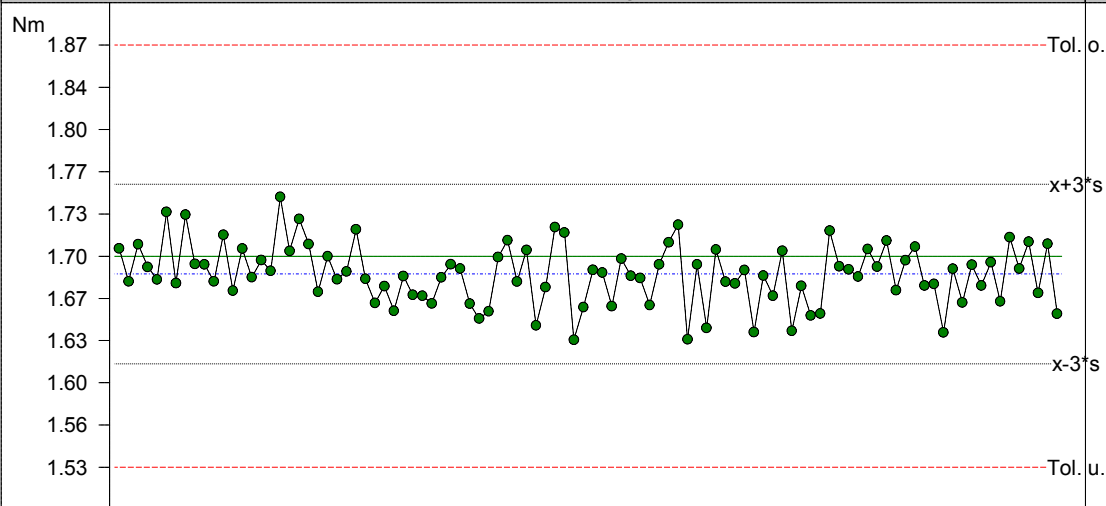
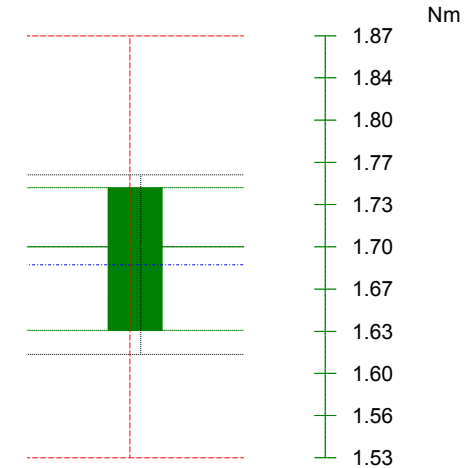


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

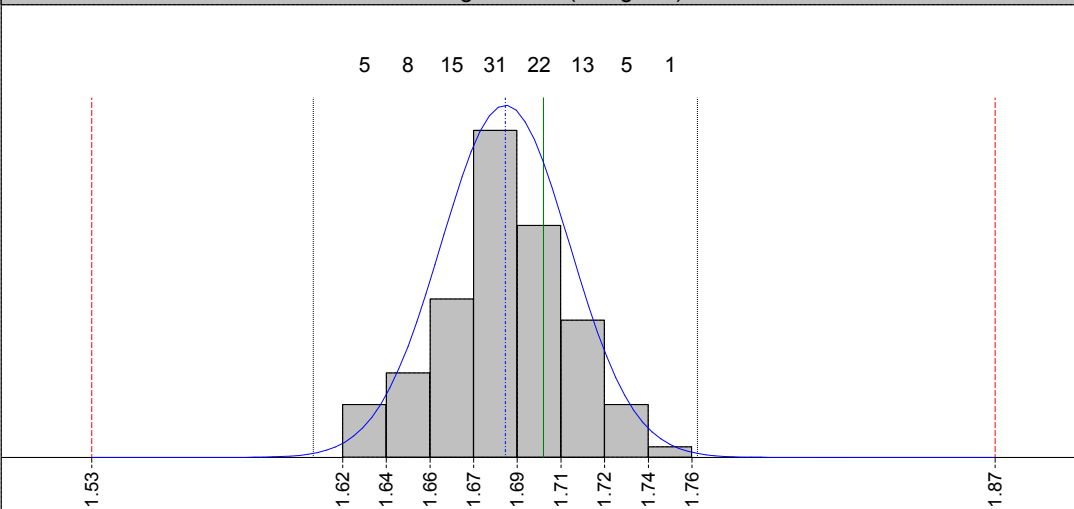


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

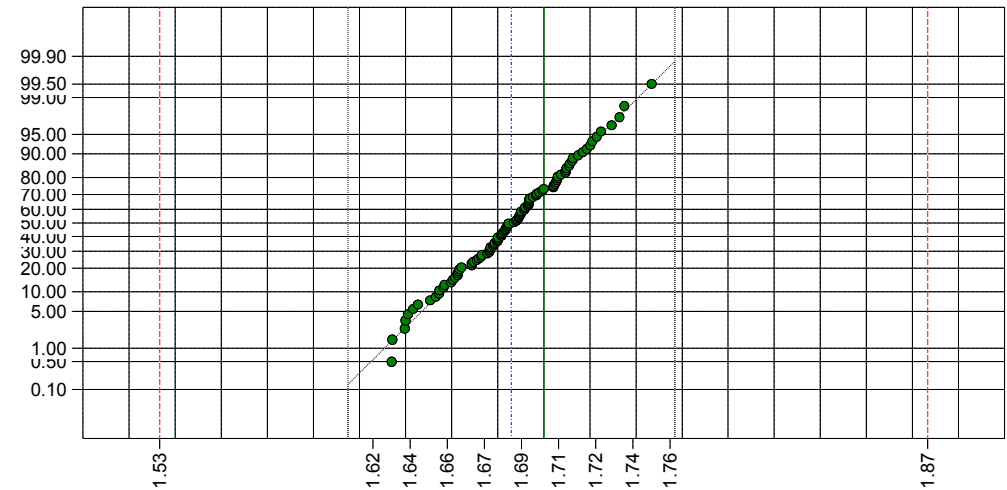
Cm: 2.35 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.15 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 1.53  
 Tol. o.: 1.87  
 Sollwert: 1.70  
 Maximum: 1.75  
 Minimum: 1.63  
 x-Quer: 1.69  
 s: 0.02  
 x + 3s: 1.76  
 x - 3s: 1.61  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 734



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 1.71 (371.50)	02. 1.68 (377.50)	03. 1.71 (356.50)	04. 1.69 (376.75)	05. 1.68 (352.50)	06. 1.74 (409.50)	07. 1.68 (373.75)	08. 1.73 (377.75)	09. 1.69 (385.50)	10. 1.69 (362.50)
	11. 1.68 (381.75)	12. 1.72 (381.50)	13. 1.67 (381.25)	14. 1.71 (366.25)	15. 1.68 (378.25)	16. 1.70 (362.25)	17. 1.69 (348.25)	18. 1.75 (377.25)	19. 1.70 (367.25)	20. 1.73 (370.50)
	21. 1.71 (371.50)	22. 1.67 (369.00)	23. 1.70 (362.75)	24. 1.68 (350.25)	25. 1.69 (370.25)	26. 1.72 (370.25)	27. 1.68 (337.75)	28. 1.66 (332.25)	29. 1.68 (403.00)	30. 1.66 (331.75)
	31. 1.68 (351.00)	32. 1.67 (350.75)	33. 1.67 (345.25)	34. 1.66 (328.75)	35. 1.68 (356.50)	36. 1.69 (363.00)	37. 1.69 (363.00)	38. 1.66 (346.75)	39. 1.65 (332.75)	40. 1.66 (356.75)
	41. 1.70 (361.25)	42. 1.71 (375.75)	43. 1.68 (395.50)	44. 1.70 (380.50)	45. 1.64 (373.75)	46. 1.67 (376.25)	47. 1.72 (370.25)	48. 1.72 (371.50)	49. 1.63 (340.75)	50. 1.66 (364.00)
	51. 1.69 (363.50)	52. 1.69 (365.50)	53. 1.66 (377.00)	54. 1.70 (368.25)	55. 1.68 (362.00)	56. 1.68 (361.75)	57. 1.66 (359.50)	58. 1.69 (390.75)	59. 1.71 (372.00)	60. 1.73 (376.50)
	61. 1.63 (343.25)	62. 1.69 (367.75)	63. 1.64 (371.00)	64. 1.71 (367.50)	65. 1.68 (351.50)	66. 1.68 (359.75)	67. 1.69 (362.75)	68. 1.64 (372.00)	69. 1.68 (371.25)	70. 1.67 (358.25)
	71. 1.70 (371.25)	72. 1.64 (361.75)	73. 1.68 (362.25)	74. 1.65 (334.75)	75. 1.65 (354.25)	76. 1.72 (360.50)	77. 1.69 (361.00)	78. 1.69 (373.50)	79. 1.68 (376.50)	80. 1.71 (374.00)
	81. 1.69 (385.25)	82. 1.71 (369.00)	83. 1.67 (362.75)	84. 1.70 (367.50)	85. 1.71 (371.00)	86. 1.68 (356.25)	87. 1.68 (370.25)	88. 1.64 (337.25)	89. 1.69 (359.50)	90. 1.66 (361.25)
	91. 1.69 (372.75)	92. 1.68 (374.25)	93. 1.70 (366.75)	94. 1.66 (392.75)	95. 1.72 (372.00)	96. 1.69 (365.50)	97. 1.71 (374.50)	98. 1.67 (357.25)	99. 1.71 (374.50)	100. 1.65 (399.75)

1 - 502 000 104 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 1.69 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

Cm: 2.35

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.15

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

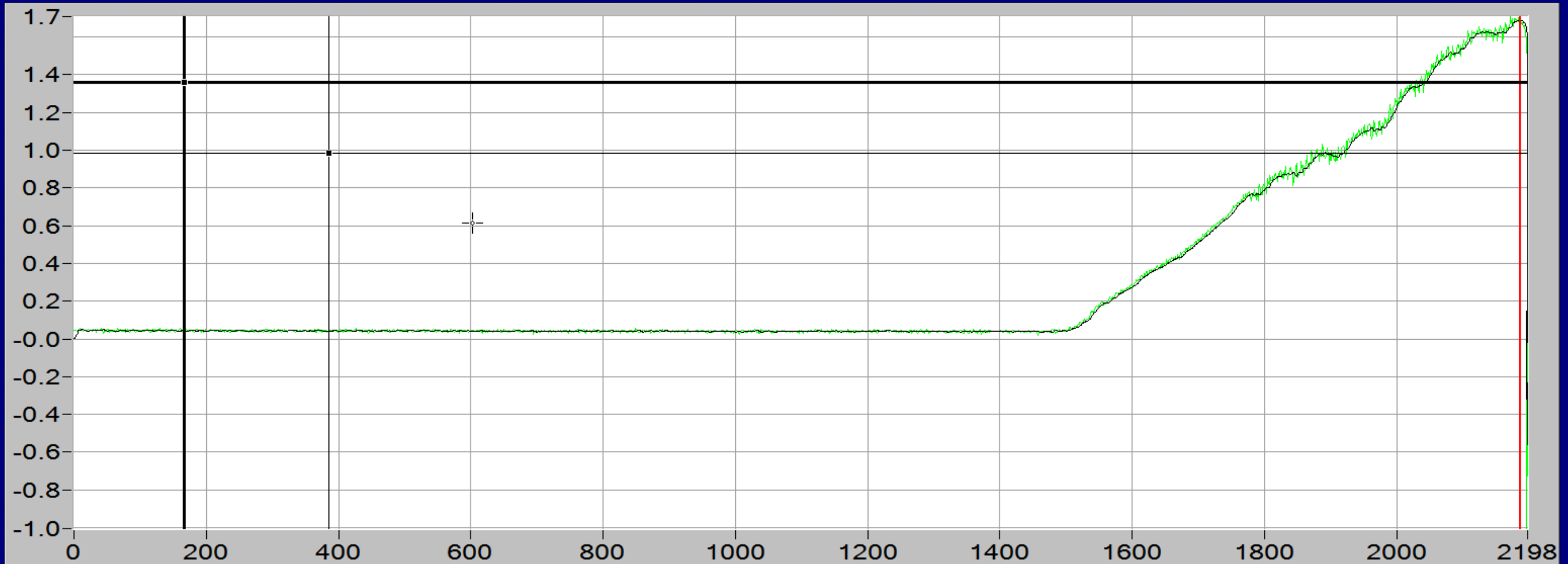
1.69

Winkel

370

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 602.653, Nm: 0.61

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

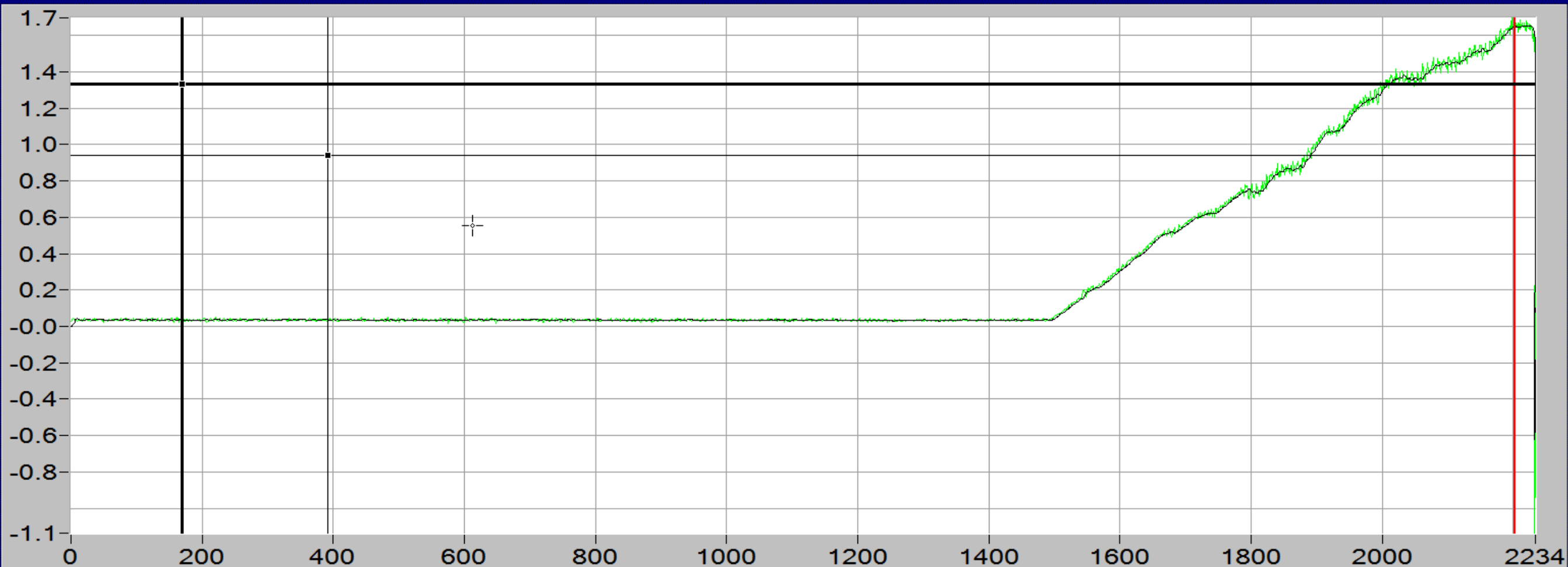
1.65

Winkel

354

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 612.386, Nm: 0.55

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende