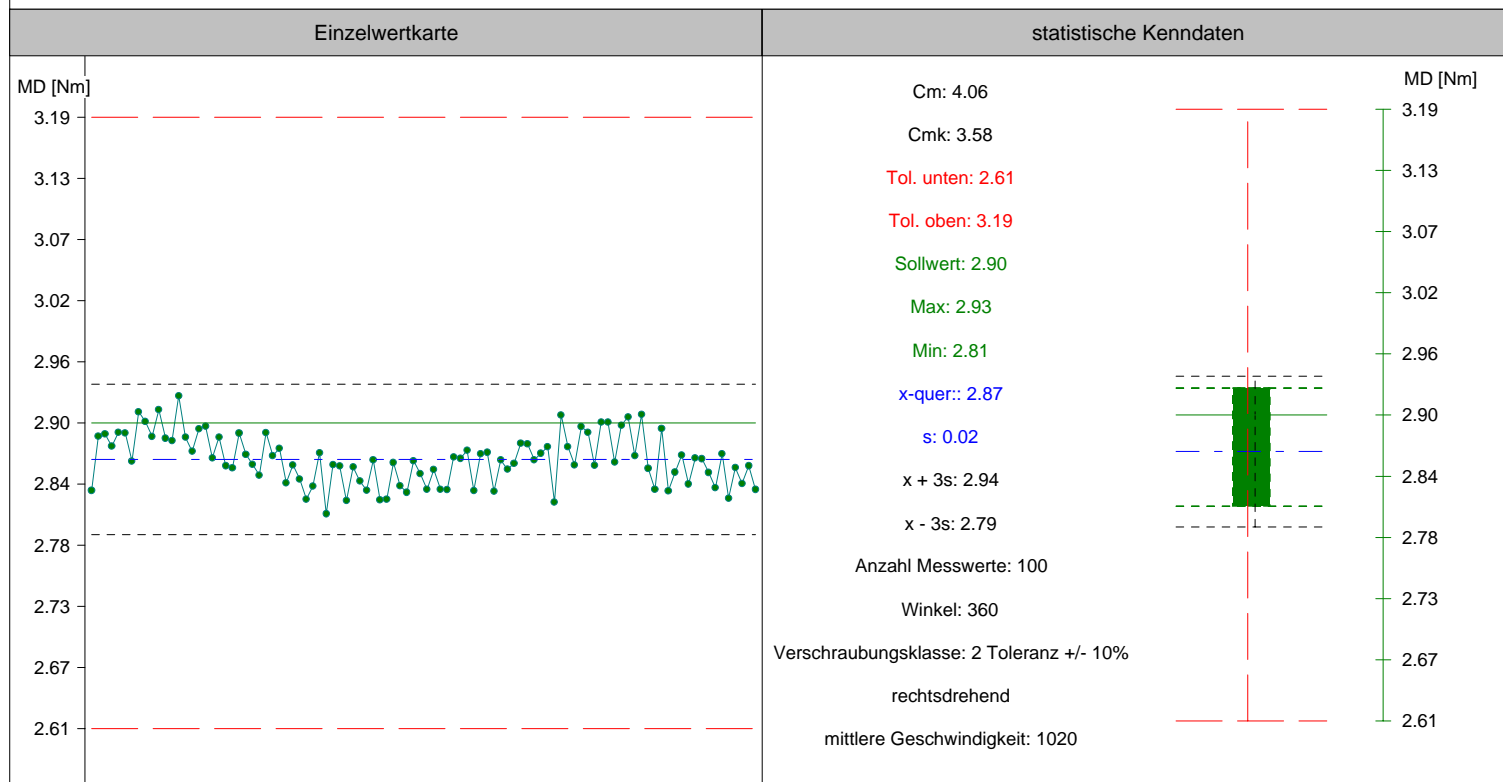
Sanwald

22.05.2007 08:01:03

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.84	02. 2.89	03. 2.89	04. 2.88	05. 2.89	06. 2.89	07. 2.86	08. 2.91	09. 2.90	10. 2.89
	11. 2.91	12. 2.89	13. 2.88	14. 2.93	15. 2.89	16. 2.87	17. 2.89	18. 2.90	19. 2.87	20. 2.89
	21. 2.86	22. 2.86	23. 2.89	24. 2.87	25. 2.86	26. 2.85	27. 2.89	28. 2.87	29. 2.88	30. 2.84
	31. 2.86	32. 2.85	33. 2.83	34. 2.84	35. 2.87	36. 2.81	37. 2.86	38. 2.86	39. 2.83	40. 2.86
	41. 2.84	42. 2.84	43. 2.86	44. 2.83	45. 2.83	46. 2.86	47. 2.84	48. 2.83	49. 2.86	50. 2.85
	51. 2.84	52. 2.86	53. 2.84	54. 2.84	55. 2.87	56. 2.87	57. 2.87	58. 2.84	59. 2.87	60. 2.87
	61. 2.84	62. 2.86	63. 2.86	64. 2.86	65. 2.88	66. 2.88	67. 2.86	68. 2.87	69. 2.88	70. 2.82
	71. 2.91	72. 2.88	73. 2.86	74. 2.90	75. 2.89	76. 2.86	77. 2.90	78. 2.90	79. 2.86	80. 2.90
	81. 2.91	82. 2.87	83. 2.91	84. 2.86	85. 2.84	86. 2.89	87. 2.84	88. 2.85	89. 2.87	90. 2.84
	91. 2.87	92. 2.87	93. 2.85	94. 2.84	95. 2.87	96. 2.83	97. 2.86	98. 2.84	99. 2.86	100. 2.84

- C 785 000 007- - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 21.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.06

Cmk: 3.58 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

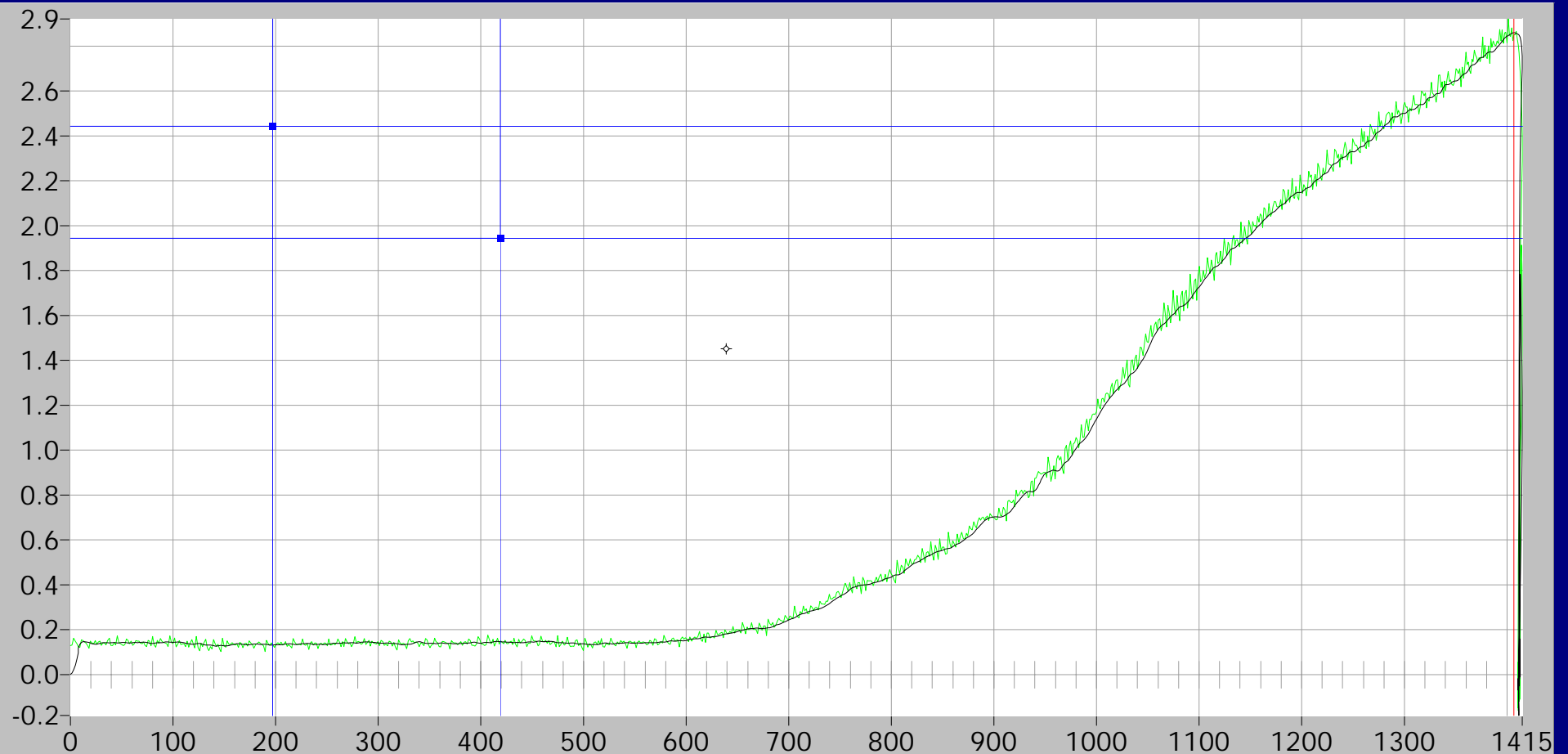
2.86

Winkel

357

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 639.176, Nm: 1.45

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

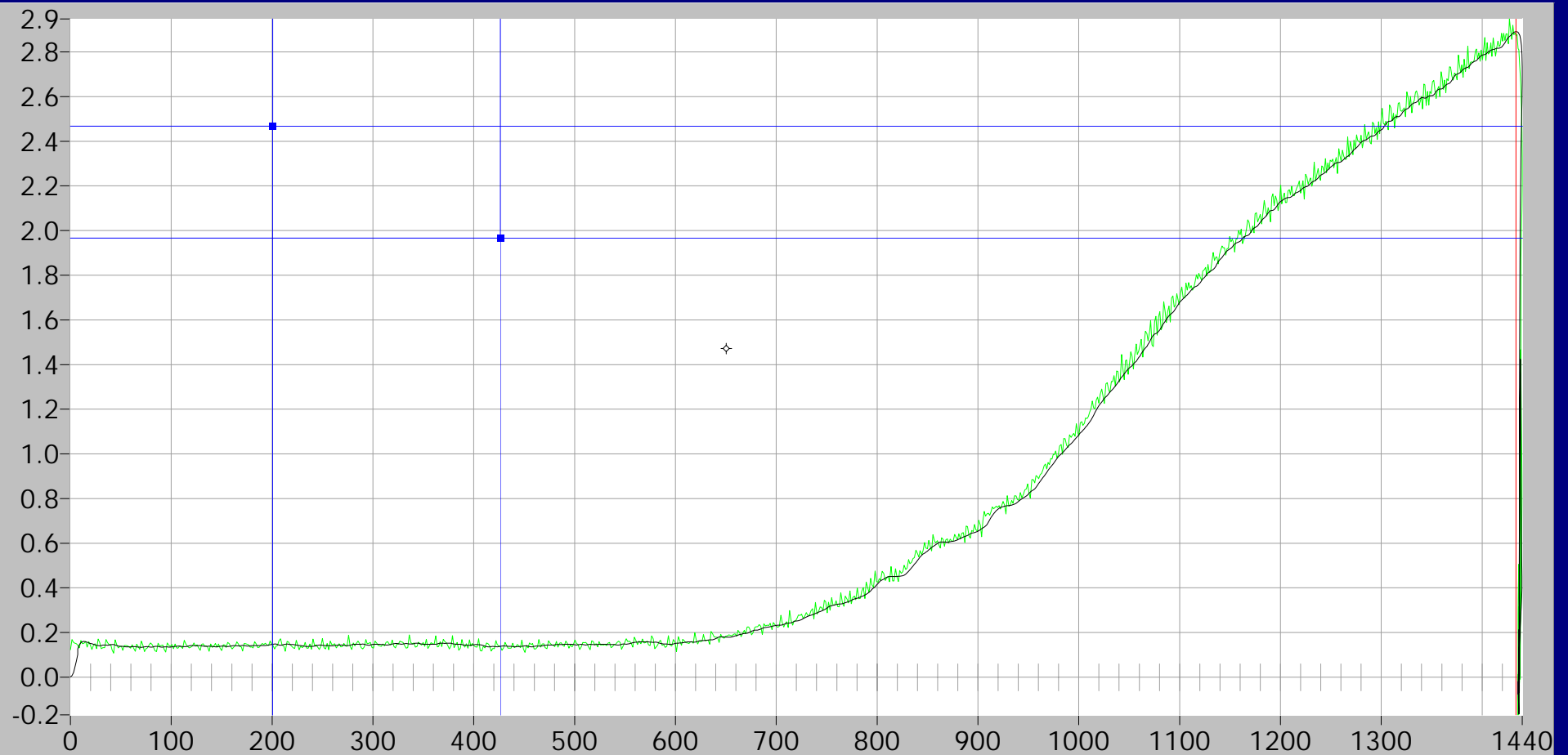
2.89

Winkel

371

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 650.413, Nm: 1.47

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende