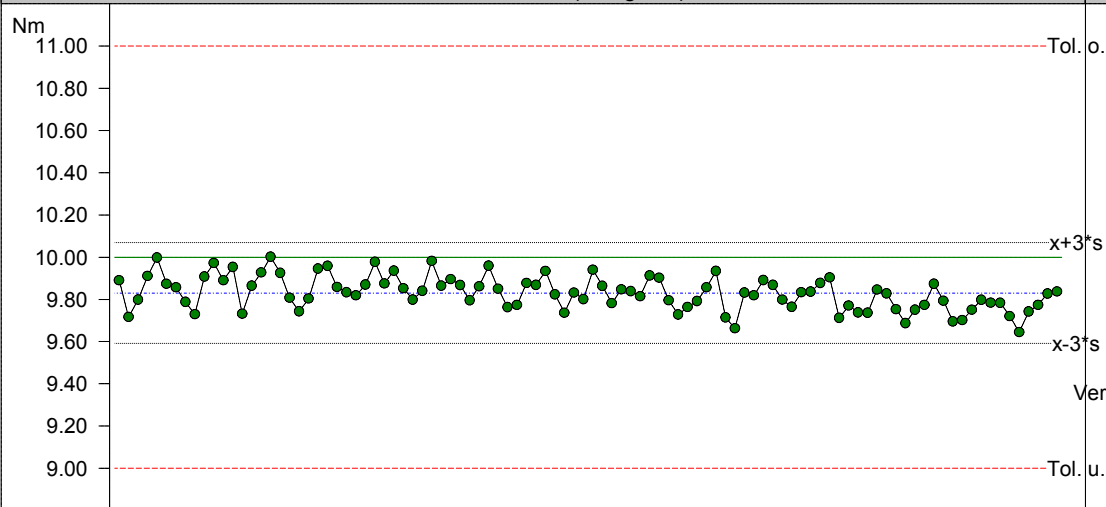


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 4.20 ( $\geq 1.67$ )

 Cmk: 3.48 ( $\geq 1.67$ )

Tol. u.: 9.00

Tol. o.: 11.00

Sollwert: 10.00

Maximum: 10.00

Minimum: 9.64

x-Quer: 9.83

s: 0.08

x + 3s: 10.07

x - 3s: 9.59

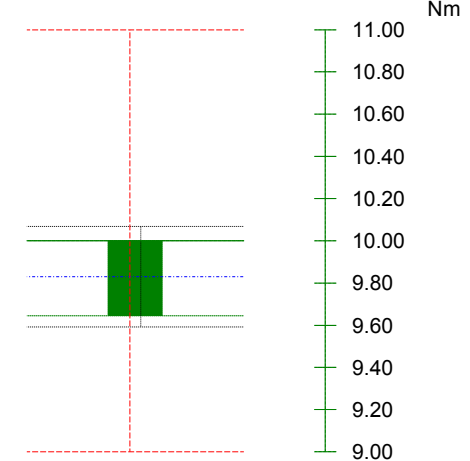
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 30

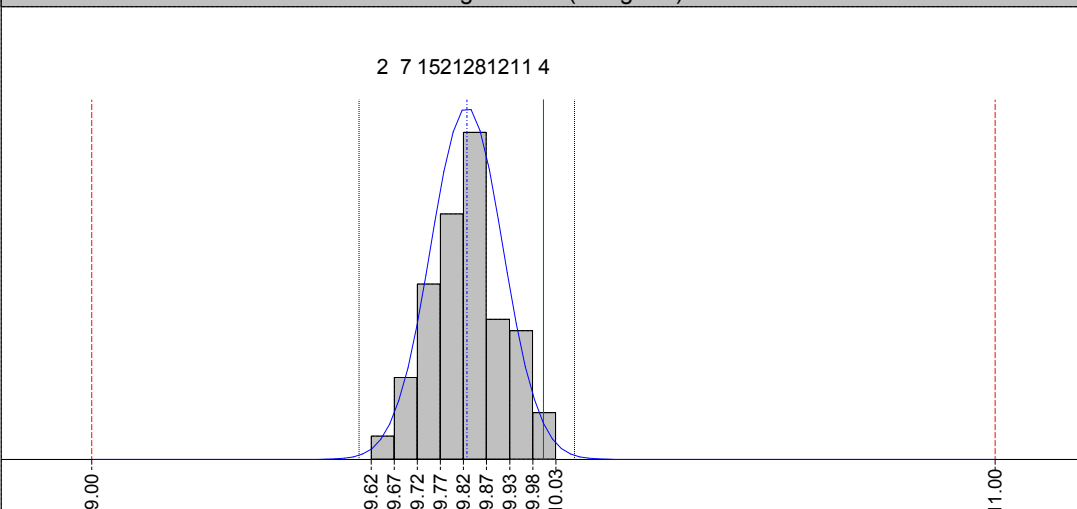
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

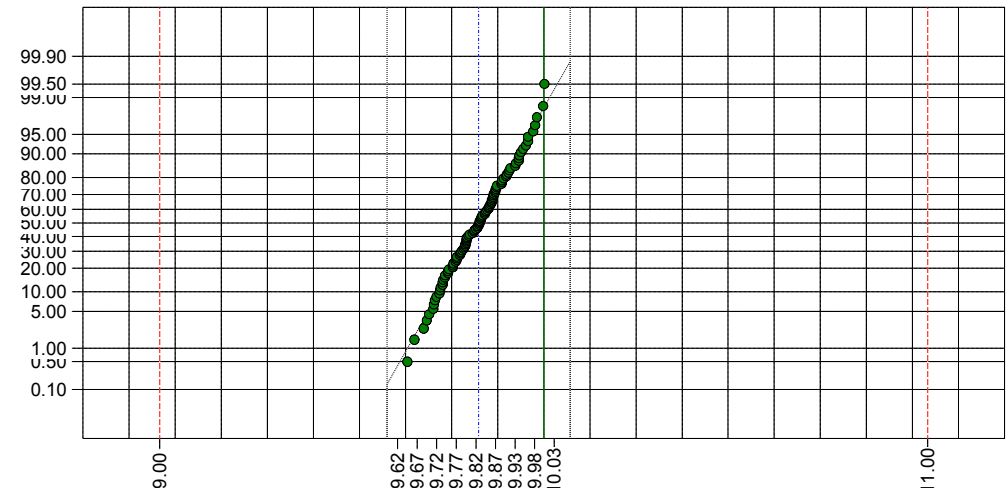
mittlere Geschwindigkeit: 469



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 9.89 (30.13)	02. 9.72 (27.00)	03. 9.80 (29.13)	04. 9.91 (30.00)	05. 10.00 (30.00)	06. 9.87 (29.25)	07. 9.86 (29.63)	08. 9.79 (29.63)	09. 9.73 (21.13)	10. 9.91 (28.75)
	11. 9.97 (30.50)	12. 9.89 (29.00)	13. 9.95 (29.88)	14. 9.73 (30.13)	15. 9.86 (29.00)	16. 9.93 (29.13)	17. 10.00 (30.63)	18. 9.93 (29.00)	19. 9.81 (28.25)	20. 9.74 (29.50)
	21. 9.80 (29.13)	22. 9.95 (29.63)	23. 9.96 (31.25)	24. 9.86 (29.38)	25. 9.83 (21.75)	26. 9.82 (27.88)	27. 9.87 (29.00)	28. 9.98 (29.00)	29. 9.87 (28.75)	30. 9.94 (29.75)
	31. 9.85 (28.50)	32. 9.80 (28.63)	33. 9.84 (27.50)	34. 9.98 (30.13)	35. 9.86 (29.50)	36. 9.90 (29.63)	37. 9.87 (27.88)	38. 9.80 (28.75)	39. 9.86 (22.00)	40. 9.96 (30.50)
	41. 9.85 (29.25)	42. 9.76 (28.25)	43. 9.77 (29.38)	44. 9.88 (28.38)	45. 9.87 (29.38)	46. 9.93 (29.63)	47. 9.82 (29.75)	48. 9.74 (28.75)	49. 9.83 (23.13)	50. 9.80 (28.50)
	51. 9.94 (27.38)	52. 9.86 (27.75)	53. 9.78 (28.38)	54. 9.85 (29.75)	55. 9.84 (28.63)	56. 9.81 (28.75)	57. 9.91 (30.75)	58. 9.90 (29.75)	59. 9.80 (27.63)	60. 9.73 (28.00)
	61. 9.76 (22.00)	62. 9.79 (28.38)	63. 9.86 (28.13)	64. 9.93 (29.75)	65. 9.71 (24.63)	66. 9.66 (28.75)	67. 9.83 (29.13)	68. 9.82 (28.38)	69. 9.89 (28.25)	70. 9.87 (29.13)
	71. 9.80 (27.25)	72. 9.76 (27.25)	73. 9.83 (28.75)	74. 9.84 (22.13)	75. 9.88 (29.88)	76. 9.90 (28.75)	77. 9.71 (22.13)	78. 9.77 (20.88)	79. 9.74 (30.13)	80. 9.74 (29.00)
	81. 9.85 (30.00)	82. 9.83 (30.00)	83. 9.75 (28.88)	84. 9.69 (27.63)	85. 9.75 (28.25)	86. 9.77 (29.63)	87. 9.87 (30.38)	88. 9.79 (20.63)	89. 9.70 (26.63)	90. 9.70 (27.13)
	91. 9.75 (27.38)	92. 9.80 (28.25)	93. 9.78 (22.50)	94. 9.78 (26.75)	95. 9.72 (26.75)	96. 9.64 (28.13)	97. 9.74 (28.13)	98. 9.77 (28.88)	99. 9.83 (27.88)	100. 9.84 (22.50)

1 - LI 311 000 033 - 2.00-12.00 Nm - 3 602 D94 405 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 9.83 Standardabweichung: 0.08

Sollwert

Cm: 4.20

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.48

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

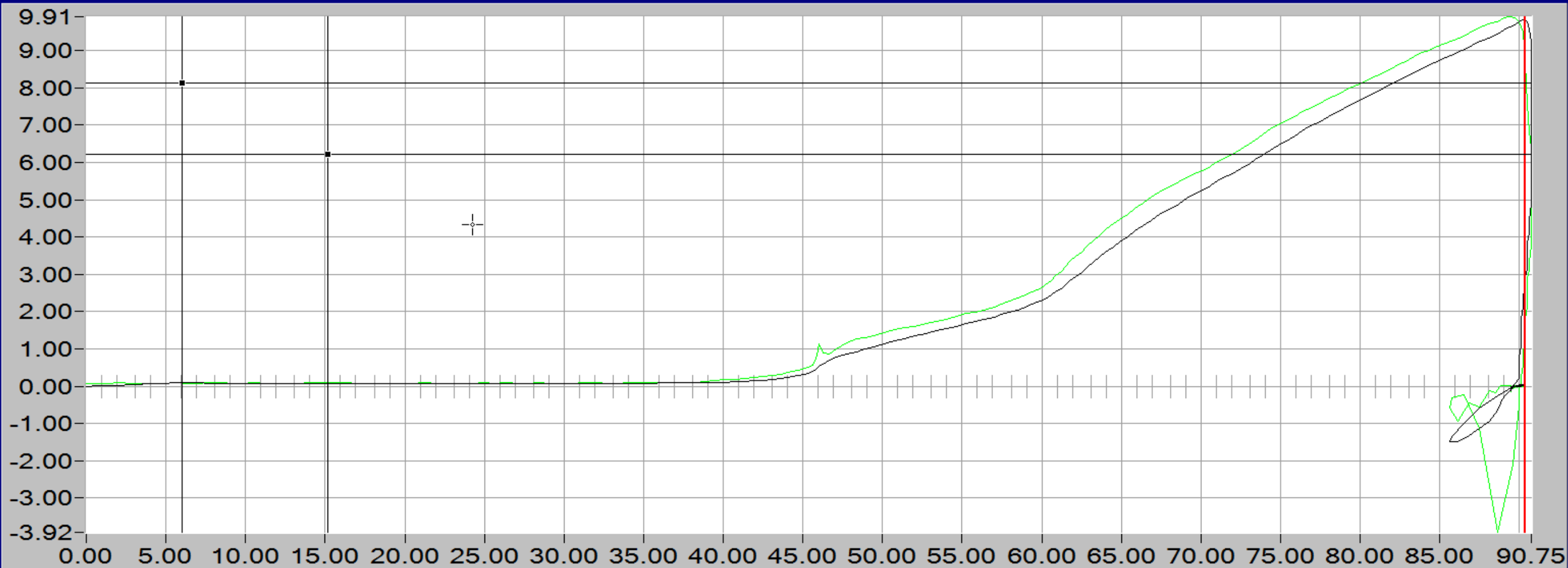
9.83

Winkel

22

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 24.255, Nm: 4.33

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

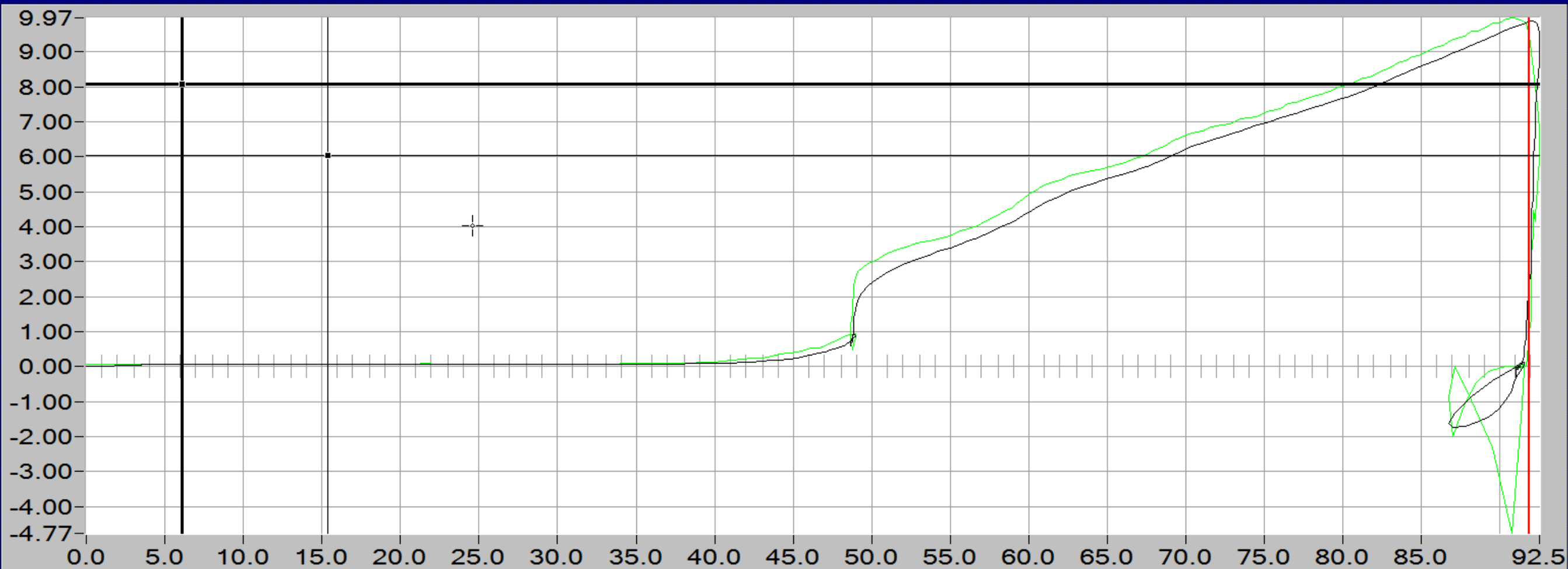
9.88

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 24.585, Nm: 4.03

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

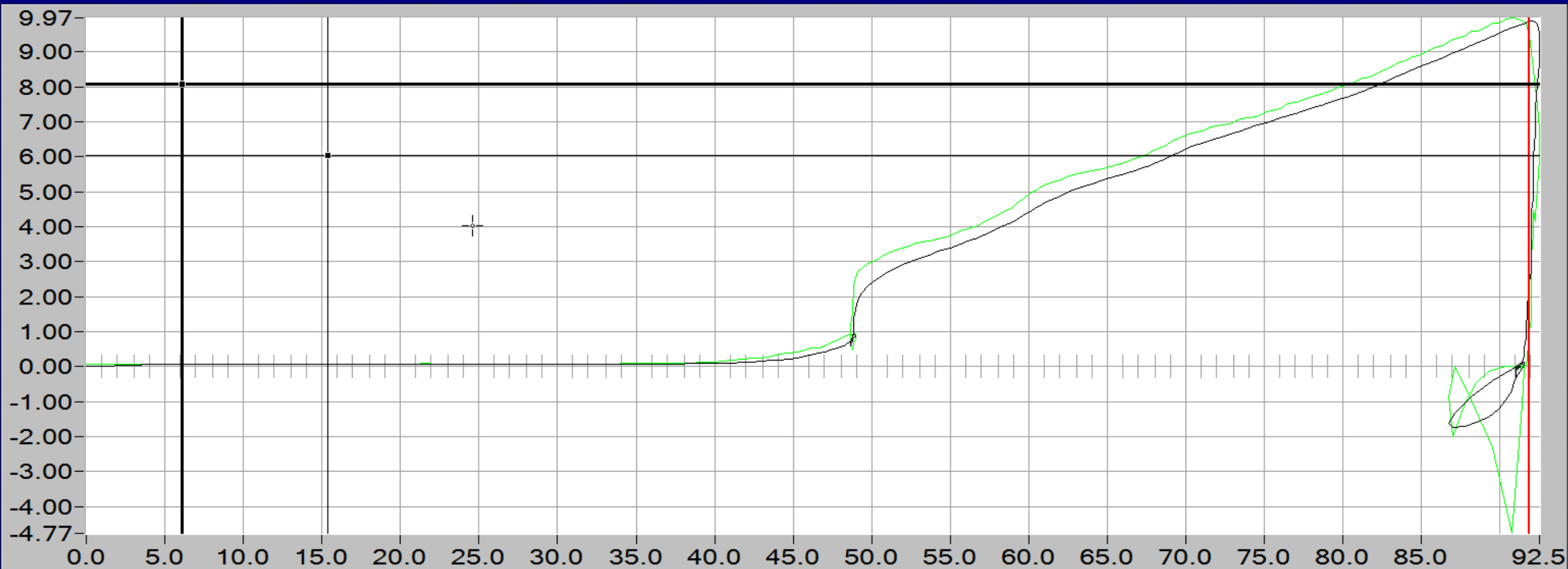
9.88

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 24.585, Nm: 4.03

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende