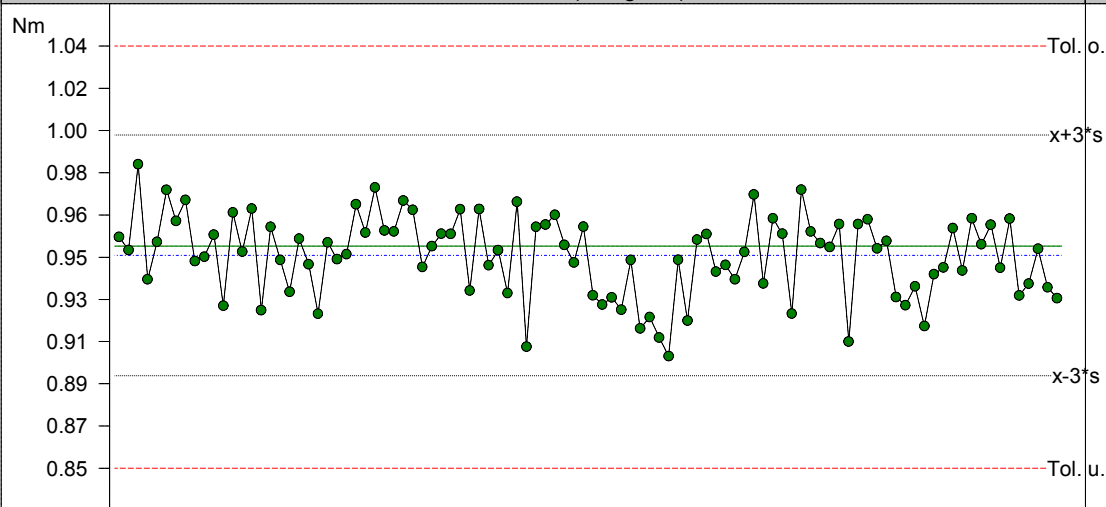
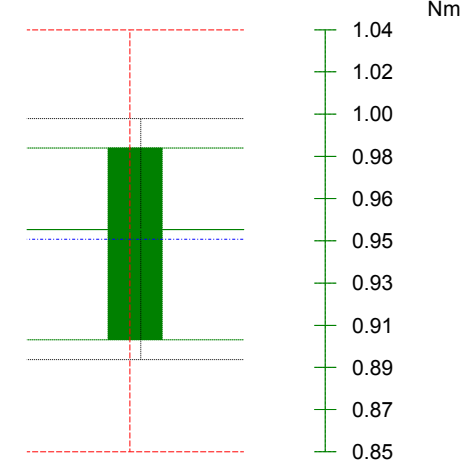


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

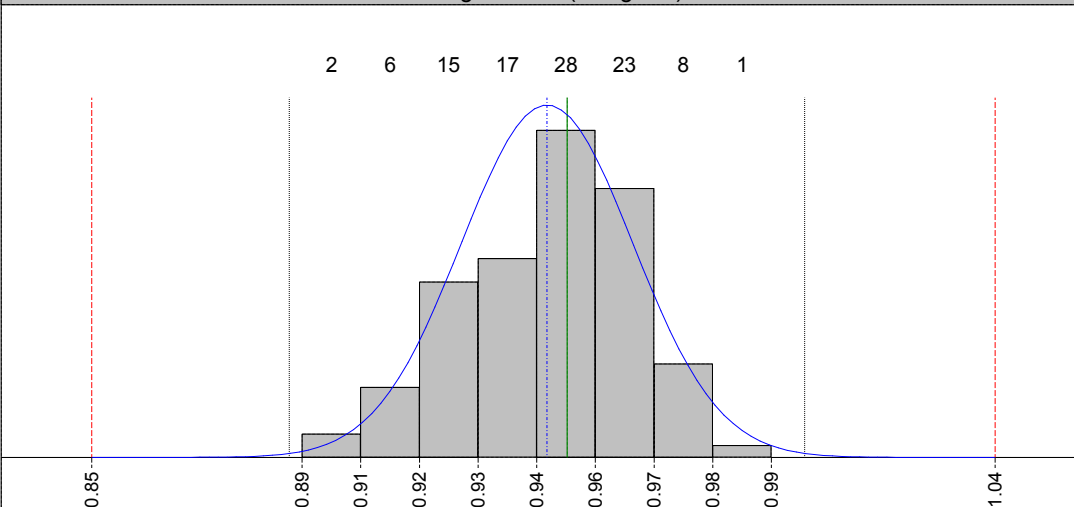


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

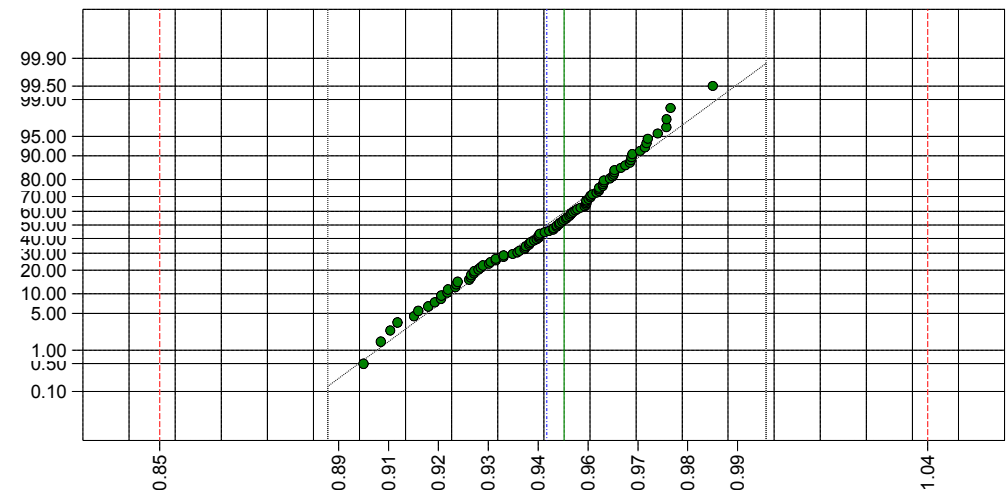
Cm: 1.75 (≥ 1.67)
 Cmk: 1.74 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 0.85
 Tol. o.: 1.04
 Sollwert: 0.95
 Maximum: 0.99
 Minimum: 0.90
 x-Quer: 0.95
 s: 0.02
 x + 3s: 1.00
 x - 3s: 0.89
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 735



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 0.95 (29.00)	02. 0.95 (27.00)	03. 0.99 (34.50)	04. 0.94 (32.25)	05. 0.95 (24.50)	06. 0.98 (27.50)	07. 0.96 (28.75)	08. 0.97 (32.00)	09. 0.94 (32.75)	10. 0.95 (27.75)
11. 0.96 (31.00)	12. 0.92 (27.50)	13. 0.97 (31.75)	14. 0.95 (32.75)	15. 0.97 (32.50)	16. 0.92 (26.75)	17. 0.96 (28.75)	18. 0.94 (33.50)	19. 0.93 (27.50)	20. 0.95 (27.25)
21. 0.94 (25.75)	22. 0.92 (31.50)	23. 0.95 (32.25)	24. 0.94 (34.25)	25. 0.95 (29.00)	26. 0.97 (28.75)	27. 0.96 (30.75)	28. 0.98 (24.25)	29. 0.96 (32.00)	30. 0.96 (27.75)
31. 0.97 (26.00)	32. 0.97 (26.50)	33. 0.94 (30.50)	34. 0.95 (33.25)	35. 0.96 (26.75)	36. 0.96 (24.50)	37. 0.97 (25.00)	38. 0.93 (32.00)	39. 0.97 (28.00)	40. 0.94 (34.25)
41. 0.95 (24.25)	42. 0.93 (33.25)	43. 0.97 (21.75)	44. 0.90 (31.75)	45. 0.96 (31.50)	46. 0.96 (31.25)	47. 0.96 (26.00)	48. 0.95 (23.25)	49. 0.94 (28.25)	50. 0.96 (24.50)
51. 0.93 (22.50)	52. 0.92 (32.75)	53. 0.93 (29.25)	54. 0.92 (24.50)	55. 0.94 (31.25)	56. 0.91 (30.75)	57. 0.92 (31.00)	58. 0.91 (30.75)	59. 0.90 (28.75)	60. 0.94 (30.75)
61. 0.92 (31.50)	62. 0.95 (25.00)	63. 0.96 (29.00)	64. 0.94 (29.25)	65. 0.94 (28.75)	66. 0.93 (30.25)	67. 0.95 (32.25)	68. 0.97 (31.75)	69. 0.93 (32.00)	70. 0.96 (31.50)
71. 0.96 (28.25)	72. 0.92 (29.00)	73. 0.98 (25.00)	74. 0.96 (27.00)	75. 0.95 (26.75)	76. 0.95 (29.50)	77. 0.96 (31.00)	78. 0.91 (33.50)	79. 0.96 (22.25)	80. 0.96 (27.50)
81. 0.95 (25.75)	82. 0.95 (27.00)	83. 0.93 (35.50)	84. 0.92 (25.75)	85. 0.93 (32.00)	86. 0.91 (30.25)	87. 0.94 (26.00)	88. 0.94 (31.00)	89. 0.96 (34.75)	90. 0.94 (25.00)
91. 0.96 (27.00)	92. 0.95 (24.50)	93. 0.96 (33.75)	94. 0.94 (33.00)	95. 0.96 (36.25)	96. 0.93 (35.75)	97. 0.93 (32.25)	98. 0.95 (31.50)	99. 0.93 (29.00)	100. 0.93 (32.25)

1 - 502 000 096 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 0.95 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

Cm: 1.75

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.74

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

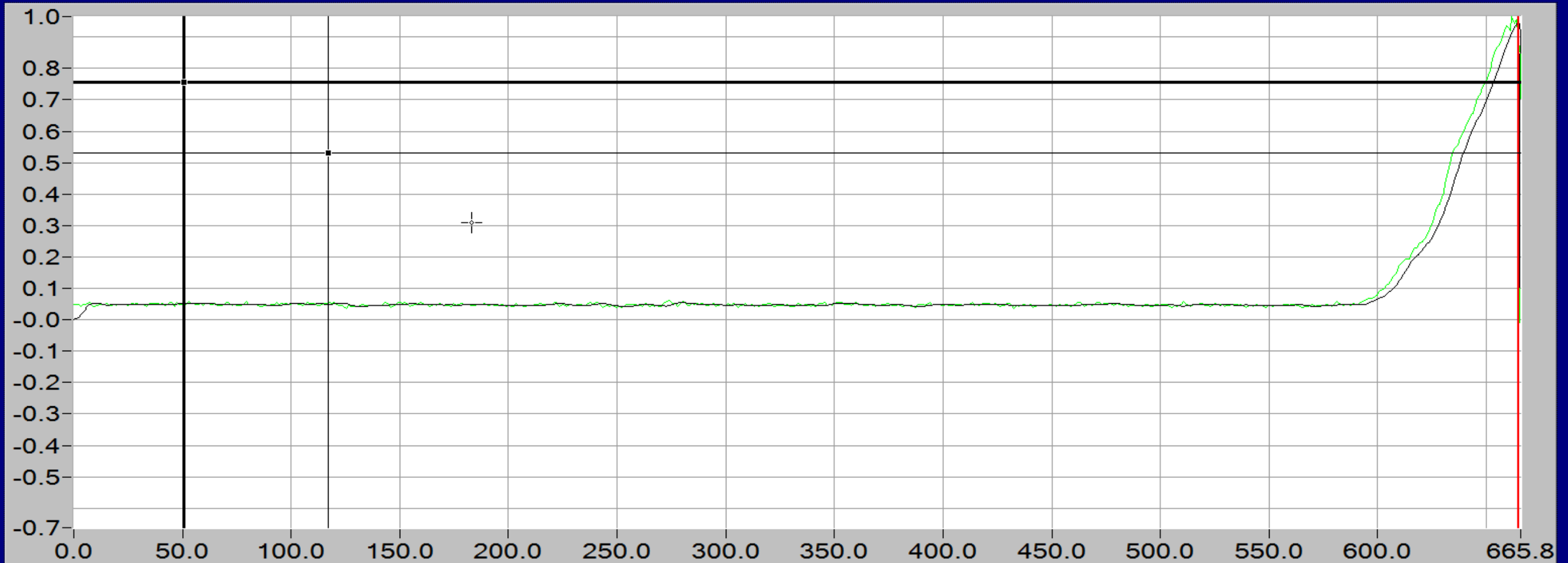
0.95

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 183.046, Nm: 0.31

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

99%

10:02

12.02.2015

Kurvengrafik

Drehm.

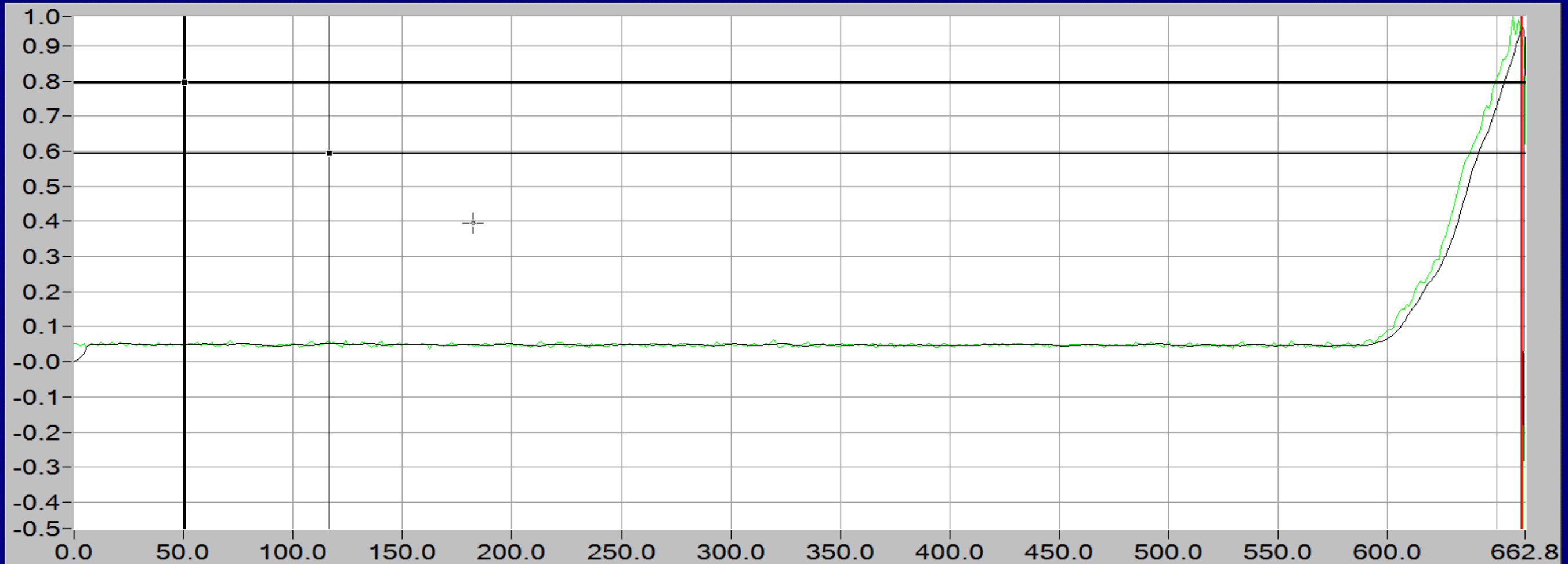
0.95

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 182.222, Nm: 0.40

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende